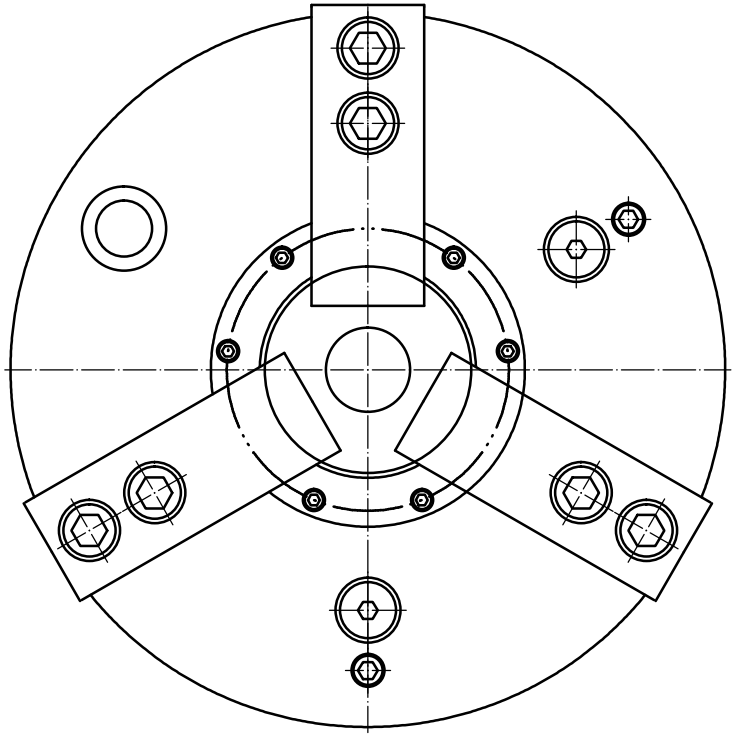

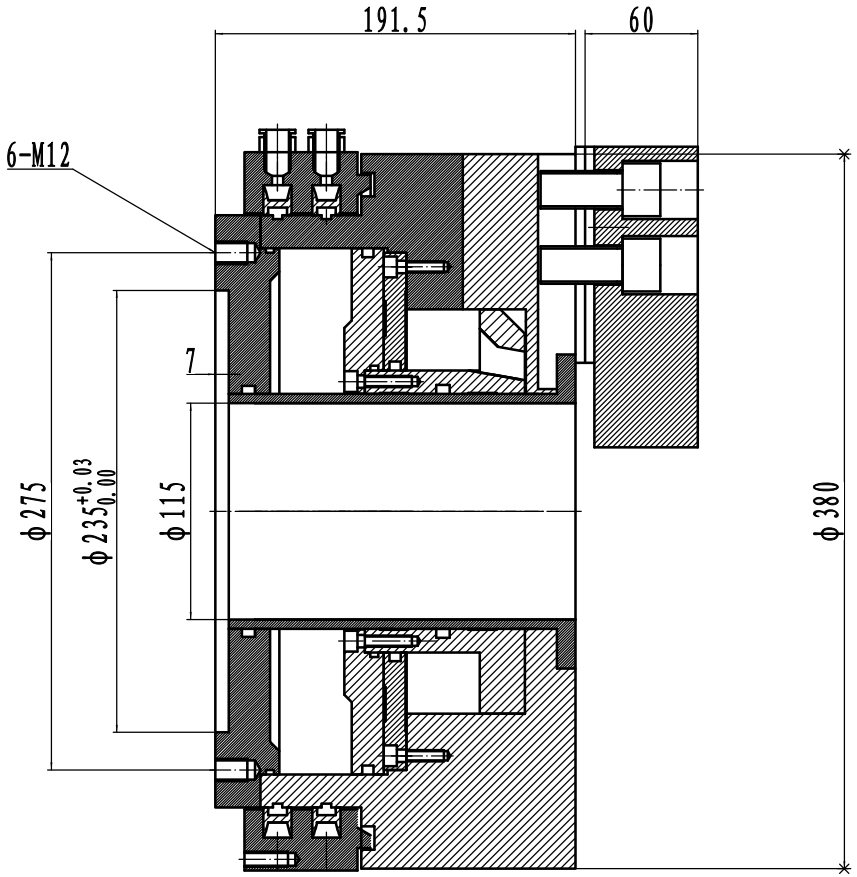

技 术 要 求

1、正常使用压力为0.5Mpa，此时加紧力约为110KN。
停止供气后30分钟。夹紧力降低值小于10%。

2、最高回转速度为1000r/min。

3、最高工作温升为30℃，若发现超过这个温升，应停止运转，冷却后再工作。

4快速行程12mm，加紧行程6mm。

TYPE: H3Q380-115

www.sanjnn.com

Sanjnn

									前置式气动卡盘		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶段标记		重量	比例		
									1:1		
审核											
工艺			批准			共 张		第 张			