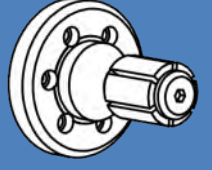
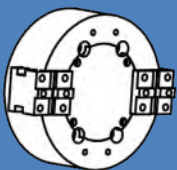


# Sanjinn

无锡三景车削夹具有限公司  
WUXI SANJINN TURNERY FIXTURE CO.,LTD

卡盘 卡爪 样本

POWER CHUCKS



[www.sanjinn.com](http://www.sanjinn.com)

# 前 言

致用户：

三景（**SANJNN**）主要经营CNC机床上使用的卡盘夹头产品，我们拥有车床上多种可供选择的标准卡盘夹头涨套，标准化液压卡盘、斜柱后拉卡盘、球锁浮动卡盘、薄膜卡盘、大行程卡盘、手动卡盘、气动卡盘、工装卡盘、弹簧夹头、橡胶粘粘夹头、橡胶粘贴涨套、大通孔卡盘、液压卡爪、浮动卡爪、非标卡爪、固定刀座、及各类订制品及优化的服务，可供选择；在标准部品的基础上我们也不断的优化最前沿的夹持技术，使三景的卡盘、卡爪、以丰富多样的夹持技术迎合各种加工条件。我们的愿景是为用户在车削夹持领域所遇到的问题给予解决和支持，我们以用户的视角工作，努力在最前沿不断创造新的价值。

尽我们所能为用户在机床夹持领域提供支持，与用户携手共同发展。



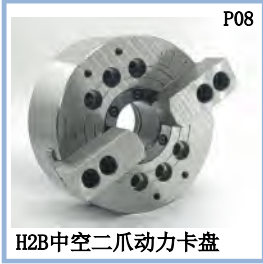
# 导 阅



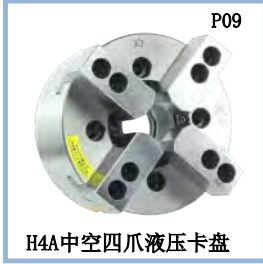
H3A中空三爪液压卡盘



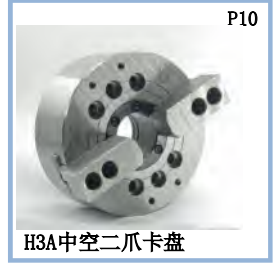
H3B大通孔三爪动力卡盘



H2B中空二爪动力卡盘



H4A中空四爪液压卡盘



H3A中空二爪卡盘



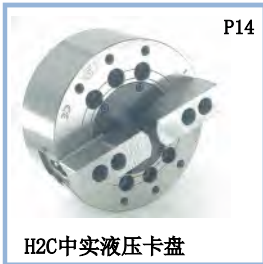
H3ALL超长行程中空卡盘



H2ALL超长行程中空卡盘



H3C中实液压卡盘



H2C中实液压卡盘



H3CL中实长行程卡盘



H3CLL中实大行程卡盘



H3D斜柱后拉式卡盘



H3D斜柱后拉卡盘 梳齿



H2D斜柱后拉式卡盘



H3PUB斜柱后拉靠背卡盘



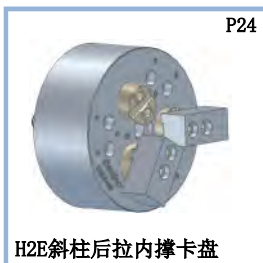
斜柱靠背中实后拉卡盘



斜柱靠背中实后拉卡盘



H3ET斜柱超强力靠背卡盘



H2E斜柱后拉内撑卡盘



H3W球锁浮动三爪卡盘



H2W球锁浮动三爪卡盘



H3WF球锁顶尖定中心卡盘



H23A二三爪复合卡盘



H6B六爪油压动力卡盘



H3S转角压板式卡盘



H3S转角压板式卡盘



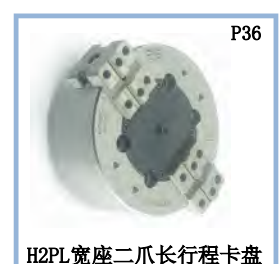
H2S转角压板式卡盘



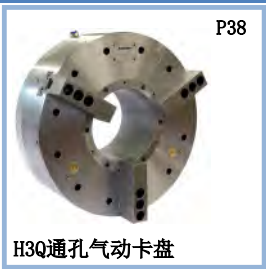
H22C双定心四爪动力卡盘



H1L单爪长行程动力卡盘



H2PL宽座二爪长行程卡盘



P38

H3Q通孔气动卡盘



P39

H3QA内置气缸 气动卡盘



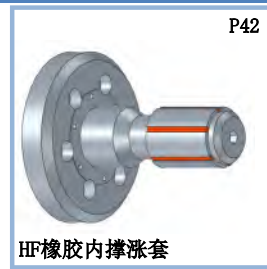
P40

HFT12橡胶涨套



P41

HFT11橡胶涨套



P42

HF橡胶内撑涨套



P43

HCL前推式弹簧夹头



P44

后拉式夹紧弹簧夹头



P45

后拉式夹紧橡胶夹头



P46

橡胶夹头



P46

斜爪器材



P47

回转气动高速夹头



P47

回转油压高速夹头



P48

H3JP油压薄膜卡盘



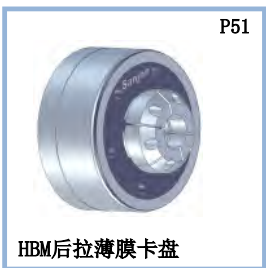
P49

H6JP油压薄膜卡盘



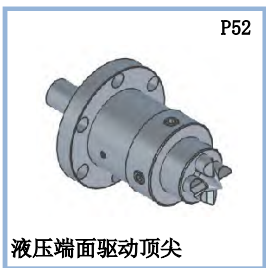
P50

气压薄膜卡盘



P51

HBM后拉薄膜卡盘



P52

液压端面驱动顶尖



P53

H3TQ立式中空油压卡盘



P54

H3KA立式油压卡盘



P55

H3QD立式后拉气压卡盘



P56

立式气油压夹头



P57

立式超薄型强力手动卡盘



P58

手动卡盘



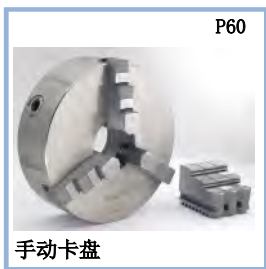
P59

超薄测量卡盘



P59

小径测量夹头



P60

手动卡盘



P60

手动卡盘 (前穿)



P61

手动卡盘



P61







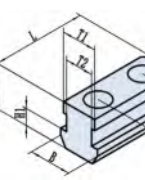







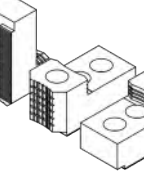
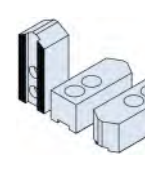
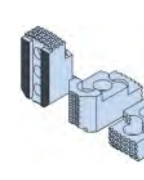
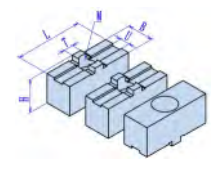

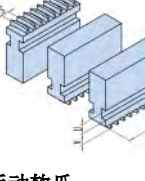
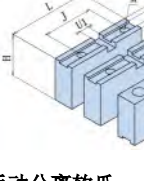
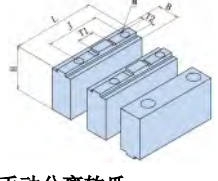
手动卡盘 (前穿)



P62

翻转卡盘

# 导 阅

 <p>P64</p> <p>修爪器</p>	 <p>P64</p> <p>修爪器</p>	 <p>P65</p> <p>法兰</p>	 <p>P66</p> <p>修爪夹紧块</p>	 <p>P66</p> <p>内撑修爪器</p>
 <p>P67</p> <p>后拉扇爪</p>	 <p>P68</p> <p>液压浮动扇爪</p>	 <p>P69</p> <p>全包爪</p>	 <p>P70</p> <p>标准油压软爪</p>	 <p>P71</p> <p>T形块</p>
 <p>P71</p> <p>T形块</p>	 <p>P71</p> <p>T形块</p>	 <p>P72</p> <p>软爪120度尖</p>	 <p>P72</p> <p>软爪90度尖</p>	 <p>P72</p> <p>软爪60度尖</p>
 <p>P73</p> <p>加高软爪</p>	 <p>P74</p> <p>加宽软爪</p>	 <p>P75</p> <p>外夹L型软爪</p>	 <p>P76</p> <p>内撑L型软爪</p>	 <p>P77</p> <p>油压硬爪</p>
 <p>P77</p> <p>油压硬爪</p>	 <p>P78</p> <p>英制软爪</p>	 <p>P78</p> <p>英制硬爪</p>	 <p>P78</p> <p>T型块</p>	 <p>P79</p> <p>T型块</p>
 <p>P79</p> <p>精密生爪</p>	 <p>P80</p> <p>手动软爪</p>	 <p>P80</p> <p>手动分离软爪</p>	 <p>P80</p> <p>手动分离软爪</p>	 <p>P80</p> <p>手动强力分离软爪</p>

# 导 阅

P81



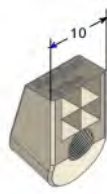
手动卡爪

P83



测力器

P84



合金齿爪

P86



弹簧夹头

P87



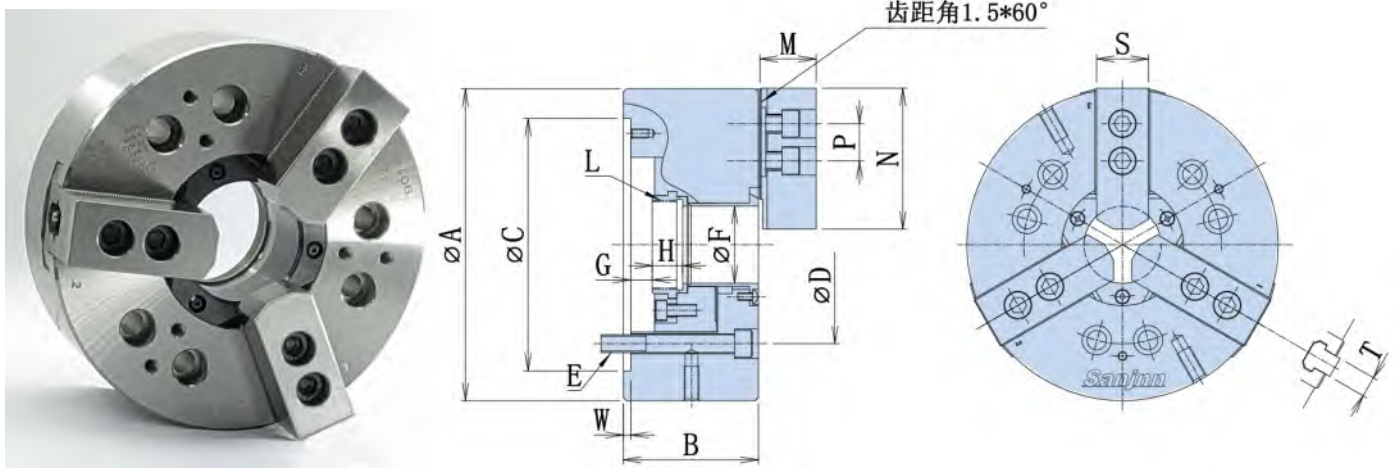
弹簧夹头

P87



弹簧夹头

# H3A中空三爪液压卡盘

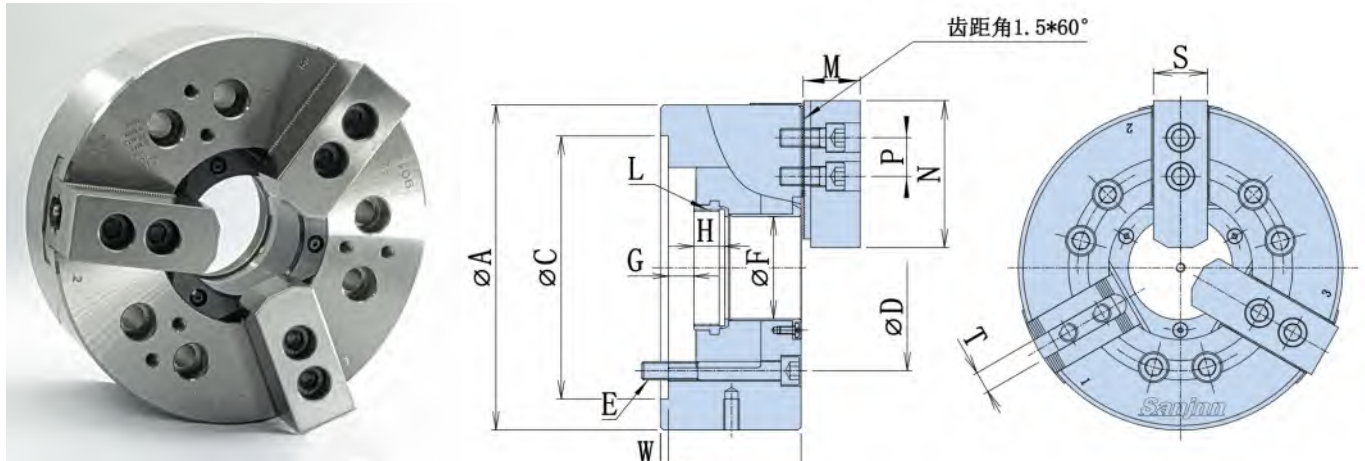


- 三爪通孔，采用特殊合金钢，滑动面为高硬度及精密研磨。
- 卡盘具有高刚性、高精度、耐用性。
- 适用于帮料类及特殊零件夹持

型号/尺寸	A	B	C	D	E	F	H	J	L	E	M	N	P	S	T
H3A-04	110	59	85	70.6	4	26	17.5	12	M32*1.5	3-M10	24	52	14	23	10
H3A-05	135	60	110	82.6	4	33	20	12	M40*1.5	3-M10	31	62	14	25	10
H3A-06	168	81	140	104.8	5	45	19	20	M55*2	6-M10	37	73	20	31	12
H3A-08	210	91	170	133.4	5	52	20.5	30	M60*2	6-M12	38	95	25	35	14
H3A-10	254	100	220	171.4	5	75	25	45	M85*2	6-M16	43	11	30	40	16
H3A-12	304	110	220	171.4	6	91	28	50	M100*2	6-M16	51	13	30	50	21
H3A-15	381	133	300	235	6	120	39	60	M130*2	6-M20	63	16	43	62	22
H3A-18	450	133	300	235	6	120	39	60	M130*2	6-M20	63	$\frac{16}{5}$	43	62	22

型号/参数	G	爪行程直径mm	拉杆行程mm	夹持直径mm chucks dia.	最大允许拉杆力kgf	最大夹持力kgf	最高回转速min(r.p.m) Max speed	重量kg weight
H3A-04	-6.5~3.6	5.4	10	5~110	1600	3521	8000	4
H3A-05	-9~1	5.4	10	14~135	1720	3671	7000	6.7
H3A-06	-1~11	5.5	12	16~168	2200	5812	6000	11.9
H3A-08	-1.5~14.5	7.4	16	21~210	3350	9075	5000	22.5
H3A-10	-10.5~8.5	8.8	19	25~254	4300	11300	4200	34.5
H3A-12	-15~8	10.6	23	25~304	5800	14500	3300	56.6
H3A-15	0~23	10.6	23	72~381	7200	18100	2500	120
H3A-18	-12~11	10.6	23	133~450	7200	18100	2000	164

# H3B中空三爪大通孔液压卡盘



- 大通孔；相比较常规中空液压卡盘的孔要大些，采用特殊合金钢，滑动面为高硬度及精密研磨。
- 卡盘具有高刚性、高精密、耐用性。
- 适用于帮料类及特殊零件夹持

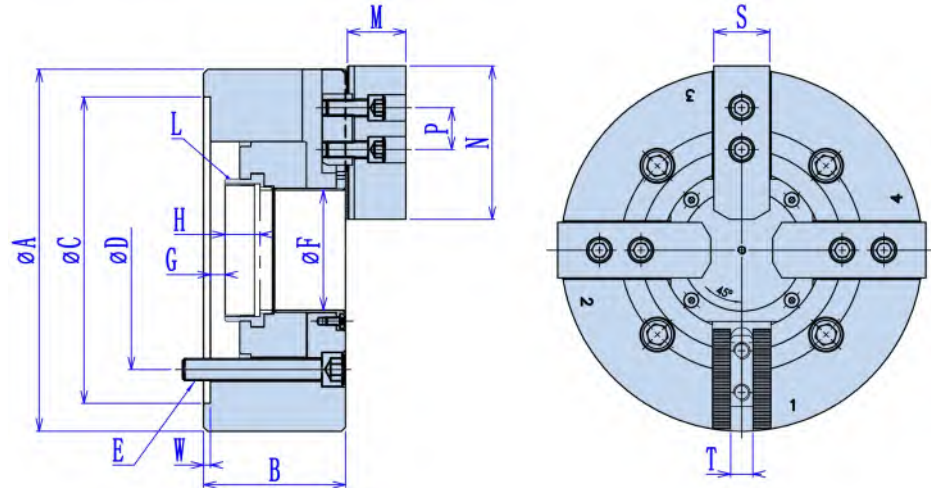
型号/尺寸	A	B	C	D	W	F	H	L	E	M	N	P	S	T
H3B-04	113	59	85	70.6	4	32	17.5	M38*1.5	3-M10	24	52	14	23	10
H3B-05	138	60	110	82.6	4	39	20	M45*1.5	3-M10	31	62	14	25	10
H3B-06	170	81	140	104.8	5	53	17.5	M60*2	3-M10	37	73	20	31	12
H3B-08	210	91	170	133.4	5	66	20	M75*2	6-M12	38	95	25	35	14
H3B-10	254	100	220	171.5	5	86	25	M95*2	6-M16	43	110	30	40	16
H3B-12	312	110	300	235	6	106	28	M115*2	3-M20	51	130	30	50	21
H3B-15	405	133	380	330.2	6	142	39	M115*2	6-M24	165	66	43	62	22
H3B-18	455	134	380	330.2	6	166.5	39	M180*3	6-M24	165	66	43	62	22

型号/尺寸	G	拉杆行程 mm	最大允许拉 杆力kgf	爪行程直径 mm	夹持范围 mm	最大夹持力 kgf	最高回转速 min(r.p.m) Max speed	重量kg weight
H3B-04	-9.5~3.5	13	1400	5.5	7-118	3521	6000	4.3
H3B-05	-12~1	13	1750	5.5	10-138	3671	5000	6.7
H3B-06	-1~13	14	2375	6	13~170	5812	4500	14.9
H3B-08	-1.5~16.5	18	3250	7.6	17~210	9075	4000	23.4
H3B-10	-10.5~8.5	19	5010	8.8	37~260	11300	3500	38.7
H3B-12	-15~10	25	6000	10.5	43~315	14500	3000	64.7
H3B-15	-14~11	25	7240	10.5	49~405	18100	2000	149
H3B-18	-12~11	23	7240	10.5	50~450	18100	1800	163

# H4A中空四爪液压卡盘



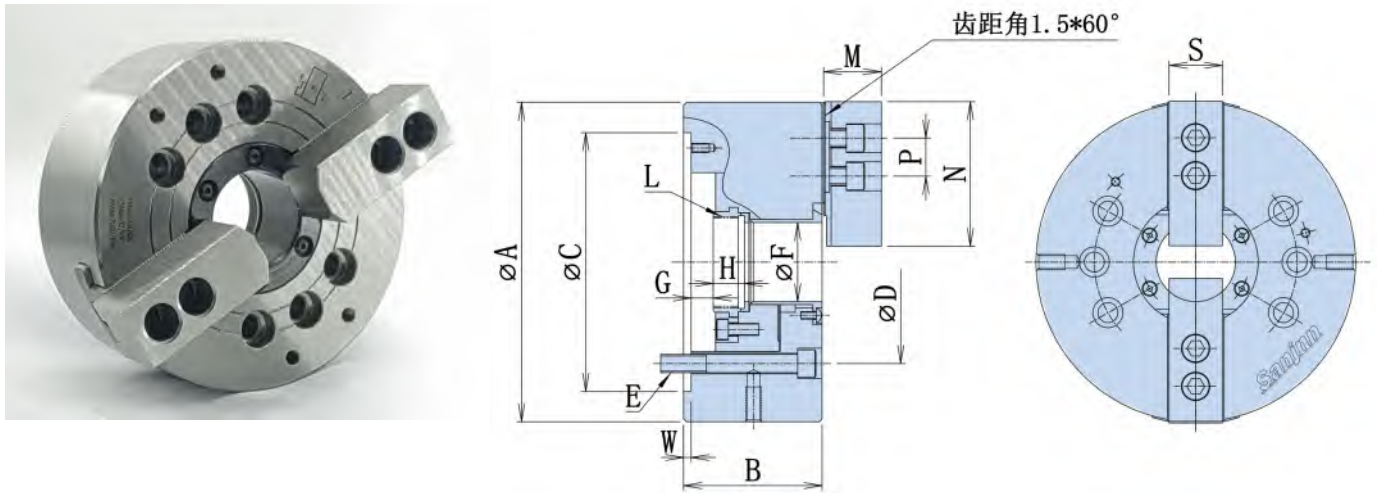
- 四爪通孔，采用特殊合金钢，滑动面为高硬度及精密研磨。
- 卡盘具有高刚性、高精度、耐用性。
- 适用于帮料类及特殊零件夹持



型号/尺寸	A	B	C	D	W	F	H	L	E	M	N	P	S	T
H4A-06	168	81	140	104.8	5	45	19	M55*2	4-M10	37	73	20	31	12
H4A-08	210	91	170	133.4	5	52	20.5	M60*2	4-M12	38	95	25	35	14
H4A-10	254	100	220	171.4	5	75	25	M85*2	4-M16	43	110	30	40	16
H4A-12	304	110	220	171.4	6	91	28	M100*2	4-M16	51	130	30	50	21
H4A-15	381	133	300	235	6	120	39	M130*2	4-M20	63	165	43	62	22
H4A-15	381	133	300	235	6	120	39	M130*2	4-M20	63	165	43	62	22
H4A-18	450	133	300	235	6	120	39	M130*2	4-M20	63	165	43	62	22

型号/尺寸	G 拉杆行程	Y 爪行程直径mm	最大夹持直径	容许油压缸推力KN (kgf)	最大夹持力KN (kgf)	最高回转速min (r.p.m)Max speed	重量kg weight
H4A-06	-1~14	5.5	168	21.5(2200)	56.8(5800)	4500	12.5
H4A-08	-1.5~15.5	7.4	210	34.3(3500)	85.8(8750)	4000	23.5
H4A-10	-10.5~7.5	8.8	254	42.6(4380)	110.7(11300)	3500	36.3
H4A-12	-15~3	10.6	304	54.9(5600)	143.6(14650)	3000	62
H4A-15	-12~21	10.6	381	71(7250)	179.8(18350)	2000	123.7
H4A-15	-12~10	10.6	381	71(7250)	179.8(18350)	1800	123.7
H4A-18	-12~10	10.6	450	71(7250)	179.8(18350)	1700	170

# H2A中空二爪液压卡盘

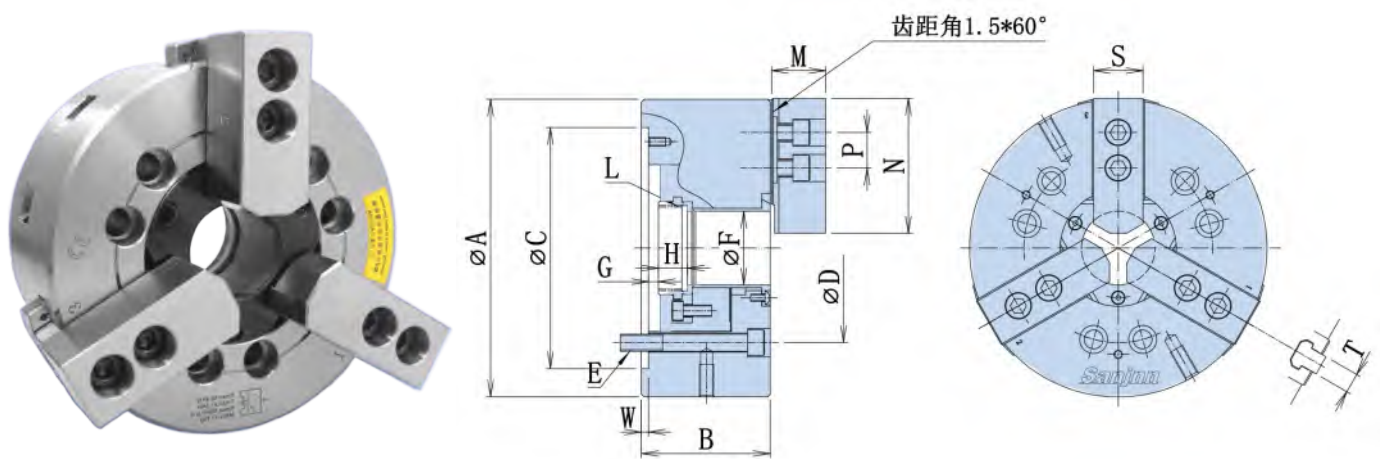


- 二爪通孔，采用特殊合金钢，滑动面为高硬度及精密研磨。
- 卡盘具有高刚性、高精密、耐用性。
- 适用于帮料类及特殊零件夹持

型号/尺寸	A	B	C	D	E	F	H	J	L	E	M	N	P	S	T
H2A-04	110	59	85	70.6	4	26	17.5	12	M32*1.5	3-M10	24	52	14	23	10
H2A-05	135	60	110	82.6	4	33	20	12	M40*1.5	3-M10	31	62	14	25	10
H2A-06	168	81	140	104.8	5	45	19	20	M55*2	6-M10	37	73	20	31	12
H2A-08	210	91	170	133.4	5	52	20.5	30	M60*2	6-M12	38	95	25	35	14
H2A-10	254	100	220	171.4	5	75	25	45	M85*2	6-M16	43	11	30	40	16
H2A-12	304	110	220	171.4	6	91	28	50	M100*2	6-M16	51	13	30	50	21
H2A-15	381	133	300	235	6	120	39	60	M130*2	6-M20	63	16	43	62	22
H2A-18	450	133	300	235	6	120	39	60	M130*2	6-M20	63	16 5	43	62	22

型号/参数	G	拉杆行程 mm	最大允许 拉杆力 kgf	爪行程直 径mm	夹持范围mm chucks dia.	最大夹持力kgf	最高回转速 min(r.p.m) Max speed	重量kg weight
H2A-04	-6.5~3.6	10	1600	5.4	7~110	2900	6000	4
H2A-05	-9~1	10	1720	5.4	12~135	3650	5000	6.7
H2A-06	-1~11	12	2200	5.5	15~168	5800	4500	11.9
H2A-08	-1.5~14.5	16	3350	7.4	13~210	8750	4000	22.5
H2A-10	-10.5~8.5	19	4300	8.8	31~254	11300	3500	34.5
H2A-12	-15~8	23	5800	10.6	34~304	14650	3000	56.6
H2A-15	0~23	23	7200	10.6	50~381	18350	2000	120
H2A-18	-12~11	23	7200	10.6	50~450	18350	1800	164

# H3ALL超长行程中空三爪动力卡盘 EXTRA LONG JAW POWER CHUCK

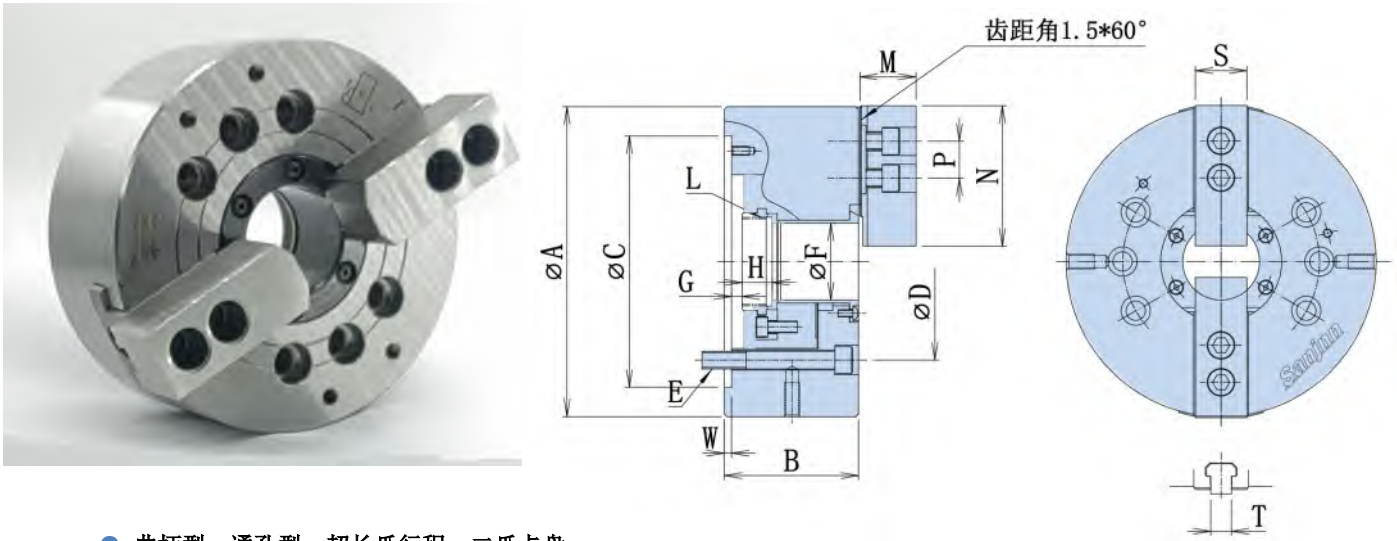


- 曲柄型；通孔型；超长爪行程；三爪卡盘，。
- 采用特殊合金钢，滑动面为高硬度及精密研磨。
- 卡盘具有高刚性且高精度特点
- 适用于帮料类及特殊零件夹持

型号/尺寸	A	B	C	D	W	F	H	K	E	M	N	P	S	T
H3ALL-06	168	90	140	104.78	5	45	19	M55*2	6-M10	37	73	20	31	12
H3ALL-08	210	100	170	133.375	5	52	20	M60*2	6-M12	38	95	25	35	14
H3ALL-10	254	110	220	171.45	5	75	25	M85*2	6-M16	43	110	30	40	16
H3ALL-12	304	125	220	171.45	5	95	28	M11*2	6-M16	52.5	129	30	50	21

型号/尺寸	G	拉杆行程 mm	爪行程直 径mm/ jaw stroke dia	最大允许 拉杆力 kgf	夹持范围 mm chucks dia.	最大夹持力 kgf	最高回转速度min (r.p.m)Max speed	重量kg weight
H3ALL-06	-8.5~6.5	15	26	2400	15~168	2650	3600	14
H3ALL-08	-13~7	20	28	3500	13~210	4150	3000	23
H3ALL-10	-17~8	25	32	4300	31~254	5300	2400	39.5
H3ALL-12	-15~15	30	45	4700	33~304	5700	1800	67

# H2ALL超长爪行程中空二爪动力卡盘



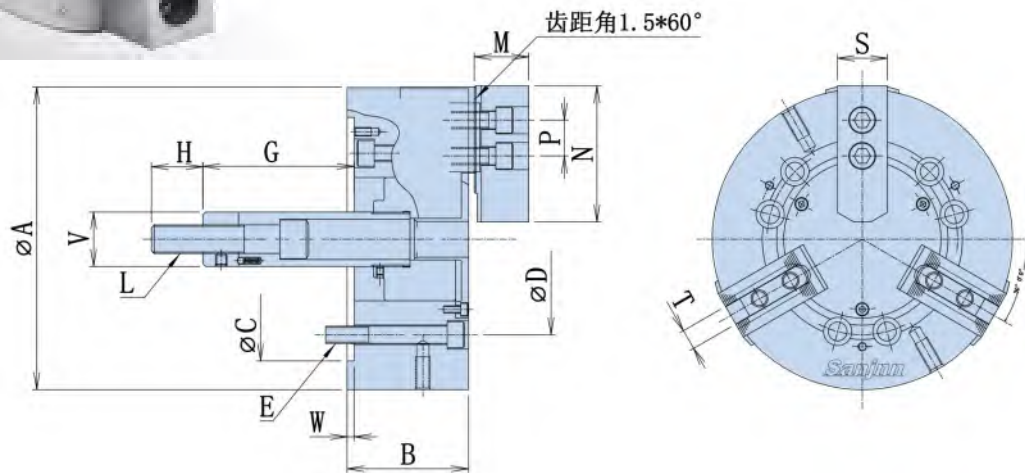
- 曲柄型；通孔型；超长爪行程；二爪卡盘。
- 采用特殊合金钢，滑动面为高硬度及精密研磨。
- 卡盘具有高刚性且高精度特点。
- 适用于帮料类及特殊零件夹持

型号/尺寸	A	B	C	D	W	F	H	K	E	M	N	P	S	T
H2ALL-06	168	90	140	104.78	5	45	19	M55*2	6-M10	37	73	20	31	12
H2ALL-08	210	100	170	133.375	5	52	20	M60*2	6-M12	38	95	25	35	14
H2ALL-10	254	110	220	171.45	5	75	25	M85*2	6-M16	43	110	30	40	16

型号/尺寸	G	拉杆行程 mm	最大允许 拉力kgf	爪行程 直径 mm	夹持范围mm chucks dia.	最大夹持力 kgf	最高回转转速min (r.p.m)Max speed	重量 kg weigh t
H2ALL-06	-8.5~6.5	15	2400	26	15~168	2650	3600	14.8
H2ALL-08	-13~7	20	3500	28	13~210	4150	3000	24.1
H2ALL-10	-17~8	25	4870	32	31~254	5700	2400	43.5



- 中实型卡盘，三爪卡盘。
- 采用特殊合金钢，滑动面为高硬度及精密研磨。
- 卡盘具有高刚性且高精度特点
- 适用于帮料类及特殊零件夹持



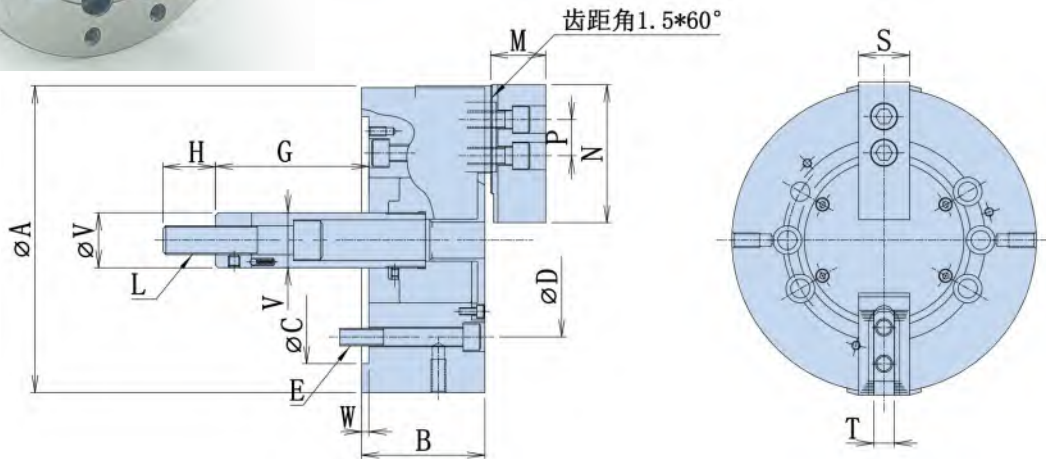
型号/尺寸	A	B	C	D	W	H	V	L	E	M	N	P	S	T
H3C-04	110	52	60	80	6	25	26	M10*1.5	3-M8	24	52	14	23	10
H3C-05	135	55	80	100	7	35	28	M12*1.75	3-M8	31	62	14	25	10
H3C-06	168	74	140	104.8	5	35	34	M16*2	6-M10	37	73	20	31	12
H3C-08	210	85	170	133.4	5	36	38	M20*2.5	6-M12	38	95	25	35	14
H3C-10	254	89	220	171.4	5	36	45	M20*2.5	6-M16	43	110	30	40	16
H3C-12	304	106	220	171.4	6	36	50	M20*2.5	6-M16	51	130	30	50	18
H3C-15	381	114	300	235	6	55	60	M30*3.5	6-M20	61	135	43	50	25.5

型号/尺寸	G	拉杆行程 mm	爪行程直径 mm	最大允许拉 力kgf	夹持范围 mm chucks dia.	最大静止夹 持力kgf	最高回转 速min (r.p.m) Max speed	重量kg weight
H3C-04	3-18	15	6.4	1500	7~110	2900	6000	4.1
H3C-05	-6~9	15	6.4	1784	12~135	3600	5500	6.2
H3C-06	81~101	20	8.5	2243	15~168	5812	5250	13
H3C-08	106~127	21	8.8	3558	13~210	9075	4750	24
H3C-10	133~158	25	8.8	4385	31~254	11319	4000	35
H3C-12	133~163	30	10.5	5812	34~304	14990	3360	59
H3C-15	69~104	35	16	7240	50~381	18335	2900	101

# H2C中实二爪液压卡盘



- 中实型卡盘，二爪卡盘。
- 采用特殊合金钢，滑动面为高硬度及精密研磨。
- 卡盘具有高刚性且高精特点
- 适用于帮料类及特殊零件夹持



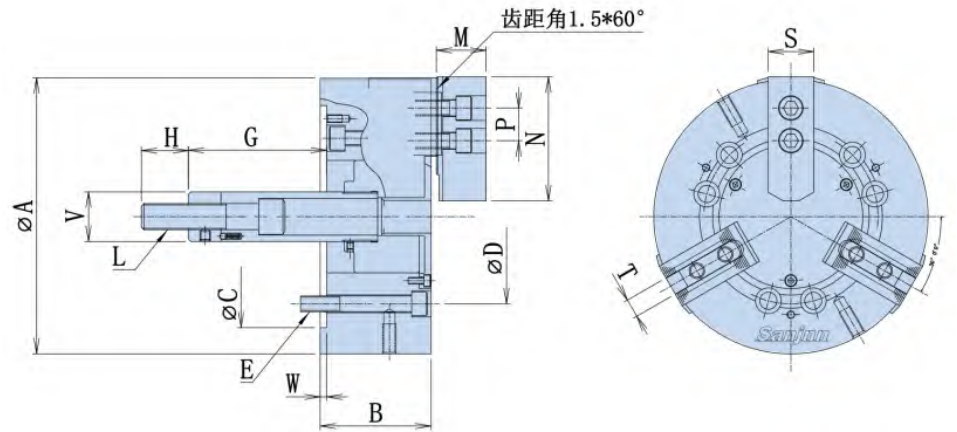
型号/尺寸	A	B	C	D	W	H	V	L	L	M	N	P	S	T
H2C-04	110	52	60	80	6	25	26	M10*1.5	3-M8	24	52	14	23	10
H2C-05	135	55	80	100	7	35	28	M12*1.75	3-M8	31	62	14	25	10
H2C-06	168	74	140	104.8	5	35	34	M16*2	6-M10	37	73	20	31	12
H2C-08	210	85	170	133.4	5	36	38	M20*2.5	6-M12	38	95	25	35	14
H2C-10	254	89	220	171.4	5	36	45	M20*2.5	6-M16	43	110	30	40	16
H2C-12	304	106	220	171.4	6	36	50	M20*2.5	6-M16	51	130	30	50	18
H2C-15	381	114	300	235	6	55	60	M30*3.5	6-M20	61	135	43	50	25.5

型号/尺寸	G	拉杆行程 mm	爪行程直径 mm	最大允许拉力 kgf	夹持范围mm	最大静止夹持 力kgf	最高回转速 min(r.p.m) Max speed	重量 kg weigh t
H2C-04	3-18	15	6.4	1500	5~110	2900	6000	4.1
H2C-05	-6~9	15	6.4	1784	14~135	3600	5500	6.2
H2C-06	81~101	20	8.5	2243	16~168	5812	5250	13
H2C-08	106~127	21	8.8	3558	21~210	9075	4750	24
H2C-10	133~158	25	8.8	4385	25~254	11319	4000	35
H2C-12	133~163	30	10.5	5812	25~304	14990	3360	59
H2C-15	69~104	35	16	7240	72~381	18335	2900	101

# H3CL中实三爪长行程液压卡盘



- 中实型卡盘，长行程，三爪卡盘。
- 采用特殊合金钢，滑动面为高硬度及精密研磨。
- 卡盘具有高刚性且高精度特点
- 适用于帮料类及特殊零件夹持



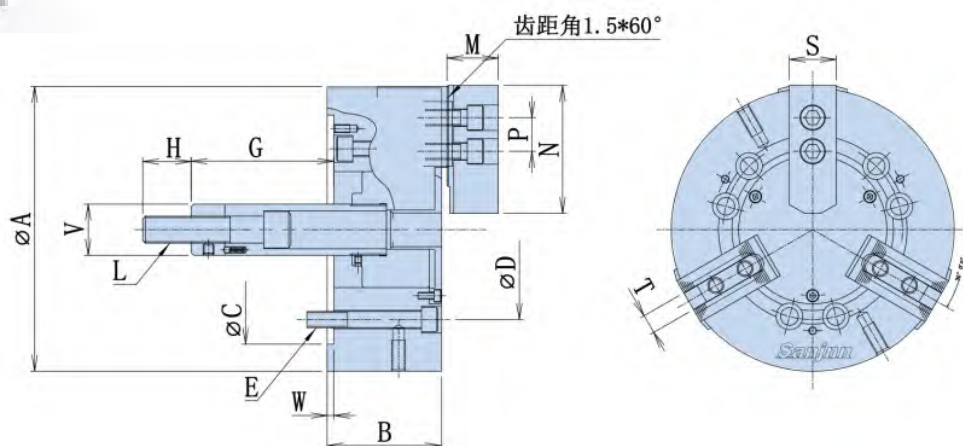
型号/尺寸	A	B	C	W	G	D	E	P	S	T	H	L	V	M	N
H3CL-06	165	74	140	5	81~101	104.8	6-M10	20	31	12	36	M16*2	34	39	73
H3CL-08	215	85	170	5	106~127	133.4	6-M12	25	35	14	36	M20*2.5	38	42	95
H3CL-10	254	89	220	5	133~158	171.4	6-M16	30	40	16	36	M20*2.5	45	46	110
H3CL-12	304	106	220	5	134~164	171.4	6-M16	30	50	18	36	M25*2.5	50	50	129

型号/尺寸	拉杆行程 mm	爪行程直径mm	最大允许拉力 kgf	夹持范围mm chucks dia.	最大静夹持力 kgf	最高回转速 min(r.p.m) Max speed	重量kg weight
H3CL-06	20	13	17307	19-165mm	5200	3500	13
H3CL-08	21	16.2	2440	23-210mm	7340	3300	25
H3CL-10	25	18.1	2650	20-254mm	8050	3000	34
H3CL-12	30	19.5	2850	30~304mm	1350	2000	59

## H3CLL中实三爪大行程动力卡盘



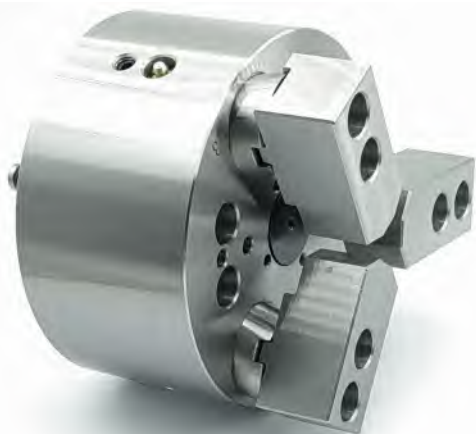
- 中实型卡盘，大长行程，三爪卡盘。
- 采用特殊合金钢，滑动面为高硬度及精密研磨。
- 卡盘具有高刚性且高精度特点
- 适用于帮料类及特殊零件夹持



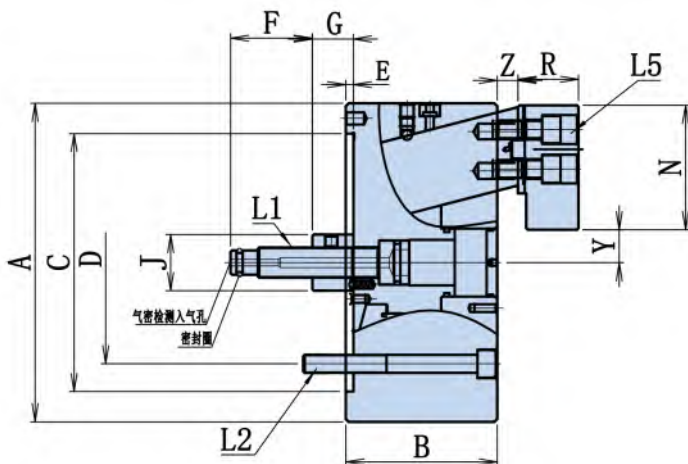
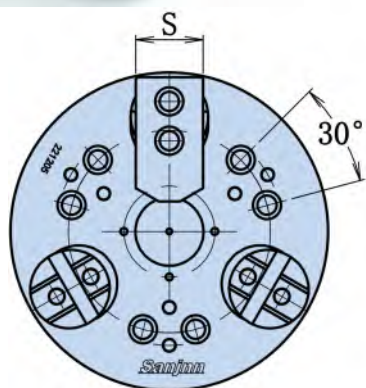
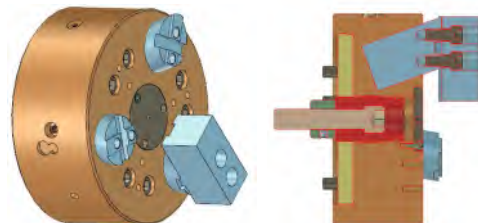
型号/尺寸	A	B	C	W	D	E	P	S	T	H	L	V	M	N
H3CLL-06	165	80	140	5	104.8	6-M10	20	31	12	36	M16*2	34	39	73
H3CLL-08	215	92	170	5	133.4	6-M12	25	35	14	36	M20*2.5	38	42	95
H3CLL-10	254	115	220	5	171.4	6-M16	30	40	16	36	M20*2.5	45	46	110

型号/尺寸	G	拉杆行程mm	爪行程直径mm	最大允许拉力kgf	夹持范围mm chucks dia.	最大静夹持力kgf	最高回转速度 min(r.p.m) Max speed	重量 kg weight t
H3CLL-06	81.5~101.5	20	26	1730	12-165mm	5200	5000	13
H3CLL-08	106~127	25	40	2330	15-210mm	7440	4600	25
H3CLL-10	133~158	30	50	2850	19-254mm	10710	4000	37

# H3D斜柱后拉式动力三爪卡盘



- 卡爪与厚拉柱为凹凸键精密定位配合。
- 卡爪夹持且向后拉，紧贴卡盘定位面，提供更高的夹持精度。
- 对于平面度垂直度要求高的产品更适用。
- 可做气检，广泛搭配于桁架机械手。



型号/尺寸	A	B	C	D	E	G	F	J	Z
H3D-05	130	70	110	82.6	5	4-12	25	30	5-13
H3D-06	165	85	140	104.8	5	15~30	35	32	3.5~14
H3D-08	210	110	170	133.4	5	7~27	38	37	8.8~28
H3D-10	254	110	220	171.4	5	11~31	41	48	9~29
H3D-12	304	125	220	171.5	5	5~25	50	53	4~24

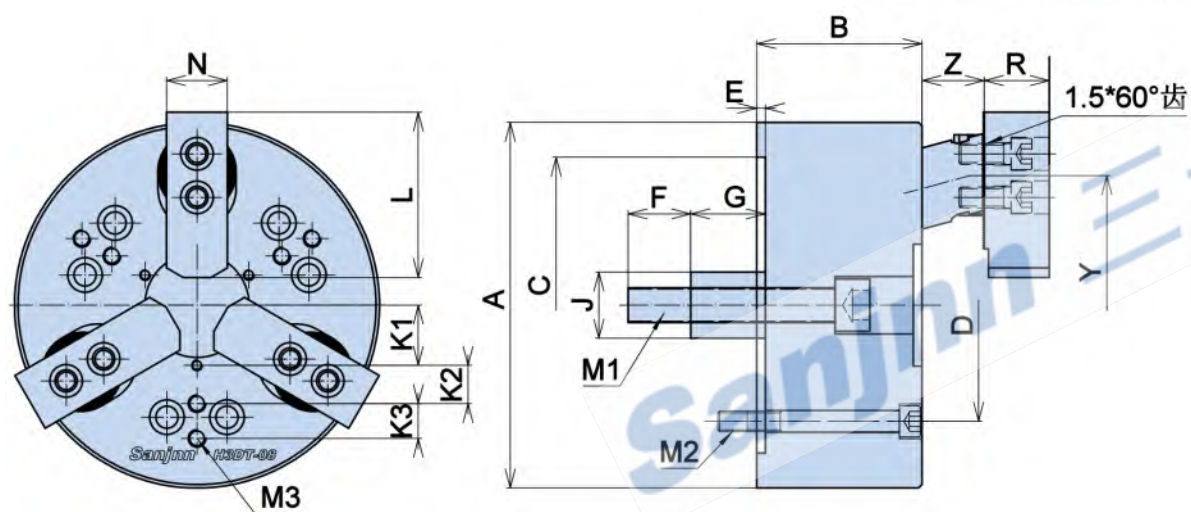
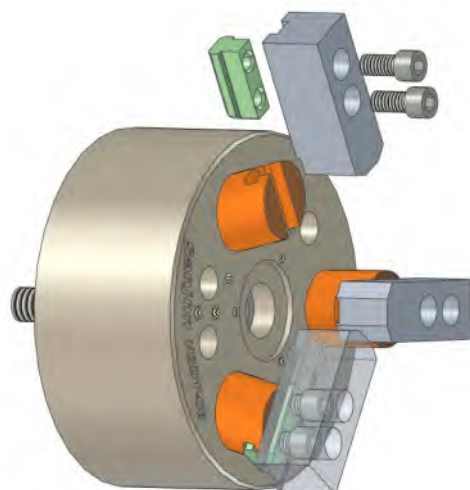
型号/尺寸	L1	L2	L5	N	R	S	Y
H3D-05	M14	3-M10	1-M12	56	27	30	—
H3D-06	M16 (带气检孔)	6-M10	2-M10	73	35	35	6.8~10.7
H3D-08	M20 (带气检孔)	6-M12	2-M12	82	40	44.5	20.45~25.6
H3D-10	M24 (带气检孔)	6-M16	2-M14	100	46	50	22.75~27.9
H3D-12	M27 (带气检孔)	6-M16	2-M16	120	51	60	19.53~24.68

型号/尺寸	拉杆行程mm	最大允许拉力KN(kgf)	爪行程直径mm	夹持范围mm chucks dia.	最大静态夹持力kgf	最高回转速min (r.p.m)Max	重量kg weight
H3D-05	8	1200	5.8	8-120	1800	3500	
H3D-06	15	1530	7.8	22-165	2549	3200	16.8
H3D-08	20	2549	10.3	28-210	4589	3000	27.1
H3D-10	20	3569	10.3	35-254	6118	2500	53.5
H3D-12	20	4487	10.3	50-304	7240	2000	70

# H3DT斜柱后拉式动力三爪卡盘 爪梳齿型



- 卡爪与斜柱贴合面为梳齿，可前后调节。
- 卡爪夹持且向后拉，紧贴卡盘定位面，提供更高的夹持精度。
- 对于平面度垂直度要求高的产品更适用。
- 可做气检，广泛搭配于桁架机械手。



型号/尺寸	A	B	C	D	E	G	F	J
H3DT-06	165	95	140	104.8	5	22-32	25	32
H3DT-08	210	85	170	133.4	5	14-26	30	38
H3DT-10 YY	254	100	220	171.4	5	23-43	30	35

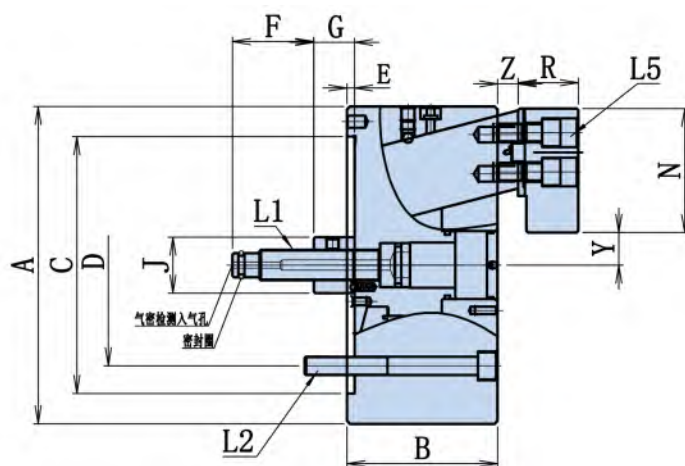
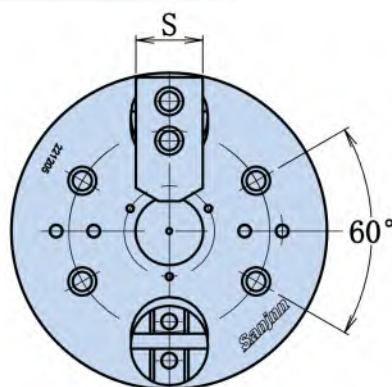
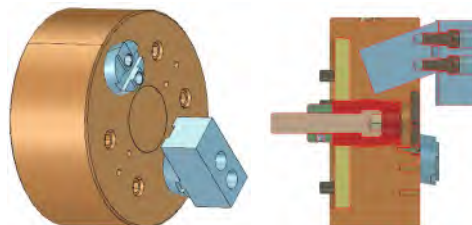
型号/尺寸	L1	Z	L2	K1	K2	K3	R
H3DT-06	M16*2	20-30	6-M10	29	16	20	31
H3DT-08	M20*2.5	20-32	6-M12	41	26.5	20	38
H3DT-10 YY	M24*3	21-36	6-M16				42

型号/尺寸	拉杆行程 mm	最大允许拉 力KN(kgf)	Y爪行程直 径mm	夹持范围mm chucks dia.	最大静态夹持 力kgf	最高回转速度min (r.p.m)Max speed	重量kg weight
H3DT-06	10	1420	7.2	35- -160	2950	3300	20
H3DT-08	12	2240	7.5	40- -210	4890	3000	29
H3DT-10 YY	20	3160	12	50- -254	4990	2500	46

# H2D斜柱后拉式动力二爪卡盘



- 卡爪与厚拉柱为凹凸键精密定位配合。
- 卡爪夹持且向后拉，紧贴卡盘定位面，提供更高的夹持精度。
- 对于平面度垂直度要求高的产品更适用。
- 可做气检，广泛搭配于桁架机械手。



型号/尺寸	A	B	C	D	E	G	F	J	Z
H3D-06	165	85	140	104.8	5	15~30	35	32	3.5~14
H3D-08	210	110	170	133.4	5	7~27	38	37	8.8~28
H3D-10	254	110	220	171.4	5	11~31	41	48	9~29
H3D-12	304	125	220	171.5	5	5~25	50	53	4~24

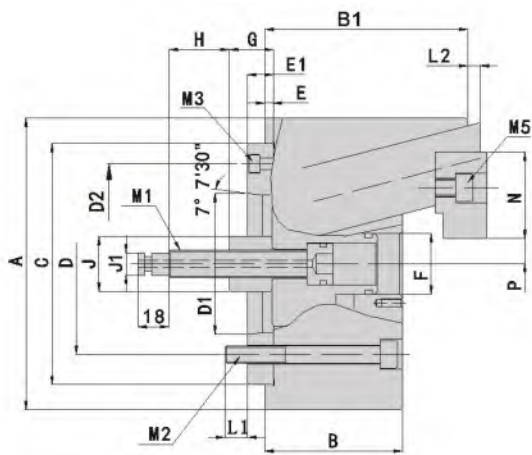
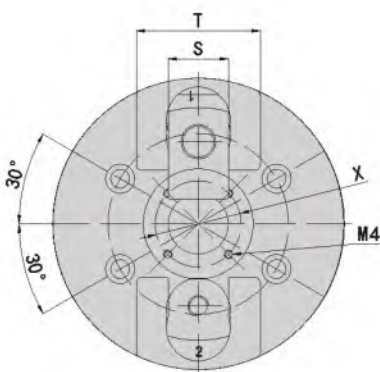
型号/尺寸	L1	L2	L5	N	R	S	Y
H3D-06	M16	6-M10	2-M10	73	35	35	6.8~10.7
H3D-08	M20	6-M12	2-M12	82	40	44.5	20.45~25.6
H3D-10	M24	6-M16	2-M14	100	46	50	22.75~27.9
H3D-12	M27	6-M16	2-M16	120	51	60	19.53~24.68

型号/尺寸	拉杆行程mm	最大允许拉杆力kgf	爪行程直径mm	夹持范围mm chucks dia.	最大夹持力kgf	最高回转速 min(r.p.m) Max speed	重量 kg weight
H3D-06	15	1530	7.8	22-165	2549	3500	16.8
H3D-08	20	2549	10.3	28-210	4589	3000	27.1
H3D-10	20	3569	10.3	35-254	6118	2500	53.5
H3D-12	20	4487	10.3	50-304	7240	2000	70

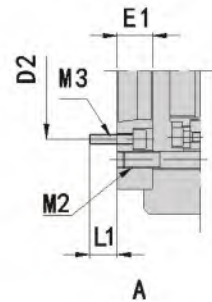
# H2PU斜柱靠背后拉夹紧中实动力二爪卡盘



- 可同时将工件作径向夹持与轴向后拉，使工件紧贴基准面不上浮。
- 斜柱后拉型靠背二爪夹头，使用于加工端面定位、垂直度和平行度有要求的工件，在装不同工件时只需更换夹爪即可。
- 高加持力及高精度。
- 斜拉柱靠背式设计，特别适合使用于重切削的场合。
- 可配合气密检测，进行轴向精度位置确认，适合长度尺寸高精度的要求。



2SM-08A5  
2SM-10A6  
参考图A  
Refer to Fig. A



## 尺寸参数 Dimensions

型号/尺寸	A	B	B1	C	D	D1	D2	E	E1	F	G	H	J	J1	L1
H2DP-05A4	135	65	100	110	82.6	63.51	96	4	15	30	19~29	32	28	11	13
H2DP-06A25	168	88	128	140	104.8	82.56	116	5	15	35	24~39	32	32	13	13
H2DP-08A26	210	100	145	170	133.4	106.38	150	5	17	45	24~44	38	37	17	18
H2DP-10A28	254	110	160	220	171.4	139.72	190	5	18	55	24~44	38	48	17	20

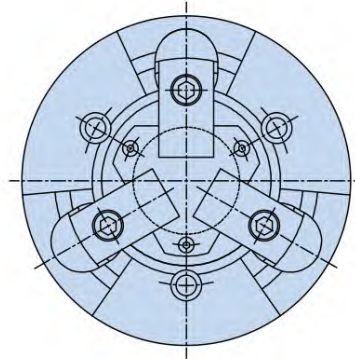
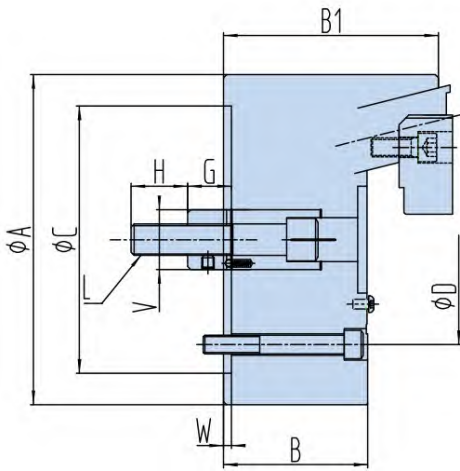
型号/尺寸	L2min	M1	M2	M3	M4	M5	N	S	T	X
H2DP-05A4	±5	M14	4-M10	4-M6	4-M5	2-M10	45	28	60	40
H2DP-06A25	±7.5	M16	4-M10	4-M10	3-M5	2-M12	50	35	72	50
H2DP-08A26	±10	M20	4-M12	4-M6	3-M6	2-M12	63	40	85	60
H2DP-10A28	±10	M20	4-M16	4-M8	3-M6	2-M14	74	50	100	70

型号/尺寸	拉杆行程mm	最大允许拉杆力kgf	爪行程直径mm	最大夹持力kgf	夹持范围Grippingrange (mm)	最高回转转速min (r.p.m)Max speed	重量kg weight
H2DP-05A4	10	1500	5.2	2550	16-48	5000	7.1
H2DP-06A25	15	1530	7.8	5350	22-60	4000	13.8
H2DP-08A26	20	2549	10.3	7600	32-90	3500	24
H2DP-10A28	20	3569	10.3	11000	45-120	3000	48.5

# H3PU斜柱靠背后拉夹紧动力中实三爪卡盘



- 可同时将工件作径向夹持与轴向后拉，使工件紧贴基准面不上浮。
- 斜柱后拉型靠背，使用于加工端面定位、垂直度和平行度有要求的工件，在装不同工件时只需更换夹爪即可。
- 斜柱后拉型靠背设计，高加持力及高精度，特别适合使用于重切削的场合。
- 可配合气密检测。
- 稳定的重复精度，底爪/主爪的滑动面经过特殊构造处理，反复运动也可保持高精度。



## 加工零件示意



## 尺寸参数 Dimensions

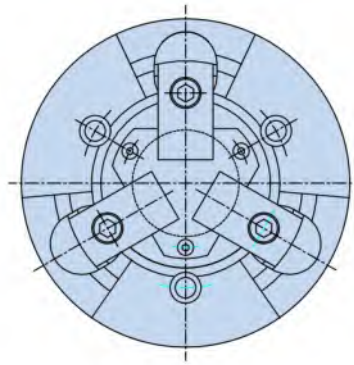
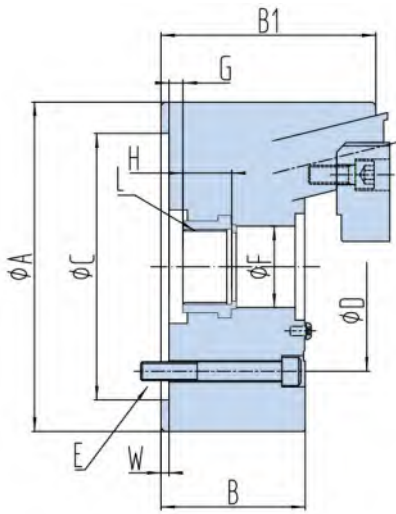
型号/尺寸	A	B	B1	C	D	G	H	L	W
H3PU-06	168	76	113	140	104.8	23~33	35	M16	5
H3PU-08	210	93	137	170	133.4	28~38	36	M20	5

型号/尺寸	拉杆行程 mm	最大允许拉 杆力kgf	爪行程直 径mm	夹持范围 Grip- pingrange (mm)	最大静夹持力kgf	最高回转速 min(r.p.m) Max speed	重量 kg
H3PU-06	10	1530	5	30-120	5900	5000	15
H3PU-08	10	2549	5	40-155	8100	4000	25

# H3PUB斜柱靠背后拉夹紧中空动力三爪卡盘



- 可同时将工件作径向夹持与轴向后拉，使工件紧贴基准面不上浮。
- 斜柱后拉型靠背，使用于加工端面定位、垂直度和平行度有要求的工件，在装不同工件时只需更换夹爪即可。
- 斜柱后拉型靠背设计，高加持力及高精度，特别适合使用于重切削的场合。
- 可配合气密检测。
- 稳定的重复精度，底爪/主爪的滑动面经过特殊构造处理，反复运动也可保持高精度。



## 加工零件示意



## 尺寸参数 Dimensions

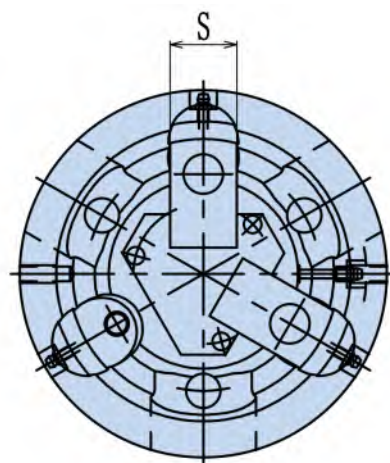
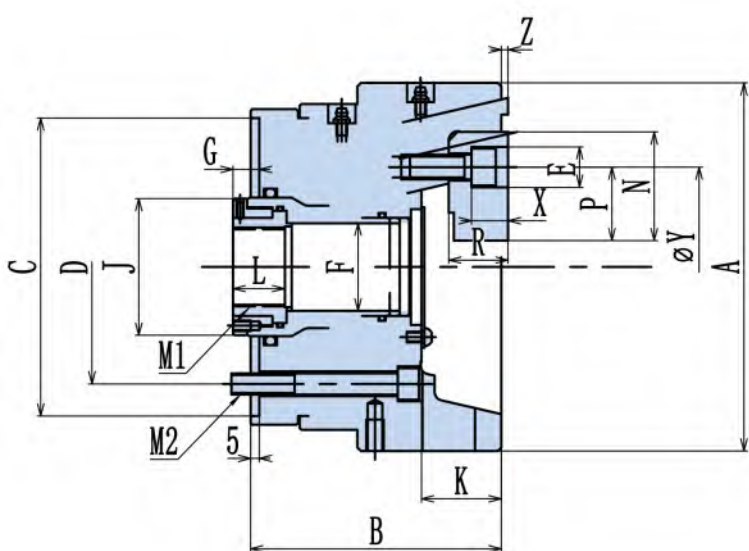
型号/尺寸	A	B	B1	C	D	E	F	G	H	L	W
H3PUB-06	168	82	118	140	104.8	M10	45	-8 ~ 2	20	M38*2	5
H3PUB-08	210	93	137	170	133.4	M12	52	-9 ~ 1	25	M55*2	5

型号/尺寸	拉杆行程mm	最大允许拉杆力kgf	爪行程直径mm	夹持范围 Grippingrange (mm)	最大静夹持力kgf	最高回转转速min (r.p.m)Max speed
H3PUB-06	10	1530	5	30-120	5900	4500
H3PUB-08	10	2549	5	40-155	8100	4000

# H3ET斜柱超强力靠背后拉夹紧动力三爪卡盘



- 高速旋转，是常规液压卡盘的两倍转速使用。
- 精度更高，且长久使用精度可保持长久稳定。
- 可代替筒夹夹头使用，且我们的此款卡盘爪子可修至精度更高，相比筒夹夹头的优势是可镗精度，筒夹夹头只能凭自身精度无法修镗。
- 将工件向端面后拉并夹紧，工件不会上浮和倾斜。
- 中空设计，用于将一部分工件插入孔中夹持。

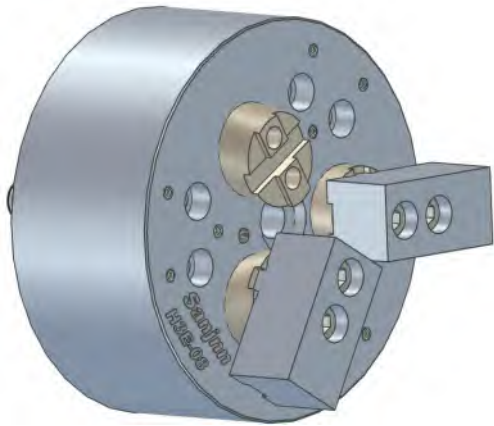


型号/尺寸	A	C	B	E2	D	H	S	R	P	N	L
H3DPT-8	210	170	143	50.5	133.4	16	38	34	42	62	29.8
H3DPT-10	254	220	158	55.5	171.4	20	43	39	50	72	35.5
H3DPT-12	304	220	163	60.5	171.4	20	43	44	49	72	35.5

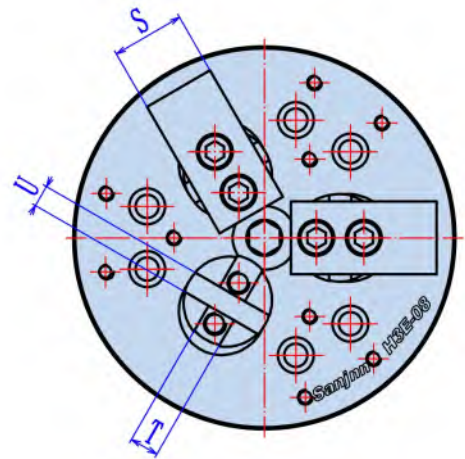
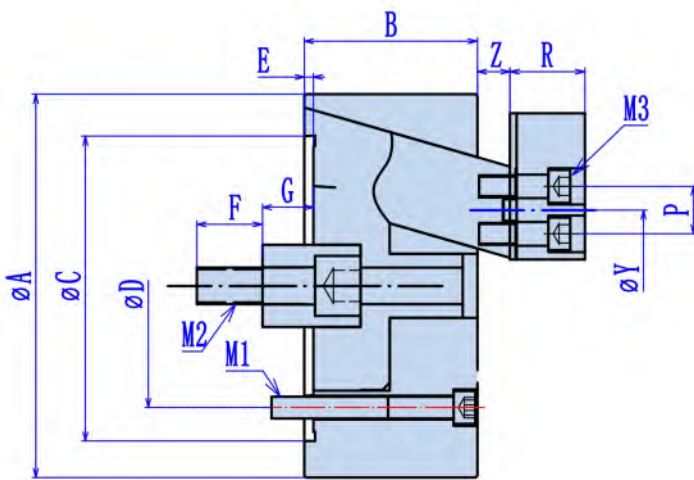
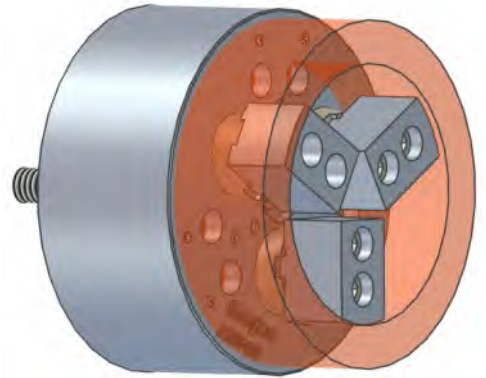
型号/尺寸	J	F	M1	M2	G	Y	Z
H3DPT-8	79	50	M45*2	M12	9.5~20.5	55.75~58.25	-1.5~9.5
H3DPT-10	102	72	M65*2	M16	13.5~24.5	68.75~71.25	-1.5~9.5
H3DPT-12	135	100	M92*2	M16	8.5~19.5	92.75~95.25	-1.5~9.5

型号/尺寸	爪行程直径 mm/jaw stroke dia	拉杆行程mm/ plunger stroke	夹持范围 mm chucks dia.	最高回转速 min(r.p.m) Max speed	最大静态夹持力 KN(kgf) Max.clamping force	重量 kg weight	最大使用压力 Mpa(kgf/cm <sup>2</sup> )
H3DET-8	5	11	130	25	100	26	3.5
H3DET-10	5	11	160	35	120	44	3.4
H3DET-12	5	11	210	85	120	58	2.6

# H3E斜柱后拉内撑动力卡盘



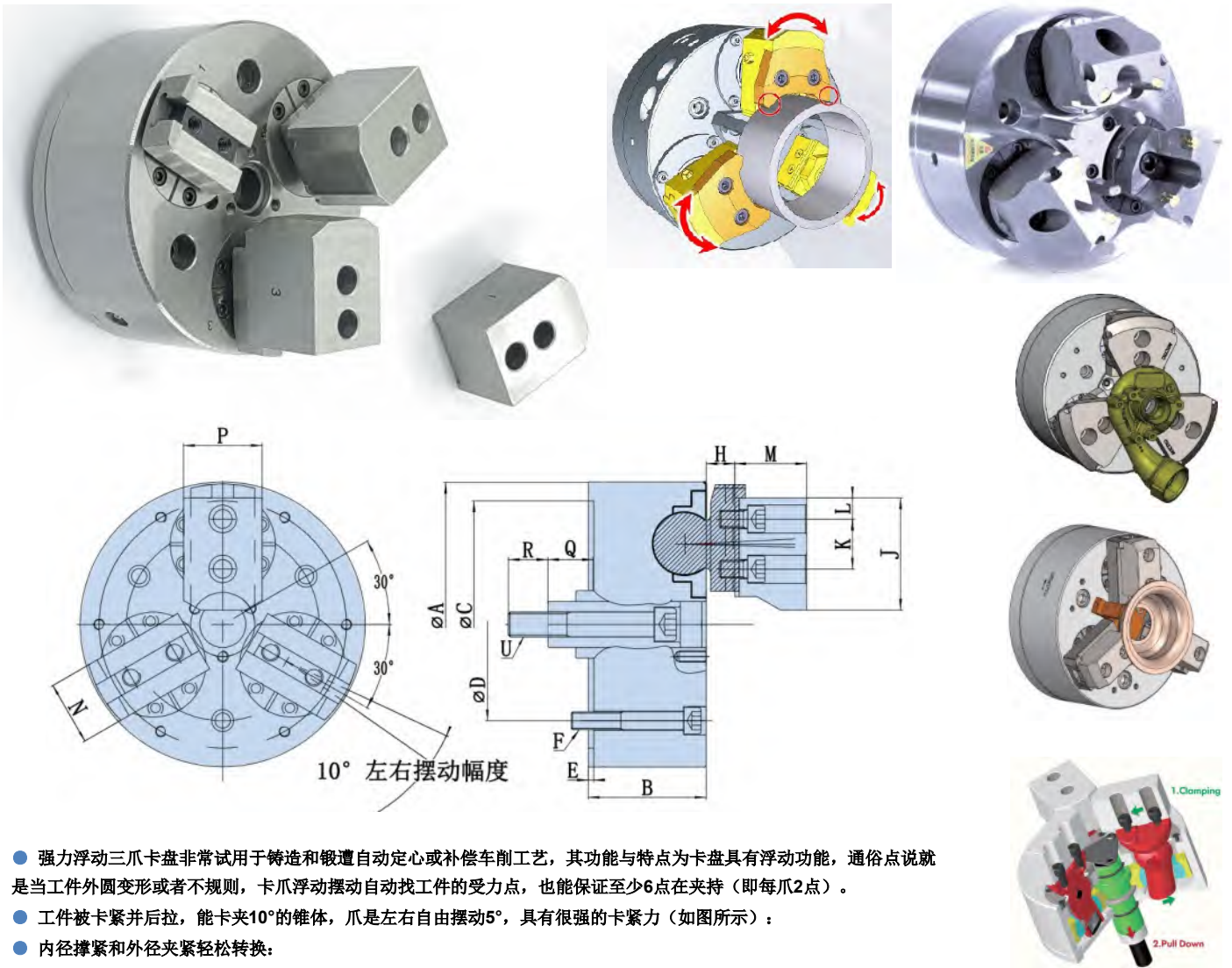
- 卡爪与厚拉柱为凹凸键精密定位配合。
- 卡爪夹持且向后拉，紧贴卡盘定位面，提供更高的夹持精度。
- 对于平面度垂直度要求高的产品更适用。



型号/尺寸	A	B	C	D	E	F	P	R	S	U	T
H3E-05	135	70	110	82.6	5	25	—	24.5	30	8	8
H3E-06	169	89	140	104.8	5	36	—	31	35	10	10
H3E-08	210	95	170	133.4	5	36	26	41	40	12	16
H3E-10	254	110	220	171.4	5	46	32	46	50	15	18

型号/尺寸	G	Z	M1	M2	M3	Y爪行程 直径	G 拉杆行程 mm	最大允许拉 杆力KN	最高转速 r.p.m
H3E-05	17~27	5-15	3-M10	M14	M12	5.8	10	8	3800
H3E-06	23~33	5.5~16.5	6-M10	M16	1-M14	6.2	11	12	3000
H3E-08	28~38	6~18	6-M12	M20	2-M12	6.8	12	20	2500
H3E-10	32~48	6~24	6-M16	M24	2-M14	10.2	18	29	2100

# H3W球锁浮动三爪动力卡盘



- 强力浮动三爪卡盘非常适用于铸造和锻造自动定心或补偿车削工艺，其功能与特点为卡盘具有浮动功能，通俗点说就是当工件外圆变形或者不规则，卡爪浮动摆动自动找工件的受力点，也能保证至少6点在夹持（即每爪2点）。
- 工件被卡紧并后拉，能卡夹10°的锥体，爪是左右自由摆动5°，具有很强的卡紧力（如图所示）：
- 内径撑紧和外径夹紧轻松转换：
- 重复定位精度可达：0.03mm。

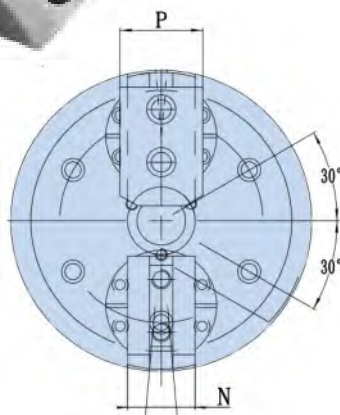
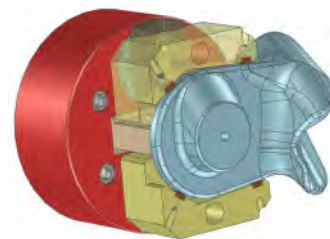
型号/尺寸	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	U
H3W-06	162	77	140	104.8	5	M10	14.3	68	29.4	15	44	38.1	50	17.6-29	30	M16
H3W-08	200	88	170	133.4	5	M12	19.3	81	34	15	54	44.45	55	20.34	30	M18
H3W-10	254	105	220	171.4	5	M16	24.5	100	44.5	19	64	57	70	23.5-41	35	M22
H3W-12	300	105	220	171.4	5	M16	24.5	110	44.5	19	64	57	70	20-37.5	38	M22

型号/尺寸	拉杆行程 mm	最大允许拉 杆力kgf	爪行程直径 mm	夹持范围mm chucks dia.	最高回转速 min(r.p.m) Max speed	最大夹持力kgf	重量kg weight
H3W-06	11.4	1530	7.9	Ø12.7-120	4000	2549	14.8
H3W-08	14.2	2549	9.5	Ø16-152	3500	4589	23.7
H3W-10	17.5	3569	12.7	Ø50-203	3200	6118	39.5
H3W-12	17.5	4487	12.7	Ø63-241	2500	7240	58.5

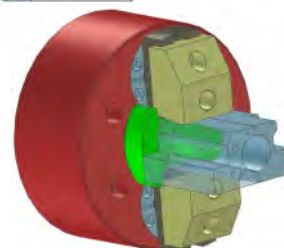
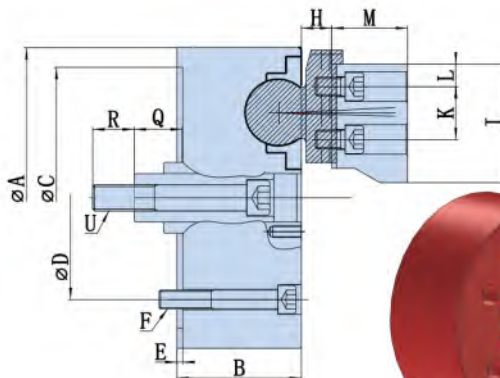
# H2W球锁浮动二爪动力卡盘



- 强力浮动二爪卡盘非常适用于铸造和锻造自动定心或补偿车削工艺，其功能与特点。
- 工件被卡紧并后拉，能卡爪10°的锥体，爪是左右自由摆动5°，具有很强的卡紧力（如图所示）：
- 还有一种特殊的带中心补偿的卡盘：.
- 内径撑紧和外径夹紧轻松转换：
- 重复定位精度可达：0.03mm.



10° 左右摆动幅度

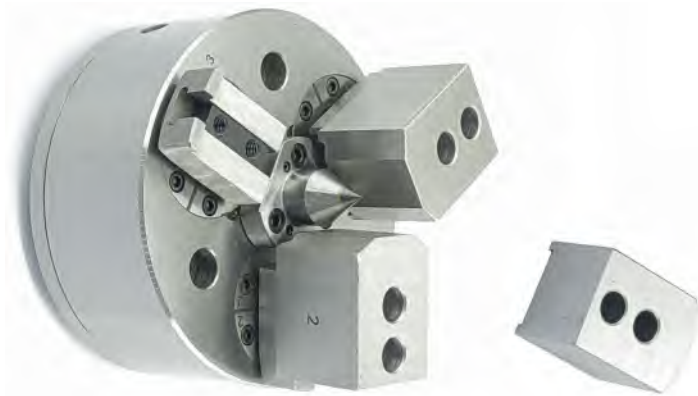


型号/尺寸	A	B	C	D	E	F	H
H2W-06	162	77	140	104.8	5	3-M10	14.3
H2W-08	200	88	170	133.4	5	3-M12	19.3
H2W-10	254	105	220	171.4	5	3-M16	24.5
H2W-12	300	105	220	171.4	5	3-M16	24.5

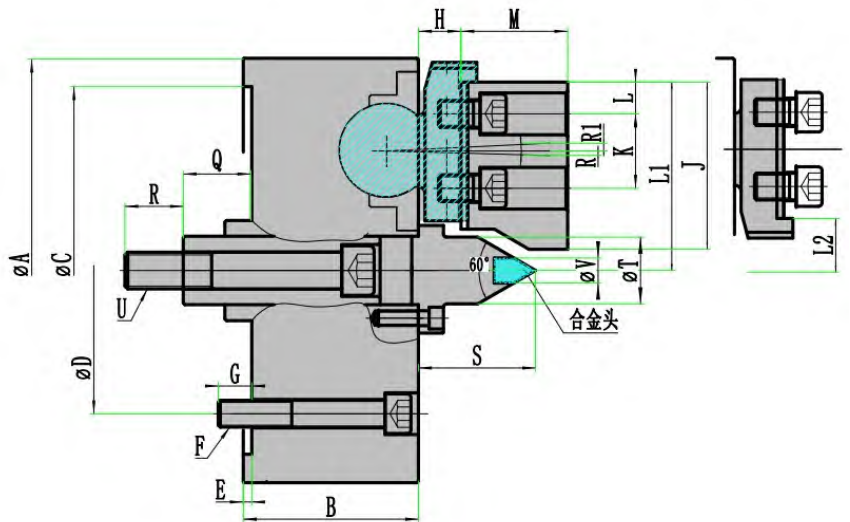
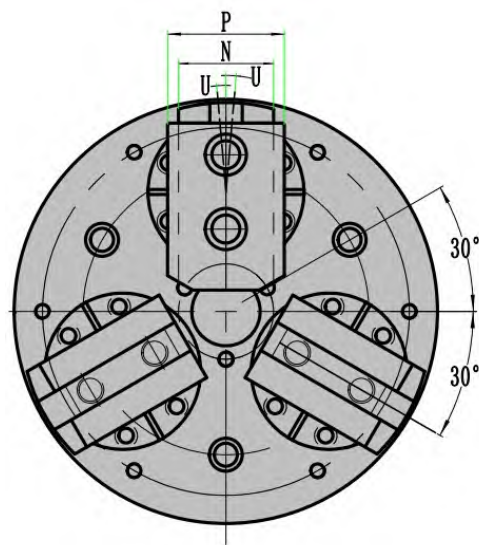
型号/尺寸	J	K	L	M	N	P	Q	R	U
H2W-06	68	29.4	15	44	38.1	50	17.6-29	30	M16
H2W-08	81	34	15	54	44.45	55	20-34	30	M18
H2W-10	100	44.5	19	64	57	70	23.5-41	35	M22
H2W-12	110	44.5	19	64	57	70	20-37.5	38	M22

型号/尺寸	拉杆行程 mm	最大允许拉 杆力kgf	爪行程直径 mm	夹持范围mm chucks dia.	最高回转速 min(r.p.m) Max speed	最大夹持力kgf	重量kg weight
H2W-06	11.4	1530	7.9	Ø12.7-120	4000	2549	14.8
H2W-08	14.2	2549	9.5	Ø16-152	3500	4589	23.7
H2W-10	17.5	3569	12.7	Ø50-203	3200	6118	39.5
H2W-12	17.5	4487	12.7	Ø63-241	2500	7240	58.5

# H3WF球锁浮动顶尖定中心动力卡盘



- 中心带顶尖；顶尖顶住工件中心后，卡爪会有两个动作。  
第一个动作 三个爪向中心摆动，待3个爪子都接触到工件后；会有第二个动作为夹紧工件，从而达到中心补偿的目的。
- 强力浮动三爪卡盘其功能与特点 非常适用于铸造和锻造类的轴，顶尖定心及爪补偿车削工艺，爪浮动可减少过定位的产生。。
- 卡爪可以自由前后摆动，工件被卡紧并后拉，从而使工件被牢牢夹紧。
- 重复定位精度可达：0.03mm.



型号/尺寸	A	B	C	D	E	F	H	L1	L2
H3WE-06	162	77	140	104.8	5	3-M10	14.3	73	22.2
H3WE-08	200	88	170	133.4	5	3-M12	19.3	89	25
H3WE-10	254	105	220	171.4	5	3-M16	24.5	112.8	30.2
H3WE-12	300	105	220	171.4	5	3-M16	24.5	133.3	50.7

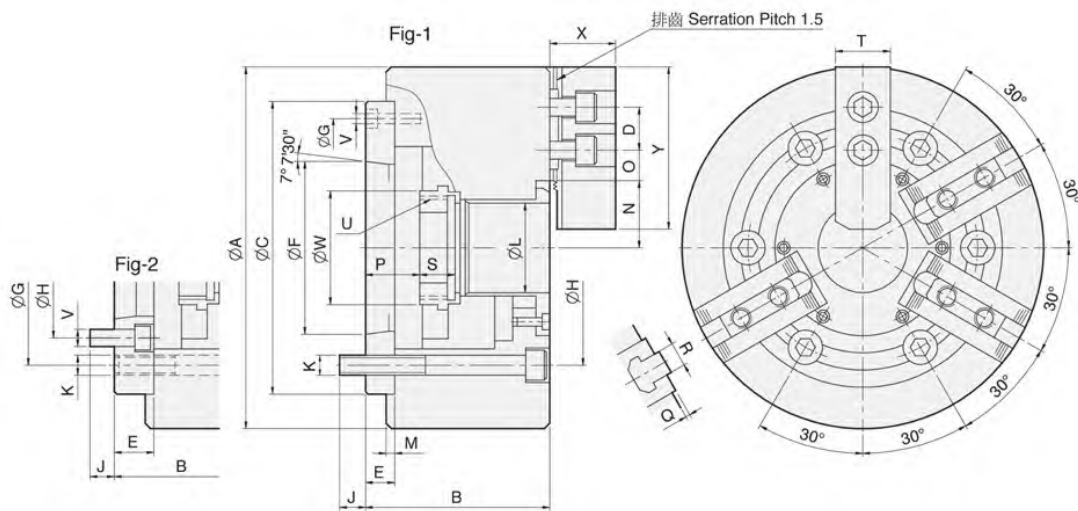
型号/尺寸	J	K	L	M	N	P	Q	R	U	V合金顶尖	T	S
H3WE-06	68	29.4	15	44	38.1	50	17.6-29	30	M16	12		
H3WE-08	81	34	15	54	44.45	55	20.34	30	M18	12	29.5	56
H3WE-10	100	44.5	19	64	57	70	23.5-41	35	M22	15	40	70
H3WE-12	110	44.5	19	64	57	70	20-37.5	38	M22	18		

型号/尺寸	浮动量	拉杆行程	爪行程直径 mm/jaw stroke dia	最高回转速min (r.p.m)Max speed	最大夹持力KN(kgf) Max.clamping force	重量kg weight
H3WE-06	1.3	11.4	7.9	4000	70	14.8
H3WE-08	1.5	14.2	9.5	3500	96	23.7
H3WE-10	2	17.5	12.7	3200	123	39.5
H3WE-12	3	17.5	12.7	2500	123	58.5

# H23A二三爪复合液压卡盘



- 可做圆型与不规则工件的夹持，不须更换夹头。
- 夹头系依ASA B5.9 A型主轴标准而设计。
- 夹头采用高级合金钢材质，所有滑动面均经表面硬化及研磨处理，以提高回转精度及耐久性。



型号/尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M
H23A-08	210	113	170	20	23	82.563	133.3	133.4	14	6*M12	52	5

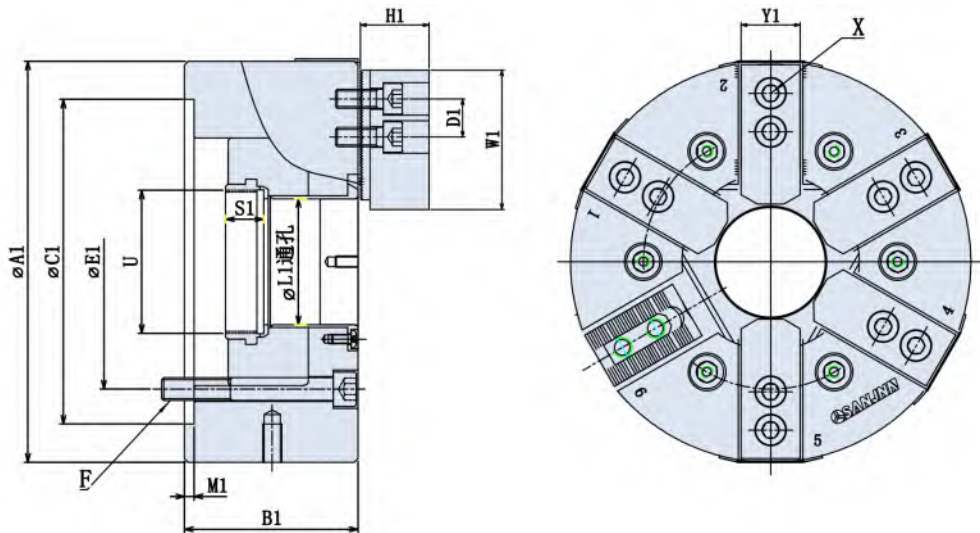
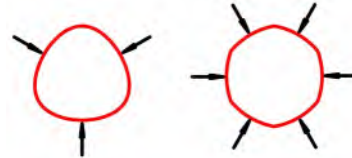
型号/尺寸	O	P	Q	R	S	T	U	X	Y
H23A-08	7.5~37.5	21.5~37.5	2	12	20.5	35	M60*2	37	73

型号/尺寸	拉杆行程 (mm)	最大容许拉杆力kgf	爪行程直径	最大夹持力kgf	最高转速r.p.m	重量kg
H23A-08	16	2243	7.4	5812	3500	25.5

# H6六爪油压动力卡盘



- 相比三爪夹持精度高。
- 适合夹持六边形及薄壁件或不规则的工件。
- 滑动面均经热处理硬化及精密研磨，并直接润滑。
- 高刚性结构及高夹持精度。
- Suitable for holding pentagonal or irregular workpiece.
- Matching surfaces of all parts hardened, ground and lubricated directly.
- Construction of high rigidity and high clamping accuracy.



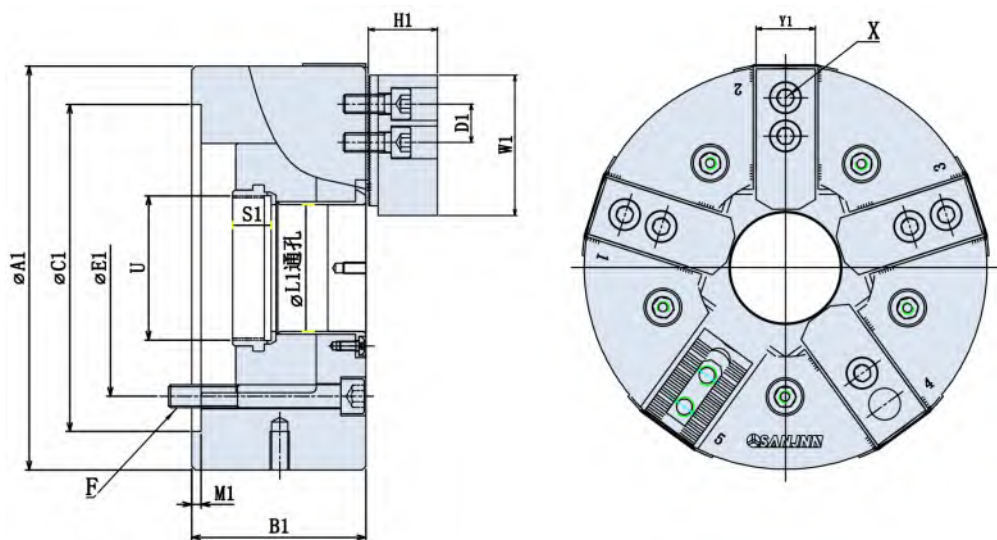
型号/尺寸	A1	C1	E1	B1	M <sub>1</sub>	F	U	L1 (通孔)	S1	D1	W1	Y1	X
H6A-06	169	140	104.8	73	5	6-M10	M55*2	45	19	14	62	25	M8
H6B-08	210	170	133.4	87	5	6-M12	M75*2	66	20.5	20	73	31	M10
H6B-10	254	220	171.4	100	5	6-M16	M95*2	86	25	25	95	35	M12
H6B-12	315	300	235	106	6	6-M20	M130*2	120	28	30	110	40	M12

型号/尺寸	拉杆行程mm	最大容许拉杆力kgf	爪行程直径 (Dia) mm	夹持范围mm chucks dia.	最大夹持力kgf	最高回转速min (r.p.m)Max speed
H6A-06	10.4	2200	5.6	15~168	5500	6000
H6B-08	16	3350	7.4	13~210	9000	5000
H6B-10	19	4300	8.8	31~254	11000	4200
H6B-12	23	4300	10.6	31~315	11300	3000

# H5C五爪油压动力卡盘



- 适合夹持六边形或不规则的工件。
- 摺动面均经硬化及精密研磨，并直接润滑。
- 高刚性结构及高夹持精度。



型号/尺寸	A1	C1	E1	B1	M1	F	U	L1 (通孔)	S1	D1	H1	T	$\frac{W}{1}$	Y1	X
H5C-06	169	140	104.8	81	5	3-M10	M55*2	45	19	14	31	10	73	25	M8
H5C-08	210	108	133.4	97	5	6-M10	M60*2	52	20	20	35	12	93	31	M10
H5C-10	254	113	171.4	100	5	3-M16	M85*2	81	25	25	40	14	$\frac{10}{5}$	35	M12

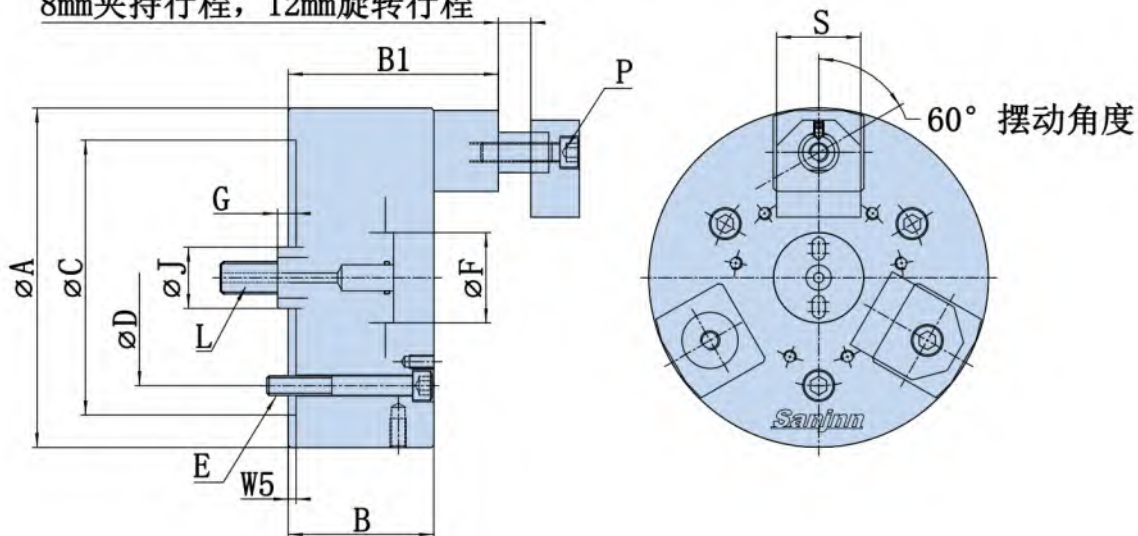
型号/尺寸	拉杆行程mm	最大容许 拉杆力kgf	爪行程直径 (Dia) mm	夹持范围mm	最大夹持力kgf	最高回转速min (r.p.m)Max speed
H5C-06	12	2200	5.5	15~168	5500	5000
H5C-08	16	3350	7.4	13~210	9000	4500
H5C-10	21	4300	8.9	31~254	11000	4000

## H3S转角压板式动力卡盘



- 下压工件端面夹持，一般用于不方便外夹的零件工况。
- 夹持补偿机构，可夹持不规则端面之工件。

8mm夹持行程，12mm旋转行程



型号/尺寸	A	B	C	D	F	J	L	E	N	P
H3S-05	135	86	110	82.6	40	25	M12*1.75	M10	20	M10
H3S-06	165	86	140	104.8	45	28	M16*2	M10	20	M10
H3S-08	210	90	170	133.4	56	38	M20*2.5	M12	25	M12
H3S-10	254	95	220	171.4	56	38	M20*2.5	M16	25	M12
H3S-12	304	95	220	171.4	56	38	M20*2.5	M16	25	M12

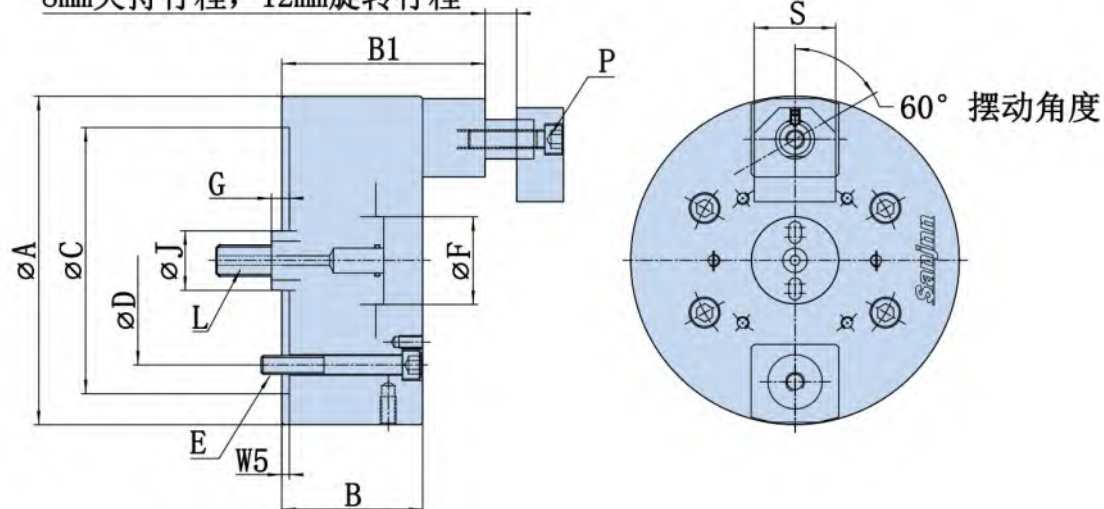
型号/尺寸	G	拉杆行程mm	最大容许拉杆力kgf	爪补偿量mm	夹持直径	最大夹持力kgf	最高回转速度	重量
H3S-05	13~33	20	1720	2	25-53	408	4000	9
H3S-06	13~33	20	2200	2	55-79	510	3500	9.8
H3S-08	18~38	20	3350	2	75-106	1122	2500	20.3
H3S-10	13~33	20	4300	2.5	119-150	1122	2200	30.7
H3S-12	13~33	20	5800	2.5	169-200	1122	2000	41.2

## H2S中实指压动力卡盘



- 下压工件端面夹持，一般用于不方便外夹的零件工况。
- 夹持补偿机构，可夹持不规则端面之工件。

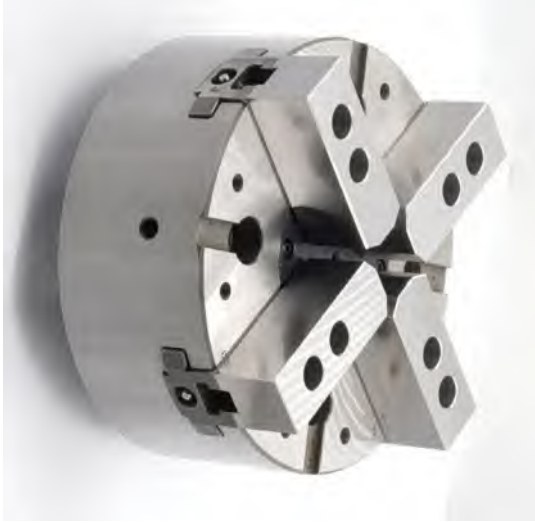
8mm夹持行程，12mm旋转行程



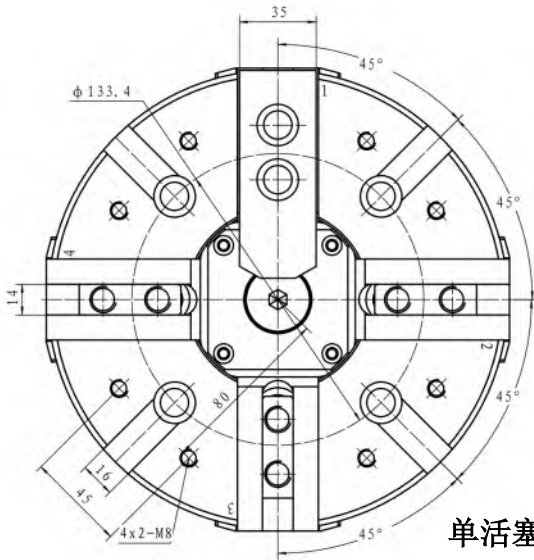
型号/尺寸	A	B	C	D	F	J	L	E	N	P
H2S-05	135	86	110	82.6	40	25	M12*1.75	M10	20	M10
H2S-06	165	86	140	104.8	45	28	M16*2	M10	20	M10
H2S-08	210	90	170	133.4	56	38	M20*2.5	M12	25	M12
H2S-10	254	95	220	171.4	56	38	M20*2.5	M16	25	M12
H2S-12	304	95	220	171.4	56	38	M20*2.5	M16	25	M12

型号/尺寸	G	拉杆行程 mm	最大容许 拉杆力 kgf	爪补偿量	夹持直径	最大夹持力 KN(kgf)	最高回转 速度	重量
H2S-05	13~33	20	1720	2	25-53	408	4000	9
H2S-06	13~33	20	2200	2	55-79	510	3500	9.8
H2S-08	18~38	20	3350	2	75-106	1122	2500	20.3
H2S-10	13~33	20	4300	2.5	119-150	1122	2200	30.7
H2S-12	13~33	20	5800	2.5	169-200	1122	2000	41.2

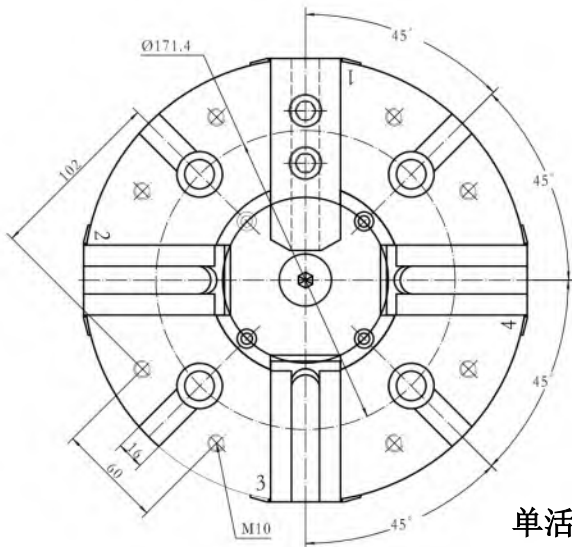
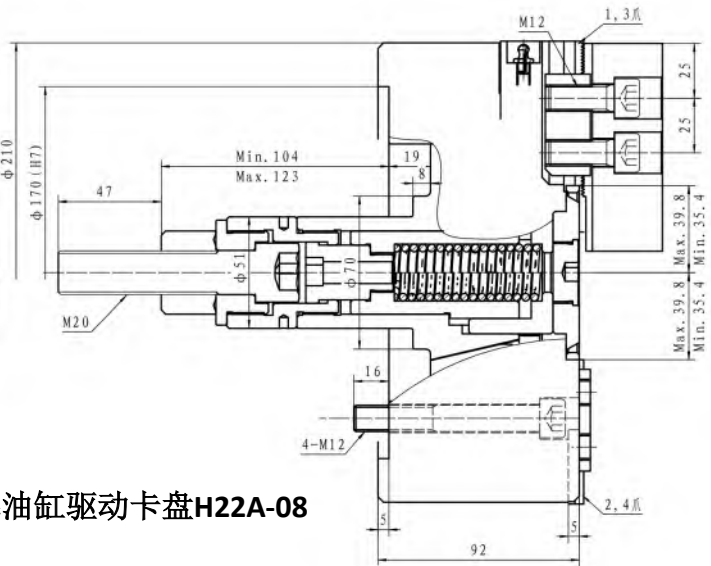
# H22A双定心四爪动力卡盘（单活塞油缸驱动）



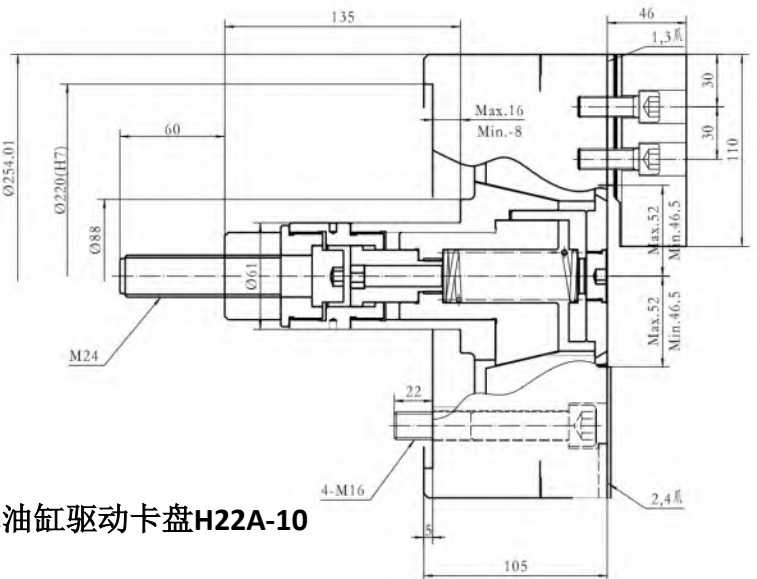
- 两组卡爪各自动作，第一对卡盘先弹性定心夹，然后第二对卡爪做固定夹紧。
- 当方型工件的外形尺寸大小不一，有误差的情况，可选用本卡盘，可保证四面都会处于定心夹紧状态。
- 高刚性结构及高夹持精度。
- 正常情况下用机床自带油缸即可，无需另外更换双活塞油缸。



单活塞油缸驱动卡盘H22A-08

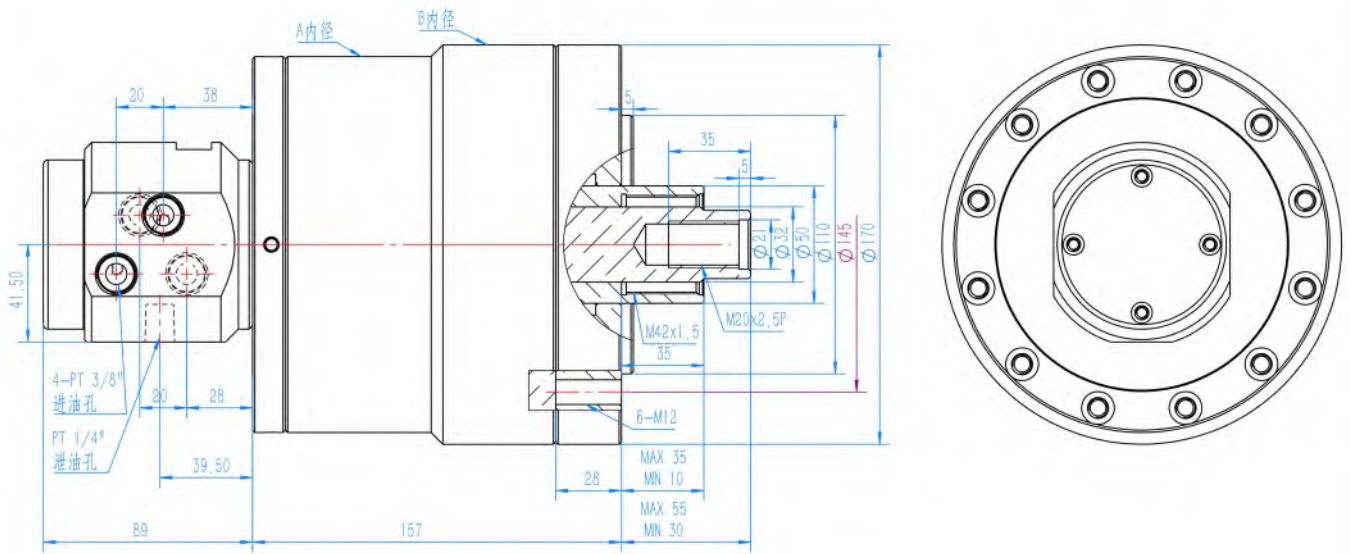


单活塞油缸驱动卡盘H22A-10





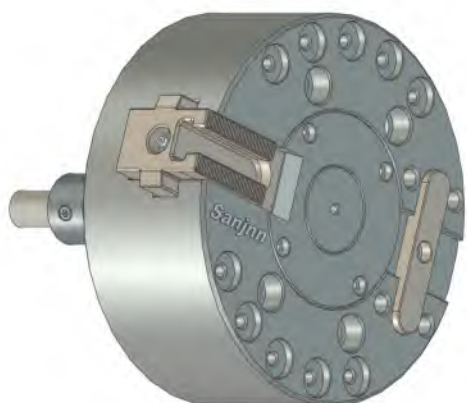
# 双活塞油缸



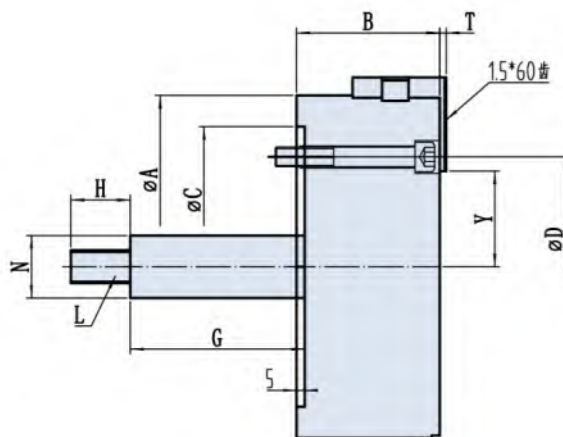
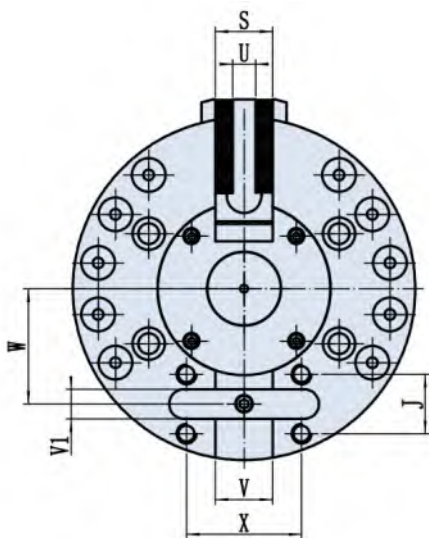
活塞直径 Piston Dia	mm	A/B	130/125
活塞面积 Piston Area (cm <sup>2</sup> )	推力侧 Push Side	A/B	126.1/122.7
	拉力侧 Pull Side	A/B	113.1/116.1
活塞行程 Piston Stroke	mm		25
拉押最大推(拉)力 Max. Operating Force	推力 Push Side	kgf (KN) A/B	3442.5 (33.7) / 3350 (32.8)
	拉力 Pull Side	kgf (KN) A/B	3087.5 (30.2) / 3169.5 (31)
最高使用压力 Max. Pressure	Mpa (kgf/cm <sup>2</sup> )		3.0 (30)
最高回转速度 Max. Speed	r. p. m (min)		5000
GD <sup>2</sup>	kg · m <sup>2</sup>		0.15
净重 Weight	kg		11.4

双活塞油缸订货号: **L22-170**

# H1L单爪长行程动力卡盘



- 单爪中实卡盘，卡爪长行程。
- 卡盘面上预留有多个螺纹及定位孔；可按需求在卡盘面上定做工装卡爪，从而夹持多种类异性工件。



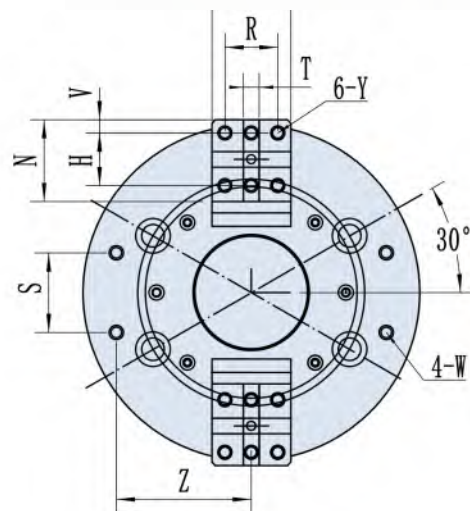
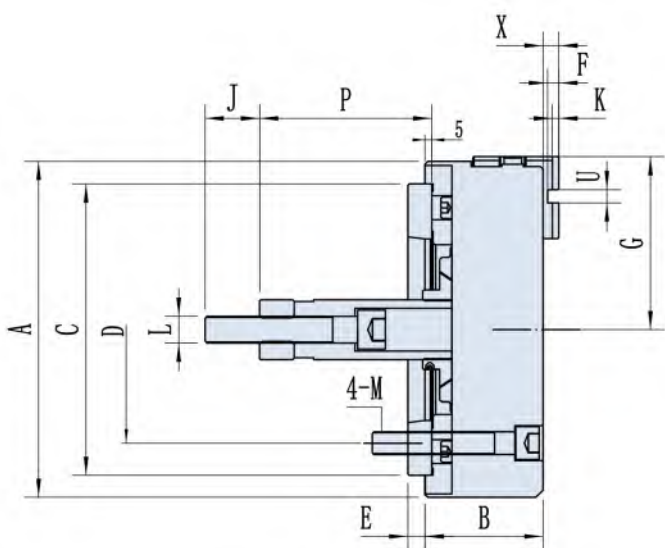
型号/尺寸	A	B	C	D	L	U	V	V1	W	S	H	J	X	T
H1L-06	180	80	140	104.8	4-M10	12	30	16	52	32	36	30	64	2
H1L-08	208	99	170	133.4	4-M12	14	35	18	70	35	36	36	70	4
H1L-10	254	106	220	171.4	4-M16	16	40	20	81	42	36	45	90	3

型号/尺寸	G (min.max.)	拉杆行程mm	Y (min-max)	单爪行程mm	最大静夹持力 kgf	最高回转速min (r.p.m)Max speed
H1L-06	67-92	25	32-47	15	3460	3500
H1L-08	90-114	25	44-59	15	4990	3000
H1L-10	111-141	30	78-98	20	7140	2500

# H2PL宽座二爪长行程液压工装卡盘



- 超长爪行程、加宽底爪，更加坚固稳定。
- 适可在卡盘上制作各种工装卡爪夹持各类异性零件。
- 高刚性结构及高夹持精度。
- 适合在做各类工装夹持各类零件，用途广泛。

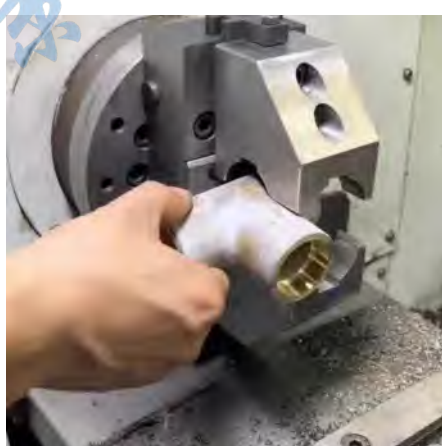
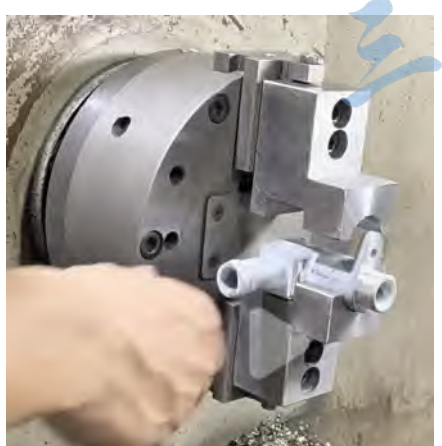
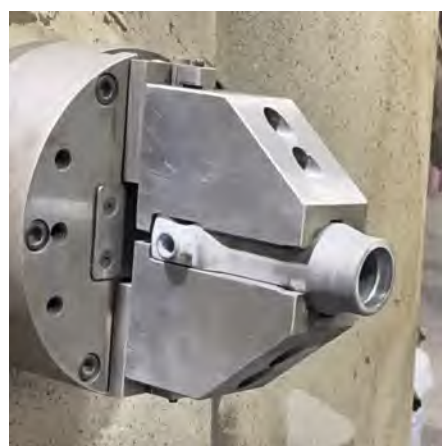
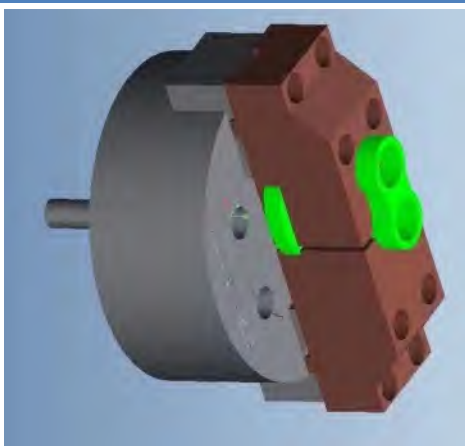


型号/尺寸	A	B	C	D	E	L	F	K	U	X
H2PL-06	180	73	140	104.8	10	M16	10	5	10	12
H2PL-08	208	76	170	133.4	12	M20	10	5	10	12
H2PL-10	254	89	220	171.4	13	M20	10	5	10	12

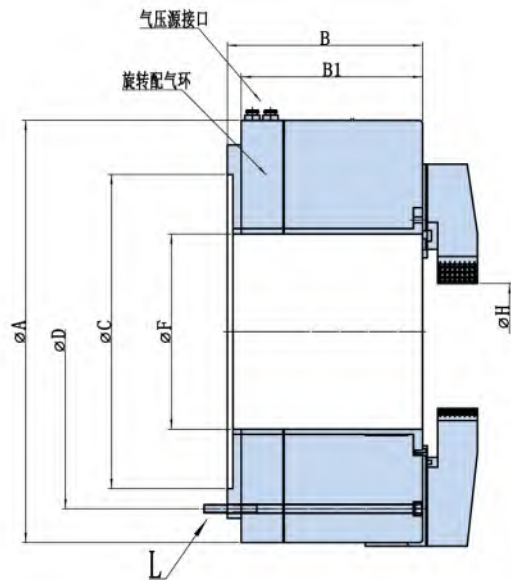
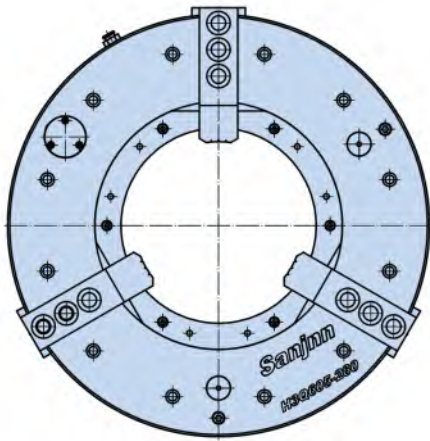
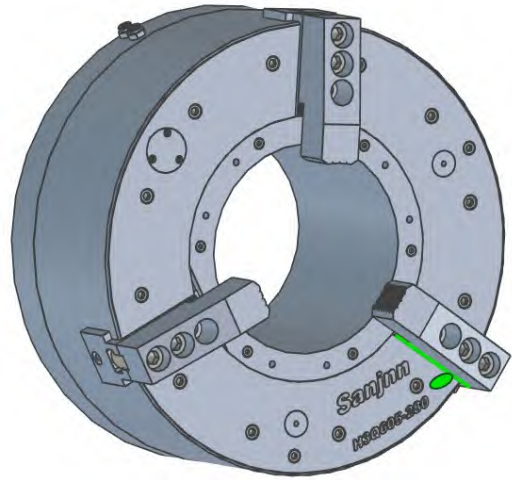
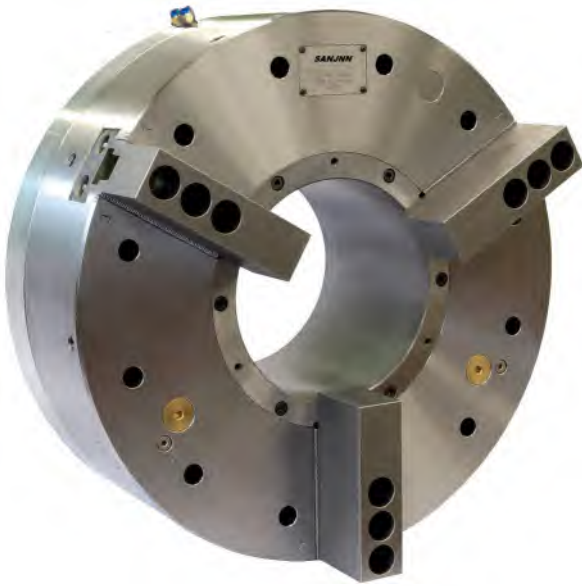
型号/尺寸	R	H	V	S	Z	T	Q	M	4-W	6-Y	N
H2PL-06	35	40	10	35	68	12	52	4-M10	4-M8	6-M10	62
H2PL-08	40	40	10	40	80	12	58	4-M12	4-M8	6-M10	62
H2PL-10	40	40	10	60	102	12	60	4-M16	4-M10	6-M10	62

型号/尺寸	P Min~Max	拉杆行程 mm	G Min~Max	爪行程 直径 mm	最大容许拉杆 力kgf	最高回转速 min(r.p.m) Max speed	最大静夹 持力kgf	重量kg weight
H2PL-06	106~131	25	103~118	30	1730(17)	5000	5200	16
H2PL-08	107~132	25	112~127	30	2440(22)	4600	7440	22
H2PL-10	112~133	21	112~133	42	2850(28)	4000	10710	33

## H2PL 工装卡盘 案例



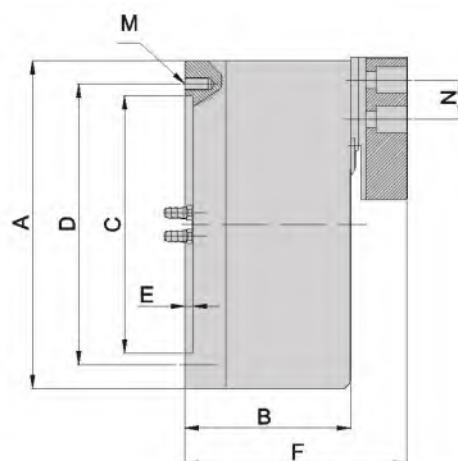
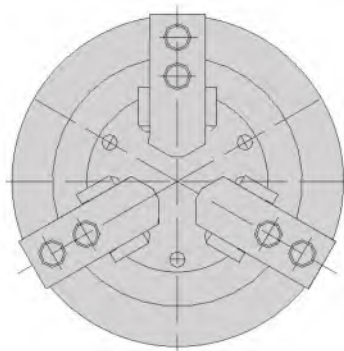
# H3Q系列 内置气缸式气动通孔卡盘



- 气缸与卡盘一体式设计，适用于管道加工及焊接设备，也可在机床前后各装一台同时使用。
- 注意：卡盘松开和夹紧必须在机床主轴旋转停止时进行。

型号	A	D	C	F 通孔	B	H单爪行程（快速行程+夹紧行程）mm	L	工作压力 MPa	最高转速r/min	夹紧力看kN (0.5,Mpa)
H3Q380-115	380	275	235	115	192	18(12+6)	6-M12后锁	0.3-0.9	2800	100
H3Q467-150	467	374	310	150	223	18(12+6)	9-M12	0.3-0.9	1200	130
H3Q570-205	570	474	415	205	280	25.4(16.9+8.5)	12-M12	0.3-0.9	1200	160
H3Q605-280	605	508	450	280	280	25.4(16.9+8.5)	12-M12	0.3-0.9	1000	140
H3Q685-325	685	580	510	325	305.5	25.4(16.9+8.5)	- -	0.3-0.9	800	180
H3Q730-355	730	630	560	355	301.5	25(15+10)	- -	0.3-0.9	700	190
H3Q850-375	850	745	700	375	352	25.4(13.4+12)	- -	0.3-0.9	650	200
H3Q900-440	900	745	700	440	352	25.4(13.4+12)	- -	0.3-0.9	650	190
H3Q1000-560	1000	815	700	560	330	25.4(15+10.4)	- -	0.3-0.9	400	170
H3Q1150-660	1150	1000	800	660	552	25.4(15+10.4)	- -	0.3-0.9	400	230

# H3QA内置气缸 气动三爪中实卡盘

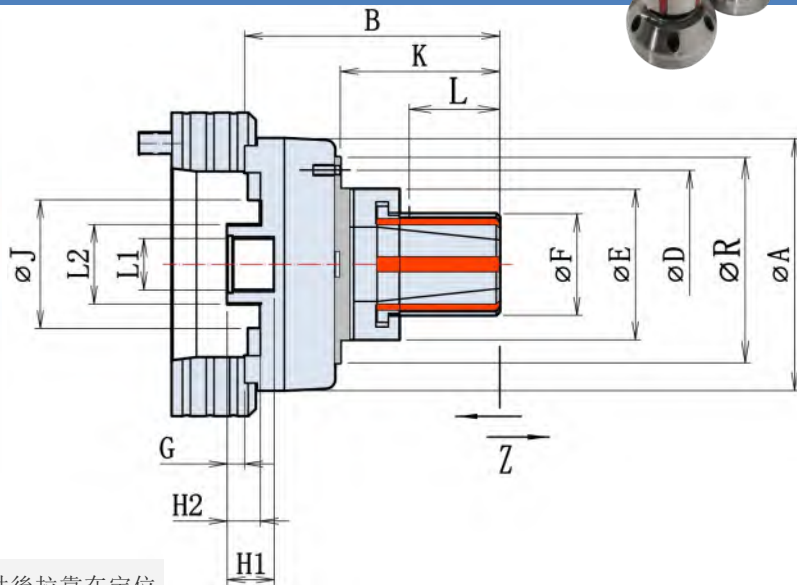


1. 该气动卡盘与主轴连接方式符合行业标准，用户不需改变机床结构，只需配有与卡盘尺寸相符的法兰即可安装；气压回转器为标配附件。
2. 卡盘体本身即为气缸，内置活塞，通过主轴尾部控制机构实现夹紧与松开动作。
3. 卡盘中间为实心结构，整体采用高品质合金钢，经过多次热处理和特殊的表面处理，强度更高，更耐磨；所有配合面都经过精密研磨加工，精度稳定持久，重复装夹定位精度高。
4. 高精度三爪中实气动卡盘适用于数控车床、普通车床及需要旋转车加工等设备的改良。
8. 与手动卡盘相比，气动卡盘只需按一下按钮，瞬间实现自动定心，夹紧工件，且夹持力稳定可靠、可调大小，客户可选配梳齿软爪、硬爪、定做异形爪，并可根据工件的尺寸自行调节梳齿位置以加工各类零件；

h型号/尺寸	A	B	C	D	E	F	N	M
H3QA-100	115	76	72	100	4	99	14	3-M8
H3QA-130	135	85	95	108	4	117	14	3-M8
H3QA-160	172	95	130	142	4	130	20	3-M8
H3QA-200	212	98	165	180	5	136	25	3-M10
H3QA-250	252	101	206	226	5	143	30	3-M12
H3QA-320	325	116	270	290	5	165	30	6-M12
H3QA-400	400	122	340	368	5	190	43	6-M16

型号/尺寸	爪行程直径	最大静态夹紧力	最大静态撑紧力	许用压力Mpa	极限转速	夹持范围	撑紧范围	重量
H3QA-100	3.6	20(2040)	11.5(1170)	0.4-0.8	4500	2-120	15-150	5.5
H3QA-130	3.8	28(2850)	18(1830)	0.4-0.8	4000	3-140	15-140	8.5
H3QA-160	4.4	48(4890)	26(2650)	0.4-0.8	3600	4-180	18-180	15
H3QA-200	5.2	70(7140)	42(4280)	0.4-0.8	3300	5-220	20-240	23
H3QA-250	5.7	91(9280)	60(6120)	0.4-0.8	3000	10-260	30-280	33
H3QA-320	8.5	138(14070)	93(9480)	0.4-0.8	2500	20-350	40-360	63
H3QA-400	10	194(19780)	148(15000)	0.4-0.8	2000	30-420	60-440	118

# HFT 橡胶胀套（膨胀芯）

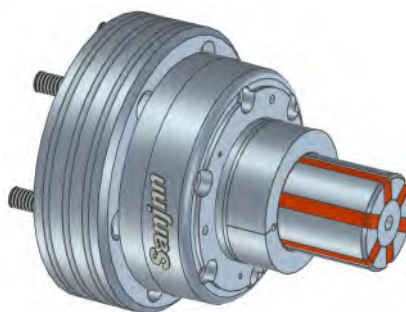


■ 本胀套适合短径工件夹持，轴向後拉作用將工件後拉靠在定位座上，提供夾住工件穩固的夾持力。

■ 反涨弹性夹头是由高强度的鉻鉬鋼製成，剛性耐磨性極佳，瓣片由特殊橡膠材料粘粘一體，具高度彈性與較大的夾持範圍，且換料容易；且橡膠具有吸振效果。

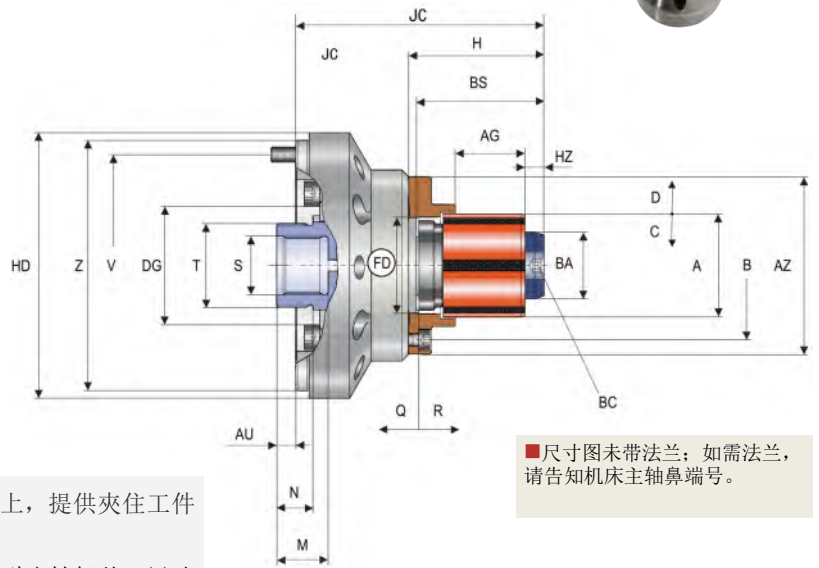
■ 反涨弹性夹头外径需和工件孔径保持一一样，如工件孔径为50，即配50的反涨弹性夹头。

■ 可加配气密检测功能。



型号/尺寸		HFT13-19	HFT16-21	HFT20-28	HFT26-38	HFT36-54	HFT50-80	HFT69-100
夹持范围	F	13-19	16-21	20-28	26-38	36-54	50-80	69-100
同心度	{mm}	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015
最大径向夹持力{kN}		42	42	42	42	85	105	150
最大轴向拉杆力矩{kN}		10	10	10	10	20	25	35
有效夹持长度{mm}	L	14	15	21	25	40	44.5	52.5
径向涨紧行程{mm}		0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.35	0.4
径向松开行程{mm}		0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.35	0.4
最大转速{1/min.}		7000	7000	7000	7000	7000	6000	6000
涨套前后轴向推拉行程	Z	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	4.5	5.5
定位座内径{mm}	E	Ø36	Ø39	Ø47	Ø55	Ø65	Ø83	Ø103
前定位座螺孔pcdd	D	Ø53{3-M6}	Ø57{3-M6}	Ø70{3-M6}	Ø75{3-M6}	Ø90{3-M6}	Ø104{3-M6}	Ø124{3-M6}
长度{mm}	K	40	47.5	58.5	64.5	80.5	87.5	97.5
总长度{mm}	B	95	97	108	114	132	140	148.5
拉杆内螺纹	L1	M30*1.5	M30*1.5	M30*1.5	M30*1.5	M30*1.5	M30*1.5	M30*1.5
拉杆外螺纹	L2	M44*1.5	M44*1.5	M44*1.5	M44*1.5	M44*1.5	M44*1.5	M44*1.5
内螺纹深度 {mm}	H1	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5
外螺纹长度 {mm}	H2	19	19	19	19	19	19	19
拉杆允许最大外径{mm}	J	54	54	54	54	54	54	54
夹持状态牙套位置{mm}	G	10	10	10	10	10	10	12
本体外径{mm}	A	139	139	139	139	139	139	139

# HFT11 橡胶胀套（膨胀芯）



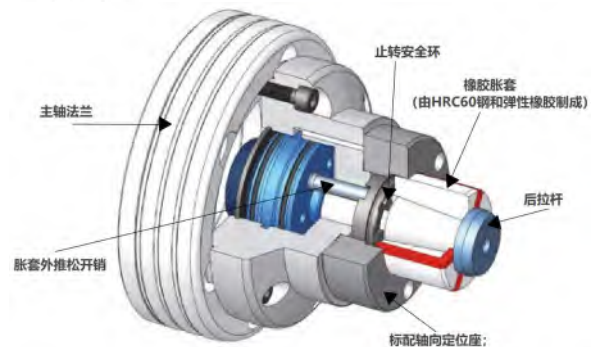
■ 尺寸图未带法兰；如需法兰，请告知机床主轴鼻端号。

■ 夹持时，轴向后拉作用将工件后拉靠在定位座上，提供夹住工件稳固的夹持力。是短件和短孔工件的理想夹具。

■ 反涨弹性夹头是由高强度的铬钼钢制成，刚性耐磨性极佳，瓣片由特殊橡胶材料粘粘一体，具高度弹性与较大的夹持范围，且换料容易；且橡胶具有吸振效果。

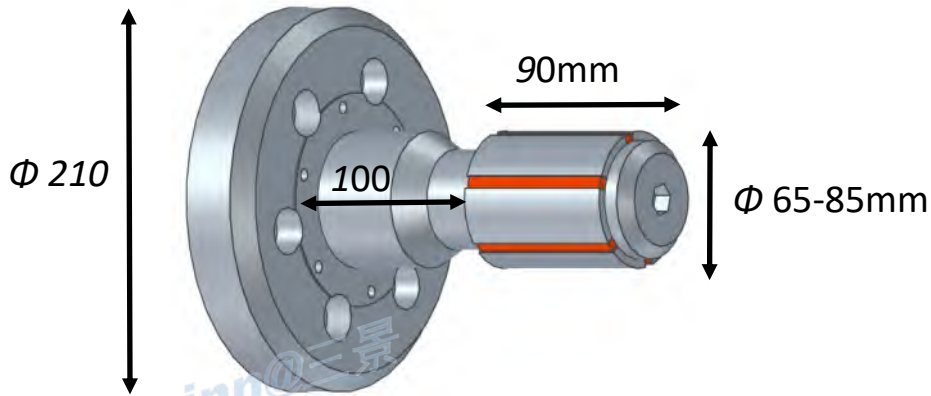
■ 反涨弹性夹头外径需和工件孔径保持一致，如工件孔径为50，即配50的反涨弹性夹头。

■ 可加配气密检测功能。

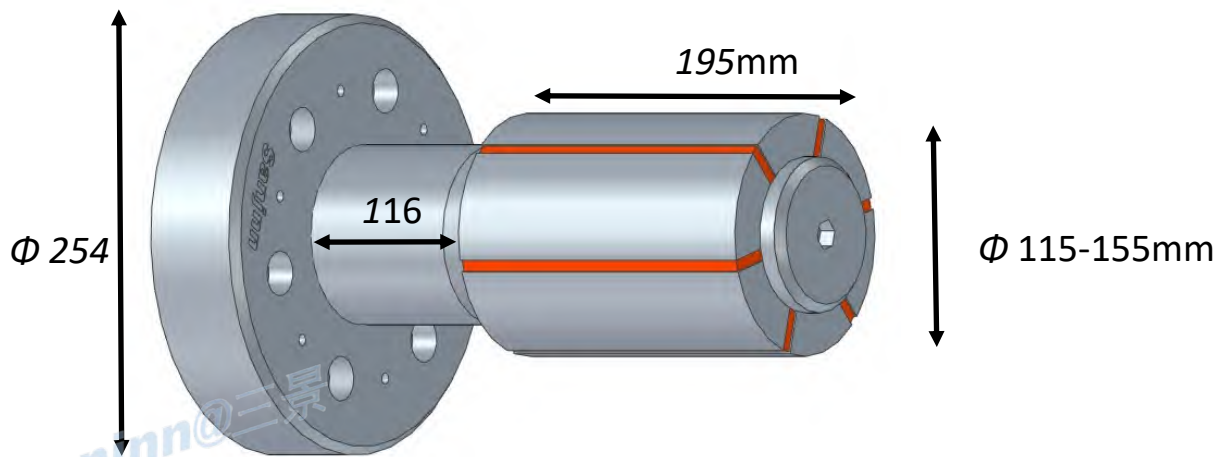


型号/尺寸	HFT11-0	HFT211-1	HFT211-2	HFT211-3	HFT211-4	
夹持范围	A	20-28	26-38	36-54	50-80	69-120
同心度 {mm}		0.015	0.015	0.015	0.015	0.015
最大径向夹持力 {kN}		42	42	85	105	150
最大轴向拉杆力矩 {kN}		10	10	20	25	35
夹持长度 {mm}	AG	22	26	43	49	59
径向涨紧行程 {mm}	D	0.25	0.25	0.25	0.35	0.4
径向松开行程 {mm}	C	0.25	0.25	0.25	0.35	0.4
最大转速 {1/min.}		7000	7000	7000	6000	6000
轴向涨紧行程 {mm}	Q	1.5	1.5	1.5	2	2.5
轴向松开行程 {mm}	R	2	2	2.5	2.5	3
最大旋转扭力值 {Nm}	BC	10	20	25	55	55
拉杆外径 {mm}	BA	19	25	35	49	68
定位座内径 {mm}	FD	Ø32	Ø41	Ø50	Ø65	Ø78
定位座外径 {mm}	AZ	65	69	93	96	100
前定位座螺孔	B	Ø50{3-M6}	Ø55{3-M6}	Ø75{3-M6}	Ø80{3-M6}	Ø90{3-M6}
长度 {mm}	H	40	51	71	78	98
长度 {mm}	BS	32.5	47.5	61	68	80
总长度 {mm}	JC	100	110	130	140	155
连接内牙	S	M30*1.5	M30*1.5	M30*1.5	M30*1.5	M30*1.5
连接外牙	T	M44*1.5	M44*1.5	M44*1.5	M44*1.5	M44*1.5
内牙深度 {mm}	M	25.5	25.5	25.5	25.5	27
外螺纹长度 {mm}	N	19	19	19	19	19
夹持状态牙套位置 {mm}	AU	10	10	10	10	10
拉杆允许最大外径 {mm}	DG	54	54	54	54	60
安装直口 {mm}	Z	131	131	131	131	131
安装螺孔和螺丝	V	116{6-M8}	116{6-M8}	116{6-M8}	116{6-M8}	116{6-M8}
本体外径 {mm}	AW	139	139	139	139	139
重量 {kg}		4.5		5.5	6	7

# HF橡胶内撑涨套



**TEPY:HF65-85**

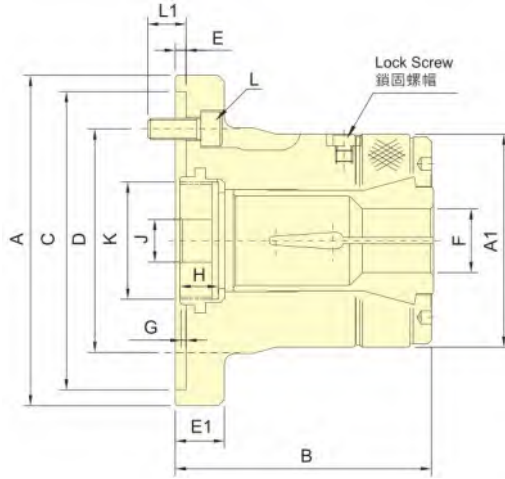


**TEPY:HF115-155**



# HCL 前推式夹紧筒夹夹头

# COLLET CHUCK

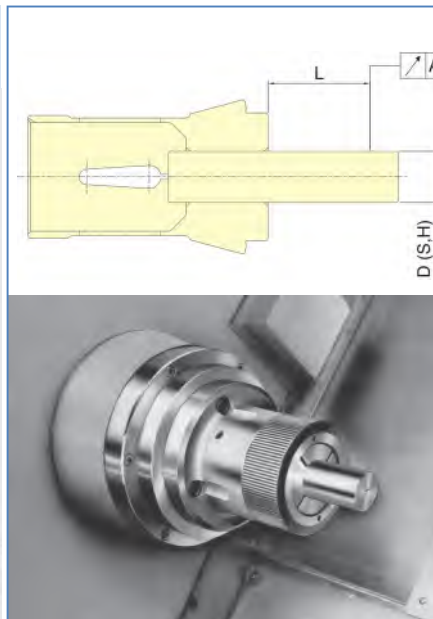
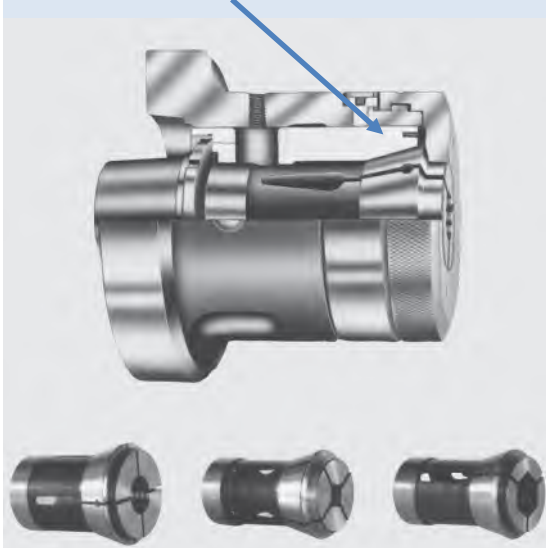


- 前推式弹性筒夹夹头，适合CNC车床、专用机或其它切削机床。
- 契套在前推夹紧过程中弹簧筒夹不会轴向位移，高精度、高转速。
- 安装接口尺寸与中空卡盘接口一样。需过度法兰安装主轴上。
- 全面防水设计，防止切削液体进入主轴通孔内。

型号/尺寸	A	A1	B	C	D	E	E1	F	G	H	J	K	L	L1
HCL-26	120	85	100	110	82.6	4	23	26~3	7~2.5	15	12	M40*1.5	3-M10	16
HCL-30	120	85	100	110	82.6	4	23	30~3	7~2.5	15	12	M40*1.5	3-M10	16
HCL-36	155	100	120	140	104.8	5	23	36~3	7~1	17.5	20	M55*2	3-M10	18
HCL-42	155	100	120	140	104.8	5	23	42~3	7~1	17.5	20	M55*2	3-M10	18
HCL-52	185	130	145.5	170	133.4	5	27	52~5	9~3	24	45	M60*2	6-M12	20
HCL-6017	182	130	145.5	170	133.4	5	27	60~5	9~3	24	45	M75*2	6-M12	20
HCL-6022	234	130	142	220	171.5	5	32	60~5	13~7	24	45	M85*2	6-M16	20
HCL-80	234	156	163	220	171.5	5	32	80~20	15.5~9.5	22	45	N100*2	6-M16	20

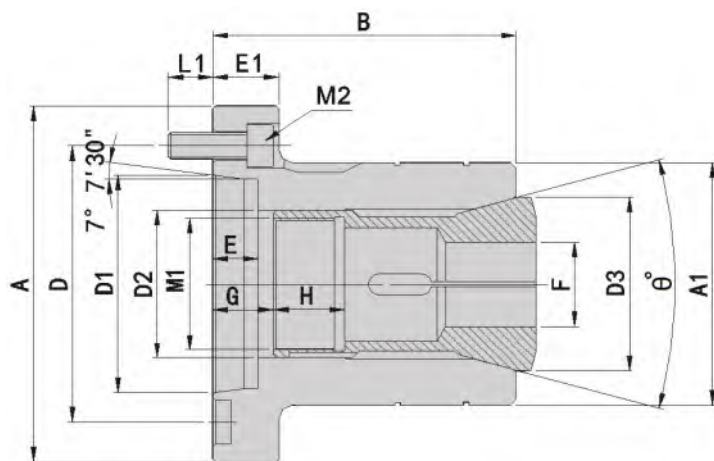
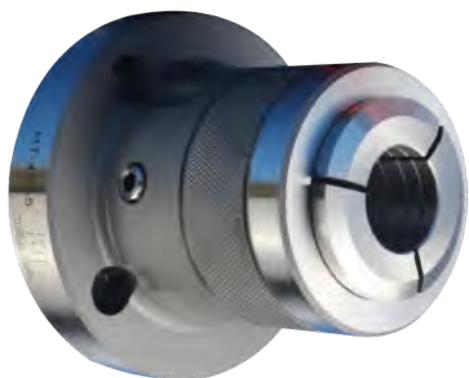
型号/参数	夹持直径mm/chucks dia.			最大拉杆力kgf max.d.b.pull	最大夹持力kgf Max.clamping force	最高回转转速min (r.p.m)Max speed	重量kg weight
	圆棒round	六角hex	方料square				
HCL-26	3-26	4-22	4-18	1800	3780	8000	4.3
HCL-30	3-30	4-26	4-20	2000	4300	8000	4.2
HCL-36	3-36	6-32	6-26	4950	4950	6000	7
HCL-42	3-42	6-36	6-29	2500	5400	6000	6.9
HCL-52	5-52	8-45	7-36	2800	6020	6000	14.3
HCL-60-170	5-60	5-52	7-42	3000	6500	5000	14.1
HCL-6022	5-60	8-52	7-42	3000	6500	5000	16.3
HCL-80	20-80	18-69	15-56	3500	7300	4000	17.8

为什么叫前推筒夹头？看下面容易理解；  
此处为前推芯套，芯套前推时筒夹夹合。



测棒直径D	L mm	跳动 A
0.5-1	3	0.015
1-1.6	6	0.015
1.6-3	10	0.015
3-6	16	0.015
6-10	25	0.015
10-18	40	0.02
18-24	50	0.02
24-30	60	0.02
30-50	80	0.03
50-60	100	0.03

# HCK/YS 后拉式夹紧夹头



- 后拉式筒夹夹头，适用于数控机床及各种旋转机械设备。
- 拉杆后拉，使得弹簧筒夹向后拉并夹紧，高精度、高转速及高刚性。
- 安装方式与中空卡盘相同，可相互更换。

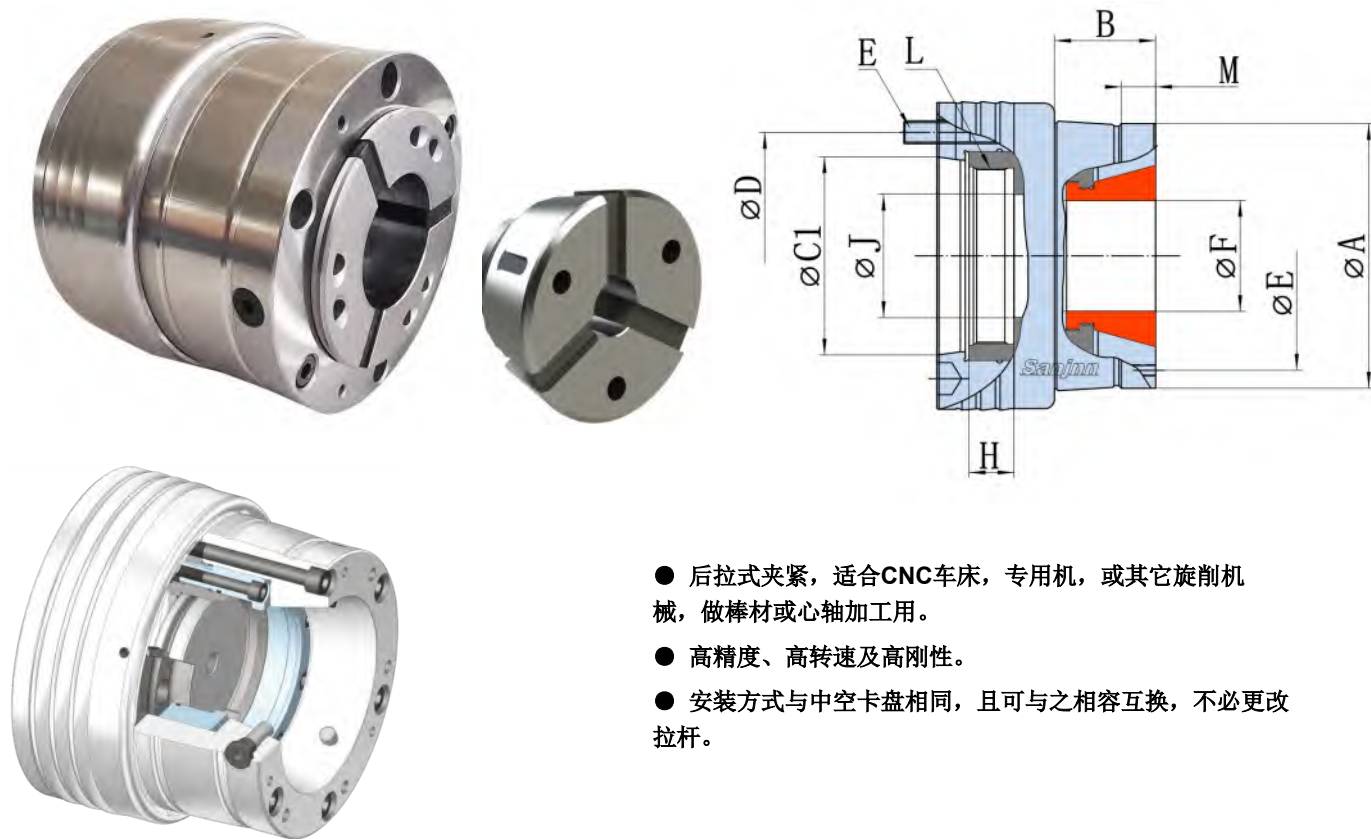
型号/尺寸	A	A1	B	D	D1	D2 (h6)	D3	E	E1	G max	G min	H	L1	θ	M1	M2
HCK28 A2-3	94	60	102	70.6	53.975	38	44.5	15	21	23	18.5	25	17	24°	M32*1.5	3-M10*25
HYS36 A2-3	110	75	115	82.6	63.51	49	58.5	17	22	23	18.5	25	16	30	M44*2.0	3-M10*25
HYS36 A2-5	130	76	115	104.8	82.56	49	58.5	17	22	23	18.5	25	17	30	M44*2.0	3-M10*25
HCK36 A2-4	110	82	115	82.6	63.51	56	63.5	17	25	23	18.5	25	16	30°	M44*2.0	3-M10*25
HCK36 A2-5	130	82	115	104.8	82.56	56	63.5	17	25	23	18.5	25	17	30°	M44*2.0	3-M10*25
HCK40 A2-5	130	83	128	104.8	82.56	56	68.5	17	25	23	18.5	25	17	44°	M50*2.0	3-M10*30
HCK46 A2-5	130	95	124	104.8	82.56	65	73.5	17	25	23	18.5	27	17	30°	M55*2.0	3-M10*25
HCK46 A2-6	158	95	126	133.4	106.38	65	73.5	17	25	23	18.5	27	19	30°	M55*2.0	6-M12*30
HCK52 A2-6	158	100	128	133.4	106.38	70	78.5	17	25	23	18.5	27	19	30°	M60*2.0	6-M12*30

型号/参数	夹持范围 (F) Max chucking capacity(mm)			许用推拉力 Max. Pull force KN (kgf)	最大夹紧力 Max. Gripping force KN (kgf)	极限转速 Max. speed r/min	惯量 Moment of inertial kg.m <sup>2</sup>	重量 Weight kg	使用筒夹 Matching Stell Collet	适用油缸 Matching cylinder	最大使用压力 Max. pressure MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )
	圆棒 Round	六角料 Hexagon	方料 Square								
HCK28 A2-3	Ø28	H23	S18	18 (1840)	39 (3980)	7000	0.037	4.1	YZ-CK28	KY-428T	2.6(26)
HYS36 A2-3	Ø36	H31	S27	18 (1840)	39 (3980)	7000	0.037	4.2	YZ-YS36	KY-428T	2.6(26)
HYS36 A2-5	Ø36	H31	S27	18 (1840)	39 (3980)	7000	0.037	7.2	YZ-YS36	KY-428T	2.6(26)
HCK36 A2-4	Ø36	H31	S27	18 (1840)	39 (3980)	7000	0.037	4.1	YZ-CK36	KY-428T	2.6(26)
HCK36 A2-5	Ø36	H31	S27	18 (1840)	39 (3980)	6500	0.061	8.8	YZ-CK36	KY-428T	2.6(26)
HCK40 A2-5	Ø42	H31	S27	25 (2550)	55 (5600)	6000	0.061	8.9	YZ-CK42	KY-646T	2.9(29)
HCK46 A2-5	Ø46	H39	S32	28 (2860)	61 (6220)	5500	0.093	11	YZ-CH46	KY-852T	2.4(24)
HCK46 A2-6	Ø46	H39	S32	28 (2860)	61 (6220)	5500	0.093	13.6	YZ-CH46	KY-852T	2.4(24)
HCK52 A2-6	Ø52	H45	S37	28 (2860)	61 (6220)	5000	0.093	13.8	YZ-CK52	KY-852T	2.4(24)

## 后拉夹头用弹簧筒夹 COLLET CHUCK



# HCA 后拉夹紧橡胶筒夹夹头



- 后拉式夹紧，适合CNC车床，专用机，或其它旋削机械，做棒材或心轴加工用。
- 高精度、高转速及高刚性。
- 安装方式与中空卡盘相同，且可与之相容互换，不必更改拉杆。

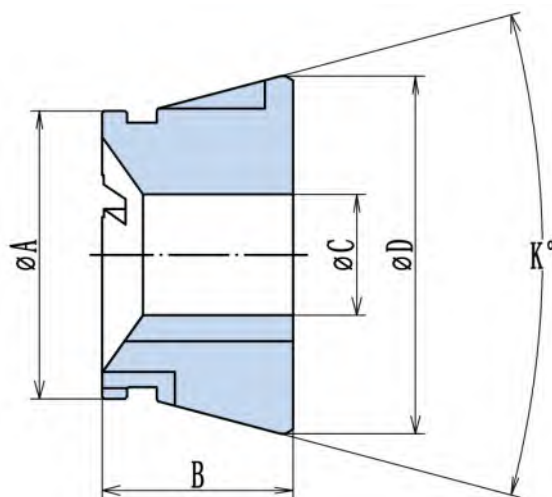
型号/尺寸	主轴型号	A	B	C1	D	E	H	J	L	M
HCA-52A2-5	A2-5	125	49	82.56	104.8	107	16	53	M10	17
HCA-52A2-6	A2-6	125	49	106.38	133.4	107	16	53	M10	17
HCA-65A2-5	A2-5	145	56	82.56	104.8	126	18	66	M12	20
HCA-65A2-6	A2-6	145	56	106.38	133.4	126	25	66	M12	20
HCA-65A2-8	A2-8	145	56	139.72	171.4	126	18	66	M12	20
HCA-100A2-8	A2-8	215	68.5	139.72	171.4	180	30	104.5	M16	23

型号/参数	套筒行程 mm	F夹持范围 mm	允许拉杆力kN	最大夹紧力	极限转速	使用筒夹	重量
HCA-52A2-5	4.5	4-52	3620	85	5500	CA-52	10
HCA-52A2-6	4.5	4-52	3620	85	5500	CA-52	12
HCA-65A2-5	4.5	4-65	4230	95	4500	CA-65	13
HCA-65A2-6	4.5	4-65	4230	95	4500	CA-65	13
HCA-65A2-8	4.5	4-65	4230	95	4500	CA-65	18
HCA-100A2-8	8	15-100	5012	106	4000	CA-100	29

## SK橡胶粘连夹头



- 夹头，三瓣由弹性橡胶粘连一起。依托橡胶弹性回弹。
- 具有高刚性且高稳定性。



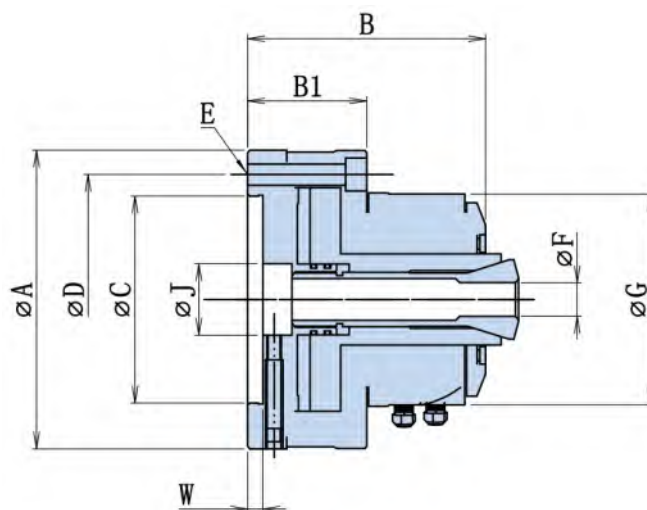
订货型号	A	B	C 夹持范围mm	D	K角度	适配夹头
SK32S	46.5	44	6-32	57.7	24.5°	SK32
SK42S	54	42	6-42	79.3		SK42
SK52S	66	46	6-52	79.2	30°	SK52
SK65S	80	53	6-65	99.5	30°	SK65
SK80S		53	16-80	114.5		SK80S
SK100S		59	40-100	144.5		SK100S
SK120S		61	70-120	180		SK120S

## S-SK卸爪器



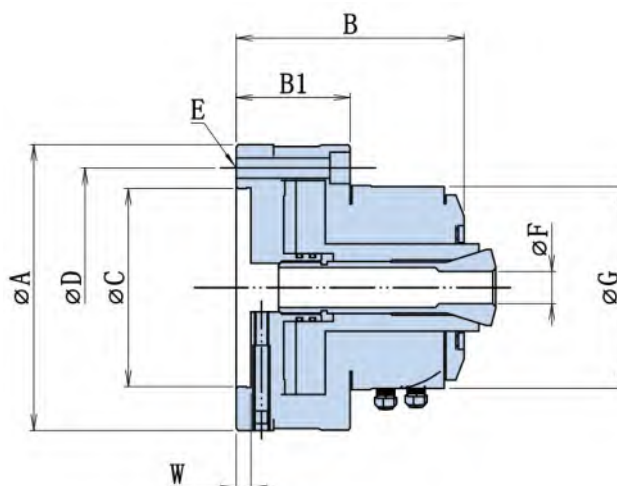
订货型号	适配夹头
S-SK42	SK42
S-SK52	SK52
S-SK65	SK65
S-SK100	SK100

## HBAJ回转型气动高速夹头



规格/尺寸Model/ mm	A	B	B1	C	D	E	G	W	F 夹持范围	最高转速	活塞行程	夹持行程	夹紧方式
<b>HBAJ-15</b>	100	85	40	70	84	4-M6	76	4	2~14	4000	4	1.5~2	活塞前推
<b>HBAJ-25</b>	166	108	48	130	147	4-M8	104	5	5~25	4000	4	1.5~2	活塞前推
<b>HBAJ-40</b>	187	122	50	150	168	4-M8	133	5	5~40	3500	4	1.5~2	活塞前推
<b>HBAJ-60</b>	220	130	55	170	203	4-M10	168	5	5~60	3000	4	1.5~2	活塞前推

## HBHJ回转型油压夹头

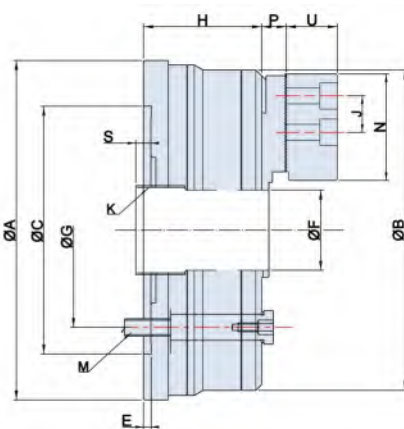
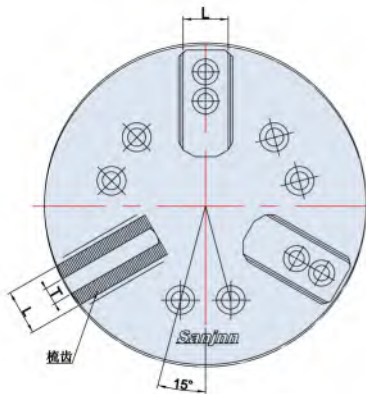


规格/尺寸Model/ mm	A	B	B1	C	D	E	G	W	F 夹持范围	最高转速	活塞行程	夹持行程	夹紧方式
<b>HBHJ-15</b>	133	85	37	84	100	3-M6	84	4	2~14	500	2	0.5	后拉
<b>HBHJ-25</b>	167	134	58	104	130	4-M8	104	5	5~25	400	3	1	后拉
<b>HBHJ-40</b>	187	140	60	133	150	4-M8	133	5	5~40	400	3	1	后拉
<b>HBHJ-60</b>	220	166.3	68	174	170	6-M8	174	5	5~60	300	3	1	后拉

# H3JP车床/高精度三爪油压薄膜卡盘



- 适合薄环件、薄管件、脆弱件夹持加工。
- 适合高精度工件夹持。
- 夹持力经油缸推力大小及修爪方式，可强可弱。
- 夹头本体密封，防尘防水防屑，低润滑低保养需求。
- 内藏离心力设计，高转速时加持力保持稳定不衰减。
- 膜片夹持技术是以金属膜片的弹性变形原理夹持工件，其夹持均匀且具高重复性。
- 安装接口尺寸与标准三爪液压卡盘相同。



轴向定位座制  
作案例。

梳齿型，卡爪  
配合T型块可  
前后调整。

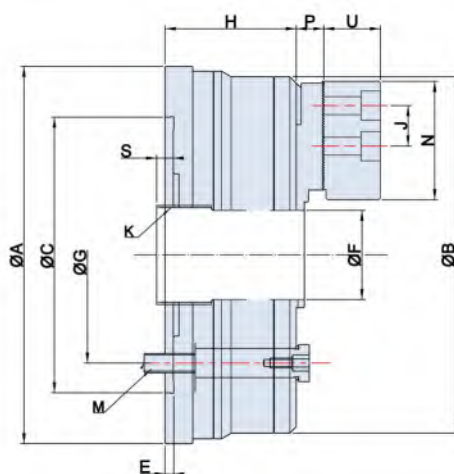
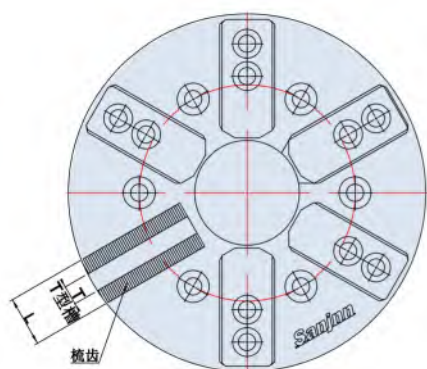
参数/规格	A	B	H	C	E	K	F	G	J	P	T	L
H3JP-05	147	136	68	110	4.5	M40*1.5	33	82.6	14	13	10	30
H3JP-06	182	170	87	140	4.5	M55*2.0	44	104.8	20	15	12	38
H3JP-08	232	217	98	170	4.5	M60*2.0	50	133.4	25	17	14	42
H3JP-10	267	256	88	220	5	M85*2	75	171.4	30	17	16	47

参数/规格	M	齿距角	S	最高转速 RPM	允许最高回转缸推力	重量
H3JP-05	M10*3	1.5*60	14	800	1750kgf(3850ibf)	5.5kg
H3JP-06	M10*6	1.5*60	11	7500	2250(4950ibf)	11kg
H3JP-08	M12*6	1.5*60	11	6500	3500(7700ibf)	20kg
H3JP-10	M16*6	1.5*60	—	5500	4750(10450ibf)	30.5kg

# 6JP车床/磨床 高精度六爪油压薄膜卡盘



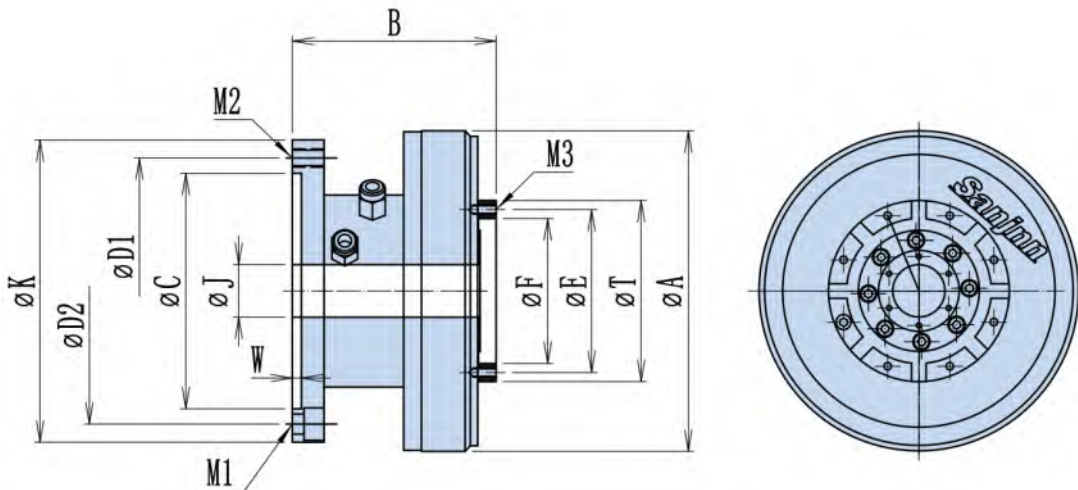
- 适合薄环件、薄管件、脆弱件夹持加工。
- 适合高精度工件夹持。
- 加持力经油缸推力大小及修爪方式，可强可弱。
- 夹头本体密封，防尘防水防屑，低润滑低保养需求。
- 内藏离心力设计，高转速时加持力保持稳定不衰减。
- 膜片夹持技术是以金属膜片的弹性变形原理夹持工件，其夹持均匀且具高重复性。
- 安装接口尺寸与标准三爪液压卡盘相同。



参数/规格	A	B	H	C	E	K	F	G	H	P	L	U	N
H6JP-06	182	171	72.5	140	5	M55*2	44	104.8	72.5	17	25	30	62
H6JP-08	233	220	81	170	5	M60*2	55	133.4	81	17	31	36	73
H6JP-10	270	256	90	220	5	M80*1.5	75	171.4	90	17	35	38	95

参数/规格	M	梳齿	最高转速RPM	允许最高回转缸推力	重量
H6JP-06	6-M10	1.5*60	6000	2250(4950ibf)	11
H6JP-08	6-M12	1.5*60	5500	3500kgf(7700ibf)	27kg
H6JP-10	6-M12	1.5*60	4500	4750kgf(4750ibf)	38kg

# HJA车床/磨床 高精精密气油压薄膜卡盘



## 特点:

※ 适用于磨床、数控车床、检测设备。

具有极高的重复夹持精度和重复定位精度，膜片夹头的夹持力能以输入气压精密微调，因此广泛应用于薄环工件、薄管工件、缸套、阀套等产品，能大幅降低工件受夹持力破坏变形。膜片夹头内藏高性能气压回转缸。

※ 安装于磨床或者车床后，夹爪圆弧需要锉爪至与工件直径一样大小。

## 适用加工产品:

※ 薄环工件、薄管工件。

※ 缸套、阀套、精密轴套，微小引擎的缸套及活塞磨加工，高速钻孔机主轴转子/轴套加工。

※ 精密陶瓷夹持加工。

※ 超薄铝零件车削加工，能大幅降低工件受夹持力破坏变形。

※ 精雕、精铣、五轴镗射加工。

※ 医疗级、航太级精密零件。

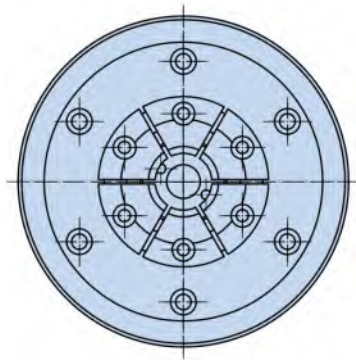
※ 内外圆、真圆、平衡等检测机台使用。

※ 也适用于易脆、易碎、易变形等加工物。

## 规格表 Specifications

规格/型号	A	J 通孔	T	F	E	W	D1	D2	C	K	B	M2	M1	M3	最高 转速	工作 气压/ mpa	夹爪 行程 直径/ mm
H6JA-60	100	10	60	45	52	4	82	82	70	97	76	3-M6	3- $\varnothing$ 7	6-M4	4000	0.5-6	0.2
H8JA-70	147	14	70	50	60	4	115	115	100	137	84	3-M8	3- $\varnothing$ 9	6-M5	3200	0.5-6	0.4
H8JA-100	177	29	100	80	90	5	147	147	130	167	104	3-M10	3- $\varnothing$ 11	8-M6	2500	0.5-6	0.5
H8JA-120	197	38	155	95	109	5	172	172	155	197	109	3-M10	3- $\varnothing$ 11	8-M6	2000	0.5-6	0.5
H8JA-150	215	65	150	120	135	5	200	200	170	220	120	3-M10	3- $\varnothing$ 11	8-M6	2000	0.5-6	0.6

# HBM后拉型高精度薄膜卡盘



## 特点:

※ 适用于磨床、数控车床。

具有极高的重复夹持精度和重复定位精度，膜片夹头的夹持力能以输入气压精密微调，因此广泛应用于薄环工件、薄管工件、缸套、阀套等产品，能大幅降低工件受夹持力破坏变形。膜片夹头内

※ 安装于磨床或者车床后，夹爪圆弧需要镗爪至与工件直径一样大小。

※ 注意：本款膜片夹头内部没有气缸或者油缸，而是采用后端单独油缸后者气缸推拉驱动夹紧松开。

## 适用加工产品:

※ 薄环工件、薄管工件。

※ 缸套、阀套、精密轴套，微小引擎的缸套及活塞磨加工，高速钻孔机主轴转子/轴套加工。

※ 精密陶瓷夹持加工。

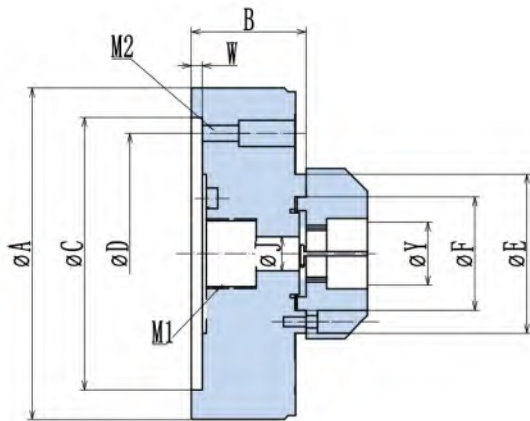
※ 超薄铝零件车削加工，能大幅降低工件受夹持力破坏变形。

※ 精雕、精铣、五轴镭射加工。

※ 医疗级、航太级精密零件。

※ 内外圆、真圆、平衡等检测机台使用。

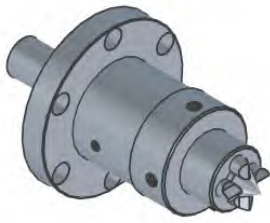
※ 也适用于易脆、易碎、易变形等加工物。



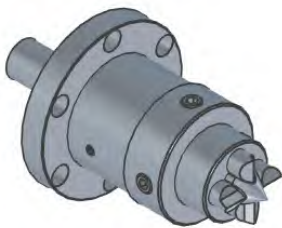
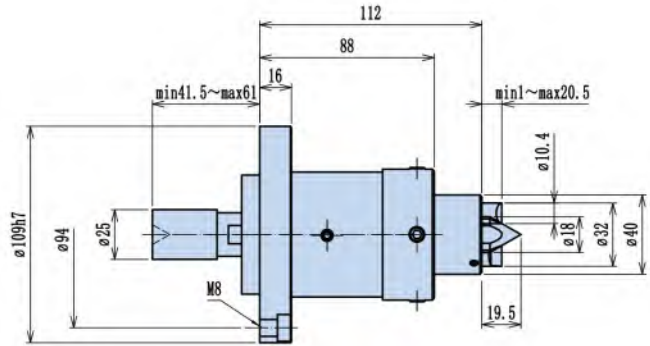
规格表 Specifications

规格/型号	A	B	C	D	E	F	W	M1	M2	M3	Y 最佳夹持范围	夹爪行程
HBM-60	116	41	72	100	60	45	6	M12*15	6-M5	6-M4	1-45	0.1
HBM-70	147	57.2	125	106.4	70	50	5	M28*1.5	6-M6	6-M5	1-50	0.3
HBM-100	177	53	155	133.4	100	80	5	M55*2	6-M8	8-M5	1-80	0.3
HBM-150	220	59.8	190	170	150	120	5	M82*1.5	6-M8	8-M6	8-120	0.3

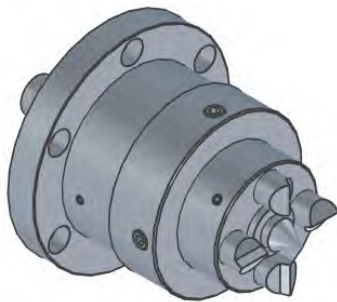
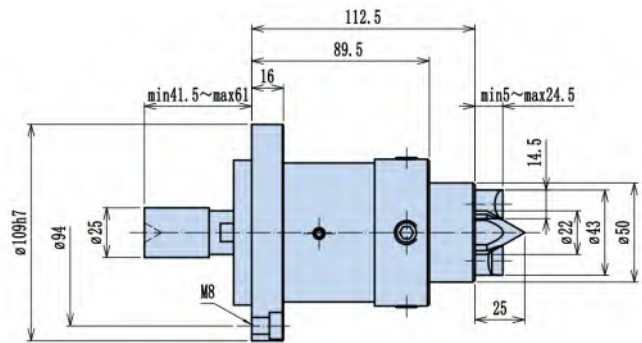
# 液压端面驱动顶尖HNF



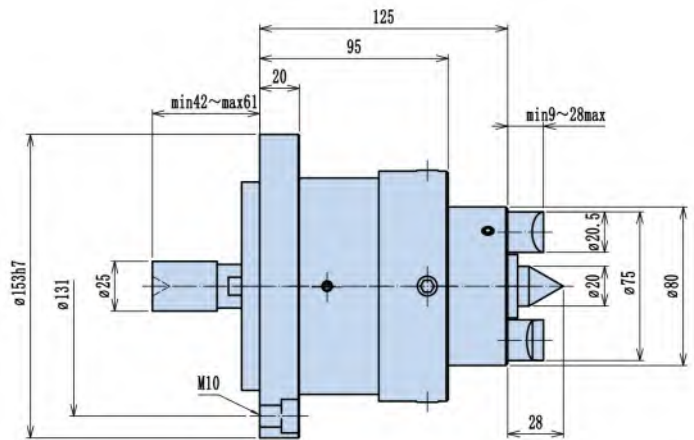
型号：HNF-32



型号：HNF-43



型号：HNF-75



## 法兰式安装传动夹具，适用于CNC车床。

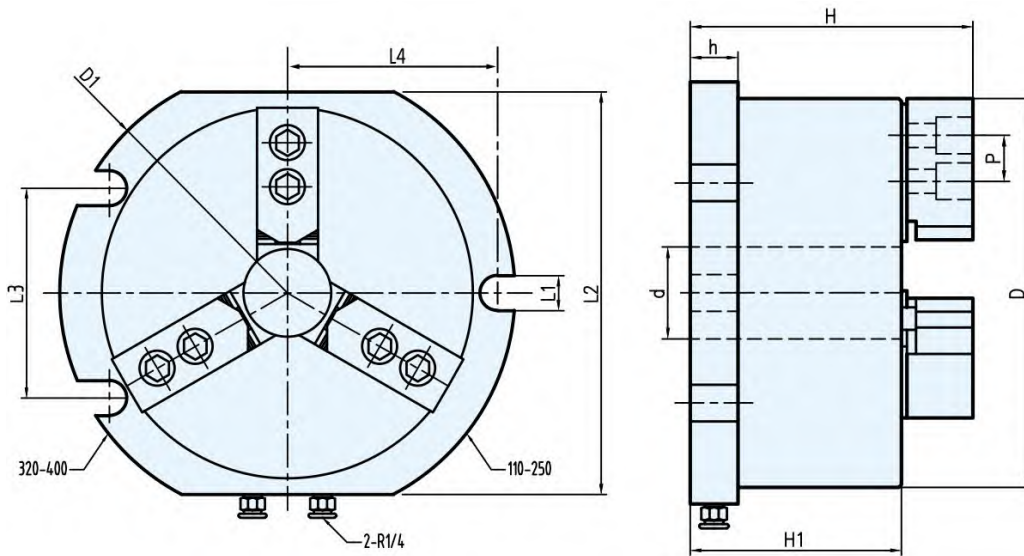
- 1, 此驱动顶针特点是顶力大, 夹顶力=卡盘油缸的推力+尾座推力, 适合端面不平的加工物(不易打滑), 加工时顶针会自动调整受力点, 使加工物件能够平均受力; 但是请注意, 如果切削力过大可能引起顶齿擦滑磨损过快。
- 2, 适合轴类、棒料、齿轮、异性工件之 两头一刀加工完毕。
- 3, 车床自带油缸拉杆向前推时顶齿向前浮动顶住工件, 中心顶尖为固定顶尖(不伸缩)。



# H3QL立式中空气动三爪卡盘



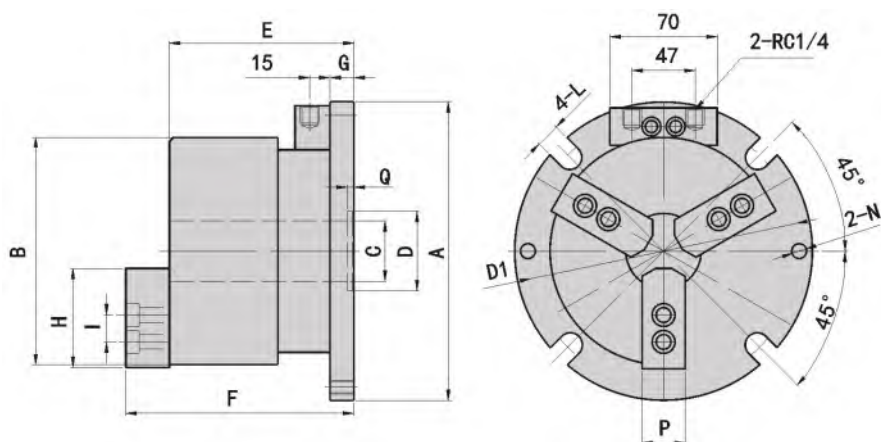
- 立式通孔气动带地板，该卡盘适用于钻床、攻丝机、铣床、立式车床、及加工中心机床使用。
- 该卡盘为内置式气缸，易于安装从侧面进气实现夹紧和张开动作，无需另配动力源，一个工作台面可同时安装多台，实现多工位加工，提高生产效率。
- 高刚性结构及高夹持精度。
- 带气动阀开关



规格/尺寸	D	D1	d通孔	L1	L2	L3	L4	H	H1	h	P
<b>H3QL-04</b>	<b>115</b>	<b>158</b>	<b>16</b>	<b>2-15</b>	<b>120</b>	-	<b>66</b>	<b>117</b>	<b>94</b>	<b>22</b>	<b>14</b>
<b>H3QL-05</b>	<b>135</b>	<b>175</b>	<b>23</b>	<b>2-15</b>	<b>140</b>	-	<b>78</b>	<b>132.5</b>	<b>102</b>	<b>26</b>	<b>14</b>
<b>H3QL-06</b>	<b>172</b>	<b>218</b>	<b>36</b>	<b>2-17</b>	<b>180</b>	-	<b>96</b>	<b>150</b>	<b>115</b>	<b>26</b>	<b>20</b>
<b>H3QL-08</b>	<b>212</b>	<b>265</b>	<b>52</b>	<b>2-17</b>	<b>222</b>	-	<b>118</b>	<b>158.5</b>	<b>120.5</b>	<b>35</b>	<b>25</b>
<b>H3QL-10</b>	<b>252</b>	<b>310</b>	<b>66或75</b>	<b>2-20</b>	<b>260</b>	-	<b>140</b>	<b>168</b>	<b>125</b>	<b>36</b>	<b>30</b>
<b>H3QL-12</b>	<b>328</b>	<b>400</b>	<b>80或91</b>	<b>4-20</b>	<b>340</b>	<b>150</b>	<b>160</b>	<b>197</b>	<b>146</b>	<b>39</b>	<b>30</b>

规格/参数 Mode	爪行程直径 mm/jaw stroke dia	最大静态夹紧力 KN (kgf) maximum	最大静态涨紧力KN (kgf) maximum static holding force KN(kgf)	许用压力mpa permissible pressure mpa	夹紧范围 clamping range	撑紧范围 hold- ing range	重量kg weinght
<b>H3QL-04</b>	<b>3.2</b>	<b>14 (1426)</b>	<b>8.5 (867)</b>	<b>0.4-0.8</b>	<b>3-115</b>	<b>15-120</b>	<b>7.8</b>
<b>H3QL-05</b>	<b>3.6</b>	<b>16 (1630)</b>	<b>10 (1020)</b>	<b>0.4-0.8</b>	<b>5-130</b>	<b>15-140</b>	<b>11.5</b>
<b>H3QL-06</b>	<b>4</b>	<b>30 (3060)</b>	<b>22 (2240)</b>	<b>0.4-0.8</b>	<b>5-170</b>	<b>20-180</b>	<b>20.3</b>
<b>H3QL-08</b>	<b>5</b>	<b>48 (4890)</b>	<b>36 (3670)</b>	<b>0.4-0.8</b>	<b>10-210</b>	<b>25-230</b>	<b>32.9</b>
<b>H3QL-10</b>	<b>5.7</b>	<b>67 (6830)</b>	<b>50 (5100)</b>	<b>0.4-0.8</b>	<b>20-250</b>	<b>30-260</b>	<b>45.5</b>
<b>H3QL-12</b>	<b>8.5</b>	<b>107 (10910)</b>	<b>80 (8160)</b>	<b>0.4-0.8</b>	<b>30-320</b>	<b>40-340</b>	<b>92.3</b>

# H3KA 液压立式三爪卡盘（油缸+卡盘组合式）

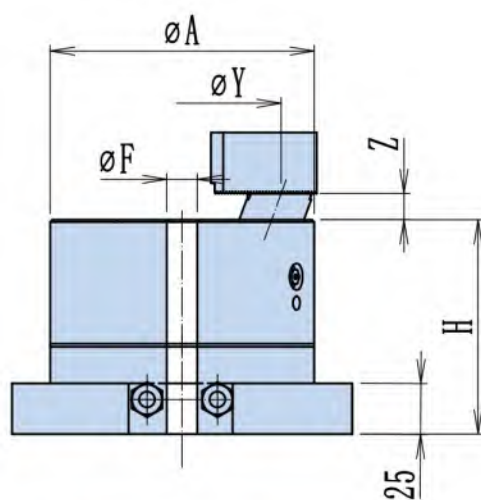
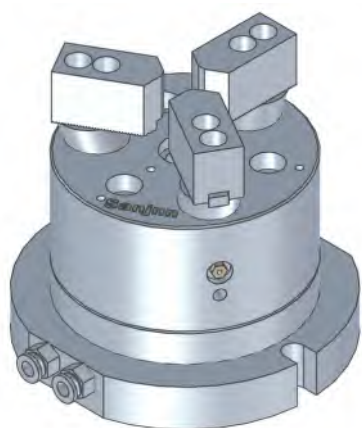


- 适合在钻床、铣床、加工中心上使用。
- 安装简单：单个安装只需配T型螺丝即可。
- 群组安装：将数个夹盘安装于固定板上即可快速换模。
- 硬爪、软爪可替换，节省成本。

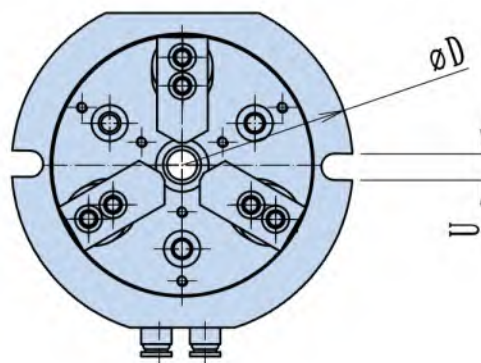
规格/尺寸 Mode	A	B	C	D	D1	E	F	G	H	I	Q	L	N(H7)	P
H3KA-05	158	135	28	50	140	142	12	62	62	14	5	9	Φ 10	25
H3KA-06	178	169	40	60	160	138	14	73	73	20	5	11	Φ 10	31
H3KA-08	210	210	45	80	190	158	16	95	95	25	5	13	Φ 10	35
H3KA-10	250	254	70	90	230	186	18	100	100	30	6	13	Φ 12	40
H3KA-12	266	304	82	90	246	200	18	130	130	30	6	13	Φ 12	50

规格/参数Mode	爪行程直径mm/ Jaw stroke dia	最大夹紧力KN(kgf) max. Clamping force KN(kgf)	许用压力mpa	夹紧范围 clamp- ing range	重量kg weinght
H3KA-05	5.4	35.8(3650)	3.7(37)	7-135	12
H3KA-06	5.5	56.8(5800)	3.6(36)	12-168	20
H3KA-08	7.4	85.8(8750)	3.6(36)	15-210	34
H3KA-10	8.8	110.7(11300)	3.4(34)	31-254	56
H3KA-12	10.6	143.6(14650)	3.6(36)	34-304	80

## H3QD立式后拉气压卡盘



- 适合在钻床、铣床、加工中心上使用。
- 斜柱后拉式气动卡盘。



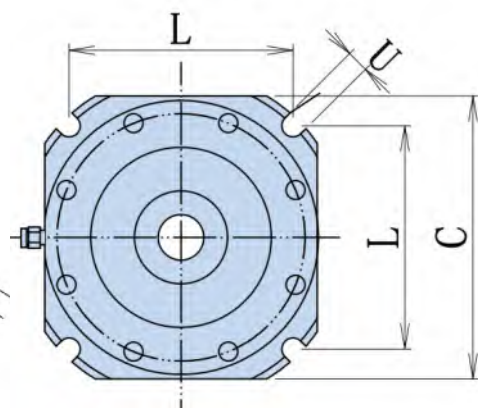
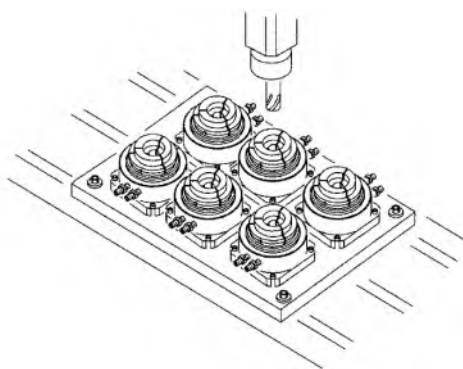
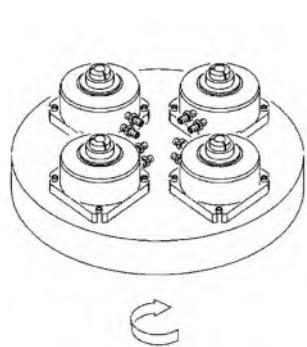
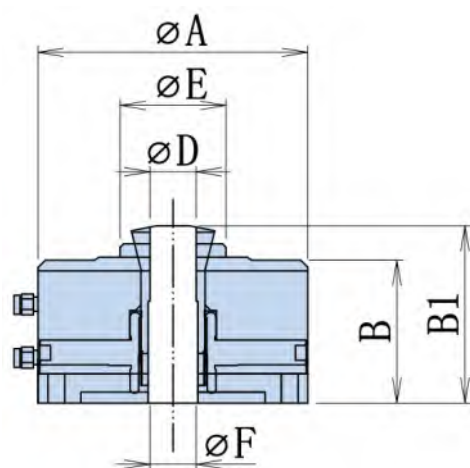
规格/尺寸	A	D	F	H	U	Z后拉行程	Y行程直径	气压Mpa
<b>H3QD-130</b>	<b>130</b>	<b>168</b>	<b>12</b>	<b>106</b>	<b>13</b>	<b>8</b>	<b>5.8</b>	<b>0.4-0.8</b>

# 立式气（油）压型夹头



气压立式夹

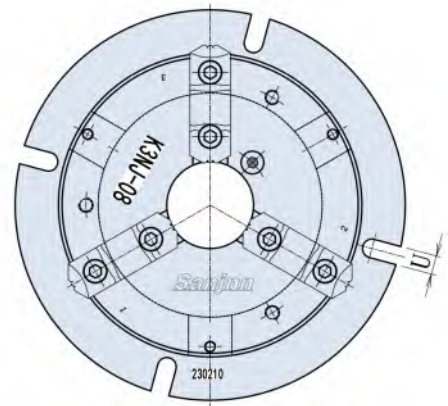
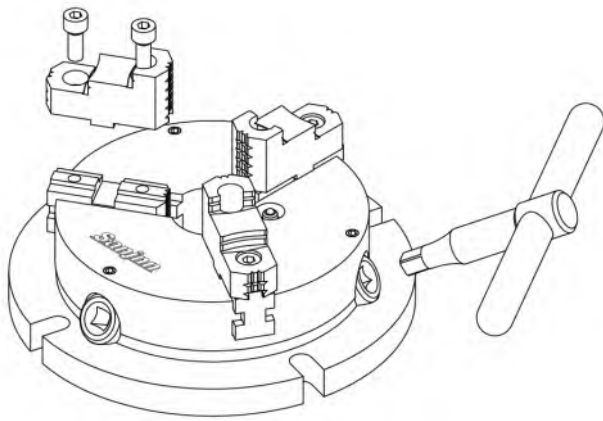
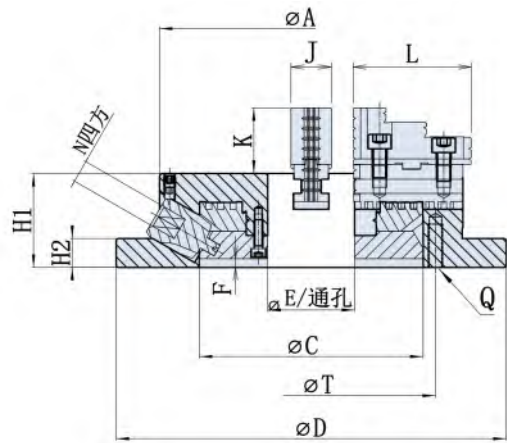
头具备精简的体积，让您的工作平台能够同时容纳跟多的立式夹头，产品的高品质符合您对稳定性、高精度、防水防尘的要求，降



规格/型号	A	B	B1	C	E	L	U	最大夹径 D	孔径 F	动力源	压力 kgf/cm <sup>2</sup>	夹持扭力 N·m	夹紧方式
HSAJ-15	118	64	76	118	40	98.3	9	16	14	气油压	3-15	5	前推
HSAJ-25	114	75	108	114	60	115.3	11	28	24	气油压	3-15	15	前推
HSAJ-40	168	75	98	168	110	136.5	11	50	38	气压	3-8	30	前推

规格/型号	A	B	B1	C	E	L	U	最大夹径 D	孔径 F	动力源	压力 kgf/cm <sup>2</sup>	夹持扭力 N·m	夹紧方式
HSHJ-40	144	73	96	144	95	115.3	11	50	38	油压	20	35	前推
HSHJ-70	188	73	94	188	135	146.4	11	90	68	油压	20	40	前推
HSHJ-90	206	73	95	206	135	169.7	13	90	87	油压	18	40	前推

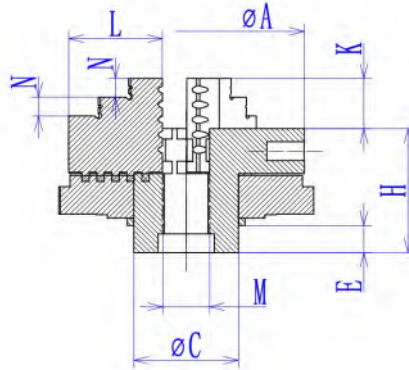
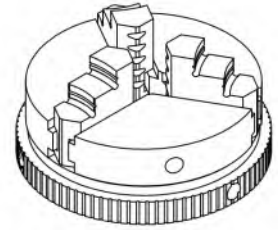
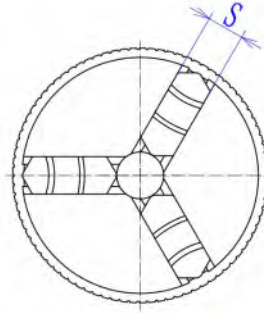
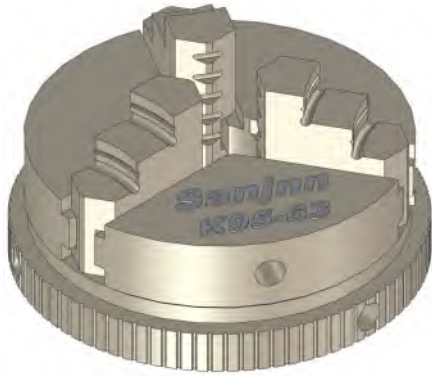
# K3NJ立式超薄型强力卡盘



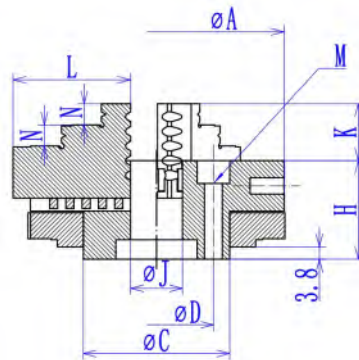
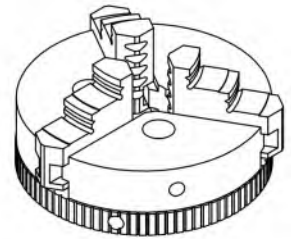
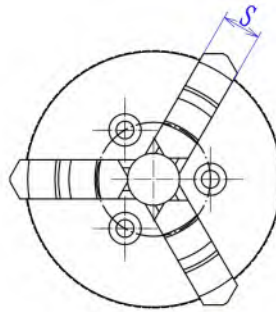
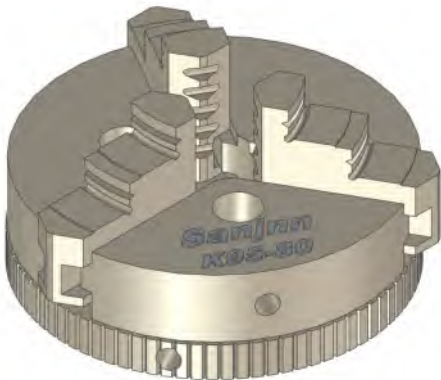
- 把手和盘面成30°角，旋转时不干涉。
- 外径成凹线设计。
- 薄型设计，可增加机械加工之容许长度。
- 分离式卡爪，可替换软爪。

规格/尺寸 Mode	D	A	H1	H2	C	T	E	F	Q	L	J	K	N	U	外径夹持 O.D.clamp ing	内撑孔径 I.D.clamp ing
K3NJ-170	220	170	58	18	130	147	45	6	3-M10	68	26	40	10	13	Ø8-160	Ø48-150
K3NJ-210	270	210	65	20	155	172	60	6	3-M10	82	28	43	11	13	Ø11-200	Ø62-190
K3NJ-255	315	255	73	20	190	210	80	6	3-M12	93	32	52	12	16	Ø12-250	Ø72-240
K3NJ-305	370	305	80	22	250	285	105	5	3-M12	118	40	59	14	18	Ø15-300	Ø86-290

# K95手动卡盘



规格/尺寸Mode	D	A	H1	H2	C	T	E	F	Q	L	J	K	N
<b>K95-50</b>	220	170	58	18	130	147	45	6	3-M10	68	26	40	10
<b>K95-63</b>	270	210	65	20	155	172	60	6	3-M10	82	28	43	11

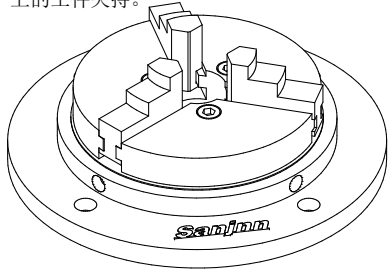


规格/尺寸Mode	D	A	H1	H2	C	T	E	F	Q	L	J	K	N
<b>K95-80</b>	220	170	58	18	130	147	45	6	3-M10	68	26	40	10
<b>K95-100</b>	270	210	65	20	155	172	60	6	3-M10	82	28	43	11

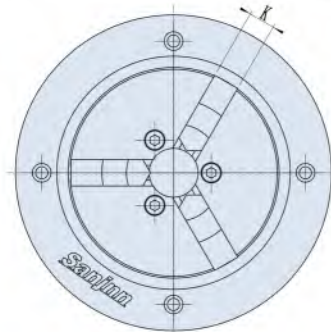
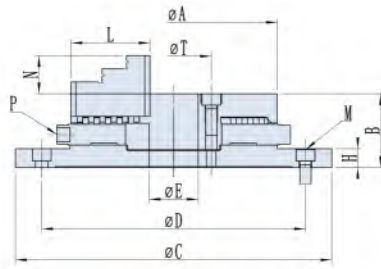
# K96圆度仪超薄测量卡盘



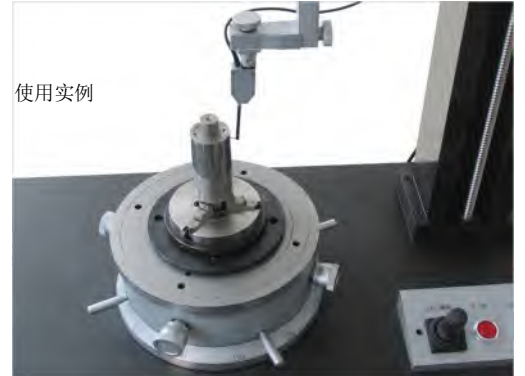
1, 轻、薄、短、小的设计, 适用于测量仪器上的工件夹持。



2, 钢制本体, 耐用性甚佳。



用扳手或手旋动旋盘, 实现夹紧与张开动作。



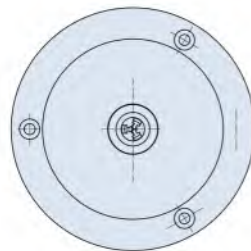
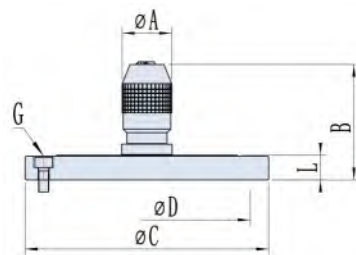
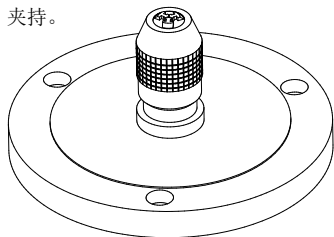
使用实例

规格/尺寸Mode	A	B	C	D	E	P	M	L	K	N	H	外径夹持 O.D.clamping	内撑孔径 I.D.clamping	净重kg
<b>K96-50</b>	50	30	103	85	12	5	4-M5	24	9	11	8	Ø0.8-50	Ø30-50	1
<b>K96-63</b>	63	28	118	100	16	4	4-M5	27	8	13	8	Ø0.8-63	Ø23-58	1.2
<b>K96-85</b>	85	37	143	116	20	4	4-M6	35	11	15	10.5	Ø1-70	Ø31-70	2.9
<b>K96-110</b>	110	39	168	140	26	5	4-M6	42	14	19	10	Ø1-100	Ø36-90	4.3
<b>K96-130</b>	130	45	202	168	32	6	4-M8	50	16	21	11.5	Ø1.5-116	Ø43-106	6.2
<b>K96-160</b>	160	52	248	208	50	8	4-M10	65	19	26	15	Ø1.5-160	Ø52-148	11.1

# E211微小径测量夹盘0.15-3mm



1, 轻、薄、短、小的设计, 适用于微小工件的测量夹持。



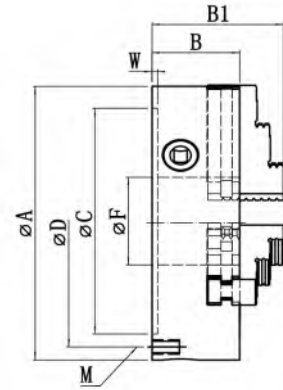
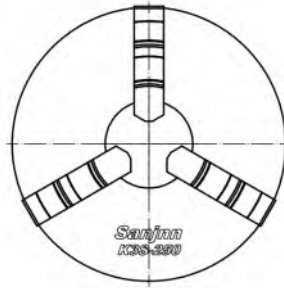
使用实例

2, 钢制本体, 耐用性甚佳, 操作方便。

3, 最小可夹持0.15mm

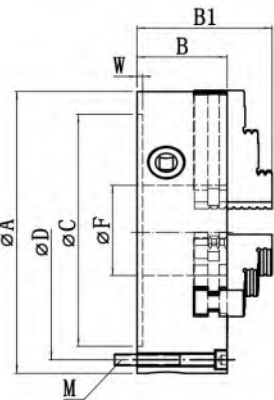
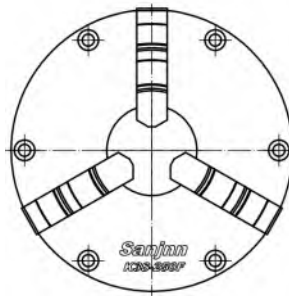
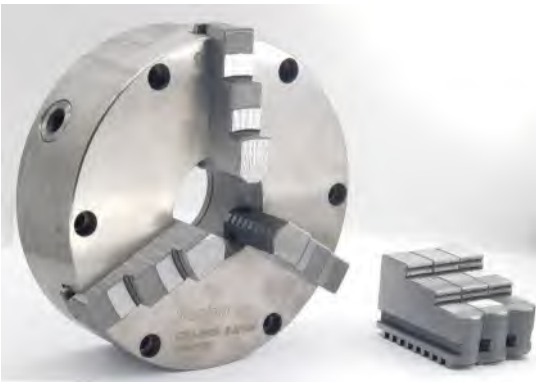
规格/参数Mode	夹持直径E. clamping	A	C	D	B	L	安装螺栓G	重量weight(kg)
<b>KE211-031</b>	0.15-3mm	24	118	100	56	12	3-M5	

## K3S三爪手动精密卡盘（后锁安装型） Sc3-JAW CHUCKS



规格/尺寸Mode	A	B	B1	C	D	F	M	W	最高转速r/min	外径最大夹持	重量
<b>K3S-80</b>	80	50	66	55	66	16	3-M6	3.5	4000	Ø80	1.9
<b>K3S-100</b>	100	55	74.5	72	84	22	3-M8	3.5	3500	Ø100	3.2
<b>K3S-125</b>	130	60	86	100	115	30	3-M8	3.5	3000	Ø130	5.6
<b>K3S-160</b>	160	65	95	130	142	40	3-M8	5	2500	Ø160	8.8
<b>K3S-200</b>	200	75	109	165	180	65	3-M10	5	2000	Ø200	15.6
<b>K3S-250</b>	250	80	120	206	226	80	3-M12	5	1600	Ø250	26

## K3S-F三爪手动精密卡盘（前锁安装型）

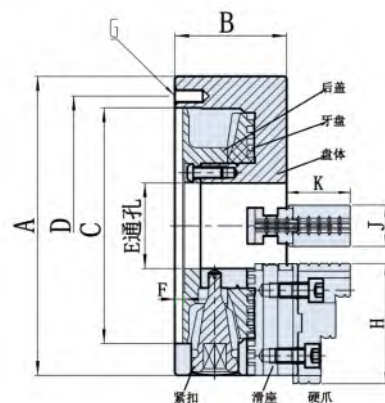
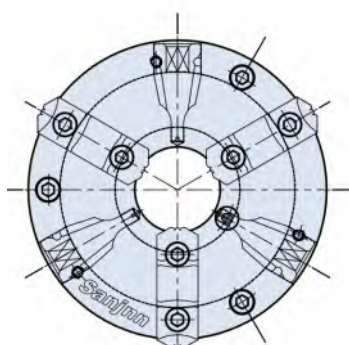


## 通用标准参数 General Standards parameters

尺寸图见上

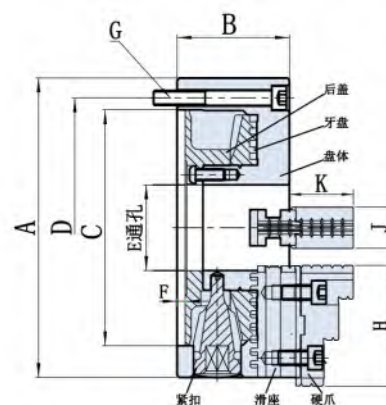
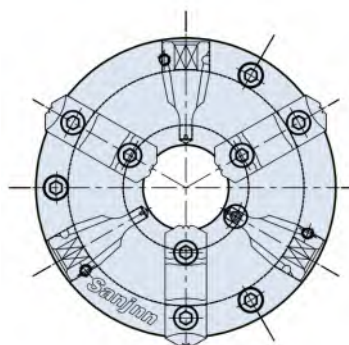
规格/尺寸Mode	A	B	B1	C	D	F	M	W	最高转速r/min	外径最大夹持	重量
<b>K3S-80F</b>	80	50	66	55	66	16	3-M6	3.5	4000	Ø80	1.9
<b>K3S-100F</b>	100	55	74.5	72	84	22	3-M8	3.5	3500	Ø100	3.2
<b>K3S-130F</b>	130	60	86	100	115	30	3-M8	3.5	3000	Ø130	5.6
<b>K3S-160F</b>	160	65	95	130	142	40	3-M8	5	2500	Ø160	8.8
<b>K3S-200F</b>	200	75	109	165	180	65	3-M10	5	2000	Ø200	15.6
<b>K3S-250F</b>	250	80	120	206	226	80	6-M10	5	1600	Ø250	26

## K3C三爪强力型精密卡盘（后锁安装）分离爪

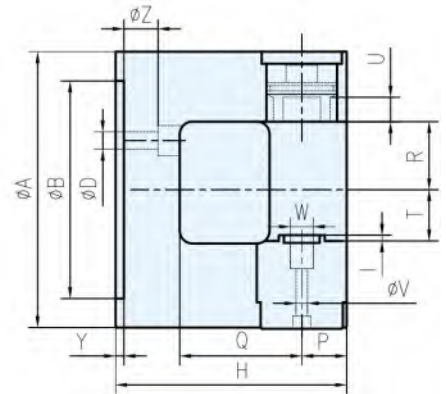
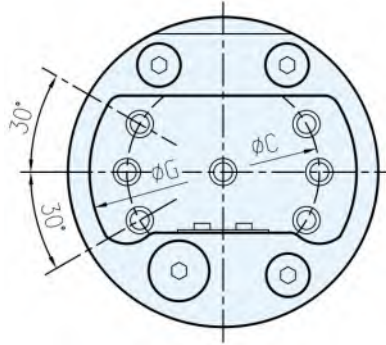


规格/尺寸 Mode	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	最高转 Max.Speed r.p.m.(mm <sup>-1</sup> )	外径夹持 O.D.Clampin g	净重 Weight (kg)
<b>K3C-200</b>	200	75	165	180	65	5	3-M10	88	22	—	2000	Ø6-Ø200	13
<b>K3C-250</b>	250	80	206	226	80	6	3-M12	108	27	—	1800	Ø6-Ø250	23
<b>K3C-320</b>	320	95	260	285	100	7	3-M16	—	—	—	1800	Ø10-Ø315	42
<b>K3C-400</b>	400	100	340	368	138	8	3-M16	—	—	—	1500	Ø15-Ø400	71

## K3C-F三爪手动卡盘（前锁安装）组合爪



规格/尺寸 Mode	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	最高转 Max.Speed r.p.m.(mm <sup>-1</sup> )	外径夹持 O.D.Clampin g	净重 Weight (kg)
<b>K3C-200F</b>	200	75	165	180	65	5	3-M10	88	22	—	2000	Ø6-Ø200	13
<b>K3C-250F</b>	250	80	206	226	80	6	3-M12	108	27	—	1800	Ø6-Ø250	23
<b>K3C-320F</b>	320	95	260	285	100	7	3-M16	—	—	—	1800	Ø10-Ø315	42
<b>K3C-400F</b>	400	100	340	368	138	8	3-M16	—	—	—	1500	Ø15-Ø400	71



型号	FD-168	FD-210	FD-235	FD-250	FD-280	FD-315	FD-360	FD-400	FD-460	FD-570	FD-680
尺寸											
A	172	215	235	254	275	315	360	400	460	570	680
B	140	170	170	220	220	220	220	300	300	380	380
C	104.8	133.4	133.4	171.4	171.4	171.4	171.4	235	235	330.2	330.2
D	11	13	13	17	17	17	17	21	21	27	27
G 最大轴向往复	125	175	197	216	239	261	301	333	395	466	576
H	152	180	190	210	218	235	260	291	321	435	485
I	2	3	3	3	3	3	3	3	3	5	5
P	30	35	35	44	45	50	50	58	58	85	85
Q	46	95	102	112	125	136	150	170	200	270	320
R	33	48	53	56	70	82	100	110	140	180	235
T	33	36	40	46	58	66	88	91	121	150	205
U 夹爪行程	9	15	15	17	17	23	23	30	30	40	40
V	M8	M8	M8	M8	M8	M10	M10	M10	M10	M10	M10
W	18	20	25	25	25	25	25	25	25	50	50
Y	5	6	8	10	12	12	12	12	12	18	18
Z	30	28	28	32	32	29	29	24	24	50	50
活塞面	13	30	30	43	43	63.6	63.6	86.6	86.6	113	113
最大压	25	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
最高转	3000	3000	2800	2500	2200	2000	1700	1200	1000	800	600
转动惯	0.12	0.16	0.27	0.47	0.88	1.45	2.05	3.4	6.4	12	29
夹持爪	0.5	0.6	0.6	1.3	1.3	2	2	4	5	6	7
本体重	18	24	32	42	52	80	95	128	170	285	490

### 小型零件 Small parts



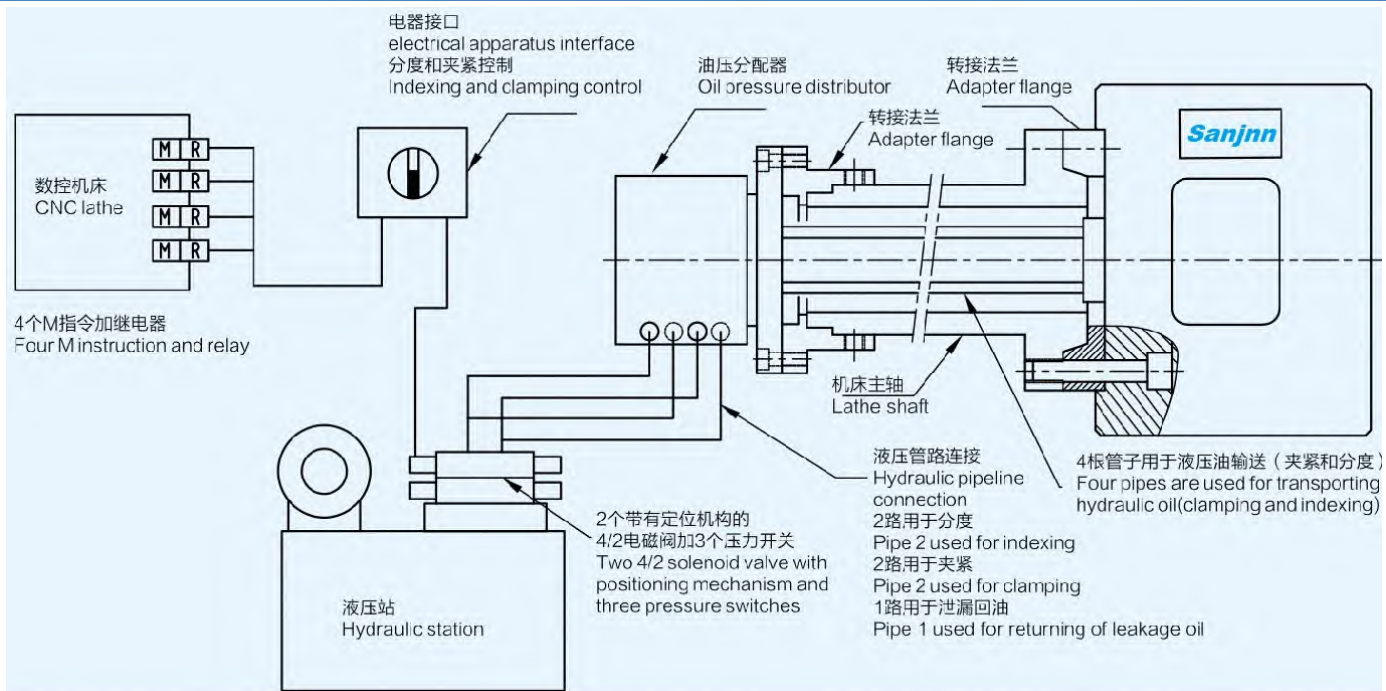
### 中型零件 Medium parts



### 大型零件 Large parts



## 全自动翻转卡盘安装连接示意图:



### 应用范围

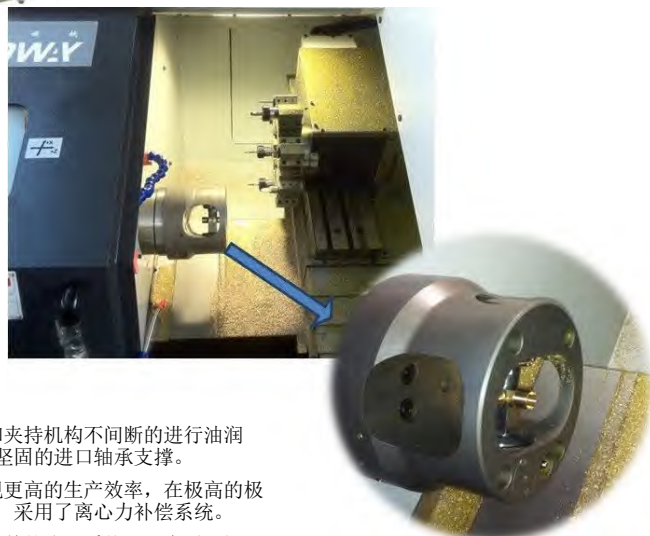
- 用于具有直角、45°、60°、90°、120°及180°的轴类零件和法兰类零件的全自动高效率的加工。
- 大批量高转位精度的零件如、阀体、十字轴、管接头、弯头和三通类零件的加工。
- 分度机构为液压型(确保强大夹持力,压力可调节)。

### 技术特点:

- 三等分、四等分互换功能(一台本体,可以实现二种功能)。
- 一次性装夹,可以完成多个工作面的加工,直接提高加工率6-10倍。
- 高定位精度和重复定位精度。
- 内部机构长效润滑特点,保证可靠的分度性能及防卡系统。
- 连续自动过程控制,加工十分安全。
- 高转速,高刚度的夹持工件,允许较大的切削量。
- 离心力补偿系统(订制时确认)。

### 特殊功能

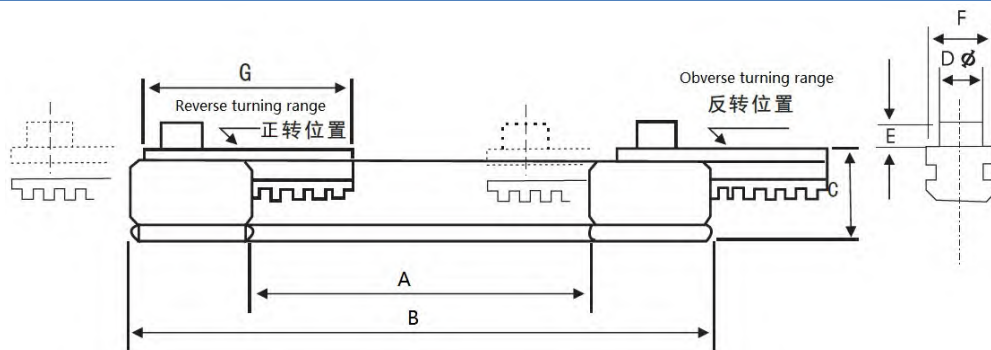
- 经过淬火处理和磨削加工,抗变形设计,可以有效的保证刚度和精度。
- 在主轴旋转过程中可以进行分度操作,允许多个工作轴之间进行快速转换。



- 分度和夹持机构不间断的进行油润滑,并由坚固的进口轴承支撑。
- 为实现更高的生产效率,在极高的极限转速下,采用了离心力补偿系统。
- 非常简单的液压系统,只有4根油管,2根用于分度机构,2根用于夹紧机构。
- 通过机床CNC系统或独立的电器接口,连续自动地控制工件加工位置及其它工作参数。

- 内部完全密封,充分防止切削液、废料、粉尘等污染物进入。

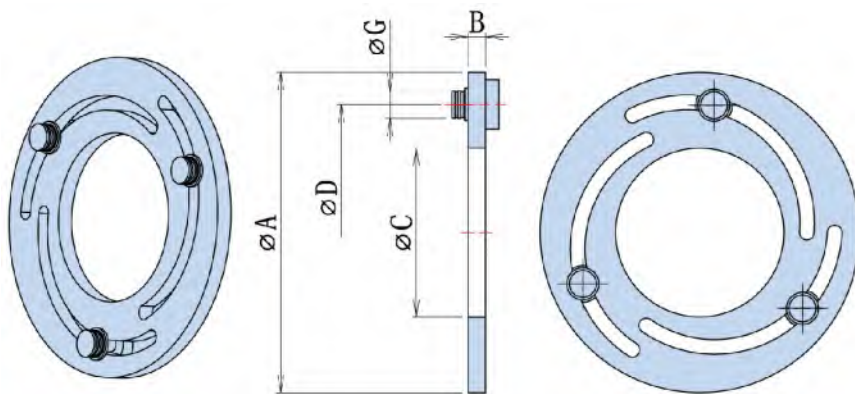
# 修爪器



- 本产品采用连续微调定位准确，使生爪的磨损量达到最低。
- 本产品可容易制造小尺寸的生爪。
- 只需简单的单一步骤，即可将生爪镗孔贯穿。
- 只需反转锁定，就可轻松地扩大生爪的加工范围。

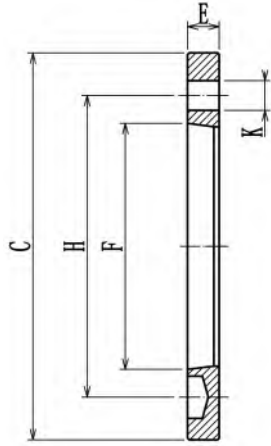
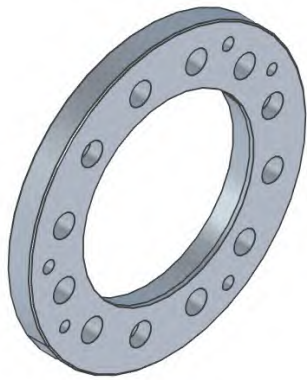


规格/尺寸	A	B	C	D	E	F	G	爪行程 (每次螺旋)	每爪负载能力kgf	最大转速 R.P.M	重量kg	适用卡盘
STL-100	100	170	26	13	7	19	61	7.4	1500	800	2.7	5", 6", 8"
STL-125	125	200	26	16.3	8	19	61	7.4	1500	700	3.5	6", 8", 10"
STL-160	160	248	31	18.3	8	24	80	8.5	1750	600	5.6	8", 10", 120"

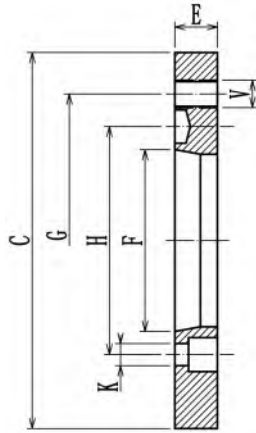
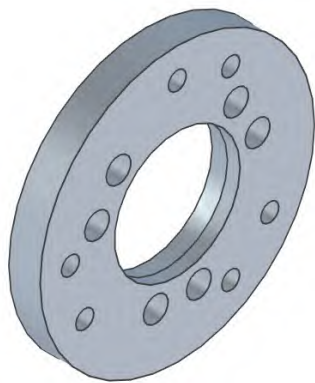


型号尺寸	A	B	C	D 活动范围	G
JB-04	114	12	34	58~90	13.5
JB-05	140	12	60	84~116	13.5
JB-06	168	12	60	104~144	16.5
JB-08	218	12	115	140~188	18.5
JB-10	258	12	150	178~224	18.5
JB-12	316	15	188	216~274	22.5
JB-15	380	20	230	276~334	31.5
JB-18	380	20	230	276~334	31.5
JB-21	533	20	350	417~483	31.5
JB-24	610	22	410	480~550	31.5

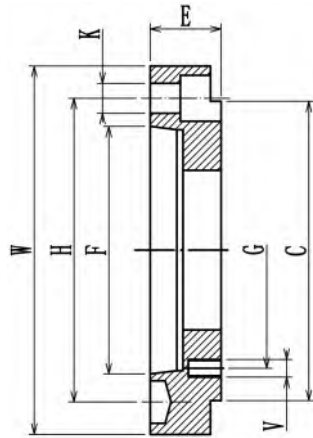
# 液压卡盘法兰



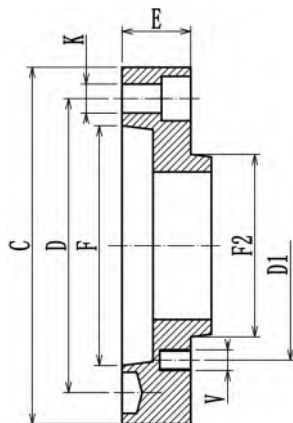
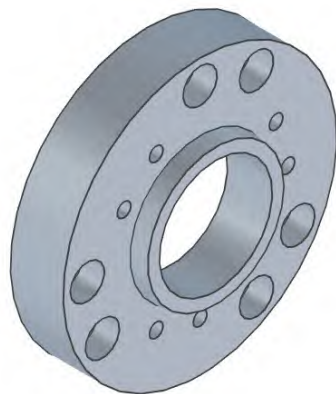
规格	C	F	H	E	K
5寸A2-4	110	63.513	82.55	15	3-11
6寸A2-5	140	83.563	104.78	15	6-11
8寸A2-6	170	106.375	133.35	17	6-13
10寸A2-8	220	139.719	171.45	18	6-17
12寸A2-8	220	139.719	171.45	18	6-17
15寸A2-11	300	196.869	235	22	6-21
24寸A2-15	380	285.775	330.2	27	6-25



规格	C	G	H	F	E	K	V
6寸A2-4	140	104.78	82.55	63.513	20	11	M10
8寸A2-5	170	133.35	104.78	82.563	23	11	M12
10寸A2-6	220	171.45	133.35	106.375	25	13	M16
12寸A2-6	220	171.45	133.35	106.375	25	13	M16
15寸A2-8	300	235	171.45	139.719	33	17	M20
24寸A2-8	380	330.2	171.45	139.719	33	17	M24
24寸A2-11	380	330.2	235	196.869	27	21	M24

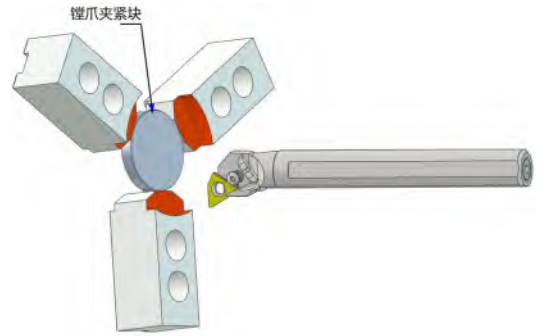


规格	W	H	F	E	C	G	K	V
5寸A2-5	128	104.78	82.563	32	110	82.55	11	M10
6寸A2-6	165	133.35	106.375	35	140	104.78	13	M10
8寸A2-8	208	171.45	139.719	40	170	133.35	17	M12
10寸A2-11	278	235	196.869	50	220	171.45	21	M16
12寸A2-11	278	235	196.869	50	220	171.45	21	M16
15寸A2-15	378	330.2	285.775	57	300	235	25	M20
24寸A2-20	520	463.6	412.775	58	300	330.2	26	M24



规格	C	D	D1	F	F2	E	K	V
A2-4转A2-5	128	82.6	104.8	63.51	82.56	25	M10	M10
A2-4转A2-6	158	82.6	133.4	63.51	106.37	25	M10	M12
A2-5转A2-4	128	104.8	82.6	82.56	63.51	40	M10	M10
A2-5转A2-6	158	104.8	133.4	82.56	106.37	25	M10	M12
A2-6转A2-4	158	133.4	82.6	106.37	63.51	40	M12	M10
A2-6转A2-5	158	133.4	104.8	106.37	82.56	40	M12	M10
A2-6转A2-8	247	133.4	171.45	106.37	139.719	40	M12	M16
A2-8转A2-5	208	171.4	104.8	139.72	82.56	40	M16	M10
A2-8转A2-6	208	171.4	133.4	139.72	106.37	40	M16	M12
A2-8转A2-11	297	171.4	235	139.72	196.869	40	M16	M20

## XZ系列 修爪夹紧块



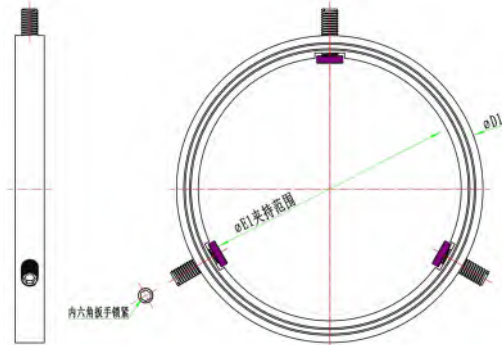
- 卡爪底部夹住圆块，镗圆弧及端面。

规格/尺寸	圆规格/套	每套件数
XZ20-109	Ø20-109 (每件间隔1mm)	数量90件/套,

## SOR系列 内撑修爪器



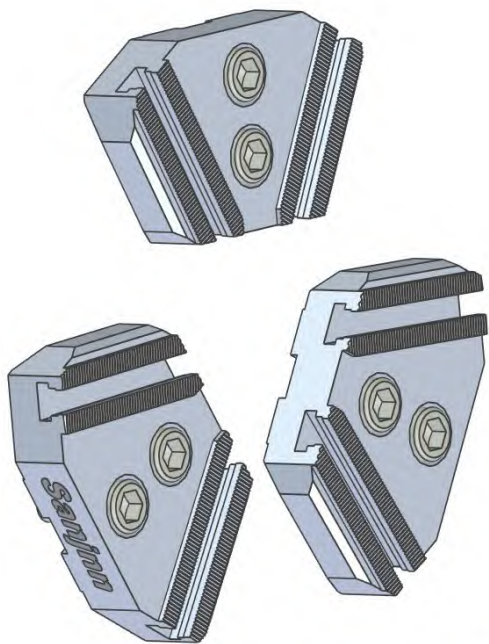
- 夹持卡爪底端外部，修卡爪外圆，使卡爪能够胀撑工件。
- 用修爪器套在卡爪底部，使卡爪向外张力时，修整胀撑圆弧。
- 使用此修爪套环相比于传统直接在卡爪上修整的好处是可避免喇叭口现象。



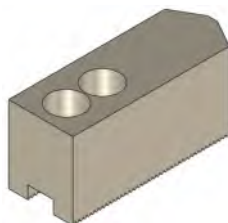
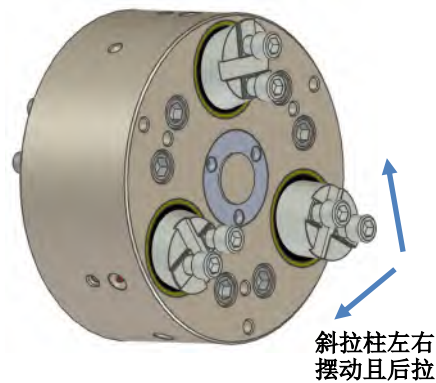
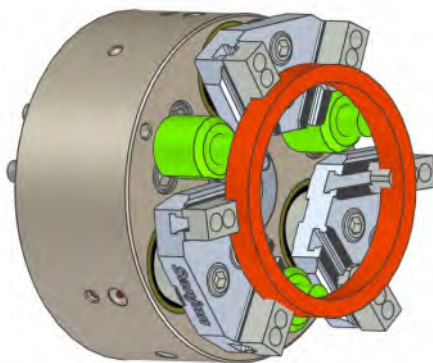
示意图：修爪器锁紧后，车削胀撑圆弧（绿色位置）

规格/尺寸	ØE夹持范围	D1	适用卡盘
SOR-6	Ø140-Ø180	Ø210	6"
SOR-8	Ø190-Ø220	Ø251	8"
SOR-10	Ø225-Ø270	Ø300	10"
SOR-12	Ø270-Ø320	Ø350	12"

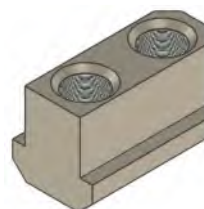
## SZ 后拉扇爪（可随卡盘斜拉柱摆动）



- 三爪变六爪，卡爪座与斜拉柱连接，可随卡盘斜拉柱摆浮动夹持且后拉，从而达到零件减少变形且垂直度要求，方便快捷；
- 接口适用于台湾千岛、佳贺、亿川等国内其他系列卡盘



软爪SJ05-25-30



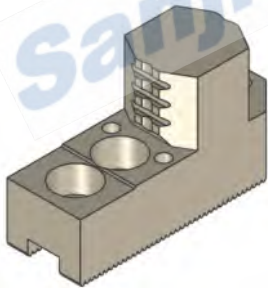
T型块T-05

订货号	适用卡盘
SZ-06	6寸
SZ-08	8寸
SZ-10	10寸
SZ-12-U21	12寸
SZ-12-U18	12寸
SZ-15-U22	15寸
SZ-15-U25.5	15寸

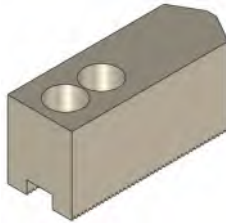
# SFD 标准液压卡盘浮动扇爪（可摆动）



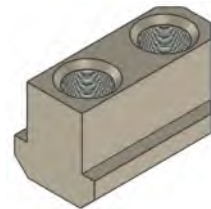
浮动扇爪本体规格, 订货号	适用卡盘
SFD-06	6"英寸
SFD-08	8"英寸
SFD-10	10"英寸
SFD-12	12"英寸
SFD-15	15"英寸



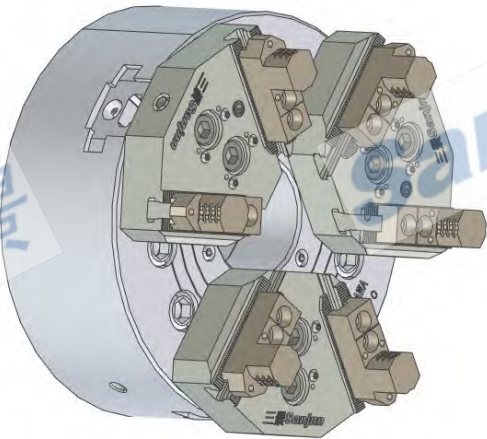
选配：硬爪SHB05FD



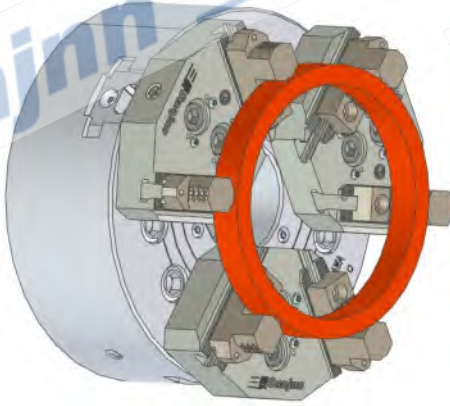
软爪SJ05-25-30



T型块T-05

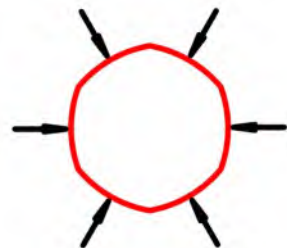
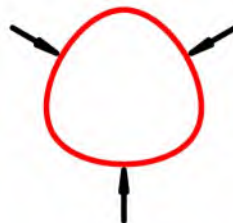


基体座可左右摆动

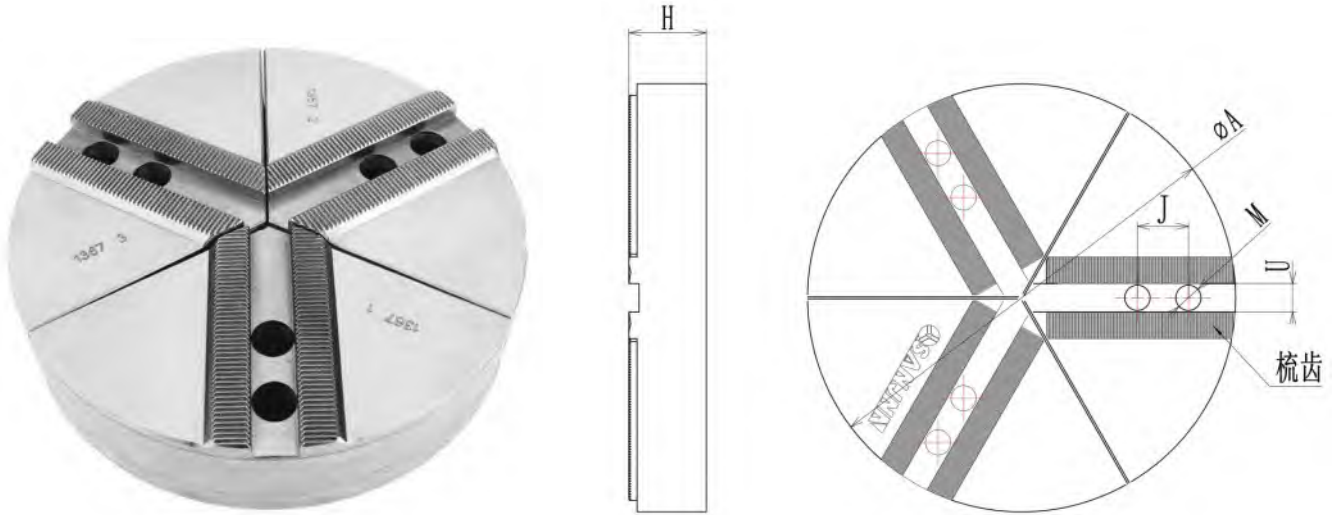


左右摆动自动找点，确保6个方向点都有相同夹持力。

- 三爪变六爪，适合外圆不规则的零件，因为它可以从六个方向自动浮动找点，且6个点的夹持力相同；相比于三爪全包爪夹持外圆不规则的零件时，会把零件包住夹圆，但是松开时零件还会松回之前的状态，从而导致内孔变形更大。



# SWA系列 全包软爪—梳齿型



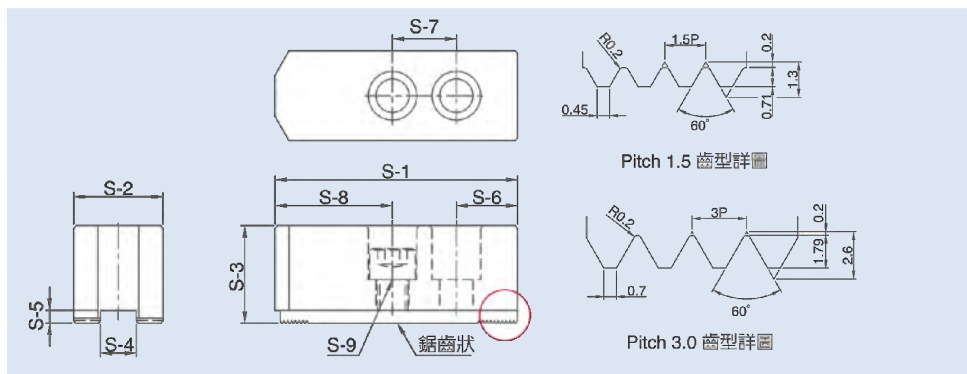
圆形软爪适用于大的薄壁件的外夹和内撑用，及适合在大的车削作用力下夹持，全方位夹持更牢固。

- 薄管件相比于常规三爪可减少工件的变形；

	订货型号	A	H	J	U	M	梳齿
6寸	SW06-D168-40	168	40	20	12	M10	1.5*60°
	SW06-D168-50		50				
	SW06-D168-60		60				
	SW06-D168-70		70				
	SW06-D168-80		80				
	SW06-D168-90		90				
	SW06-D168-100		100				
8寸	SW08-D198-37	206		25	14	M12	1.5*60°
	SW08-D198-40						
	SW08-D198-50						
	SW08-D198-60						
	SW08-D198-70						
	SW08-D198-80						
	SW08-D198-90						
	SW08-D198-50						
	SW08-D218-37						
	SW08-D218-50						
	SW08-D218-60						
	SW08-D218-80						
	SW08-D218-100						
	SW08-D248-40						
	SW08-D248-50						
	SW08-D248-80						

	订货型号	A	H	J	U	M	梳齿	
10寸	SW10-D220-40	220	40	30	16	M12	1.5*60°	
	SW10-D220-50		50	30				
	SW10-D220-60		60	30				
	SW10-D220-70		70	30				
	SW10-D220-80		80	30				
	SW10-D220-90		90	30				
	SW10-D220-100		100	30				
	SW10-D247-42		247					
	SW10-D247-50							
	SW10-D247-60							
SW10-D247-70								
12寸	SW12-D298-50K	298	50	30	21	M16	1.5*60°	
	SW12-D298-50S	298	50	30	18	M14	1.5*60°	

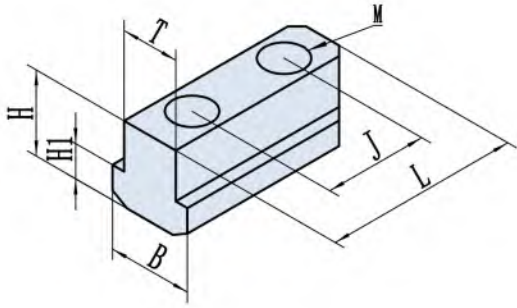
# SJ标准系列 梳齿油压软爪 soft jaws



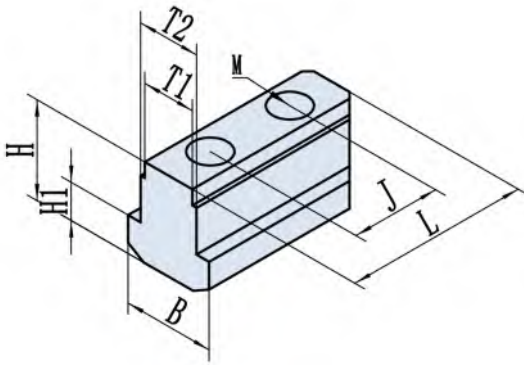
材质: S45C

规格/尺寸	S-1 (长)	S-2 (宽)	S-3 (高)	S-4 (槽 宽)	S-5	S-6	S-7 (孔 距)	S-8	S-9 (螺栓)	锯齿状	重量kg
SJ04-23-23	49.5	23	23	10	4.5	10	14	25.5	M8	1.5*60°	0.42
SJ05-25-30	62	25	30	10	4.5	10	14	38	M8	1.5*60°	0.85
SJ06-31-36	73	31	36	12	5	15	20	38	M10	1.5*60°	1.5
SJ08-35-38	95	35	38	14	5	24	25	46	M12	1.5*60°	2.4
SJ10-40-42	110	40	42	16	5	30	30	50	M12	1.5*60°	3.6
SJ12K-50-50	129	50	50	21	6	39	30	60	M16	1.5*60°	6.1
SJ12S-50-50	129	50	50	18	6	39	30	85	M14	1.5*60°	6.3
SJ15K-62-62中空	165	62	62	22	8	37	43	85	M20	1.5*60°	12.5
SJ15S-62-62中实	165	62	62	25.5	5	37	43	85	M20	1.5*60°	12.4
SJ18K-62-62中空	165	62	62	22	8	37	43	85	M20	1.5*60°	12.5
SJ18S-62-62中实	165	62	62	25.5	5	37	43	85	M20	1.5*60°	12.4
SJ21-65-70	180	65	70	25	9	40	60	80	M20	3.0*60°	16.2
SJ24-65-70	180	65	70	25	9	40	60	80	M20	3.0*60°	16.2
SJ32-65-70	180	65	70	25	9	40	60	80	M20	3.0*60°	16.2

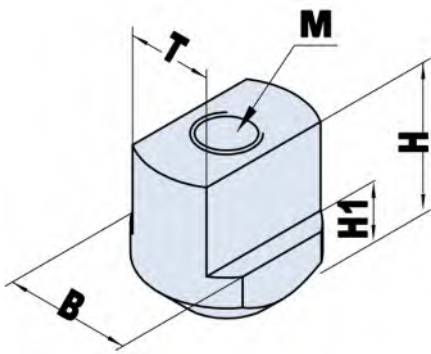
# T型块系列 soft jaws



规格/尺寸	T	B	H	H1	J	L	M螺栓
T-04	10	15	15	5.5	14	26	M8
T-05	10	15	15	5.5	14	26	M8
T-06K (中空)	12	17	18.5	7.5	20	36	M10
T-08K (中空)	14	20	20.5	8.5	25	46.5	M12
T-10K (中空)	16	22	21.5	8.5	30	51	M12
T-10S (中实)	16	22.5	25.5	9.5	30	55	M12
T-12K (中空)	21	29.5	23.5	11.5	30	56	M16
T-12S (中实)	18	29.5	23.5	11.5	30	56	M14
T-15K (中空)	22	35	39	19	43	80	M20
T-15S (中实)	25.5	35	39	19	43	80	M20



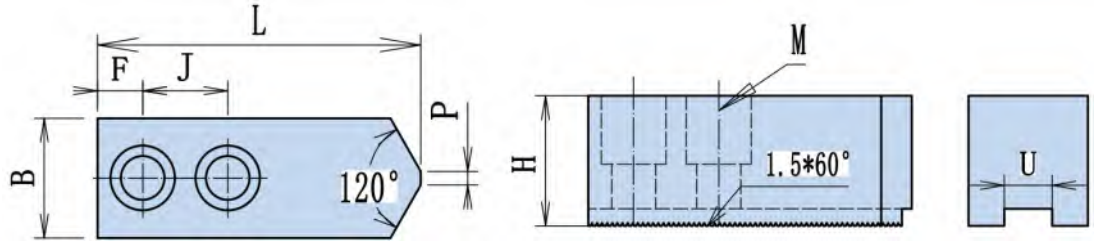
规格/尺寸	T1	T2	B	H	H1	J	L	M
T6寸转5寸	10	12	17	18.5	7.5	14	26	M8
T8寸转6寸	12	14	20	20.5	8.5	20	36	M10
T10寸转8寸	14	16	22	21.5	8.5	25	46.5	M12
TK-12寸转10寸	16	21	29.5	23.5	11.5	30	51	M12
TS-12寸-10寸	16	18	29.5	23.5	11.5	30	51	M12



规格/尺寸	B	T	H	H1	M
T-15	35	25.5	39.2	19	M20
T-15-26	37.5	26	41.2	19	M20
T-24	37.5	25	45	19	M20

## SJ-120V 尖头型梳齿软爪

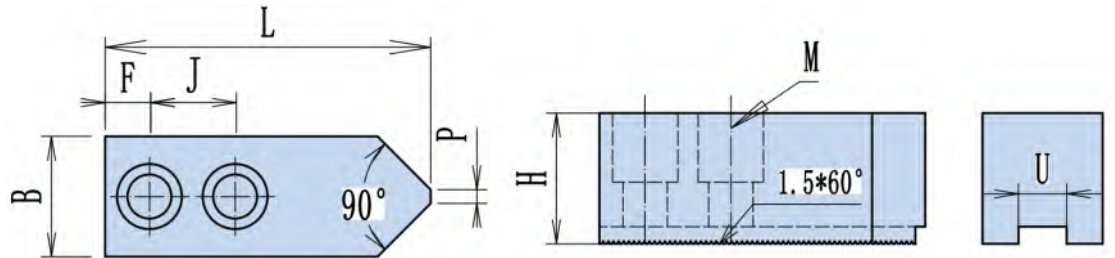
适合夹持小径零件



订货型号	L	B	H	U	F	J	P	M螺栓
SJ06-120V	73	31	36	12	10	20	4	M10
SJ08-120V	95	35	38	14	15	25	4	M12
SJ10-120V	110	40	42	16	20	30	4	M10
SJ12K-120V	129	50	50	21	25	30	6	M16
SJ12S-120V	129	50	50	18	25	30	6	M14

## SJ-90V 尖头型油压软爪

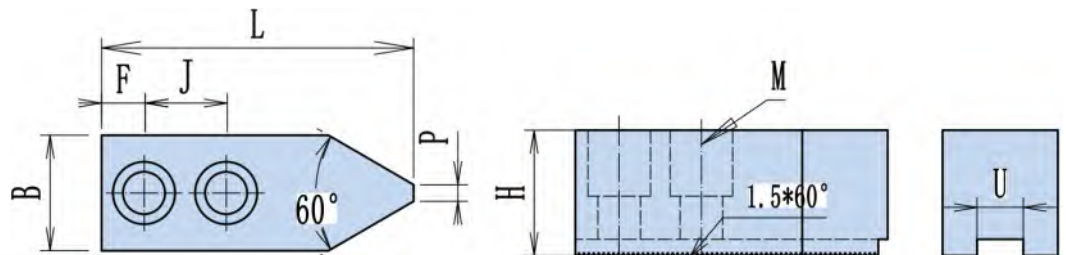
适合夹持小径零件



订货型号	L	B	H	U	F	J	P	M螺栓
SJ06-90V	73	31	36	12	10	20	4	M10
SJ08-90V	95	35	38	14	15	25	4	M12
SJ10-90V	110	40	42	16	20	30	4	M10
SJ12K-90V	129	50	50	21	25	30	6	M16
SJ12S-90V	129	50	50	18	25	30	6	M14

## SJ-60V 尖头型油压软爪

适合夹持小径零件

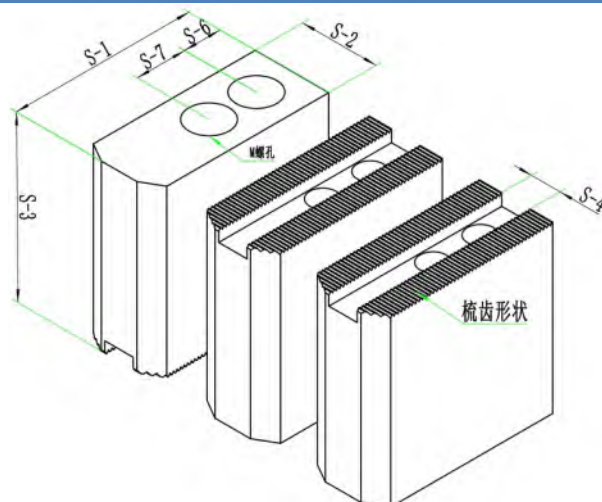


订货型号	L	B	H	U	F	J	P	M螺栓
SJ06-60V	73	31	36	12	10	20	4	M10
SJ08-60V	95	35	38	14	15	25	4	M12
SJ10-60V	110	40	42	16	20	30	4	M10
SJ12K-60V	129	50	50	21	25	30	6	M16
SJ12S-60V	129	50	50	18	25	30	6	M14

# SJ-H加高梳齿软爪 solid Hdraulic Soft Claw

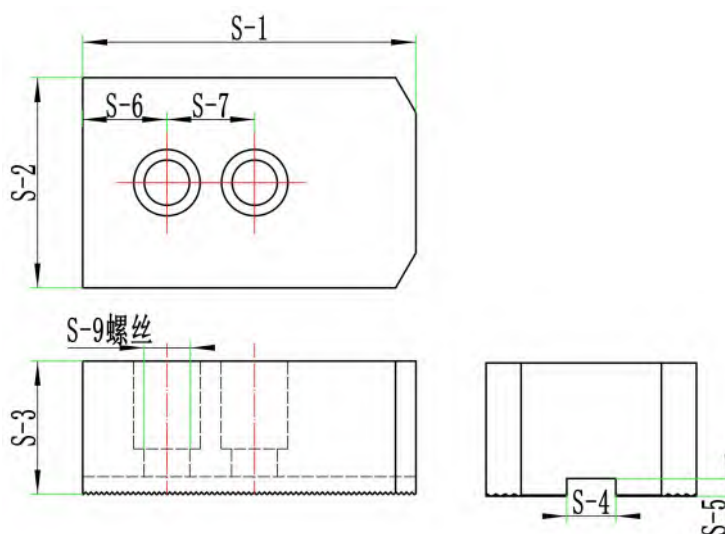


● 可增加工件的夹持长度接触部位，夹持更牢固，适合夹持较长工件。



规格尺寸	S-1长	S-2宽	S-3高度	S-4槽宽	S-6	S-7孔距	M螺孔	梳齿规格
SJ06-50H	73	31	50	12	15	20	M10	1.5*60°
SJ06-60H			60					
SJ06-70H			70					
SJ06-80H			80					
SJ06-100H			100					
SJ06-120H			120					
SJ08-50H	95	35	50	14	24	25	M12	1.5*60°
SJ08-60H			60					
SJ08-70H			70					
SJ08-80H			80					
SJ08-90H			90					
SJ08-100H			100					
SJ08-120H			120					
SJ08-130H			130					
SJ08-140H			140					
SJ08-150H			150					
SJ10-50H	110	40	50	16	29	30	M	1.5*60°
SJ10-60H			60					
SJ10-70H			70					
SJ10-80H			80					
SJ10-90H			90					
SJ10-100H			100					
SJ10-120H			120					
SJ10-130H			130					
SJ10-140H			140					
SJ10-150H			150					

# SJ-W 加宽型梳齿软爪 soft jaws

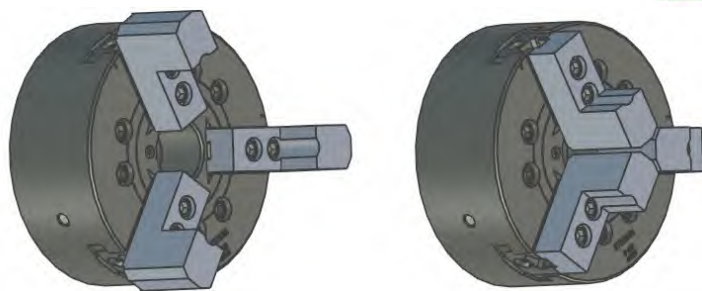
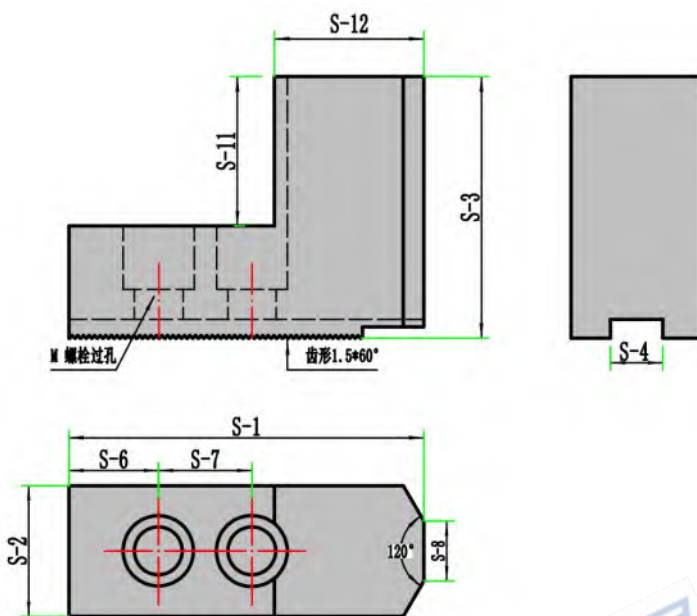
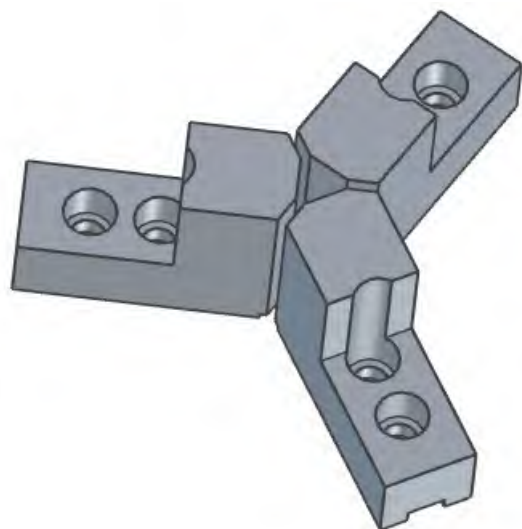


● 自铿圆弧，适合夹持管类及薄壁件，及适合在大的车削力作用下夹持，全方位夹持，更加牢稳。

材质：S45C

	订货规格	S-1 (长)	S-2 (宽)	S-3 (高)	S-4 (槽宽)	S-5	S-6	S-7 (孔距)	S-9 (螺栓)	锯齿状节距
6寸	SJ06-50W-36	73	50	36	12	5	15	20	M10*1.5P	1.5*60°
	SJ06-60W-36	73	60	36	12	5	15	20	M10*1.5P	1.5*60°
	SJ06-70W-36	73	70	36	12	5	15	20	M10*1.5P	1.5*60°
	SJ06-80W-30	73	80	30	12	5	15	20	M10*1.5P	1.5*60°
	SJ06-48W-48	73	48	48	12	5	15	20	M10*1.5P	1.5*60°
	SJ06-63W-48	73	63	48	12	5	15	20	M10*1.5P	1.5*60°
	SJ06-60W-60	73	60	60	12	5	15	20	M10*1.5P	1.5*60°
	SJ06-70W-70	73	70	70	12	5	15	20	M10*1.5P	1.5*60°
8寸	SJ08-50W-38	95	50	38	14	5	27	25	M12*1.5P	1.5*60°
	SJ08-60W-38	95	60	38	14	5	27	25	M12*1.5P	1.5*60°
	SJ08-70W-38	95	70	38	14	5	27	25	M12*1.5P	1.5*60°
	SJ08-80W-38	95	80	38	14	5	27	25	M12*1.5P	1.5*60°
	SJ08-73W-48	95	73	48	14	5	27	25	M12*1.5P	1.5*60°
	SJ08-90W-48	95	90	48	14	5	27	25	M12*1.5P	1.5*60°
	SJ08-63W-63	95	63	63	14	5	27	25	M12*1.5P	1.5*60°
	SJ08-73W-73	95	73	73	14	5	27	25	M12*1.5P	1.5*60°
	SJ08-83W-83	95	83	83	14	5	27	25	M12*1.5P	1.5*60°
10寸	SJ10-63W-42	110	63	42	16	5	30	30	M12*1.5P	1.5*60°
	SJ10-100W-42	110	100	42	16	5	30	30	M12*1.5P	1.5*60°
	SJ10-73W-48	110	73	48	16	5	30	30	M12*1.5P	1.5*60°
	SJ10-63W-63	110	63	63	16	5	30	30	M12*1.5P	1.5*60°
	SJ10-73W-73	110	73	73	16	5	30	30	M12*1.5P	1.5*60°
	SJ10-83W-83	110	83	83	16	5	30	30	M12*1.5P	1.5*60°

# SJWL L型软爪 soft jaws

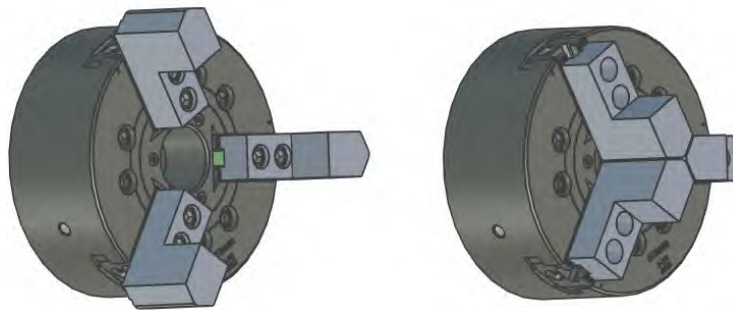
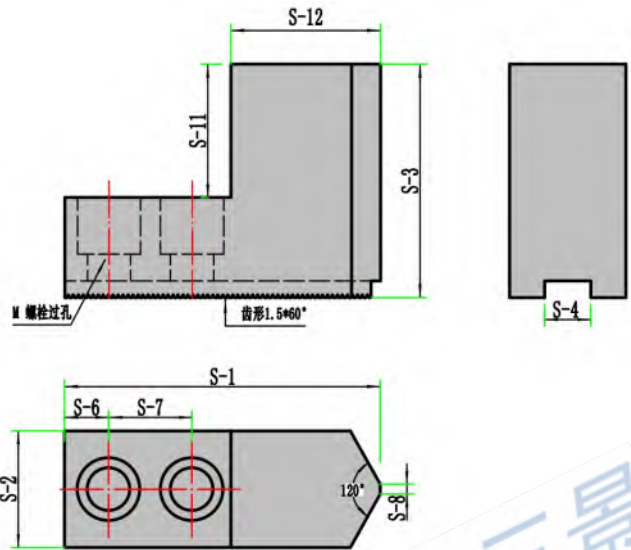
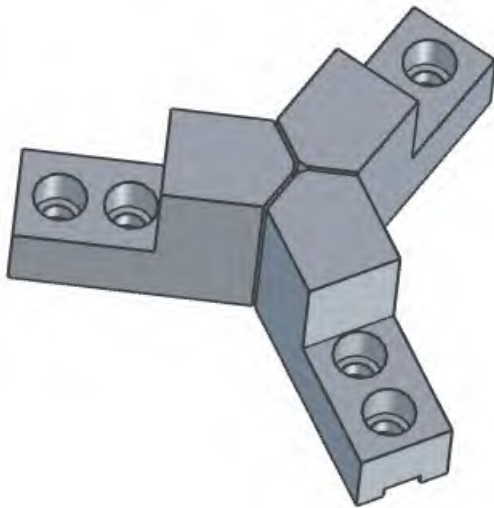


**注意：**使用外夹爪时，工件直径理论上是不能大于卡盘外径的。不然可能会对卡盘有损伤；因为工件大于卡盘时受力点只会在滑槽的一端。

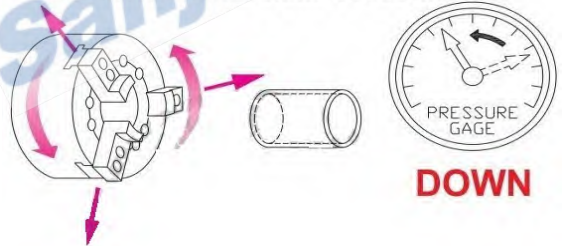
材质：S45C

规格/尺寸	S-1 (长)	S-2 (宽)	S-3 (高)	S-4 (槽 宽)	S-6	S-7 (孔距)	S-8	S-9 (螺栓)	S-11	S-12	锯齿状节距
SJWL05-50	62	25	50	10	10	14	3.5	M8	20	30	1.5*60°
SJWL05-60	62	25	60	10	10	14	3.5	M8	30	30	1.5*60°
SJWL05-70	62	25	70	10	10	14	3.5	M8	40	30	1.5*60°
SJWL06-50	73	31	50	12	15	20	14	M10	20	35	1.5*60°
SJWL06-60	73	31	60	12	15	20	14	M10	30	35	1.5*60°
SJWL06-70	73	31	70	12	15	20	14	M10	40	35	1.5*60°
SJWL06-80	73	31	80	12	15	20	14	M10	50	35	1.5*60°
SJWL06-90	73	31	90	12	15	20	14	M10	60	35	1.5*60°
SJWL06-100	73	31	100	12	15	20	14	M10	70	35	1.5*60°
SJWL08-50	95	35	50	14	24	25	16	M12	20	45	1.5*60°
SJWL08-60	95	35	60	14	24	25	16	M12	30	45	1.5*60°
SJWL08-70	95	35	70	14	24	25	16	M12	40	45	1.5*60°
SJWL08-80	95	35	80	14	24	25	16	M12	50	45	1.5*60°
SJWL08-90	95	35	90	14	24	25	16	M12	60	45	1.5*60°
SJWL08-100	95	35	100	14	24	25	16	M12	70	45	1.5*60°
SJWL10-50	110	40	50	16	30	30	18	M12	20	50	1.5*60°
SJWL10-60	110	40	60	16	30	30	18	M12	30	50	1.5*60°
SJWL10-70	110	40	70	16	30	30	18	M12	40	50	1.5*60°
SJWL10-80	110	40	80	16	30	30	18	M12	50	50	1.5*60°
SJWL10-90	110	40	90	16	30	30	18	M12	60	50	1.5*60°
SJWL10-100	110	40	100	16	30	30	18	M12	70	50	1.5*60°

# SJNL L型软爪孔后移 soft jaws



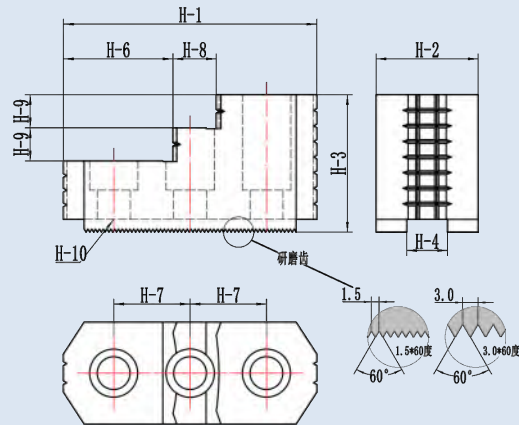
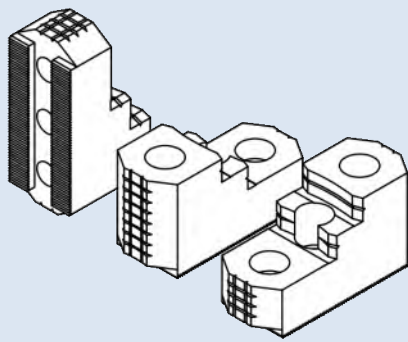
工件加工以内径夹持时，压力要比常规的低  
可能会因为夹持力与离心力的双重作用，而使工件或夹头受损



材质：S45C

规格/尺寸	S-1 (长)	S-2 (宽)	S-3 (高)	S-4 (槽宽)	S-6	S-7 (孔距)	S-8	S-9 (螺栓)	S-11	S-12	齿
SJNL05-40	62	25	40	10	10	14	2	M8	20	30	1.5*60°
SJNL05-60	62	25	60	10	10	14	2	M8	20	30	1.5*60°
SJNL05-70	62	25	70	10	10	14	2	M8	20	50	1.5*60°
SJNL06-50	73	31	50	12	10	20	4	M10	20	35	1.5*60°
SJNL06-60	73	31	60	12	10	20	4	M10	30	35	1.5*60°
SJNL06-70	73	31	60	12	10	20	4	M10	40	35	1.5*60°
SJNL06-80	73	31	60	12	10	20	4	M10	50	35	1.5*60°
SJNL06-90	73	31	60	12	10	20	4	M10	60	35	1.5*60°
SJNL06-100	73	31	60	12	10	20	4	M10	70	35	1.5*60°
SJNL08-50	95	35	50	14	15	25	4	M12	20	45	1.5*60°
SJNL08-60	95	35	60	14	15	25	4	M12	30	45	1.5*60°
SJNL08-70	95	35	70	14	15	25	4	M12	40	45	1.5*60°
SJNL08-80	95	35	70	14	15	25	4	M12	50	45	1.5*60°
SJNL08-90	95	35	70	14	15	25	4	M12	60	45	1.5*60°
SJNL08-100	95	35	70	14	15	25	4	M12	70	45	1.5*60°
SJNL08-120	95	35	70	14	15	25	4	M12	90	45	1.5*60°
SJNL08-150	95	35	70	14	15	25	4	M12	120	45	1.5*60°
SJNL10-50	110	40	50	16	20	30	4	M12	20	50	1.5*60°
SJNL10-60	110	40	50	16	20	30	4	M12	30	50	1.5*60°
SJNL10-70	110	40	50	16	20	30	4	M12	40	50	1.5*60°
SJNL10-80	110	40	50	16	20	30	4	M12	50	50	1.5*60°
SJNL10-90	110	40	50	16	20	30	4	M12	60	50	1.5*60°
SJNL10-100	110	40	50	16	20	30	4	M12	70	50	1.5*60°
SJNL10-150	110	40	50	16	20	30	4	M12	120	50	1.5*60°
SJNL12-60	129	50	60	21	25	30	6	M16	20	55	1.5*60°
SJNL12-70	129	50	60	21	25	30	6	M16	30	55	1.5*60°
SJNL12-80	129	50	60	21	25	30	6	M16	40	55	1.5*60°
SJNL12-90	129	50	60	21	25	30	6	M16	50	55	1.5*60°

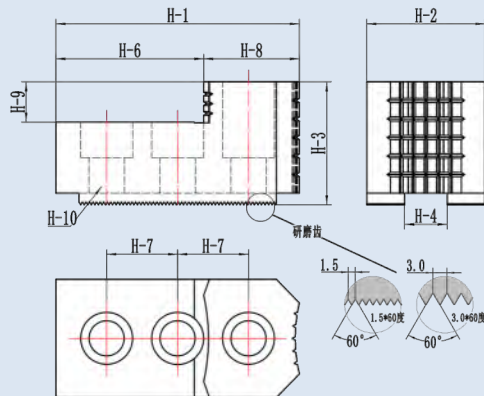
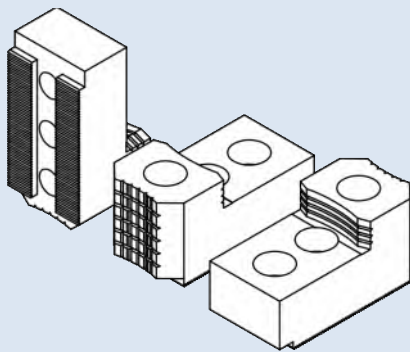
# SHB2油压硬爪 二个台阶 HB1 STANGARD HARDENED JAW



- 硬度HRC55-58.
- 表面研磨.
- 三台阶.

规格/尺寸mm	H-1	H-2	H-3	H-4槽宽	H-6	H-7孔距	H-8	H-9	H-10	梳齿距离
SHB2-06	67	31	41	12	18	20	17	9	M10	1.5*60°
SHB2-08	87	35	51	14	36	25	18	12	M12	1.5*60°
SHB2-10	102	40	54	16	45.5	30	18	13	M12	1.5*60°
SHB2-12K	115	50	76	21	39	30	31	16	M16	1.5*60°
SHB2-12S	115	50	76	18	49	30	20	16	M14	1.5*60°
SHB2-15K	143	62	86	22	55	43	38	20	M20	1.5*60°
SHB2-15S	143	62	86	25.5	55	43	38	20	M20	1.5*60°
SHB2-18K	143	62	86	22	55	43	38	20	M20	1.5*60°
SHB2-18S	143	62	86	25.5	55	43	38	20	M20	1.5*60°
SHB2-21	166	80	88	25	49	50	56	23	M20	3.0*60

# SHB1油压硬爪 一个台阶 HB1 STANGARD HARDENED JAW

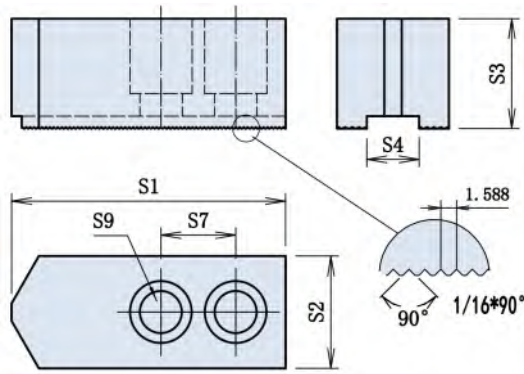
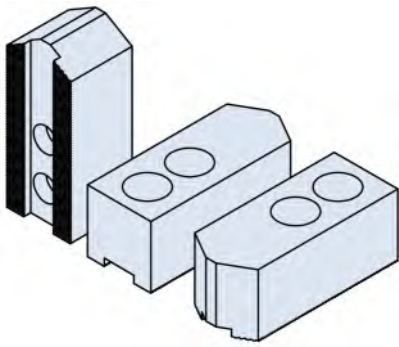


- 硬度HRC55-58.
- 表面研磨.
- 两台阶.

规格/尺寸mm	H-1	H-2	H-3	H-4槽宽	H-6	H-7孔距	H-8	H-9	H-10	梳齿规格
SHB1-04	53	23	28	10	29	14	24	10	M8	1.5*60°
SHB1-05	53	23	28	10	29	14	24	10	M8	1.5*60°
SHB1-06	67	31	36	12	38.5	20	28.5	12	M10	1.5*60°
SHB1-12K	103	50	52	21	62.5	30	40.5	17	M16	1.5*60°
SHB1-12S	103	50	52	18	62.5	30	40.5	17	M14	1.5*60°
SHB1-21	159.5	80	90	25	97.5	50	62	40	M20	3.0*60°
SHB1-24	159.5	80	90	25	97.5	50	62	40	M20	3.0*60°
SHB1-32	159.5	80	90	25	97.5	50	62	40	M20	3.0*60°

# SY英制油压软爪

## STANGARD SOFT JAW



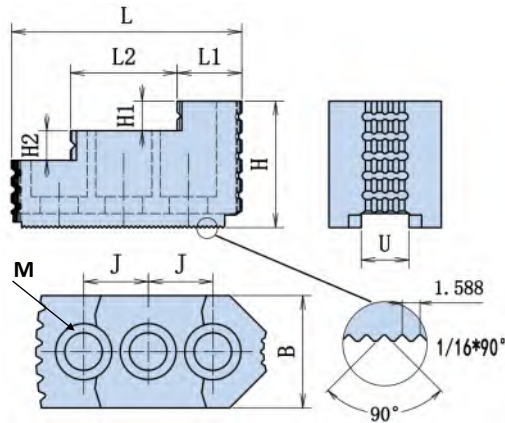
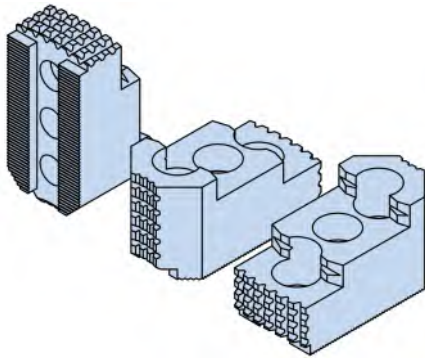
Sanjnn@三景

●材质S45C.

规格/尺寸mm	S1	S2	S3	S4	S7	S9	英制梳齿
SY-08	90	35	40	17	23	M12	1.588
SY-10	110	45	45	21	30	M12	1.588

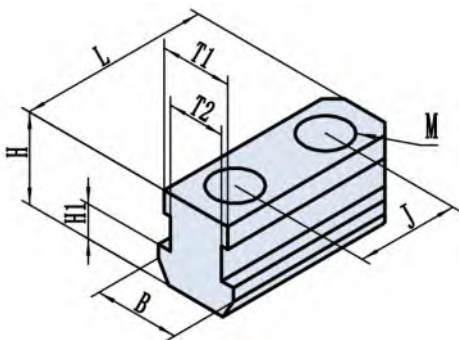
# SHY英制油压硬爪

## HARD JAW



规格/尺寸mm	L	L1	L2	B	H	H1	H2	U	J	M螺丝	英制梳齿
SHY-08	82	23	38	40	45	10.5	10.5	17	23	M12	1.588
SHY-10	105	30	35	45	56	13.5	13.5	21	30	M16	1.588

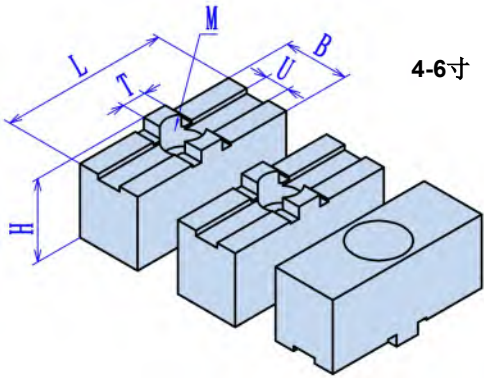
# 英制T形块



Sanjnn@三景

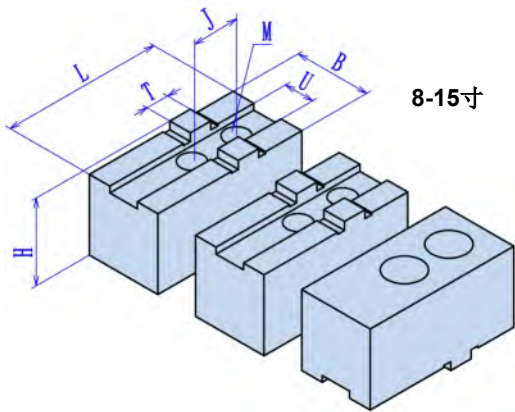
规格/尺寸	T1	T2	B	H	H1	J	L	M
T17.14J23	17	14	19	20.5	7.5	23	43	M12
T17.14J30	17	13.5	19	20.5	7.5	30	50	M12
T21.17J30	21	17	25	26.5	10	30	56	M16

# SHM 斜拉柱卡盘专用生爪



4-6寸

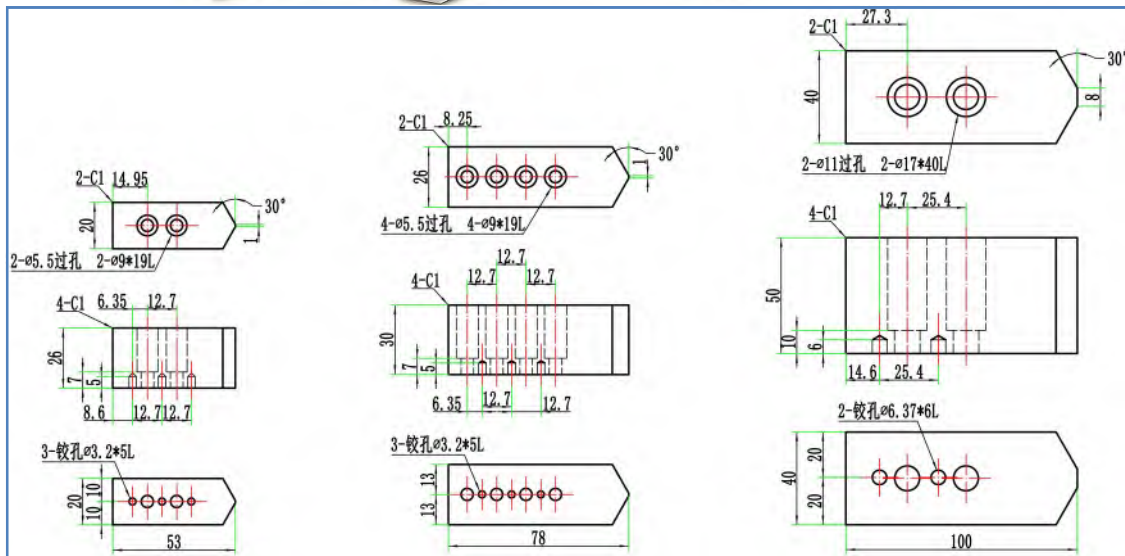
规格/尺寸	L	H	B	T	U	M
SHM04	52	22	25	8	8	M10
SHM05	56	27	30	8	8	M12
SHM06	70	34	35	10	10	M14



8-15寸

规格/尺寸	L	H	B	T	U	M	J
SHM08	84	44.5	40	12	10	M12	26
SHM10	100	49.5	50	15	18	M14	32
SHM12	120	54.5	60	17	20	M16	36
SHM15	165	65	70	20	24	M16	40

# SCJ超精密气动卡盘生爪

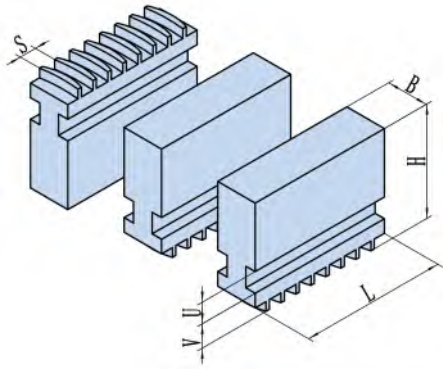


订货号: SCJ-05

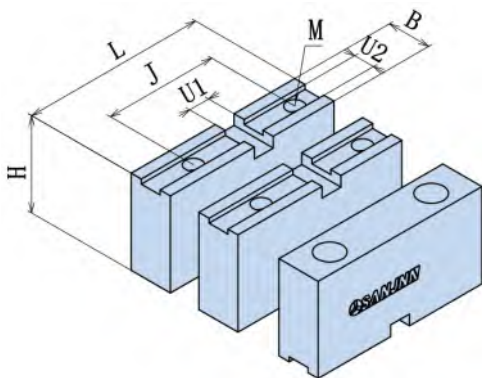
订货号: SCJ-06

订货号: SCJ-08

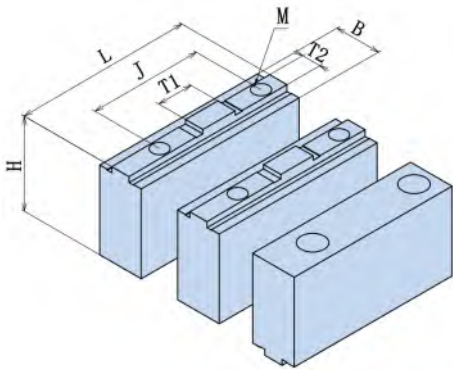
# SR软爪



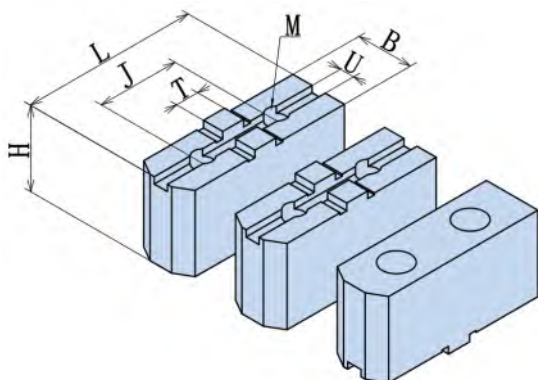
规格/尺寸mm	L	B	H	V	U	S 牙距
<b>SR-80</b>	32	12	32	6	7	
<b>SR-100</b>	42	15	38	6.5	8	
<b>SR-125</b>	56	16	45	7	8	6
<b>SR-130</b>	56	16	45	7	8	6
<b>SR-160</b>	70	18.5	54	9	10	8
<b>SR-200</b>	85	22	61	10	10	
<b>SR-250</b>	105	27	69	12	10	
<b>SR-320</b>	130	36	91	13.5	13	11
<b>SR-380</b>	130	36	91	13.5	13	
<b>SR-400</b>	130	36	91	13.5	13	



规格	L	J	H	U1	U2	B	螺钉M
<b>SRC-200</b>	93	56	50	13	11	25	M8
<b>SRC-250</b>	113	70	58	13	13	27	M10

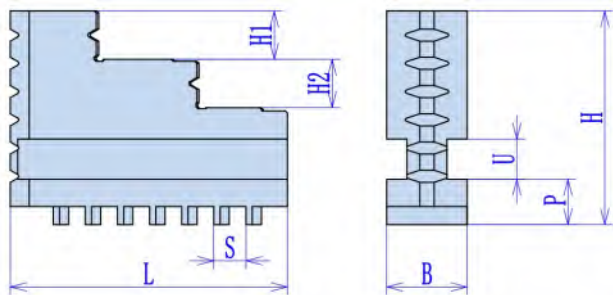


规格	L	J	H	T1	T2	B	螺钉M
<b>SRC-320</b>	138	44	75	28	15	36	M12



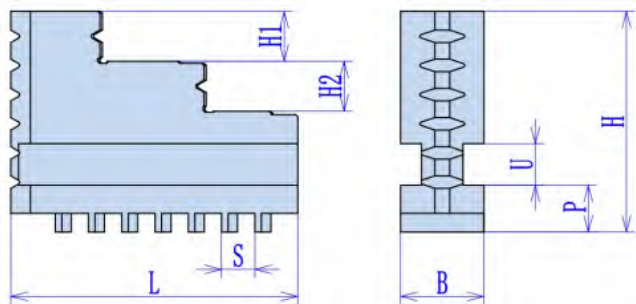
规格/尺寸mm	A	B	C	D	E	F	G	H
<b>SCP04</b>	52	30	19	24	9.53	7.94	M6	14
<b>SCP05</b>	62	35	24	32	12.68	7.94	M8	15
<b>SCP06</b>	73	37	26	38.1	12.68	7.94	M8	17.45
<b>SCP07</b>	95	48	31	44.4	12.68	7.94	M10	25.3
<b>SCP08</b>	95	48	31	44.4	12.68	7.94	M10	25.3
<b>SCP09</b>	110	48	37	54	19.03	12.7	M12	28
<b>SCP10</b>	110	48	37	54	19.03	12.7	M12	28
<b>SCP12</b>	125	54	42	63.5	19.03	12.7	M12	30.75
<b>SCP16</b>	160	70	50	76.2	19.03	12.7	M16	41.9
<b>SCP20</b>	160	80	55	76.2	19.03	12.7	M20	41.9

# 正爪



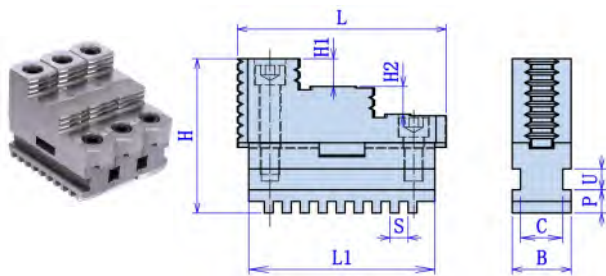
尺寸/型号	L	B	H	H1	H2	P	U	S 齿距
K11-80	32	12	33	6.5	6.5	6	7	
K11-100	42	15	38	7	7	6.5	8	
K11-125	56	16	45	9	9	7	8	6
K11-130	56	16	45	9	9	7	8	6
K11-160	70	18.5	54	12	12	9	10	8
K11-200	85	22	61	12	12	10	10	
K11-250-11	105	27	68	12	12	11	10	10
K11-250-12	105	27	68	12	12	12	10	10
K11-320	130	36	91	18	18	13.5	13	11
K11-400	130	36	91	18	18	13.5	13	
K11-500	172	45	110	22	22	15	16	

# 反爪

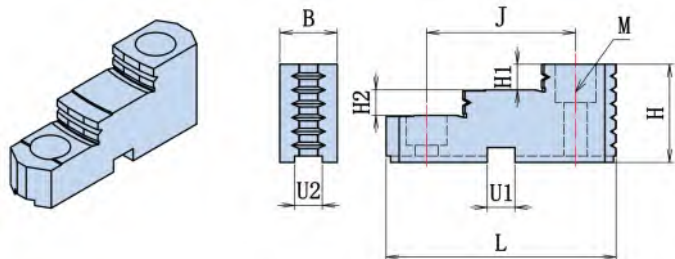


尺寸/型号	L	B	H	H1	H2	P	U	S 齿距
K11-80F	32	12	33	6.5	6.5	6	7	
K11-100F	42	15	38	7	7	6.5	8	
K11-125F	56	16	45	9	9	7	8	6
K11-130F	56	16	45	9	9	7	8	6
K11-160F	70	18.5	54	12	12	9	10	8
K11-200F	85	22	61	12	12	10	10	
K11-250-11F	105	27	68	12	12	11	10	10
K11-250-12F	105	27	68	12	12	12	10	10
K11-320F	130	36	91	18	18	13.5	13	11
K11-400F	130	36	91	18	18	13.5	13	
K11-500F	172	45	110	22	22	15	16	

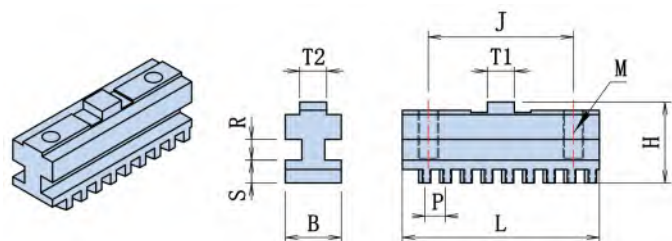
# 分体卡爪



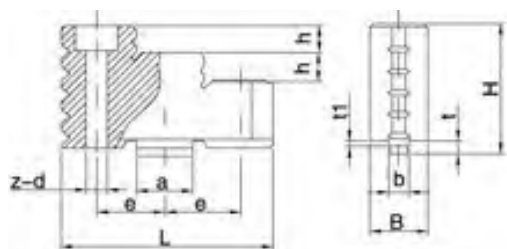
规格	B	L	L1	C	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	P	U	S 齿距	齿数	备注
K11-200C-ZT	22	88	76	12.3	73	—	—	10	10		9	环球
K11-250C-ZT	27	108	95	15	81	—	—	11	10		9	环球
K11-320C-ZT	32	131	115	20	95	—	—	13	13		10	烟台众环
K11-320C-ZT	34	131	115	20	95	—	—	13	13		10	瓦房店
K11-320C-ZT	36	130	114	20	96	—	—	13	13	12	9	园牌
K11-320C-ZT	36	132	114	22	95	—	—	13	13		10	环球



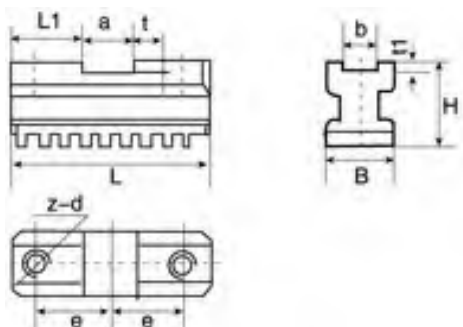
规格	L	J	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	U <sub>1</sub>	U <sub>2</sub>	B
K11-200C	88	56	44	12	12	13	11	22
K11-250C	108	70	46	12	12	13	13	27



规格	L	J	H	T <sub>1</sub>	T <sub>2</sub>	S	R	B	P	M
K11-200C-DZ	76	56	36	13	11	—	—	22		M8
K11-250C-DZ	95	70	39	13	13	—	—	27		M10



硬爪规格	L	B	H	h	a	b	e	t	t <sub>1</sub>	Z-d
K11-320C	127	36	59.5	17	28	15	44	7.5	2.8	2-13
K11-320C	127	36	59.5	17	28	15	44	7.5	2.8	2-13
K11-380C	127	36	59.5	17	28	15	44	7.5	2.8	2-13

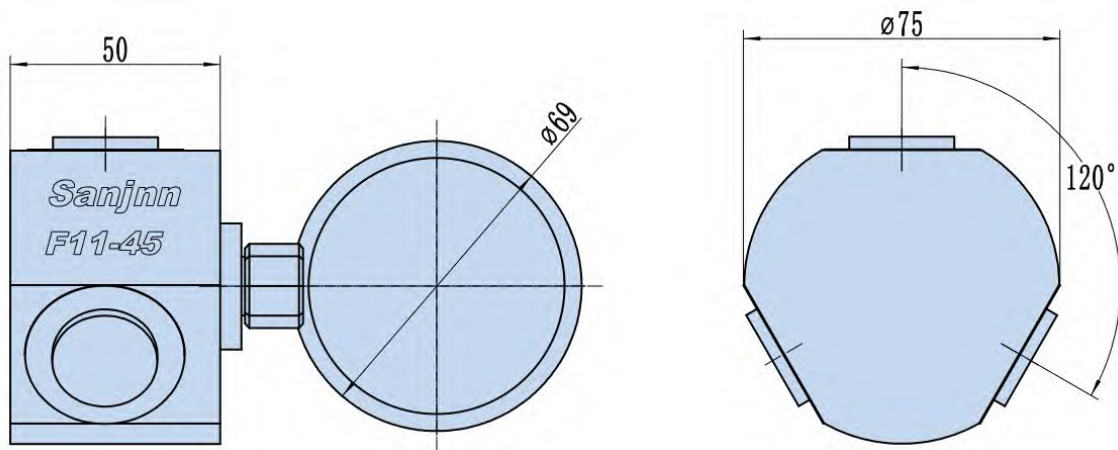


滑座规格	L	L <sub>1</sub>	B	H	a	b	e	t	t <sub>1</sub>	Z-d
K11-320C-DZ	114	43	36	40	28	15	44	8.5	3.5	2-M12
K11-325C-DZ	114	43	36	40	28	15	44	8.5	3.5	2-M12
K11-380C-DZ	114	43	36	40	28	15	44	8.5	3.5	2-M12

# 卡盘测力器

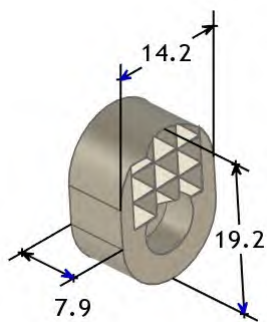


- 1, 用于测量卡盘静态时的夹持力。
- 2, 卡盘通常在长久使用后, 如进入铁屑, 或者油缸压力有变化, 会导致卡盘的夹持力有变化。

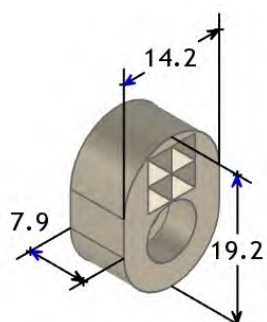


型号	最大测力值约
F11-45	45KN

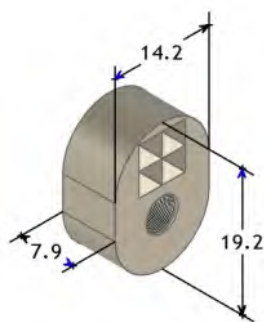
# 合金齿爪



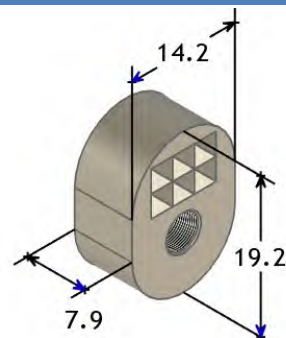
TYPE: SY14.2-6F



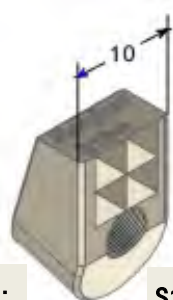
SY14.2-6F



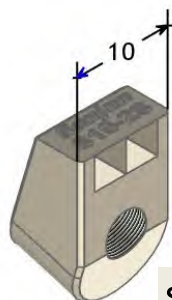
SY14.2-4



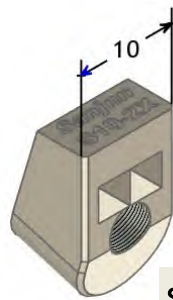
SY14.2-6



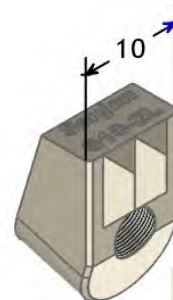
TYPE: S10-4



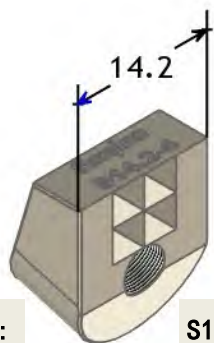
S10-2S



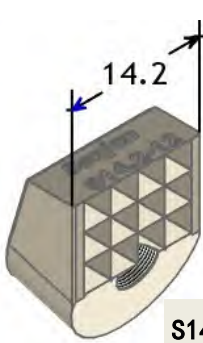
S10-2X



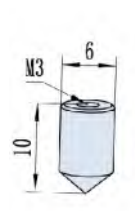
S10-2L



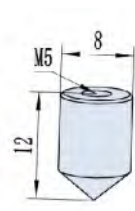
TYPE: S14.2-4



S14.2-8



SD6-1



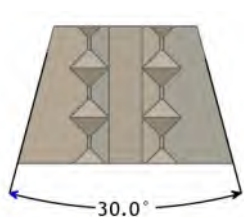
SD8-1



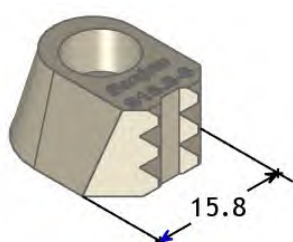
SD10-1



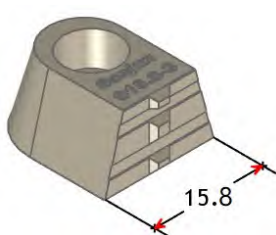
SD12-1



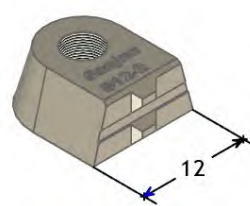
TYPE:



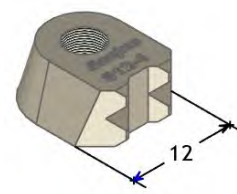
S15.8-6



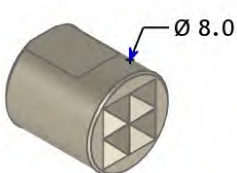
S15.8-3



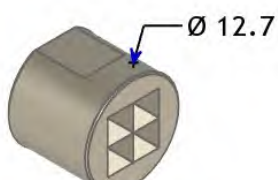
S12-2



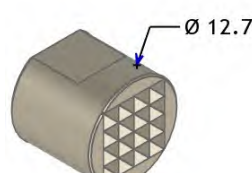
S12-4



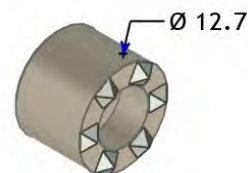
TYPE: SD8-4



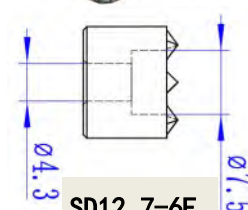
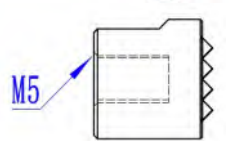
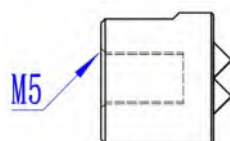
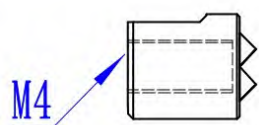
SD12.7-4



SD12.7-16



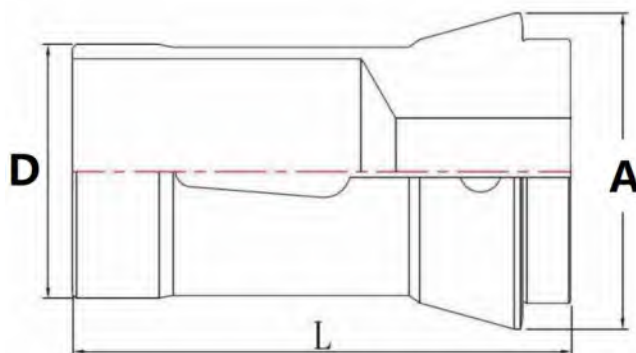
SD12.7-6F



# 弹性筒夹

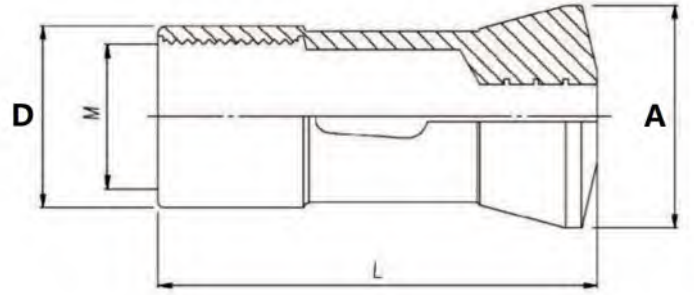


# 前推式CNC筒夹

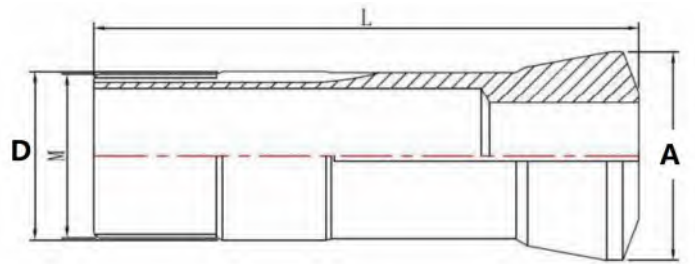
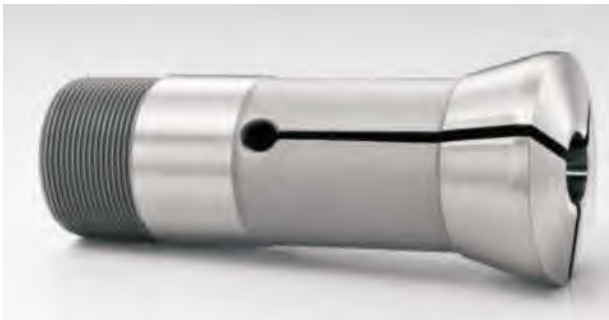


型号	A	D	L	最大夹持直径 $\varnothing E$	备注
D22-A30	30	22	55	16	140E
D28-A38	38	28	70	20	148E
D32-A45	45	32	75	26	161E
D35-A48	48	35	80	30	163E
D38.1-A49	49	38.1	108	32	164E
D42-A55	55	42	94	36	171E
D48-A60	60	48	94	42	173E
D58-A70	70	58	94	52	177E
D66-A84	84	66	110	60	185E
D90-A107	107	90	130	80	193E

# 前推式CNC筒夹

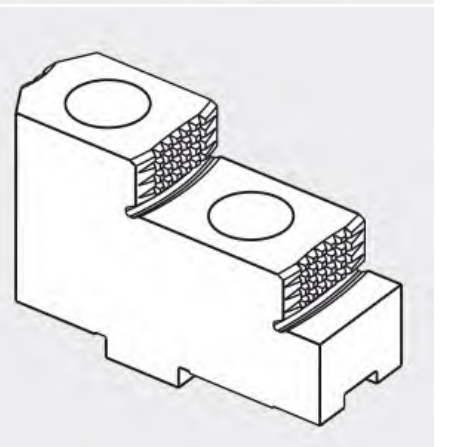
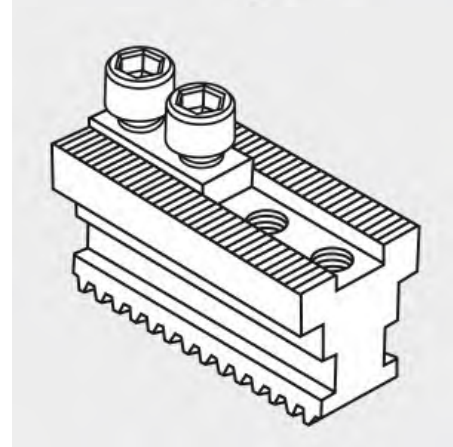
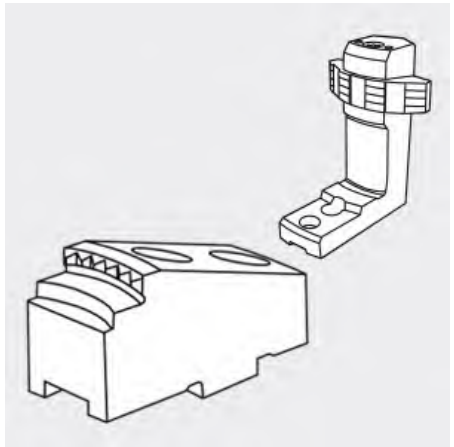
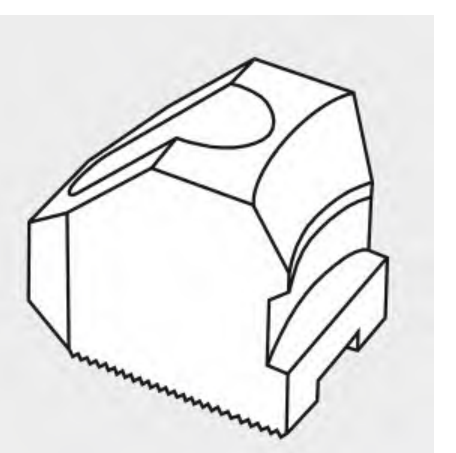
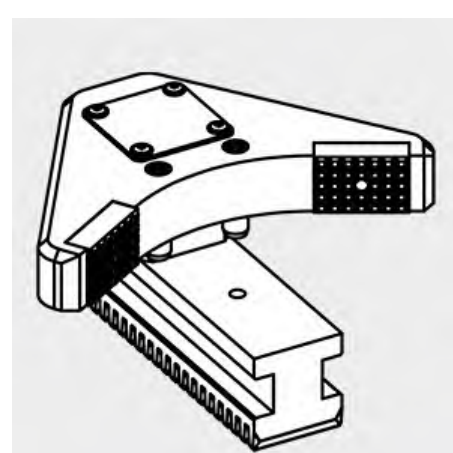
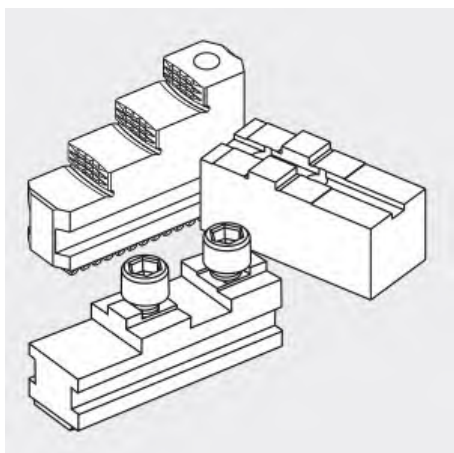
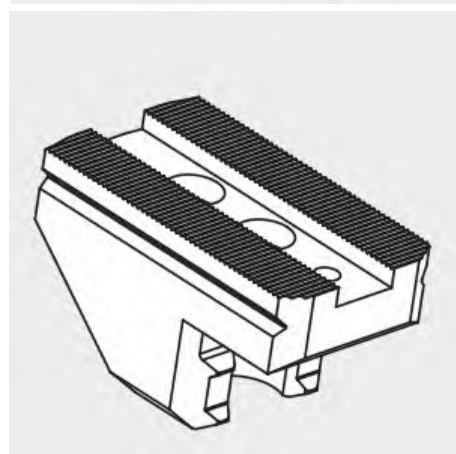
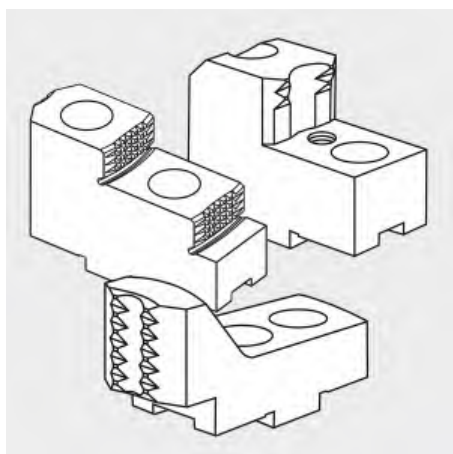
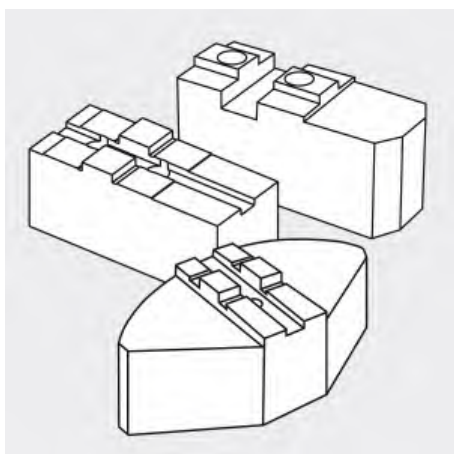
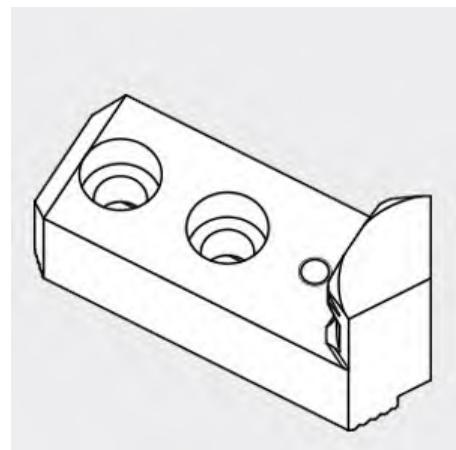
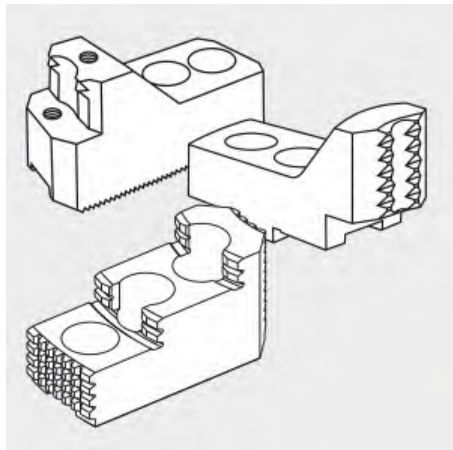
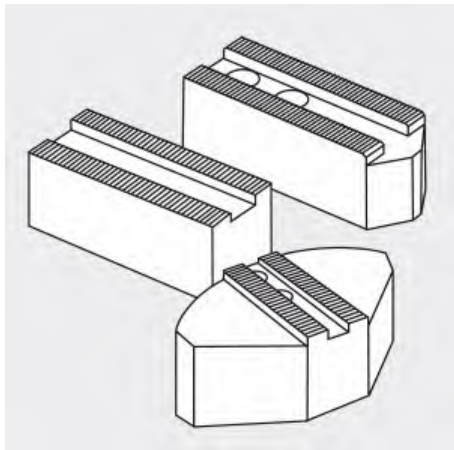


型号	A	D	L	M内螺纹连接	最大夹持直径 ØE	备注
D28.6-A39.5-M24	39.5	28.6	82	M24*20T	20	
D34-A41.5-M29	41.5	34	82	M29*20T	25	
D42-A49.5-M38	49.5	42	95	M38*20T	32	
D54.5-A64.5-M50	64.5	54.5	100	M50*20T	45	
D56-A68-M51	68	56	120	M51*20T	45	
D61-A68-M56	68	61	120	M56*20T	20	



型号	A	D	L	M外螺纹连接	最大夹持直 径ØE	备注
D19-A26-M18.5	26	19	76	M18.5*1.2	15	
D25-33-M24	33	25	102	M24*1.5	20	
D32-39.5-M31	39.5	32	102	M31*20T	25	
D39-49.5-M38	49.5	39	120	M38*18T	32	
D52-64-M50	64	52	138	M50*16T	42	
D32-43-M31.3	43	32	101	M31.3*20T	25	
D31.75-37.5-M31.3	37.5	31.75	87	M31.3*20T	25	
D48-58-M47.5	58	48	113	M47.5*1.75	40	
D17-24.5-M17	24.5	17	69	M17*1	12	
D22-29-M21	29	22	87	M21*1	15	
D28-36-M25	36	28	100	M25*1.5	20	
D35-48.5-M33	48.5	35	123	M33*1	25	
D48-57.5-M40	57.5	48	137	M40*.1.75	32	
D39-68-M36	68	39	104	M36*16T	25	

# 非标定制卡爪







***www.sanjnn.com***

***Sanjnn***

**无锡三景车削夹具有限公司**

WUXI SANJNN TURNERY FIXTURE CO.,LTD

中国江苏省无锡市新吴区金城东路299号五洲国际工业博览  
城297栋

Mobile:13665112982

Tel:0510-83959503

E-mail:sanjnn@163.com

URL:www.sanjnn.com

我们的愿景是为用户在车削夹持领域所遇到的问题给予解决和支持，我们以用户的视角工作，努力在最前沿不断创造新的价值。