

# Sanjinn

无锡三景车削夹具有限公司

WUXI SANJINN TURNERY FIXTURE CO.,LTD.

卡盘·卡爪·夹头 综合样本

POWER  
CHUCKS



因为专注，所以专业。

[www.sanjinn.com](http://www.sanjinn.com)

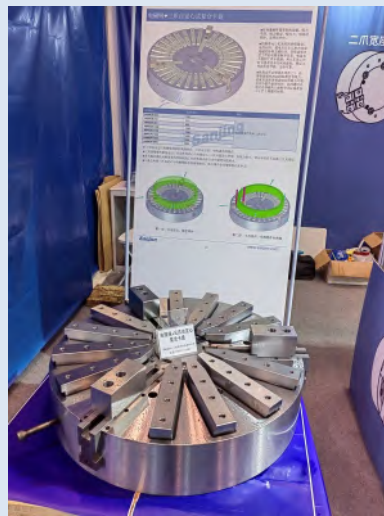
# 前 言

致用户：

三景公司（**SANJINN**）主要经营机床上使用的卡盘夹头产品，我们拥有车床上多种可供选择的标准卡盘夹头涨套，标准化液压卡盘、斜柱后拉卡盘、斜座后拉卡盘、浮动卡盘、薄膜卡盘、大行程卡盘、手动卡盘、气动卡盘、电磁吸卡盘、工装卡盘、气动夹头磨床夹具、及涨套可供选择，在标准部品的基础上我们也不断的优化最前沿的夹持技术，使三景的卡盘、卡爪、以丰富多样的夹持技术迎合各种加工条件。我们的愿景是为用户在车削夹持领域所遇到的问题给予解决和支持，我们以用户的视角经营，努力在最前沿不断创造新的价值。

希望我们的产品能为用户解决问题，并与用户携手共同发展。



**Sanjinn**

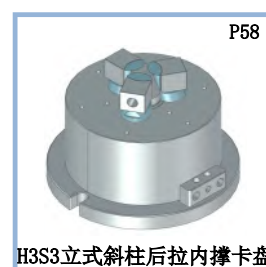
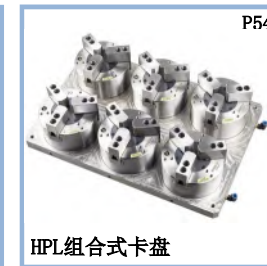
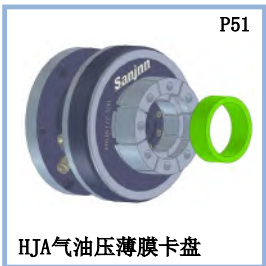
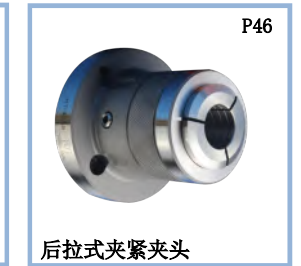
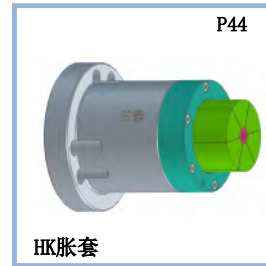
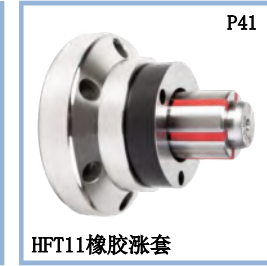
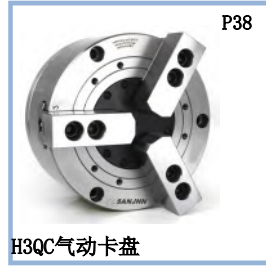


**Sanjinn**

[www.sanjinn.com](http://www.sanjinn.com)

# 导 阅

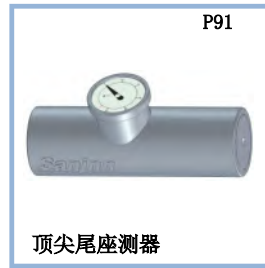
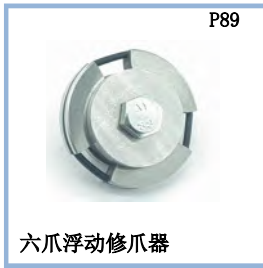
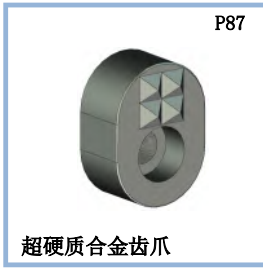
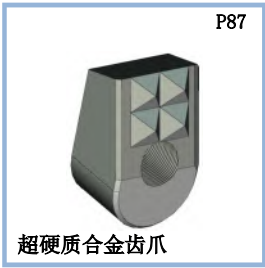
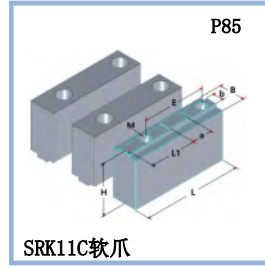
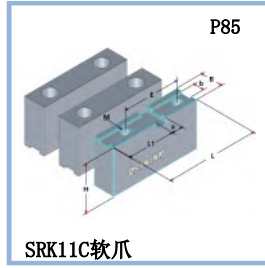
 <p>P06</p> <p>H3A中空三爪动力卡盘</p>	 <p>P07</p> <p>H3B大通孔三爪动力卡盘</p>	 <p>P08</p> <p>H2B中空二爪动力卡盘</p>	 <p>P09</p> <p>H3AL大行程中空卡盘</p>	 <p>P10</p> <p>H3AL大行程中空卡盘</p>
 <p>P11</p> <p>H3C中实液压卡盘</p>	 <p>P12</p> <p>H2C中实液压卡盘</p>	 <p>P13</p> <p>H3CL中实长行程卡盘</p>	 <p>P14</p> <p>H3CLL中实大行程卡盘</p>	 <p>P15</p> <p>H3N中实斜块后拉卡盘</p>
 <p>P16</p> <p>H3D斜柱后拉式三爪卡盘</p>	 <p>P17</p> <p>H2D斜柱后拉式二爪卡盘</p>	 <p>P18</p> <p>H2PU斜柱后拉靠背卡盘</p>	 <p>P19</p> <p>H3PU斜柱后拉靠背卡盘</p>	 <p>P20</p> <p>H3PUB斜柱后拉靠背卡盘</p>
 <p>P21</p> <p>H3E斜柱后拉内撑卡盘</p>	 <p>P22</p> <p>H3W浮动三爪卡盘</p>	 <p>P23</p> <p>H2W浮动二爪卡盘</p>	 <p>P24</p> <p>H3MV顶尖式爪平移浮动</p>	 <p>P25</p> <p>H3F顶尖式三爪前摆浮动</p>
 <p>P26</p> <p>H23A二三爪复合液压卡盘</p>	 <p>P27</p> <p>H6B六爪液压卡盘</p>	 <p>P28</p> <p>H5B五爪油压动力卡盘</p>	 <p>P29</p> <p>H3S转角压板式卡盘</p>	 <p>P30</p> <p>H2S转角压板式卡盘</p>
 <p>P31</p> <p>H22C双定心四爪动力卡盘</p>	 <p>P32</p> <p>H1L单爪长行程动力卡盘</p>	 <p>P33</p> <p>H2PL宽座二爪长行程卡盘</p>	 <p>P35</p> <p>电磁磁+三爪定心卡盘</p>	 <p>P36</p> <p>H3Q气动卡盘</p>

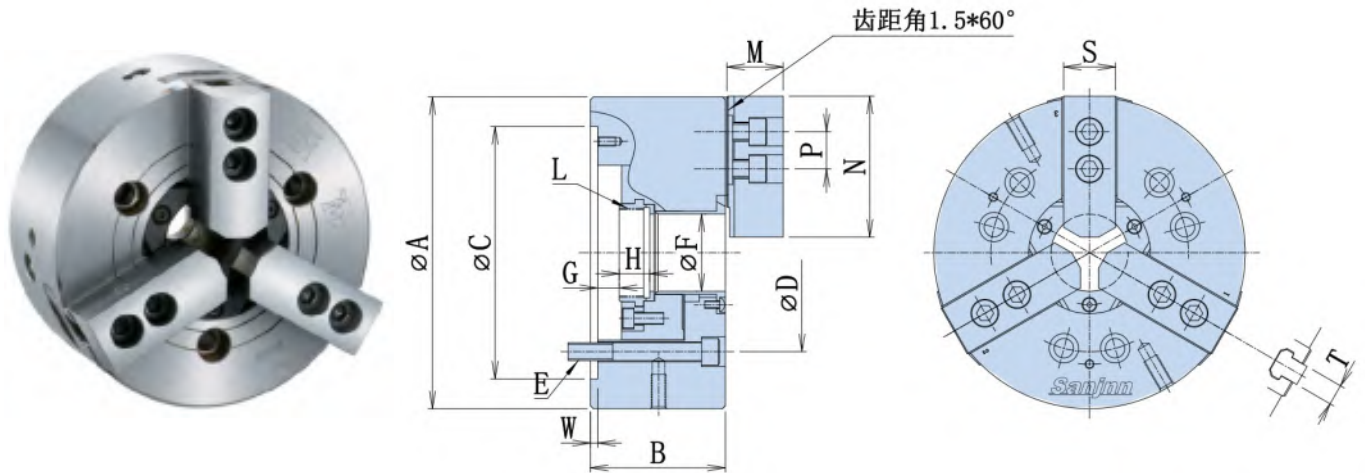


# 导 阅

 <p>P64</p> <p>三爪手动精密卡盘</p>	 <p>P65</p> <p>三爪强力手动精密卡盘</p>	 <p>P66</p> <p>三爪精密手动卡盘</p>	 <p>P67</p> <p>二爪手动卡盘</p>	 <p>P68</p> <p>SUS不锈钢卡盘</p>
 <p>P68</p> <p>SUSE立式不锈钢手动卡盘</p>	 <p>P68</p> <p>HNF液压传动夹具</p>	 <p>P70</p> <p>磨床自动夹具</p>	 <p>P71</p> <p>SJ梳齿式油压软爪</p>	 <p>P72</p> <p>T形块</p>
 <p>P72</p> <p>T形块</p>	 <p>P72</p> <p>T形块</p>	 <p>P73</p> <p>尖头形梳齿软爪120度尖</p>	 <p>P73</p> <p>尖头形梳齿软爪90度尖</p>	 <p>P73</p> <p>尖头形梳齿软爪60度尖</p>
 <p>P74</p> <p>SJH加厚型梳齿软爪</p>	 <p>P75</p> <p>SJW加宽型梳齿软爪</p>	 <p>P76</p> <p>外夹L型软爪</p>	 <p>P77</p> <p>内撑L型软爪</p>	 <p>P78</p> <p>油压硬爪</p>
 <p>P78</p> <p>油压硬爪</p>	 <p>P79</p> <p>SWA全包形软爪45钢</p>	 <p>P79</p> <p>SWL全包形铝爪</p>	 <p>P80</p> <p>SCP强力生爪</p>	 <p>P80</p> <p>SGP全包软爪凸键型</p>
 <p>P81</p> <p>浮动六爪</p>	 <p>P82</p> <p>SHM斜柱后拉卡爪</p>	 <p>P83</p> <p>SK11手动正卡爪</p>	 <p>P83</p> <p>SK11手动反卡爪</p>	 <p>P83</p> <p>手动卡爪</p>

# 导 阅

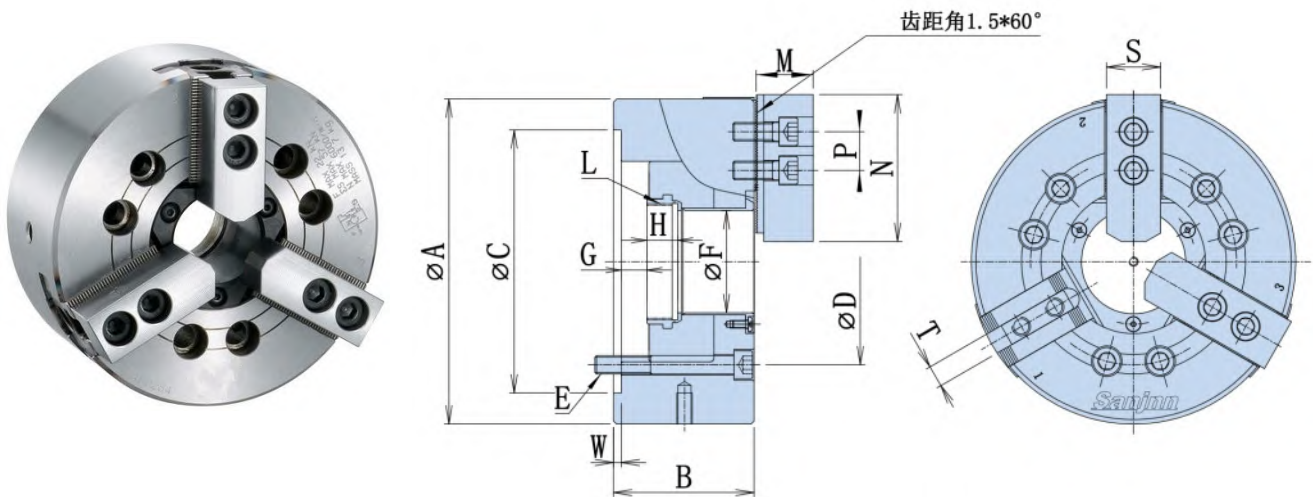




- 三爪通孔，采用特殊合金钢，所有滑动面均经硬化热处理及精密研磨。
- 卡盘具有高刚性且高精度特点
- 适用于帮料类及特殊零件夹持

型号/尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	J	L	E	M	N	P	S	T
<b>H3A-04</b>	110	59	85	70.6	4	26	-6.5~3.6	17.5	12	M32*1.5	3-M10	24	52	14	23	10
<b>H3A-05</b>	135	60	110	82.6	4	33	-9~1	20	12	M40*1.5	3-M10	31	62	14	25	10
<b>H3A-06</b>	168	81	140	104.8	5	45	-1~11	19	20	M55*2	6-M10	37	73	20	31	12
<b>H3A-08</b>	210	91	170	133.4	5	52	-1.5~14.5	20.5	30	M60*2	6-M12	38	95	25	35	14
<b>H3A-10</b>	254	100	220	171.4	5	75	-10.5~8.5	25	45	M85*2	6-M16	43	$\frac{11}{0}$	30	40	16
<b>H3A-12</b>	304	110	220	171.4	6	91	-15~8	28	50	M100*2	6-M16	51	$\frac{13}{0}$	30	50	21
<b>H3A-15</b>	381	133	300	235	6	120	0~23	39	60	M130*2	6-M20	63	$\frac{16}{5}$	43	62	22
<b>H3A-18</b>	450	133	300	235	6	120	-12~11	39	60	M130*2	6-M20	63	$\frac{16}{5}$	43	62	22

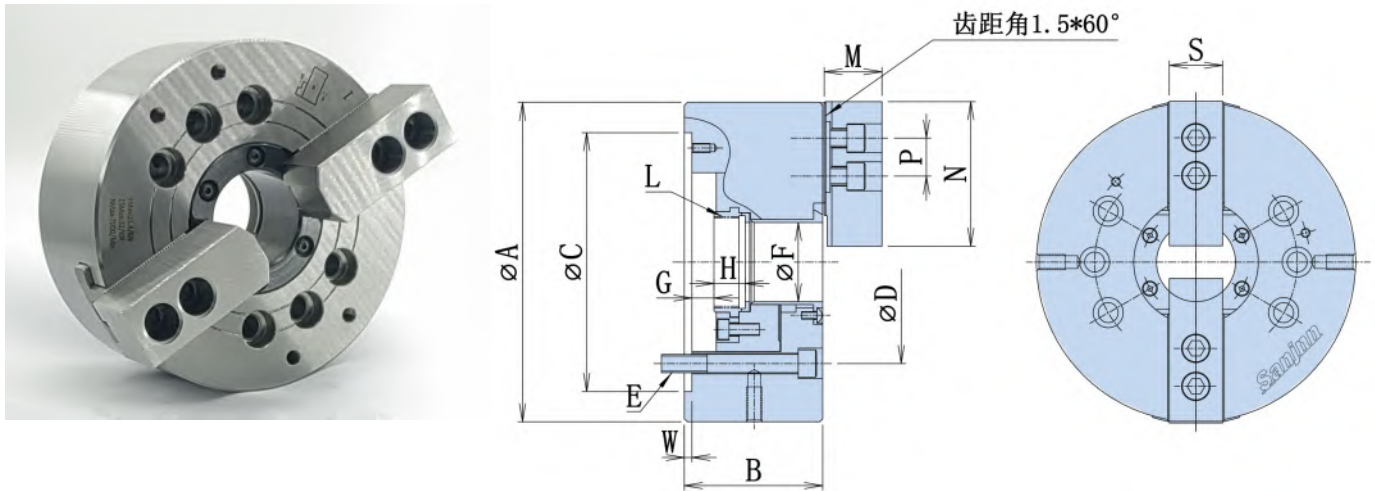
型号/参数	拉杆行程 mm	最大允许 拉杆力kgf	爪行程直径 mm	夹持直径mm chucks dia.	最大夹持力kgf	最高回转速度 min(r.p.m) Max speed	重量kg weight
<b>H3A-04</b>	10	1600	5.4	5~110	3521	8000	4
<b>H3A-05</b>	10	1720	5.4	14~135	3671	7000	6.7
<b>H3A-06</b>	12	2200	5.5	16~168	5812	6000	11.9
<b>H3A-08</b>	16	3350	7.4	21~210	9075	5000	22.5
<b>H3A-10</b>	19	4300	8.8	25~254	11300	4200	34.5
<b>H3A-12</b>	23	5800	10.6	25~304	14500	3300	56.6
<b>H3A-15</b>	23	7200	10.6	72~381	18100	2500	120
<b>H3A-18</b>	23	7200	10.6	133~450	18100	2000	164



- 三爪通孔，采用特殊合金钢，所有滑动面均经硬化热处理及精密研磨。
- 卡盘具有高刚性且高精度特点
- 适用于塑料类及特殊零件夹持

型号/尺寸	A	B	C	D	W	F	G	H	L	E	M	N	P	S	T
H3B-04	113	59	85	70.6	4	32	-9.5~3.5	17.5	M38*1.5	3-M10	24	52	14	23	10
H3B-05	138	60	110	82.6	4	39	-12~1	20	M45*1.5	3-M10	31	62	14	25	10
H3B-06	170	81	140	104.8	5	53	-1~13	17.5	M60*2	3-M10	37	73	20	31	12
H3B-08	210	91	170	133.4	5	66	-1.5~16.5	20	M74*2	6-M12	38	95	25	35	14
H3B-10	254	100	220	171.5	5	86	-10.5~8.5	25	M95*2	6-M16	43	110	30	40	16
H3B-12	312	110	300	235	6	106	-15~10	28	M115*2	3-M20	51	130	30	50	21
H3B-15	405	133	380	330.2	6	142	-14~11	39	M115*2	6-M24	165	66	43	62	22
H3B-18	455	134	380	330.2	6	166.5	-12~11	39	M180*3	6-M24	165	66	43	62	22

型号/尺寸	拉杆行程mm	最大允许拉杆力kgf	爪行程直径mm	夹持范围mm	最大夹持力kgf	最高回转速 min(r.p.m) Max speed	重量kg weight
H3B-04	13	1400	5.5	7-118	3521	7500	4.3
H3B-05	13	1750	5.5	10-138	3671	6800	6.7
H3B-06	14	2375	6	13~170	5812	6000	14.9
H3B-08	18	3250	7.6	17~210	9075	5000	23.4
H3B-10	19	5010	8.8	37~260	11300	4500	38.7
H3B-12	25	6000	10.5	43~315	14500	3700	64.7
H3B-15	25	7240	10.5	49~405	18100	2500	149
H3B-18	23	7240	10.5	50~450	18100	2000	163

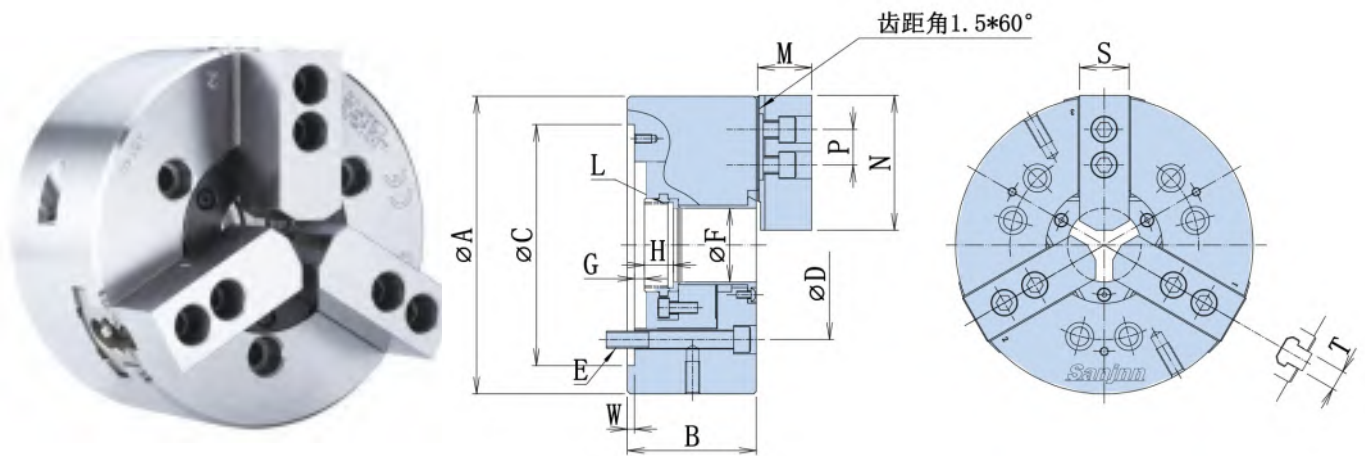


- 二爪通孔，采用特殊合金钢，所有滑动面均经硬化热处理及精密研磨。
- 卡盘具有高刚性且高精度特点
- 适用于棒料类及特殊零件夹持

型号/尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	J	L	E	M	N	P	S	T
<b>H2A-04</b>	110	59	85	70.6	4	26	-6.5~3.6	17.5	12	M32*1.5	3-M10	24	52	14	23	10
<b>H2A-05</b>	135	60	110	82.6	4	33	-9~1	20	12	M40*1.5	3-M10	31	62	14	25	10
<b>H2A-06</b>	168	81	140	104.8	5	45	-1~11	19	20	M55*2	6-M10	37	73	20	31	12
<b>H2A-08</b>	210	91	170	133.4	5	52	-1.5~14.5	20.5	30	M60*2	6-M12	38	95	25	35	14
<b>H2A-10</b>	254	100	220	171.4	5	75	-10.5~8.5	25	45	M85*2	6-M16	43	$\frac{11}{0}$	30	40	16
<b>H2A-12</b>	304	110	220	171.4	6	91	-15~8	28	50	M100*2	6-M16	51	$\frac{13}{0}$	30	50	21
<b>H2A-15</b>	381	133	300	235	6	120	0~23	39	60	M130*2	6-M20	63	$\frac{16}{5}$	43	62	22
<b>H2A-18</b>	450	133	300	235	6	120	-12~11	39	60	M130*2	6-M20	63	$\frac{16}{5}$	43	62	22

型号/参数	拉杆行程 mm	最大允许 拉杆力kgf	爪行程直 径mm	夹持范围mm chucks dia.	最大夹持力kgf	最高回转速 min(r.p.m) Max speed	重量kg weight
<b>H2A-04</b>	10	1600	5.4	7~110	2900	8000	4
<b>H2A-05</b>	10	1720	5.4	12~135	3650	7000	6.7
<b>H2A-06</b>	12	2200	5.5	15~168	5800	6000	11.9
<b>H2A-08</b>	16	3350	7.4	13~210	8750	5000	22.5
<b>H2A-10</b>	19	4300	8.8	31~254	11300	4200	34.5
<b>H2A-12</b>	23	5800	10.6	34~304	14650	3300	56.6
<b>H2A-15</b>	23	7200	10.6	50~381	18350	2500	120
<b>H2A-18</b>	23	7200	10.6	50~450	18350	2000	164

# H3AL超长行程中空三爪动力卡盘 EXTRA LONG JAW POWER CHUCK

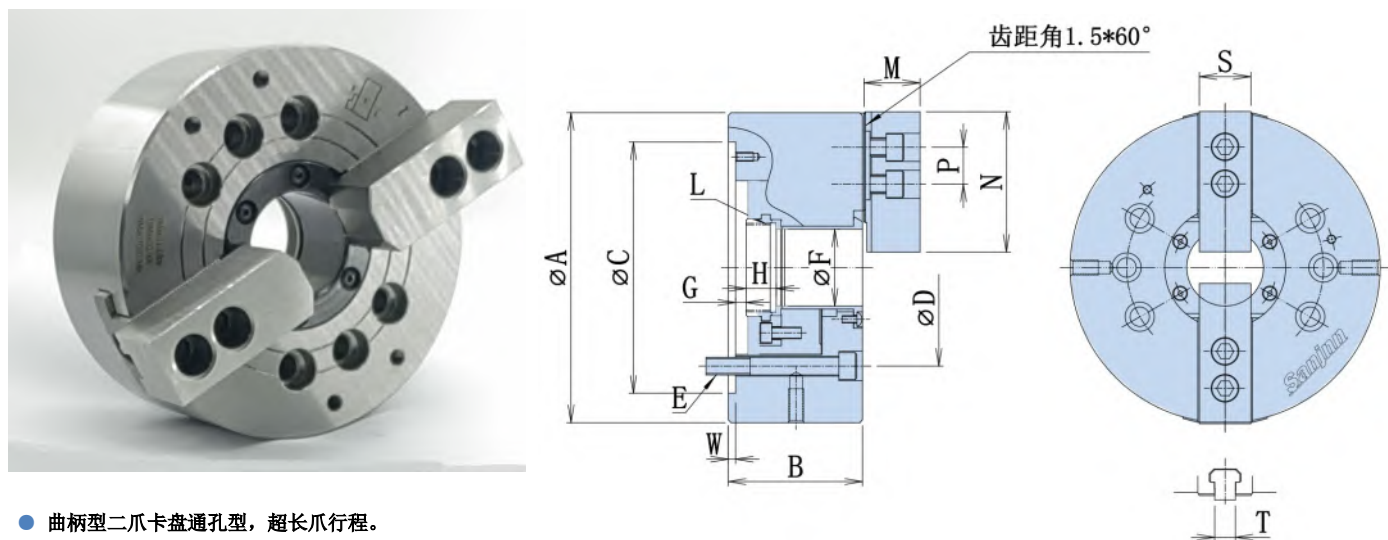


- 曲柄型三爪卡盘通孔型，超长爪行程。
- 采用特殊合金钢，所有滑动面均经硬化热处理及精密研磨。
- 卡盘具有高刚性且高精度特点
- 适用于帮料类及特殊零件夹持

型号/尺寸	A	B	C	D	W	F	G	H	K	E	M	N	P	S	T
H3AL-06	168	90	$14_0$	104.78	5	45	$8.5-6.5$	19	M55*2	6-M10	37	73	20	31	12
H3AL-08	210	100	$17_0$	133.375	5	52	$-13-7$	20	M60*2	6-M12	38	95	25	35	14
H3AL-10	254	110	$22_0$	171.45	5	75	$-17-8$	25	M85*2	6-M16	43	$11_0$	30	40	16

型号/尺寸	拉杆行程 mm	最大允许拉杆力 kgf	爪行程直径 mm / jaw stroke dia	夹持范围 mm chucks dia.	最大夹持力 kgf	最高回转速 min (r.p.m) Max speed	重量 kg weight
H3AL-06	15	2400	26	15~168	2650	3600	14.8
H3AL-08	20	3500	28	13~210	4150	3000	24.1
H3AL-10	25	4870	32	31~254	5700	2400	43.5

# H2AL超长爪行程中空二爪动力卡盘EXTRA LONG JAW POWER CHUCK



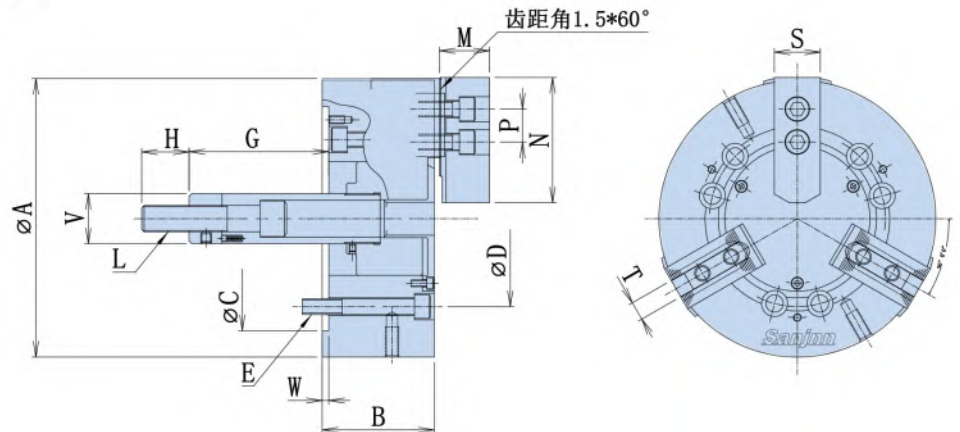
- 曲柄型二爪卡盘通孔型，超长爪行程。
- 采用特殊合金钢，所有滑动面均经硬化热处理及精密研磨。
- 卡盘具有高刚性且高精度特点
- 适用于塑料类及特殊零件夹持

型号/尺寸	A	B	C	D	W	F	G	H	K	E	M	N	P	S	T
<b>H2AL-06</b>	168	90	140	104.78	5	45	-8.5~6.5	19	M55*2	6-M10	37	73	20	31	12
<b>H2AL-08</b>	210	100	170	133.375	5	52	-13~7	20	M60*2	6-M12	38	95	25	35	14
<b>H2AL-10</b>	254	110	220	171.45	5	75	-17~8	25	M85*2	6-M16	43	110	30	40	16

型号/尺寸	拉杆行程mm	最大允许拉力kgf	爪行程直径mm	夹持范围mm chucks dia.	最大夹持力kgf	最高回转速min (r.p.m)Max speed	重量kg weight
<b>H2AL-06</b>	15	2400	26	15~168	2650	3600	14.8
<b>H2AL-08</b>	20	3500	28	13~210	4150	3000	24.1
<b>H2AL-10</b>	25	4870	32	31~254	5700	2400	43.5

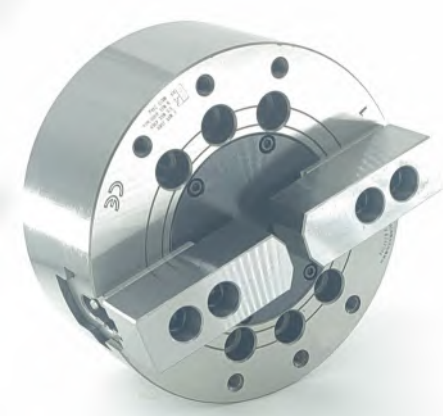


- 中实型卡盘。
- 采用特殊合金钢，所有滑动面均经硬化热处理及精密研磨。
- 卡盘具有高刚性且高精度特点
- 适用于帮料类及特殊零件夹持

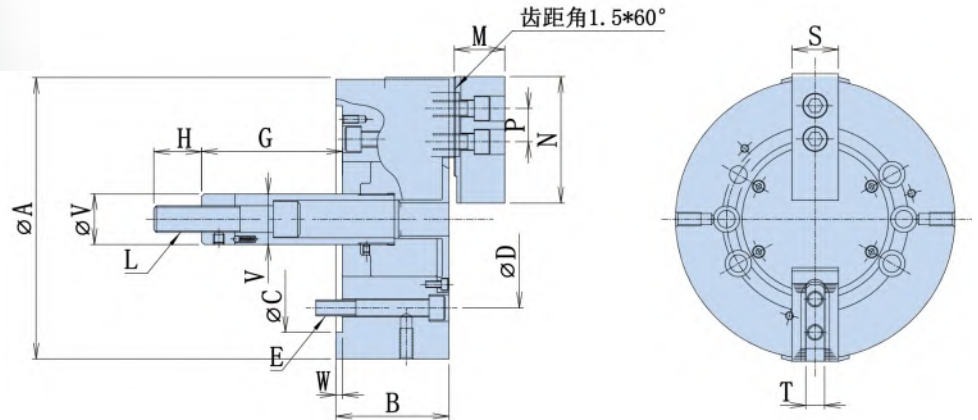


型号/尺寸	A	B	C	D	W	G	H	V	L	L	M	N	P	S	T
H3C-04	110	52	60	80	6	3-18	25	26	M10*1.5	3-M8	24	52	14	23	10
H3C-05	135	55	80	100	7	-6~9	35	28	M12*1.75	3-M8	31	62	14	25	10
H3C-06	168	74	140	104.8	5	81~101	35	34	M16*2	6-M10	37	73	20	31	12
H3C-08	210	85	170	133.4	5	106~127	36	38	M20*2.5	6-M12	38	95	25	35	14
H3C-10	254	89	220	171.4	5	133~158	36	45	M20*2.5	6-M16	43	110	30	40	16
H3C-12	304	106	220	171.4	6	133~163	36	50	M20*2.5	6-M16	51	130	30	50	18
H3C-15	381	114	300	235	6	69~104	55	60	M30*3.5	6-M20	61	135	43	50	25.5
H3C-18	450	114	300	235	6	57~9	55	60	M30*3.5	6-M20	61	135	43	50	25.5

型号/尺寸	拉杆行程mm	最大允许拉力kgf	爪行程直径mm	夹持范围mm chucks dia.	夹持直径mm chucks dia.	最大静止夹持力kgf	最高回转速 min(r.p.m) Max speed	重量kg weight
H3C-04	15	1500	6.4	7~110	5~110	2900	6000	4.1
H3C-05	15	1784	6.4	12~135	14~135	3600	5500	6.2
H3C-06	20	2243	8.5	15~168	16~168	5812	5250	13
H3C-08	21	3558	8.8	13~210	21~210	9075	4750	24
H3C-10	25	4385	8.8	31~254	25~254	11319	4000	35
H3C-12	30	5812	10.5	34~304	25~304	14990	3360	59
H3C-15	35	7240	16	50~381	72~381	18335	2900	101
H3C-18	35	7240	16	50~450	133-450	18335	2500	126



- 中实型卡盘。
- 采用特殊合金钢，所有滑动面均经硬化热处理及精密研磨。
- 卡盘具有高刚性且高精度特点
- 适用于帮料类及特殊零件夹持



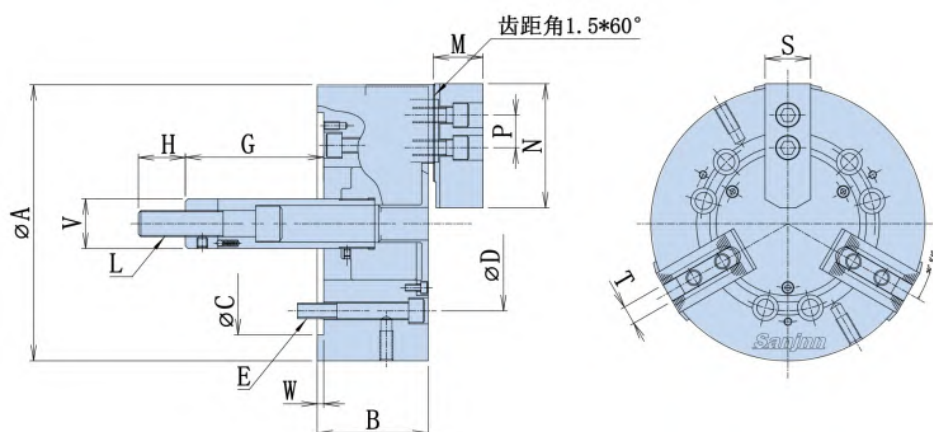
型号/尺寸	A	B	C	D	W	G	H	V	L	L	M	N	P	S	T
H2C-04	110	52	60	80	6	3-18	25	26	M10*1.5	3-M8	24	52	14	23	10
H2C-05	135	55	80	100	7	-6~9	35	28	M12*1.75	3-M8	31	62	14	25	10
H2C-06	168	74	140	104.8	5	81~101	35	34	M16*2	6-M10	37	73	20	31	12
H2C-08	210	85	170	133.4	5	106~127	36	38	M20*2.5	6-M12	38	95	25	35	14
H2C-10	254	89	220	171.4	5	133~158	36	45	M20*2.5	6-M16	43	110	30	40	16
H2C-12	304	106	220	171.4	6	133~163	36	50	M20*2.5	6-M16	51	130	30	50	18
H2C-15	381	114	300	235	6	69~104	55	60	M30*3.5	6-M20	61	135	43	50	25.5
H2C-18	450	114	300	235	6	57~9	55	60	M30*3.5	6-M20	61	135	43	50	25.5

型号/尺寸	拉杆行程mm	最大允许拉力kgf	爪行程直径mm	夹持范围mm	最大静止夹持力kgf	最高回转转速min (r.p.m)Max speed	重量kg weight
H2C-04	15	1500	6.4	5~110	2900	6000	4.1
H2C-05	15	1784	6.4	14~135	3600	5500	6.2
H2C-06	20	2243	8.5	16~168	5812	5250	13
H2C-08	21	3558	8.8	21~210	9075	4750	24
H2C-10	25	4385	8.8	25~254	11319	4000	35
H2C-12	30	5812	10.5	25~304	14990	3360	59
H2C-15	35	7240	16	72~381	18335	2900	101
H2C-18	35	7240	16	133-450	18335	2500	126

# H3CL中实三爪长行程动力卡盘 LONG JAW STROKE POWER CHUCK



- 中实型卡盘，长行程特点。
- 采用特殊合金钢，所有滑动面均经硬化热处理及精密研磨。
- 卡盘具有高刚性且高精度特点
- 适用于塑料类及特殊零件夹持



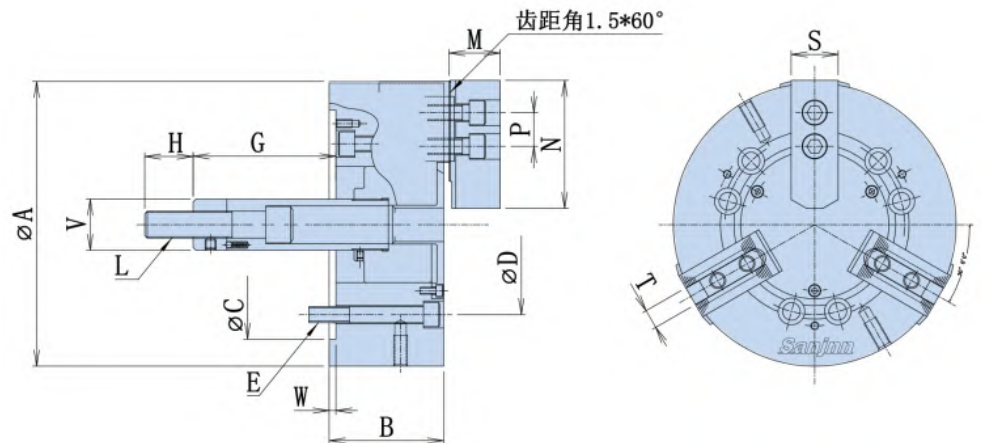
型号/尺寸	A	B	C	W	G	D	E	P	S	T	H	L	V	M	N
<b>H3CL-06</b>	165	74	140	5	81~101	104.8	6-M10	20	31	12	36	M16*2	34	39	73
<b>H3CL-08</b>	215	85	170	5	106~127	133.4	6-M12	25	35	14	36	M20*2.5	38	42	95
<b>H3CL-10</b>	254	89	220	5	133~158	171.4	6-M16	30	40	16	36	M20*2.5	45	46	110

型号/尺寸	拉杆行程 mm	最大允许拉力 kgf	爪行程直径 mm	夹持范围mm chucks dia.	最大静夹持力 kgf	最高回转速 min(r.p.m) Max speed	重量kg weight
<b>H3CL-06</b>	20	17307	13	19-165mm	5200	5000	13
<b>H3CL-08</b>	21	2440)	16.2	23-210mm	7440	4600	25
<b>H3CL-10</b>	25	2850	18.1	24-254mm	10810	4000	37

# H3CLL中实三爪大行程动力卡盘 LONG JAW STROKE POWER CHUCK



- 中实型卡盘，长行程特点。
- 采用特殊合金钢，所有滑动面均经硬化热处理及精密研磨。
- 卡盘具有高刚性且高精度特点
- 适用于塑料类及特殊零件夹持



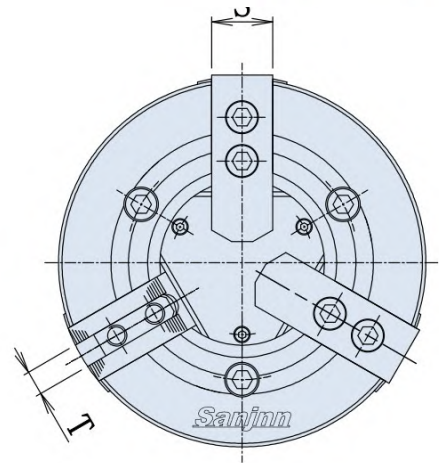
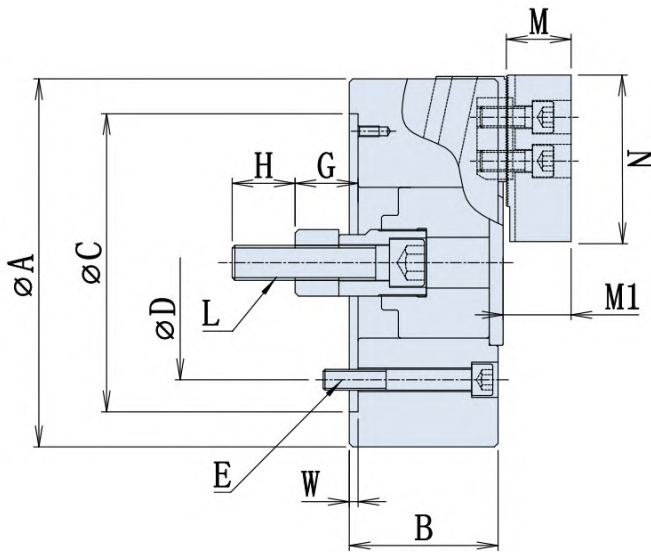
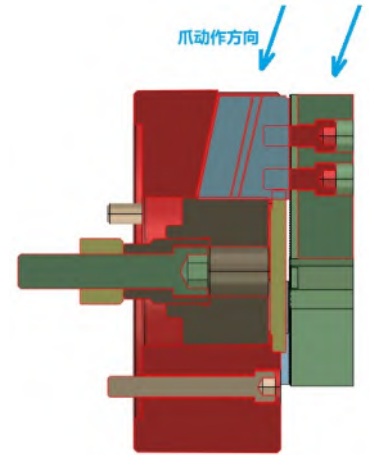
型号/尺寸	A	B	C	W	G	D	E	P	S	T	H	L	V	M	N
<b>H3CLL-06</b>	165	80	140	5	81.5~101.5	104.8	6-M10	20	31	12	36	M16*2	34	39	73
<b>H3CLL-08</b>	215	92	170	5	106~127	133.4	6-M12	25	35	14	36	M20*2.5	38	42	95
<b>H3CLL-10</b>	254	115	220	5	133~158	171.4	6-M16	30	40	16	36	M20*2.5	45	46	110

型号/尺寸	拉杆行程mm	最大允许拉力kgf	爪行程直径mm	夹持范围mm chucks dia.	最大静夹持力kgf	最高回转转速min (r.p.m)Max speed	重量kg weight
<b>H3CLL-06</b>	20	1730	26	12-165mm	5200	5000	13
<b>H3CLL-08</b>	25	2330	40	15-210mm	7440	4600	25
<b>H3CLL-10</b>	30	2850	50	19-254mm	10710	4000	37

# H3N中实斜块后拉动力卡盘



- 夹持并后拉，相比斜柱后拉卡盘的特点是卡爪可以通过梳齿T型块做前后移动调整，且绿卡爪不会左右摆动。
- 中心防护盖端面经研磨处理，可作为工件或治具的基准靠模面。
- 内斜式主爪滑动（具有轴向行程的后拉效果），改善工具夹持上浮情况，并可使用标准生爪。
- 高精度安全性，适合工件的最后工序加工。

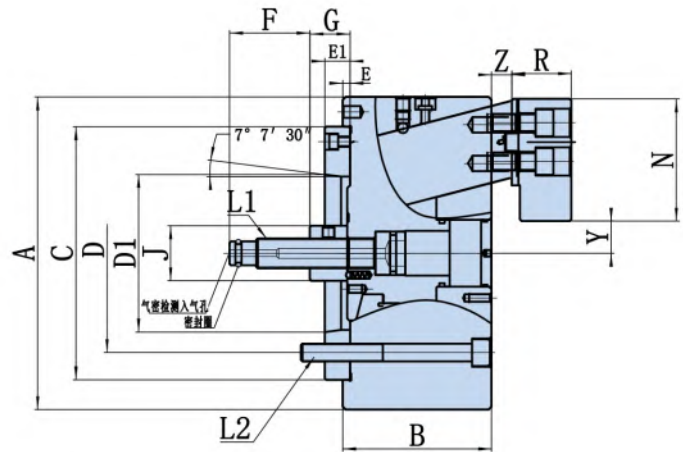
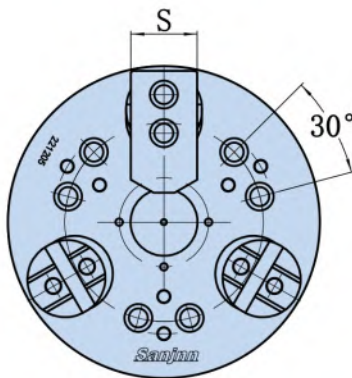
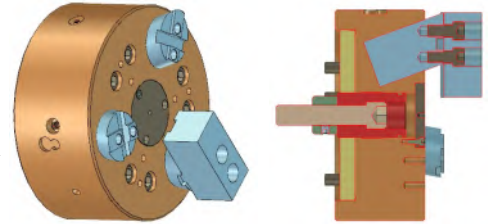


型号/尺寸	A	B	C	D	W	G	H	L	E	M	M1	N	S	T
<b>H3N-06</b>	165	72	140	104.8	5	34.5~54.5	36	M16*2	M10	36	41~41.9	73	31	12
<b>H3N-08</b>	210	85	170	133.4	5	36~59	36	M20*2.5	M12	38	42~43	95	35	14
<b>H3N-10</b>	254	89	220	171.4	5	38~63	36	M20*2.5	M16	42	47~48.1	110	40	16

型号/尺寸	拉杆行程mm	卡爪后拉行程mm	卡爪径向行程直径mm/ jaw stroke dia	最大允许拉力kgf	最大夹持力KN(kgf) Max.clamping force	最高回转速min (r.p.m)Max speed	重量 kg weight
<b>H3N-06</b>	20	0.9	8	1530	61.5(6270)	4500	11.1
<b>H3N-08</b>	23	1	9.3	2549	85.8(8570)	3500	24.5
<b>H3N-10</b>	25	1.1	10..1	3569	108(11000)	3000	34.5



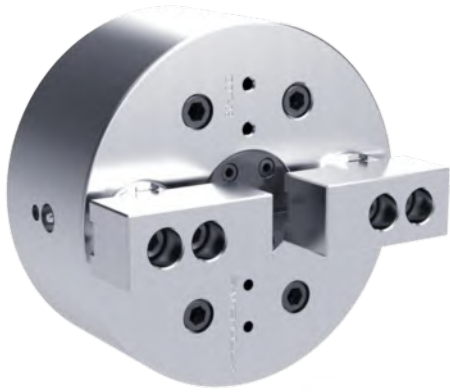
- 可同时将工件做径向夹持与轴向后拉，使工件不上浮并紧贴卡盘基准面。
- 高刚性硬化处理的本体与圆柱后拉机构，并经过轴孔精搪，确保夹持精度与耐用度，适合重切削场合。
- 防切屑及防水设计。



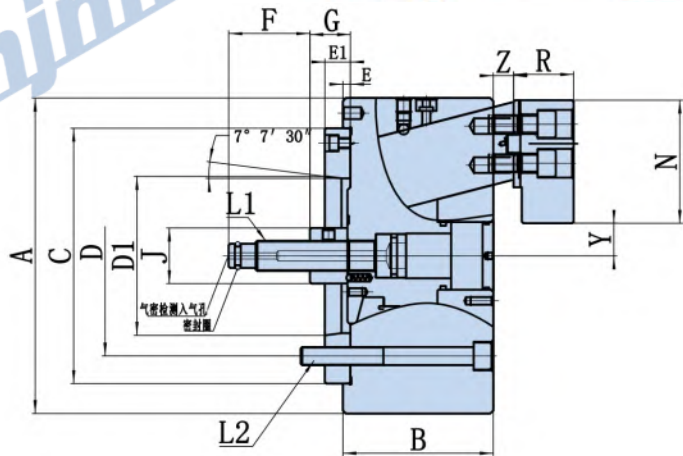
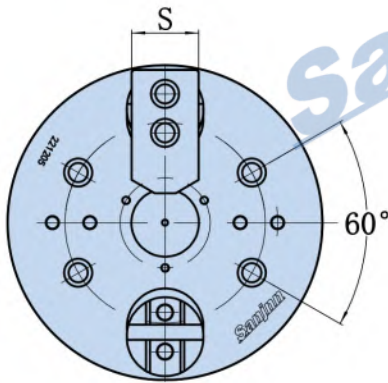
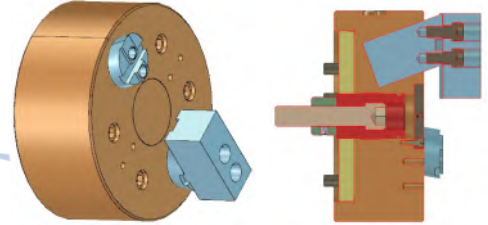
型号/尺寸	A	B	C	D	D1	E	E1	G	F	J	Z
H3D-06A25	165	85	140	104.8	82.56	5	15	15~30	35	32	3.5~14
H3D-08A26	210	110	170	133.4	106.38	5	17	7~27	38	37	8.8~28
H3D-10A28	254	110	220	171.4	139.72	5	18	11~31	41	48	9~29
H3D-12A28	304	125	220	171.5	139.72	5	18	5~25	50	53	4~24

型号/尺寸	L1	L2	N	R	S	Y
H3D-06A25	M16	6-M10	73	35	35	6.8~10.7
H3D-08A26	M20	6-M12	82	40	44.5	20.45~25.6
H3D-10A28	M24	6-M16	100	46	50	22.75~27.9
H3D-12A28	M27	6-M16	120	51	60	19.53~24.68

型号/尺寸	拉杆行程mm	最大允许拉力kgf	爪行程直径mm	夹持范围mm chucks dia.	最大夹持力kgf	最高回转速min (r.p.m)Max speed	重量kg weight
H3D-06A25	15	1530	7.8	22-165	2549	3500	16.8
H3D-08A26	20	2549	10.3	28-210	4589	3000	27.1
H3D-10A28	20	3569	10.3	35-254	6118	2500	53.5
H3D-12A28	20	4487	10.3	50-304	7240	2000	70



- 可同时将工件做径向夹持与轴向后拉，使工件不上浮并紧贴卡盘基准面。
- 高刚性硬化处理的本体与圆柱后拉机构，并经过轴孔精搪，确保夹持精度与耐用度，适合重切削场合。
- 防切屑及防水设计。
- Radial clamp and axial pull down at the same time keep the workpiece attaching close to the base surface of the chuck.
- Almost no workpiece uplifting displacement.
- Sealed against swarf, chips.



型号/尺寸	A	B	C	D	D1	E	E1	G	F	J	Z
H3D-06A25	165	85	140	104.8	82.56	5	15	15~30	35	32	3.5~14
H3D-08A26	210	110	170	133.4	106.38	5	17	7~27	38	37	8.8~28
H3D-10A28	254	110	220	171.4	139.72	5	18	11~31	41	48	9~29
H3D-12A28	304	125	220	171.5	139.72	5	18	5~25	50	53	4~24

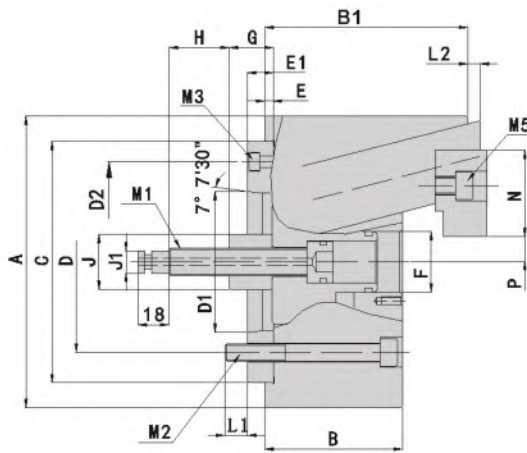
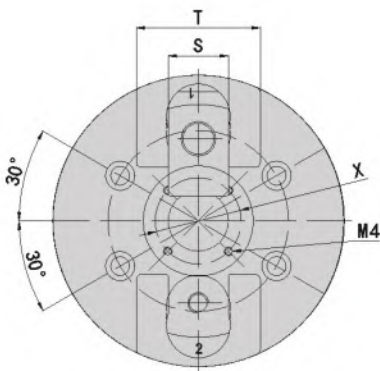
型号/尺寸	L1	L2	N	R	S	Y
H3D-06A25	M16	6-M10	73	35	35	6.8~10.7
H3D-08A26	M20	6-M12	82	40	44.5	20.45~25.6
H3D-10A28	M24	6-M16	100	46	50	22.75~27.9
H3D-12A28	M27	6-M16	120	51	60	19.53~24.68

型号/尺寸	拉杆行程mm	最大允许拉杆力kgf	爪行程直径mm	夹持范围mm chucks dia.	最大夹持力kgf	最高回转速度 min(r.p.m) Max speed	重量kg weight
H3D-06A25	15	1530	7.8	22-165	2549	3500	16.8
H3D-08A26	20	2549	10.3	28-210	4589	3000	27.1
H3D-10A28	20	3569	10.3	35-254	6118	2500	53.5
H3D-12A28	20	4487	10.3	50-304	7240	2000	70

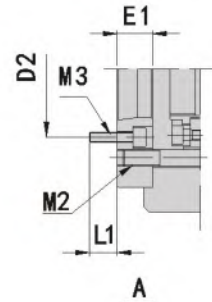
# H2PU斜柱靠背后拉夹紧中实动力二爪卡盘



- 可同时将工件作径向夹持与轴向后拉，使工件紧贴基准面不上浮。
- 斜柱后拉型靠背二爪夹头，使用于加工端面定位、垂直度和平行度有要求的工件，在装不同工件时只需更换夹爪即可。
- 高加持力及高精度。
- 斜拉柱靠背式设计，特别适合使用于重切削的场合。
- 可配合气密检测，进行轴向精度位置确认，适合长度尺寸高精度的要求。



2SM-08A5  
2SM-10A6  
参考图A  
Refer to Fig. A



## 尺寸参数 Dimensions

型号/尺寸	A	B	B1	C	D	D1	D2	E	E1	F	G	H	J	J1	L1
H2DP-05A4	135	65	100	110	82.6	63.51	96	4	15	30	19~29	32	28	11	13
H2DP-06A25	168	88	128	140	104.8	82.56	116	5	15	35	24~39	32	32	13	13
H2DP-08A26	210	100	145	170	133.4	106.38	150	5	17	45	24~44	38	37	17	18
H2DP-10A28	254	110	160	220	171.4	139.72	190	5	18	55	24~44	38	48	17	20

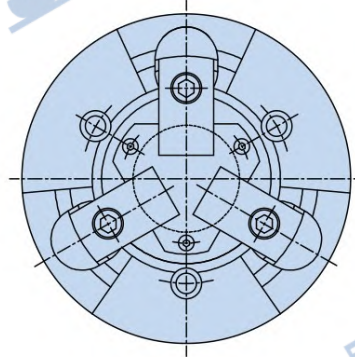
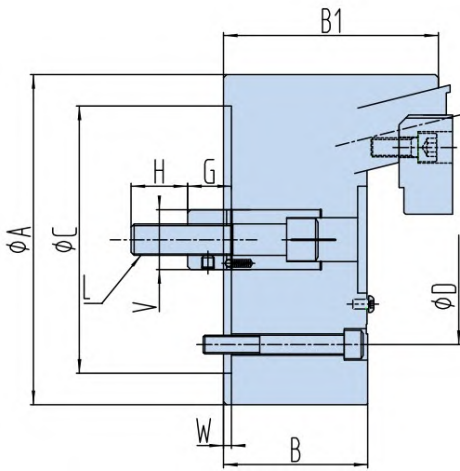
型号/尺寸	L2min	M1	M2	M3	M4	M5	N	S	T	X
H2DP-05A4	±5	M14	4-M10	4-M6	4-M5	2-M10	45	28	60	40
H2DP-06A25	±7.5	M16	4-M10	4-M10	3-M5	2-M12	50	35	72	50
H2DP-08A26	±10	M20	4-M12	4-M6	3-M6	2-M12	63	40	85	60
H2DP-10A28	±10	M20	4-M16	4-M8	3-M6	2-M14	74	50	100	70

型号/尺寸	拉杆行程mm	最大允许拉杆力kgf	爪行程直径mm	最大夹持力kgf	夹持范围Grippingrange(mm)	最高回转转速min (r.p.m)Max speed	重量kg weight
H2DP-05A4	10	1500	5.2	2550	16-48	6000	7.1
H2DP-06A25	15	1530	7.8	5350	22-60	6000	13.8
H2DP-08A26	20	2549	10.3	7600	32-90	5000	24
H2DP-10A28	20	3569	10.3	11000	45-120	4000	48.5

# H3PU斜柱靠背后拉夹紧动力中实三爪卡盘



- 可同时将工件作径向夹持与轴向后拉，使工件紧贴基准面不上浮。
- 斜柱后拉型靠背，使用于加工端面定位、垂直度和平行度有要求的工件，在装不同工件时只需更换夹爪即可。
- 斜柱后拉型靠背设计，高加持力及高精度，特别适合使用于重切削的场合。
- 可配合气密检测。
- 稳定的重复精度，底爪/主爪的滑动面经过特殊构造处理，反复运动也可保持高精度。



加工零件示意



## 尺寸参数 Dimensions

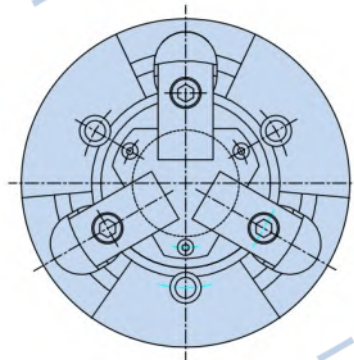
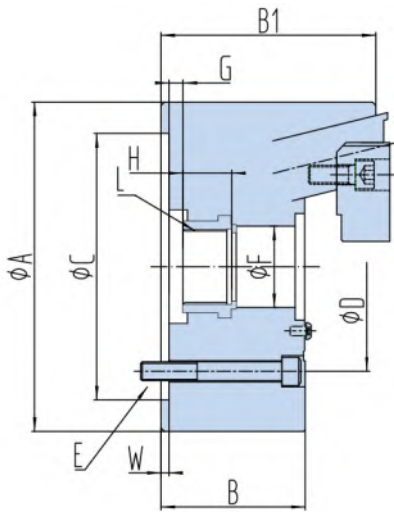
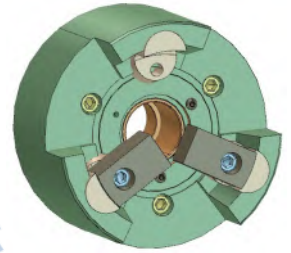
型号/尺寸	A	B	B1	C	D	G	H	L	W
H3PU-06	168	76	113	140	104.8	23~33	35	M16	5
H3PU-08	210	93	137	170	133.4	28~38	36	M20	5

型号/尺寸	拉杆行程 mm	最大允许拉 杆力kgf	爪行程直 径mm	夹持范围 Grip- pingrange (mm)	最大静夹持力kgf	最高回转速 min(r.p.m) Max speed	重量 kg
H3PU-06	10	1530	5	30-120	5900	5000	15
H3PU-08	10	2549	5	40-155	8100	4000	25

# H3PUB斜柱靠背后拉夹紧中空动力三爪卡盘



- 可同时将工件作径向夹持与轴向后拉，使工件紧贴基准面不上浮。
- 斜柱后拉型靠背，使用于加工端面定位、垂直度和平行度有要求的工件，在装不同工件时只需更换夹爪即可。
- 斜柱后拉型靠背设计，高加持力及高精度，特别适合使用于重切削的场合。
- 可配合气密检测。
- 稳定的重复精度，底爪/主爪的滑动面经过特殊构造处理，反复运动也可保持高精度。



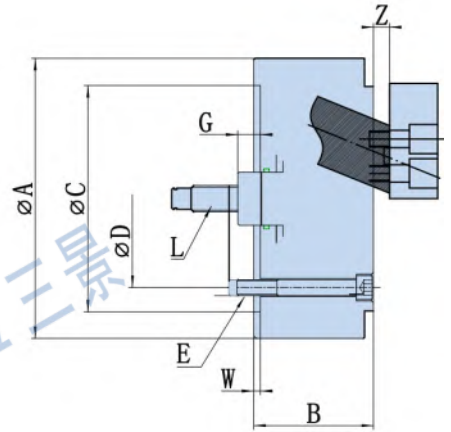
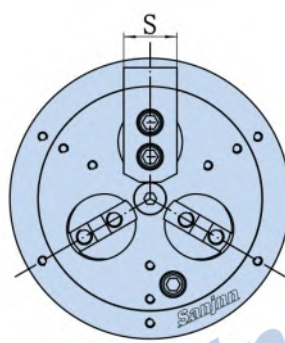
## 加工零件示意



## 尺寸参数 Dimensions

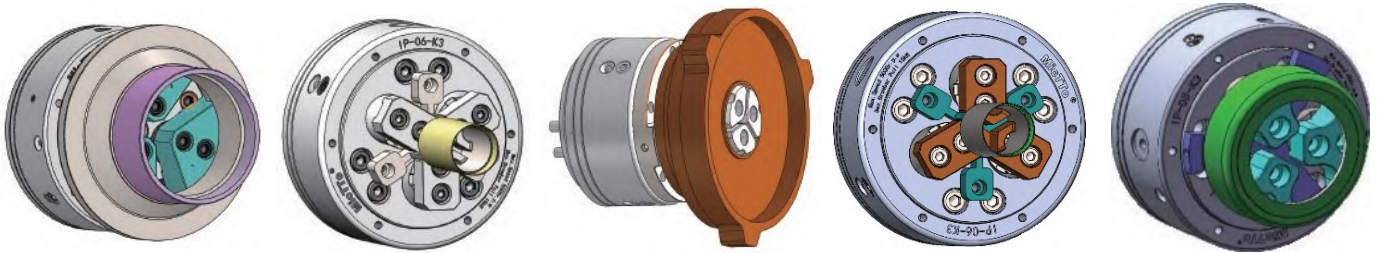
型号/尺寸	A	B	B1	C	D	E	F	G	H	L	W
H3PUB-06	168	82	118	140	104.8	M10	45	-1~8	20	M38*2	5
H3PUB-08	210	93	137	170	133.4	M12	52	-2~9	25	M55*2	5

型号/尺寸	拉杆行程 mm	最大允许 拉杆力kgf	爪行程直 径mm	夹持范围 Grip- pingrange (mm)	最大静夹持力kgf	最高回转速 min(r.p.m) Max speed	重量 kg
H3PUB-06	10	1530	5	30-120	5900	5000	15
H3PUB-08	10	2549	5	40-155	8100	4000	25



- 后拉式斜柱卡盘左径向内撑同时强力后拉，夹持稳定可靠。
- 以径向为基准，抓取并卡紧工件。
- 精度高，内撑精度可达0.02mm。
- 中心留有小孔，可方便配合自动化系统做气密检测。

- 导柱有自润滑结构，使用寿命更长，确保卡盘有优异的重复夹持精度。

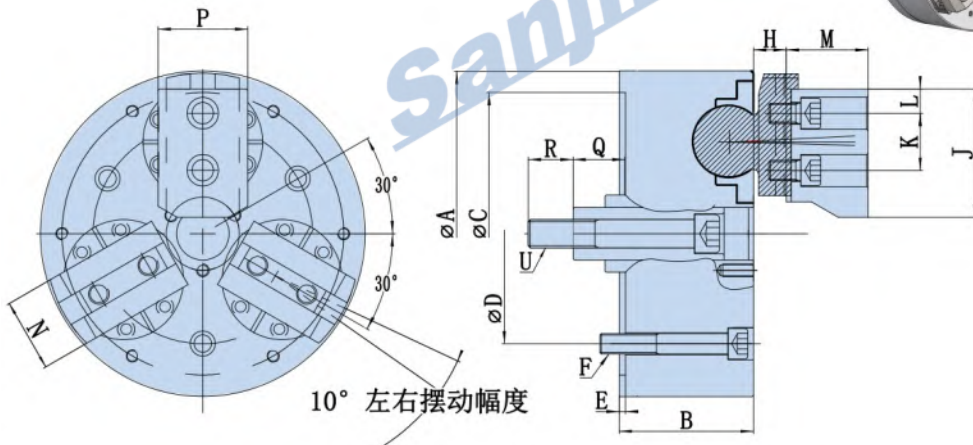
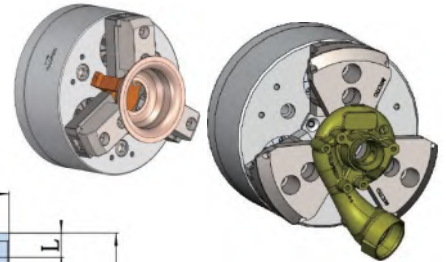


型号/尺寸	A	B	C	W	D	G	Z后拉范围	L	E	S
H3E-06	165	82	140	5	104.8	17-29	3~15	M16*2	6-M10	35
H3E-08	210	92	170	5	133.4	23.5-36	4~16	M16*2	6-M12	40
H3E-10	252	105	220	5	171.4	28.5-46.5	4~22	M24*2	6-M16	50
H3E-12	300	125	220	5	171.4	27-45	4~22	M27*2	6-M16	60
H3E-15	380	135	300	8	235	38-60	5~27	M30*2	6-M20	70

型号/尺寸	拉杆行程 mm	最大允许拉杆力 kgf	卡爪行程直径 mm	夹持范围 mm	最大夹持力 kgf	最高转速 r.p.m	重量 kg
H3E-06	12	1530	8.74	70-150	2500	5000	13.1
H3E-08	12	2549	8.74	90-200	4500	4500	23.8
H3E-10	18	3569	13.12	100-240	6000	4000	38.9
H3E-12	18	4487	13.12	11-290	7500	3500	70.4
H3E-15	22	5600	16.02	180-370	9500	1500	112.6



- 强力浮动三爪卡盘非常适用于铸造和锻造自动定心或补偿车削工艺，其功能与特点为卡盘具有浮动功能，通俗点说就是当工件外圆变形或者不规则，卡爪浮动摆动自动找工件的受力点，也能保证至少6点在夹持（即每爪2点）。
- 工件被卡紧并后拉，能卡夹10°的锥体，爪是左右自由摆动5°，具有很强的卡紧力（如图所示）：
- 内径撑紧和外径夹紧轻松转换：
- 重复定位精度可达：0.03mm。



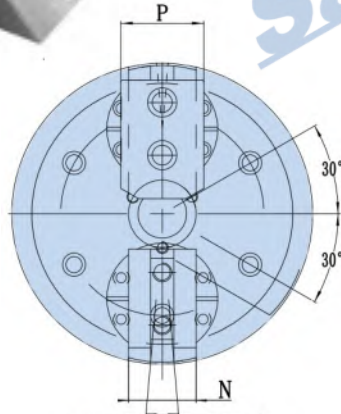
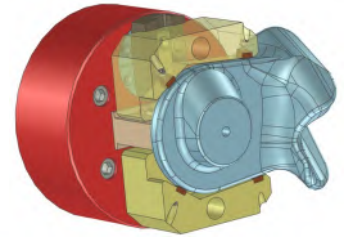
型号/尺寸	A	B	C	D	E	F	H
H3W-06	162	77	140	104.8	5	3-M10	14.3
H3W-08	200	88	170	133.4	5	3-M12	19.3
H3W-10	254	105	220	171.4	5	3-M16	24.5
H3W-12	300	105	220	171.4	5	3-M16	24.5

型号/尺寸	J	K	L	M	N	P	Q	R	U
H3W-06	68	29.4	15	44	38.1	50	17.6-29	30	M16
H3W-08	81	34	15	54	44.45	55	20.34	30	M18
H3W-10	100	44.5	19	64	57	70	23.5-41	35	M22
H3W-12	110	44.5	19	64	57	70	20-37.5	38	M22

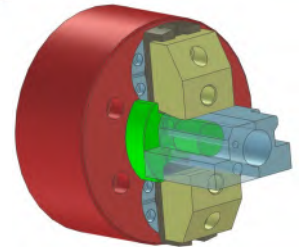
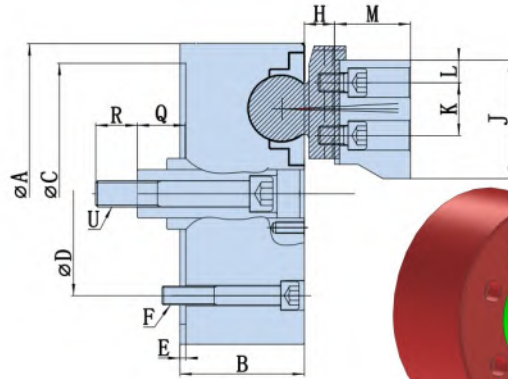
型号/尺寸	拉杆行程 mm	最大允许拉杆力 kgf	爪行程直径 mm	夹持范围 mm chucks dia.	最高回转速 min(r.p.m) Max speed	最大夹持力 kgf	重量 kg weight
H3W-06	11.4	1530	7.9	Ø12.7-120	4000	2549	14.8
H3W-08	14.2	2549	9.5	Ø16-152	3500	4589	23.7
H3W-10	17.5	3569	12.7	Ø50-203	3200	6118	39.5
H3W-12	17.5	4487	12.7	Ø63-241	2500	7240	58.5



- 强力浮动二爪卡盘非常适用于铸造和锻造自动定心或补偿车削工艺，其功能与特点。
- 工件被卡紧并后拉，能卡爪10°的锥体，爪是左右自由摆动5°，具有很强的卡紧力（如图所示）：
- 还有一种特殊的带中心补偿的卡盘：.
- 内径撑紧和外径夹紧轻松转换：
- 重复定位精度可达：0.03mm.



10° 左右摆动幅度

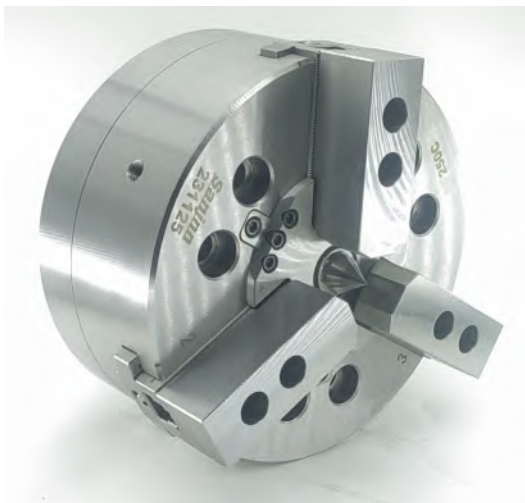


型号/尺寸	A	B	C	D	E	F	H
H2W-06	162	77	140	104.8	5	3-M10	14.3
H2W-08	200	88	170	133.4	5	3-M12	19.3
H2W-10	254	105	220	171.4	5	3-M16	24.5
H2W-12	300	105	220	171.4	5	3-M16	24.5

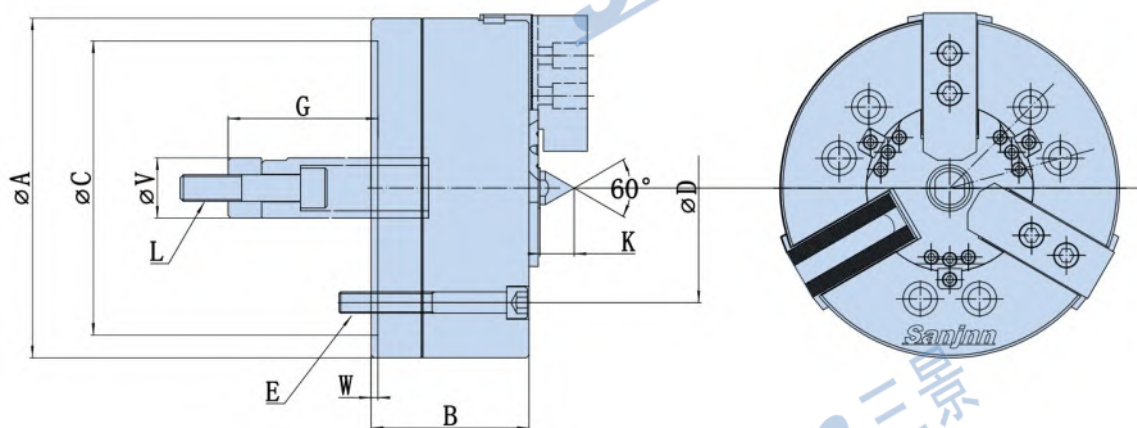
型号/尺寸	J	K	L	M	N	P	Q	R	U
H2W-06	68	29.4	15	44	38.1	50	17.6-29	30	M16
H2W-08	81	34	15	54	44.45	55	20-34	30	M18
H2W-10	100	44.5	19	64	57	70	23.5-41	35	M22
H2W-12	110	44.5	19	64	57	70	20-37.5	38	M22

型号/尺寸	拉杆行程 mm	最大允许拉 杆力kgf	爪行程直径 mm	夹持范围mm chucks dia.	最高回转速 min(r.p.m) Max speed	最大夹持力kgf	重量kg weight
H2W-06	11.4	1530	7.9	Ø12.7-120	4000	2549	14.8
H2W-08	14.2	2549	9.5	Ø16-152	3500	4589	23.7
H2W-10	17.5	3569	12.7	Ø50-203	3200	6118	39.5
H2W-12	17.5	4487	12.7	Ø63-241	2500	7240	58.5

# H3MV顶尖式爪平移浮动卡盘



- 卡爪平移径向夹持，三爪浮动补偿对中心，三个爪子都接触零件的时候才会同时发力夹持。
- 中心固定合金顶尖，顶尖的跳动可以微调，目的是为了以防卡盘与主轴的安装出现的偏差导致顶尖打表有跳动，这时可以通过3个螺丝调节顶尖的跳动到适合为准。
- 卡爪为标准规格软爪，方便购买更换。
- 以轴心为基准顶尖定位。



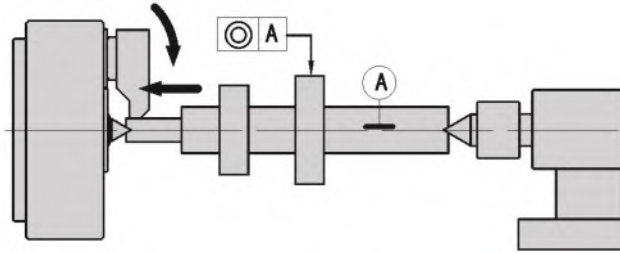
型号/尺寸	A	B	C	D	E	V	K	G	L	W
H3MV-06	170	91	82.56	104.8	6-M10	50	17.6	26-38	M16	5
H3MV-08	210	106	106.38	133.4	6-M12	50	26	14-28	M20	5
H3MV-10	254	117	139.719	171.4	6-M16	70	26	16-32	M20	5
H3MV-12	315	122	139.719	171.4	6-M16	80	24	24-40	M20	6

型号/尺寸	拉杆行程mm	最大允许拉杆力kgf	夹持范围mm chucks dia.	爪行程直径 mm	最大夹持力 kgf	最高回转速 min(r.p.m) Max speed	重量kg weight
H3MV-06	12	1530	Ø9-100	8	40	4300	15
H3MV-08	14	2549	Ø9-140	10	60	3900	24
H3MV-10	16	3569	Ø9-190	12	95	3300	40
H3MV-12	16	4487	Ø9-250	14	98	2600	68

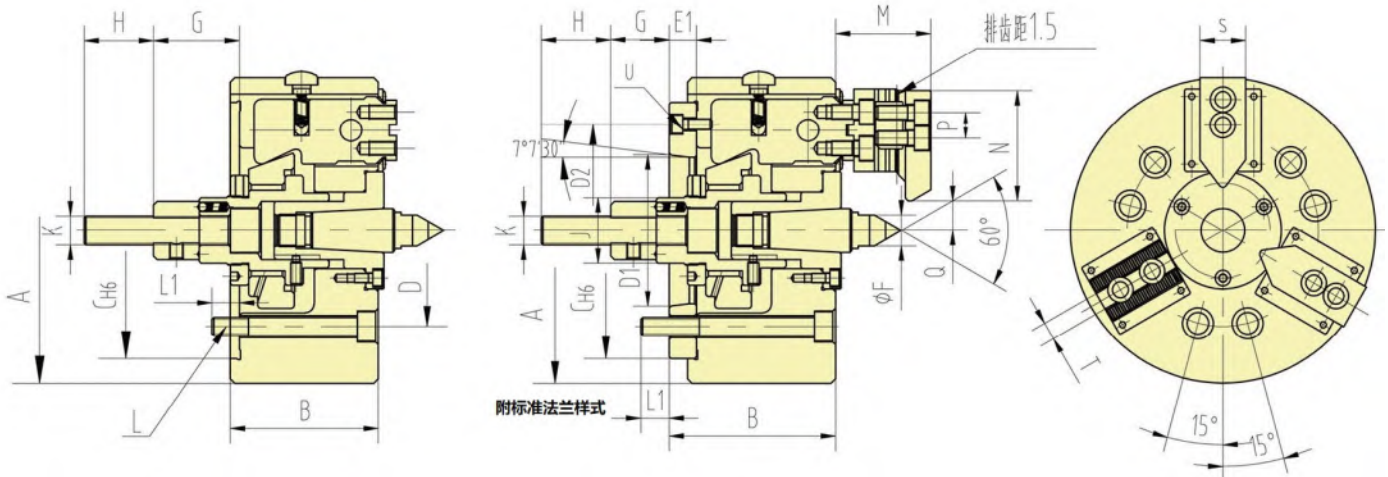
# H3F顶尖式三爪前摆浮动卡盘



- 轴类加工专用夹具，卡爪对工件具有后拉和补偿夹紧功能，（该卡盘夹持力提供加工时的扭矩和后拉力）；对中心补偿量为5mm。
- 在以轴心为基准（顶尖定位）、要求与轴有同轴度时使用。
- 使用法兰连接，安装方便。



三爪前后摆动压住零件外圆且三爪浮动，可避免爪和零件外圆过定位。



型号/尺寸	A	B	C	D	D1	D2	E	E1	F	G	H	
H3WF-06 A5	167	81	91	140	104.8	82.56	116	5	15	17	29~36	36
H3WF-08 A6	210	91	103	170	133.4	106.38	150	5	17	25	58~65	36
H3WF-10 A8	254	100	113	220	171.4	139.72	90	5	18	36	73~83	36

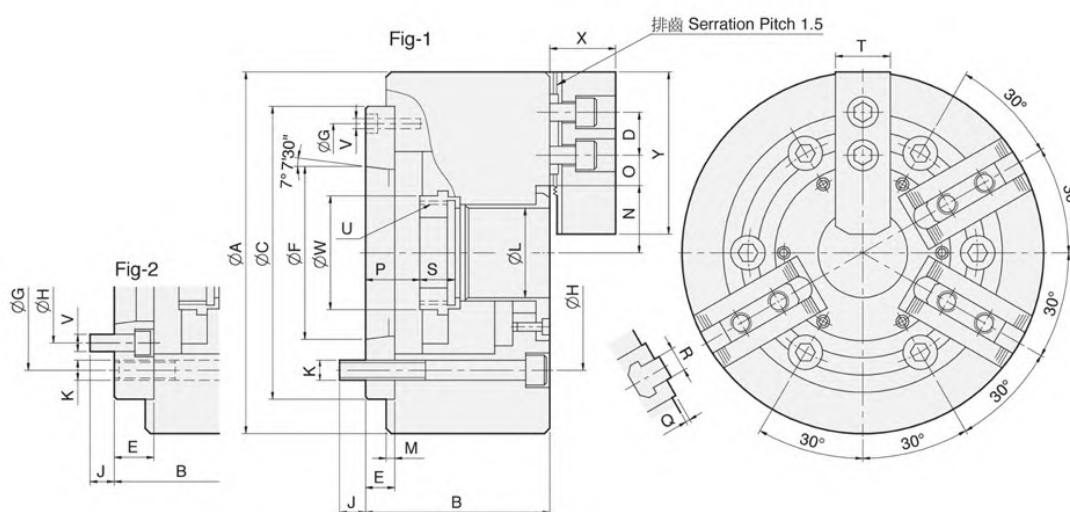
型号/尺寸	J	K	L	L1	M	N	P	Q	S	T	U	
H3WF-06 A5	34	M16*2	6-M10	16	16	52	60	14	4~22	26	10	3-M6
H3WF-08 A6	38	M20*2.5	6-M12	20	18	86	100	25	7~37	40	14	6-M12
H3WF-10 A8	45	M20*2.5	6-M16	22	24	86	100	25	7~37	40	14	3-M8

型号/尺寸	拉杆行程mm	最大允许拉杆力kgf	爪行程直径mm	夹持范围mm	最大夹持力kgf	最高回转转速min (r.p.m)Max speed	重量weight kg
H3WF-06 A5	6	1530	2.5	8-44	52.4(5350)	5000	14.6
H3WF-08 A6	8	2549	3.5	11-58	74.5(7600)	4750	28
H3WF-10 A8	10	3569	4.5	14-75	107(11000)	3500	40

# H23A 二三爪复合液压卡盘 2-jaw and 3-jaw through-hole power chuck



- 可做圆型与不规则工件的夹持，不须更换夹头。
- 夹头系依ASA B5.9 A型主轴标准而设计。
- 夹头采用高级合金钢材质，所有滑动面均经表面硬化及研磨处理，以提高回转精度及耐久性。



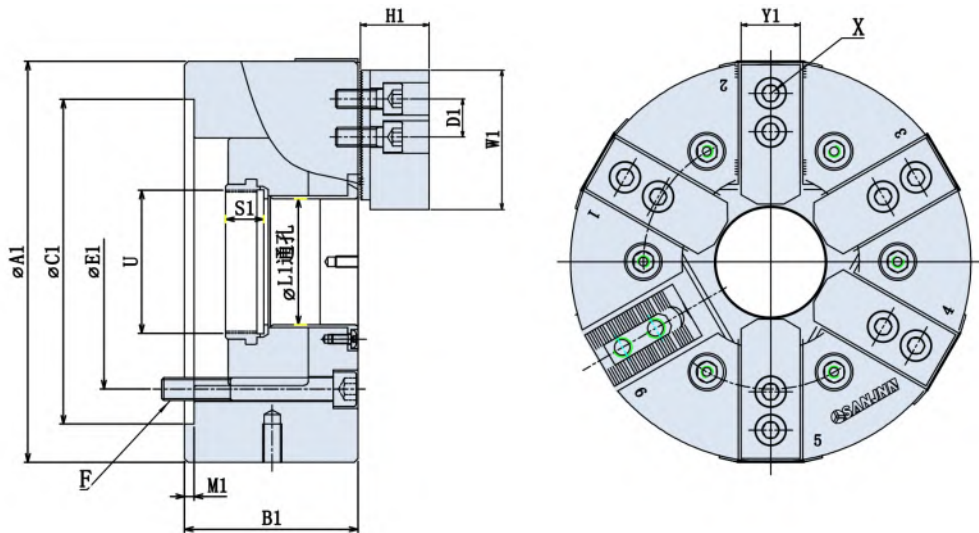
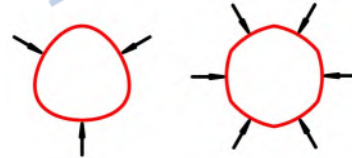
型号/尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M
H23A-08	210	113	170	20	23	82.563	$\frac{133.3}{5}$	104.78	14	6*M12	52	5

型号/尺寸	O	P	Q	R	S	T	U	X	Y
H23A-08	7.5~37.5	21.5~37.5	2	12	20.5	35	M60*2	37	73

型号/尺寸	拉杆行程 (mm)	最大容许拉杆力kgf	爪行程直径	最大夹持力kgf	最高转速r.p.m	重量kg
H23A-08	16	2243	7.4	5812	3500	25.5



- 相比三爪夹持精度高。
- 适合夹持六边形及薄壁件或不规则的工件。
- 摺动面均经硬化及精密研磨，并直接润滑。
- 高刚性结构及高夹持精度。
- Suitable for holding pentagonal or irregular workpiece.
- Matching surfaces of all parts hardened, ground and lubricated directly.
- Construction of high rigidity and high clamping accuracy.

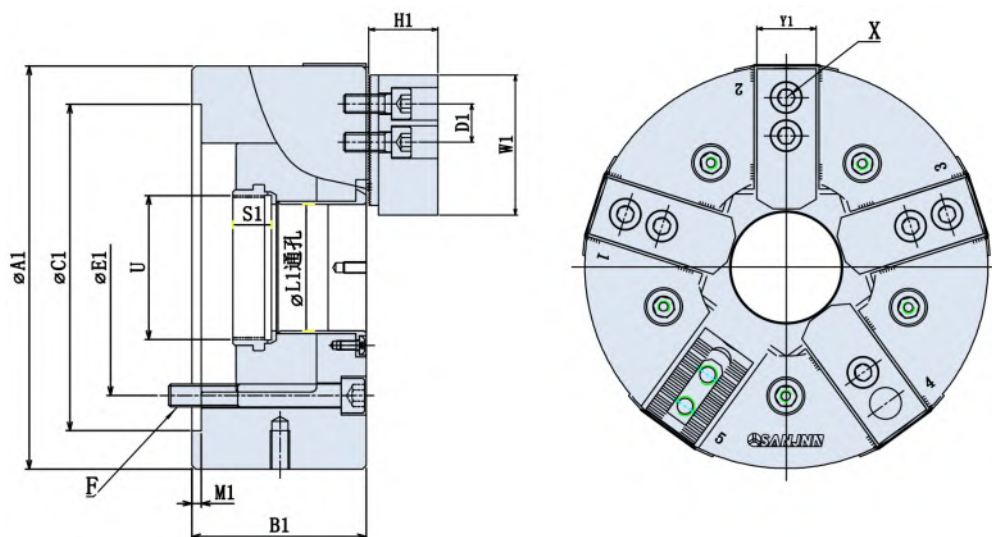


型号/尺寸	A1	C1	E1	B1	M1	F	U	L1 (通孔)	S1	D1	W1	Y1	X
<b>H6B-06</b>	169	140	104.8	73	5	6-M10	M55*2	45	19	14	62	25	M8
<b>H6B-08</b>	210	108	133.4	87	5	6-M12	M75*2	66	20.5	20	73	31	M10
<b>H6B-10</b>	254	113	171.4	100	5	6-M16	M95*2	86	25	25	95	35	M12

型号/尺寸	拉杆行程mm	最大容许拉杆力kgf	爪行程直径 (Dia) mm	夹持范围mm chucks dia.	最大夹持力kgf	最高回转速min (r.p.m)Max speed
<b>H6B-06</b>	10.4	2200	5.6	15~168	5500	6000
<b>H6B-08</b>	16	3350	7.4	13~210	9000	5000
<b>H6B-10</b>	19	4300	8.8	31~254	11000	4200



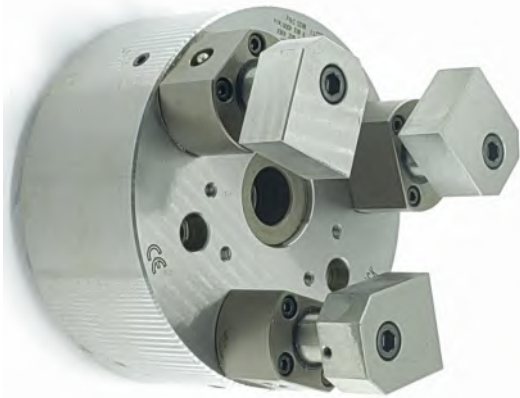
- 适合夹持五边形或不规则的工件。
- 摺动面均经硬化及精密研磨，并直接润滑。
- 高刚性结构及高夹持精度。
- Suitable for holding pentagonal or irregular workpiece.
- Matching surfaces of all parts hardened, ground and lubricated directly.
- Construction of high rigidity and high clamping accuracy.



型号/尺寸	A1	C1	E1	B1	M1	F	U	L1 (通孔)	S1	D1	H1	T	W1	Y1	X
<b>H5C-06</b>	169	140	104.8	81	5	3-M10	M55*2	45	19	14	31	10	73	25	M8
<b>H5C-08</b>	210	108	133.4	97	5	6-M10	M60*2	52	20	20	35	12	93	31	M10
<b>H5C-10</b>	254	113	171.4	100	5	3-M16	M85*2	81	25	25	40	14	105	35	M12

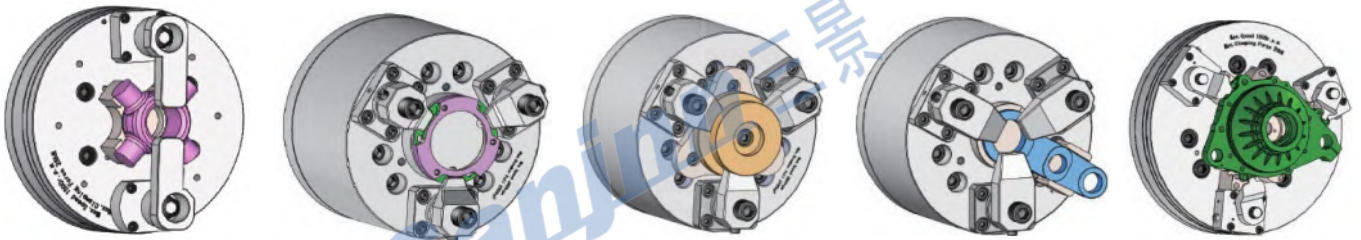
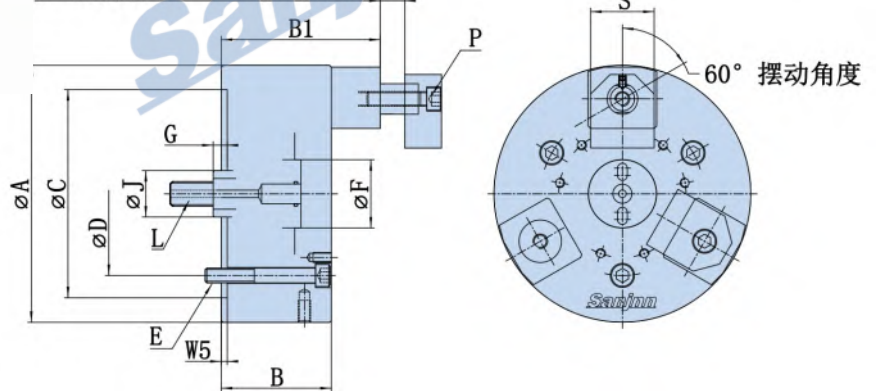
型号/尺寸	拉杆行程 mm	最大容许拉 杆力kgf	爪行程直径 (Dia) mm	夹持范围mm	最大夹持力kgf	最高回转速min (r.p.m)Max speed
<b>H5C-06</b>	12	2200	5.5	15~168	5500	5000
<b>H5C-08</b>	16	3350	7.4	13~210	9000	4500
<b>H5C-10</b>	21	4300	8.9	31~254	11000	4000

# H3S转角压板式动力卡盘 FINGER POWER CHUCK



- 下压工件端面夹持，一般用于不方便外夹的零件工况。
- 夹持补偿机构，可夹持不规则端面之工件。

8mm夹持行程，12mm旋转行程

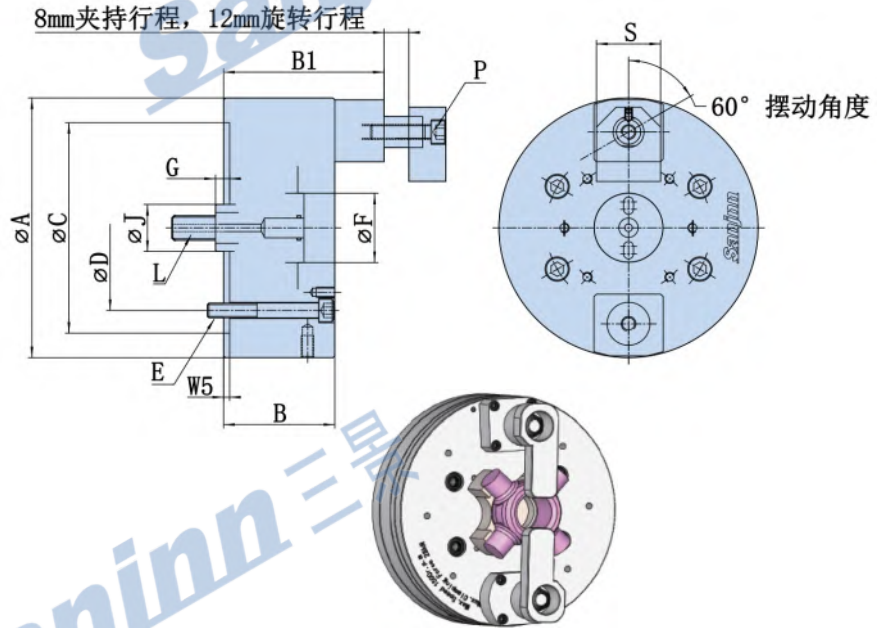


型号/尺寸	A	B	C	D	F	G	J	L	E	N	P
H3S-05	135	86	110	82.6	40	13~33	25	M12*1.75	M10	20	M10
H3S-06	165	86	140	104.8	45	13~33	28	M16*2	M10	20	M10
H3S-08	210	90	170	133.4	56	18~38	38	M20*2.5	M12	25	M12
H3S-10	254	95	220	171.4	56	13~33	38	M20*2.5	M16	25	M12
H3S-12	304	95	220	171.4	56	13~33	38	M20*2.5	M16	25	M12

型号/尺寸	拉杆行程mm	最大容许拉杆力kgf	爪补偿量mm	夹持直径	最大夹持力kgf	最高回转速	重量
H3S-05	20	1720	2	25-53	408	4000	9
H3S-06	20	2200	2	55-79	510	4000	9.8
H3S-08	20	3350	2	75-106	1122	3500	20.3
H3S-10	20	4300	2.5	119-150	1122	3500	30.7
H3S-12	20	5800	2.5	169-200	1122	3000	41.2



- 下压工件端面夹持，一般用于不方便外夹的零件工况。
- 夹持补偿机构，可夹持不规则端面之工件。

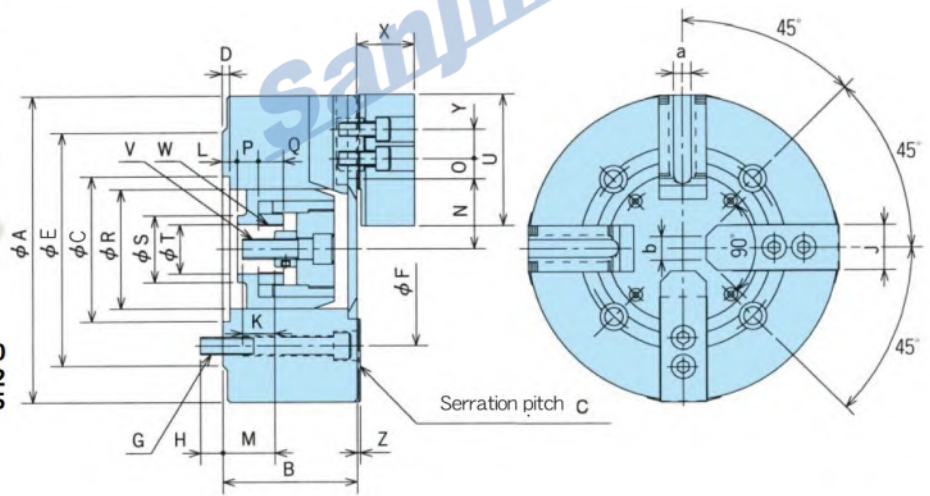


型号/尺寸	A	B	C	D	F	G	J	L	E	N	P
H2S-05	135	86	110	82.6	40	13~33	25	M12*1.75	M10	20	M10
H2S-06	165	86	140	104.8	45	13~33	28	M16*2	M10	20	M10
H2S-08	210	90	170	133.4	56	18~38	38	M20*2.5	M12	25	M12
H2S-10	254	95	220	171.4	56	13~33	38	M20*2.5	M16	25	M12
H2S-12	304	95	220	171.4	56	13~33	38	M20*2.5	M16	25	M12

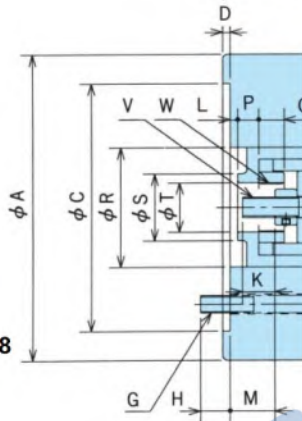
型号/尺寸	拉杆行程mm	最大容许拉杆力kgf	爪补偿量	夹持直径	最大夹持力KN (kgf)	最高回转速	重量
H2S-05	20	1720	2	25-53	408	4000	9
H2S-06	20	2200	2	55-79	510	4000	9.8
H2S-08	20	3350	2	75-106	1122	3500	20.3
H2S-10	20	4300	2.5	119-150	1122	3500	30.7
H2S-12	20	5800	2.5	169-200	1122	3000	41.2



H22C-10  
H22C-12  
H22C-15



H22C-08



- 两组卡爪各自动作，一对卡爪先动作夹紧后，另一对卡爪再动作夹紧。
- 当方型工件的外形尺寸大小不一，有误差的情况，可选用本卡盘，可保证四面都会处于夹紧状态。
- 高刚性结构及高夹持精度。
- 超长的爪行程可确保夹持范围。

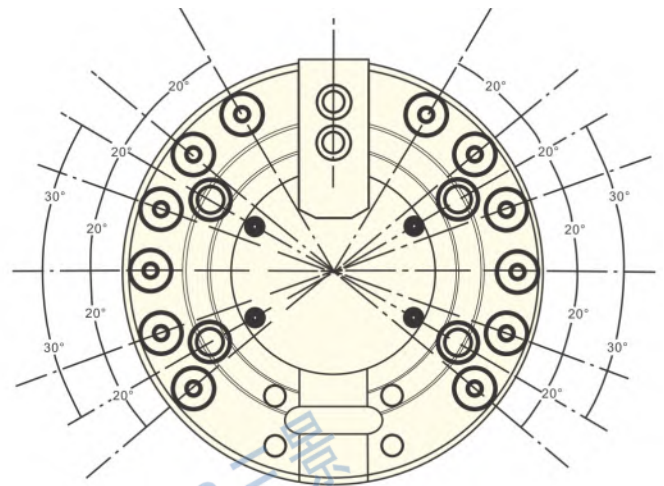
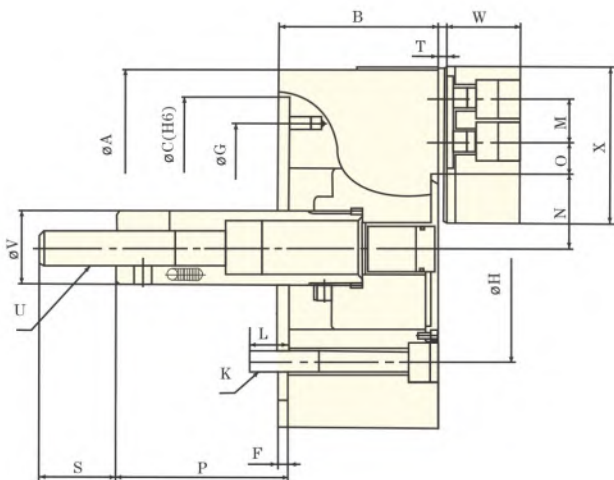
型号/尺寸	A	B	C	R	S	T	F	E	H	J	X	U
H22C-08	210	91	170	82	46	34	133.4	5	20	35	39	95
H22C-10	254	110	220	103	58	42	171.4	5	24	40	45	110
H22C-12	304	110	220	103	58	42	171.4	5	24	40	45	110
H22C-15	381	135	300	130	78	55	235	6	30	50	53	129

型号/尺寸	N	K	P	Y	Q	L	M	G	a	W	M	V
H22C-08	43.7-50.3	29	17.5	20	17	-6.5~10.5	22-10.5	4-M12	12	M34*1.5	38	M12
H22C-10	56-64	31	20	30	20	-4~18	27-49	4-M16	16	M42*1.5	43	M16
H22C-12	56-64	31	20	30	20	-4~18	27-49	4-M16	16	M42*1.5	43	M16
H22C-15	69.5-78	55	18.5	38	24	1~26	34.5-59.5	4-M20	18	M55*2.0	51	M20

型号/尺寸	拉杆行程 mm	最大拉 杆力KN	爪行程 直径mm	夹持范围 mm	最大静态夹持 力kgf	最高回转速 min(r.p.m) Max speed	适用双活塞 回转缸	重量kg
H22C-08	17	16.5	13.2	26-210	5075	3000	YY1220	23
H22C-10	20	23	16	54-270	6300	2100	YY1225	50
H22C-12	20	23	16	54-304	8500	1500	YY1225	58
H22C-15	25	28	19.6	65-381	9300	1200	Y1225	118



- 曲柄型单爪中实夹头，超长爪行程。
- 适用于治具与异性工件的夹持。
- 高刚性结构及高夹持精度。
- It's a CRANK type single-jaw with the large through-hole, and extra long jaw stroke.
- suitable for clamping jig or irregular work piece.
- Construction of high rigidity and high clamping accuracy.

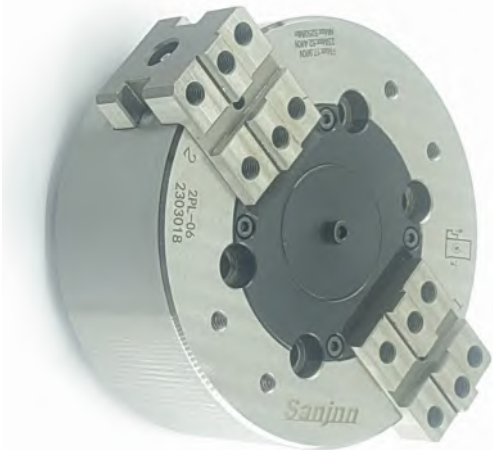


型号/尺寸	A	B	C	F	G	H	D	K	L	M	N max	N min
H1L-06 A5	165	74	140	5	116	104.8	104.8	6-M10	14	20	37.8	33.35
H1L-08 A6	210	85	170	5	150	133.4	133.4	6-M12	18	25	46.3	41.9
H1L-10 A8	254	89	220	5	190	171.4	171.4	6-M16	20	30	51.4	47

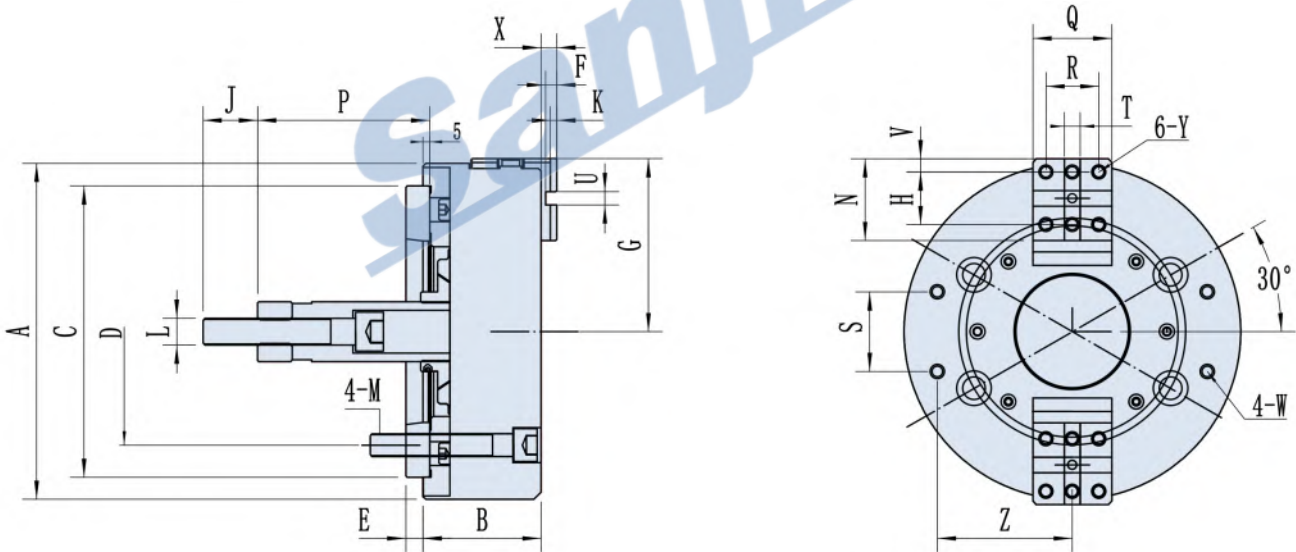
型号/尺寸	Omax.	Omin.	Pmax.	Pmin.	Q	R	S	T	U	V	W	X
H1L-06 A5	18	7.5	101.5	81.5	31	12	36	4	M16*2	34	39	73
H1L-08 A6	22.5	9	127	106	35	14	36	5	M20*2.5	38	42	95
H1L-10 A8	37.5	10.5	158	133	40	16	36	5	M20*2.5	45	46	110

型号/尺寸	拉杆行程 mm	最大容许拉杆力 kgf	爪行程直径 mm	夹持范围 mm chucks dia.	最大静夹持力 kgf	最高回转转速 min(r.p.m) Max speed	重量 kg weight
H1L-06 A5	20	2200	6.5	22-165	3460	5000	13
H1L-08 A6	21	3350	8.1	24-210	4990	4000	25
H1L-10 A8	25	4300	9	27-254	7140	3500	37

# H2PL宽座二爪长行程液压工装卡盘



- 超长爪行程、加宽底爪，更加坚固稳定。
- 适可在卡盘上制作各种工装卡爪夹持各类异性零件。
- 高刚性结构及高夹持精度。
- 适合在做各类工装夹持各类零件，用途广泛。

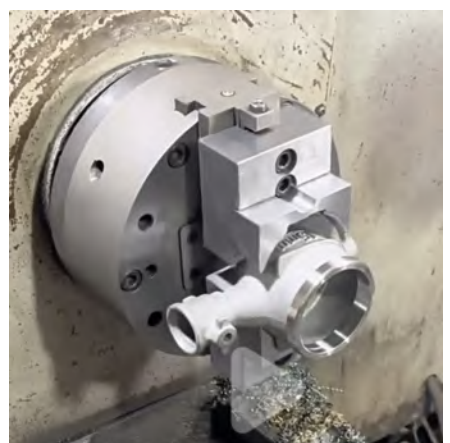
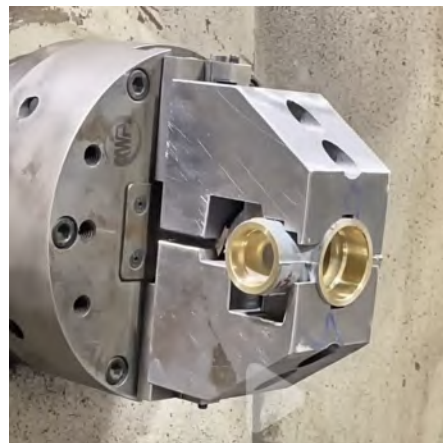


型号/尺寸	A	B	C	D	E	L	P	G	F	K	U
H2PL-06	180	73	140	104.8	10	M16	Min106~Max131	Min103~Max118	10	5	10
H2PL-08	208	76	170	133.4	12	M20	Min107~Max132	Min112~Max127	10	5	10
H2PL-10	254	89	220	171.4	13	M20	Min112~Max133	Min112~Max133	10	5	10

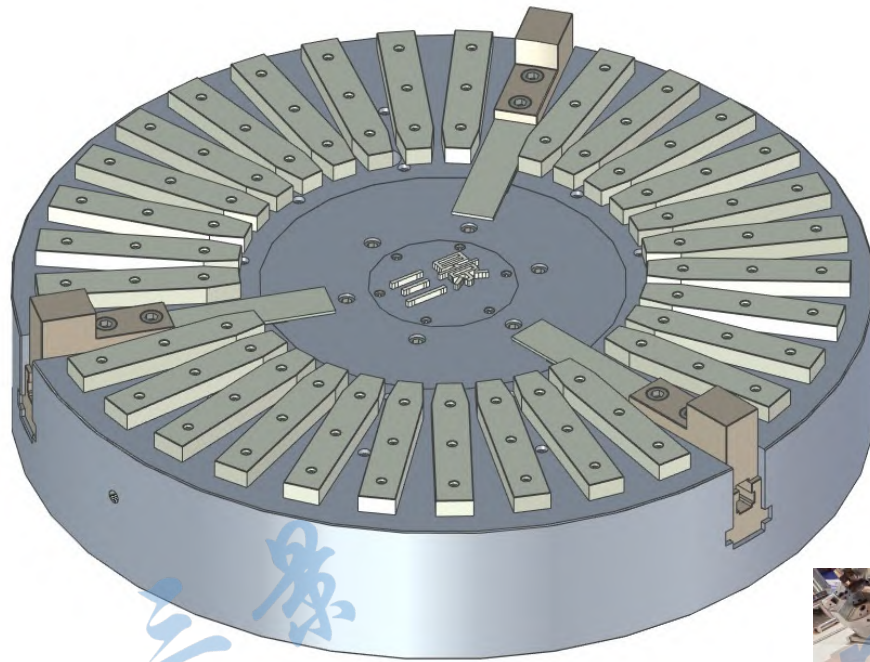
型号/尺寸	X	R	H	V	S	Z	T	Q	M	4-W	6-Y	N
H2PL-06	12	35	40	10	35	68	12	52	4-M10	4-M8	6-M10	62
H2PL-08	12	40	40	10	40	80	12	58	4-M12	4-M8	6-M10	62
H2PL-10	12	40	40	10	60	102	12	60	4-M16	4-M10	6-M10	62

型号/尺寸	拉杆行程mm	最大容许拉杆力kgf	最高回转速min (r.p.m)Max speed	爪行程直径mm	夹持范围mm chucks dia.	最大静夹持力kgf	重量kg weight
H2PL-06	25	1730(17)	5000	30		5200	16
H2PL-08	25	2440(22)	4600	30		7440	22
H2PL-10	21	2850(28)	4000	42		10710	33

## H2PL工装卡盘 案例



# 电磁吸+三爪自定心式复合卡盘



●针对薄壁件易变形的问题，吸力平均、吸力稳定，吸力大，低振动夹持，无变形夹持。

●控制单元与机床控制系统兼容；电的应用，通电后只在几秒内完成充磁夹持和去磁松开，在吸盘吸夹住工件后电源是断开状态，吸盘永久吸附工件不脱落；所以车床工作时卡盘是没有任何电源的，保证工件的夹持节能、安全可靠。

●铁屑会不会吸附在零件上？距离吸盘面约2mm的距离会有吸力，也就是说距离吸盘较近的地方可能会有少量的铁屑吸附；此问题可以通过在导磁块上做壁空让位或者加工工艺上规避此问题。

订货型号	卡盘外直径
HSANJN-530	530
HSANJN-610	610
HSANJN-800	800
HSANJN-1000	1000
HSANJN-1250	1250
HSANJN-1600	1600

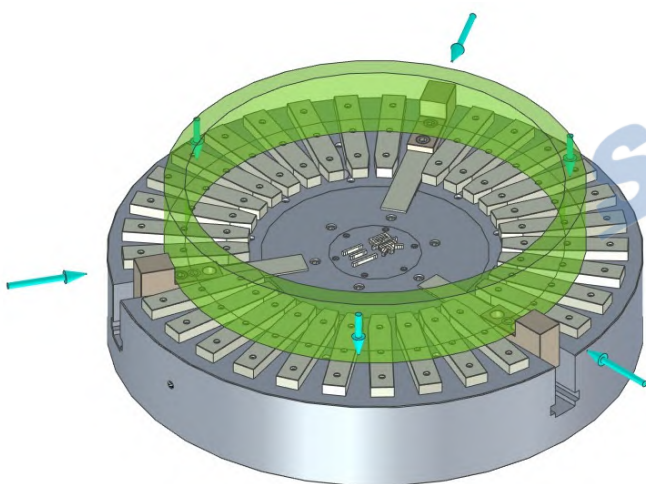


●三爪自定心与电磁吸技术的高效结合；三爪定心后，电吸盘牢固吸住。

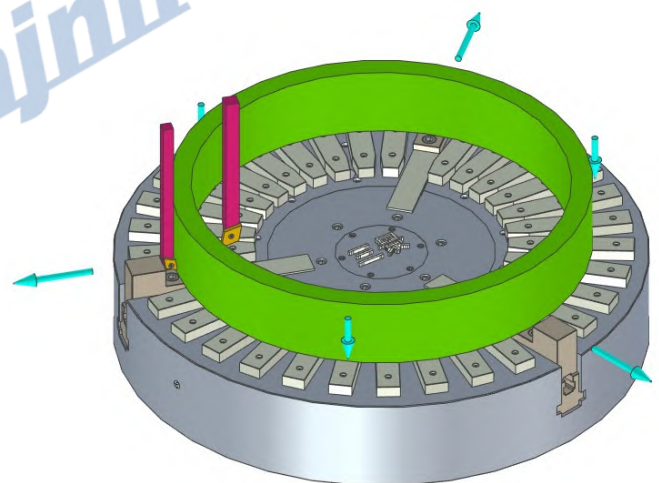
●三爪高精度的重复定心，自动外夹定心与内涨定心；三爪只起定心作用，夹持力很小，所以环形件不会被三爪夹变形。

●此卡盘主要针对轴承类与环形状的工件在传统夹持方式中易变形的难点。

●三景公司将三爪自定心与电磁吸技术的高效融合，助力国内企业增加核心竞争力。

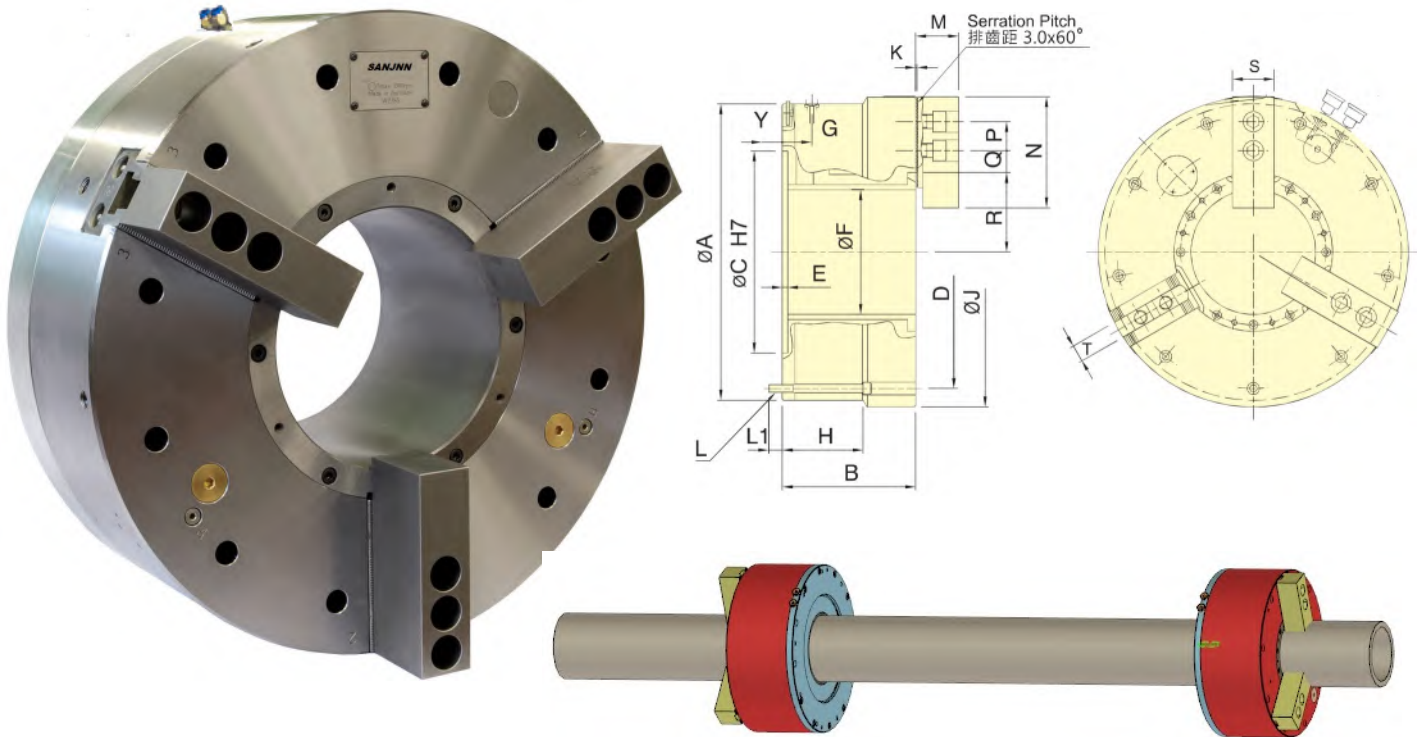


第一步、卡爪定心，吸住零件



第二步、卡爪张开，车削零件内外圆

# H3Q系列 内置气缸式大孔径气动三爪卡盘 外径400-738mm



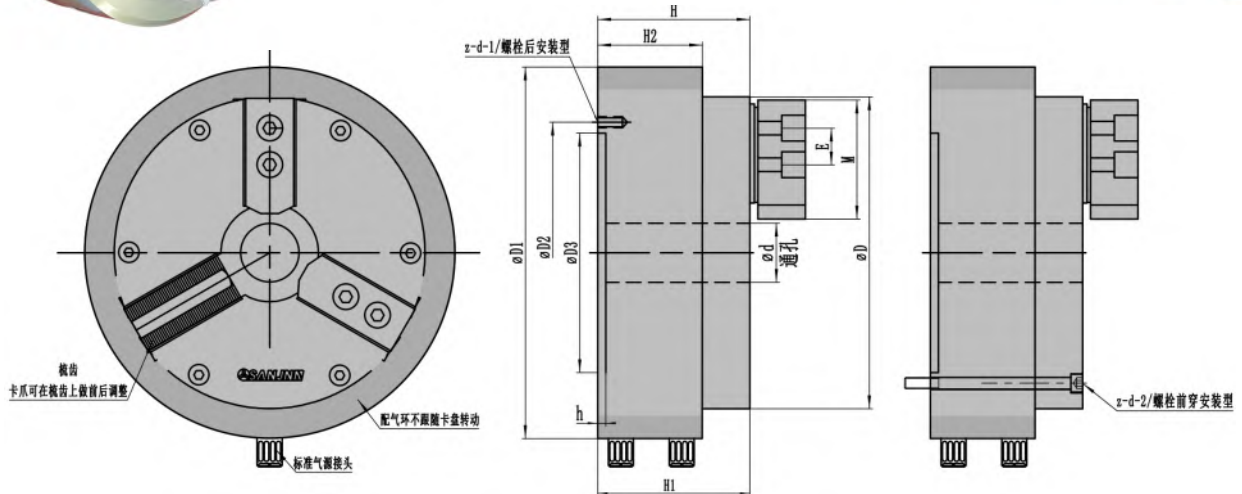
- 气缸与卡盘一体式设计，适用于管道加工及焊接设备，也可在机床前后各装一台同时使用。
- 注意：卡盘松开和夹紧必须在机床主轴旋转停止时进行。
- 两根气管接于回转导气环上，将气压力输送至卡盘内部气缸，实现夹持与张开动作，且保证卡盘旋转时压力不减弱。

型号	法兰	J	A	B	+法兰B	C	D	D1	E	E1	F通孔	G	H	K	L	L1	+法兰L1
H3Q-420	A11	420	400	198	231	300	365	196.87	8	33	145	34	120	3.5	9-M12	20	31
H3Q-460	A15	460	460	198	238	300	405	285.78	8	40	185	44	120	3.5	9-M12	20	35
H3Q-535	A15	535	515	226	266	380	483	285.78	8	40	230	49	145	3.5	6-M16	24	35
H3Q-580	A20	580	560	232	272	380	528	412.78	8	40	275	52	152	3.5	6-M16	24	35
H3Q-658	A20	658	615	256	306	520	580	412.78	8	50	320	55	116.5	3.5	9-M16	25	33
H3Q-738	A20	738	690	272	322	520	650	412.78	8	50	375	55	127	3.5	9-M16	28	33

型号	法兰	L2	M	N	P	Qmax.	Qmin.	Rmax.	Rmin.	S	T	U	V	W	X	Y
H3Q-420	A15	6-M20	63.7	165	43	53.5	23.5	98	91	62	25.5	57°	242	0°	38	20
H3Q-460	A15	6-M24	63.7	165	43	53.5	23.5	118	111	62	25.5	58°	272	7°	38	20
H3Q-535	A15	6-M24	71.7	180	60	48.5	18.5	145	136.5	64	25.5	30°	300	7°	33	15
H3Q-580	A20	6-M24	71.7	180	60	48.5	18.5	167.5	159	64	25.5	30°	322	7°	30	12
H3Q-658	A20	6-M24	81.5	210	60	60.5	24.5	190	181.5	74	30	52°	350	7°	27	9
H3Q-738	A20	6-M24	81.5	210	60	66.5	24.5	223.5	211.5	74	30	52°	387	7°	27	9

型号	法兰	通孔径	爪行程 (直径)		最大使用压力	最大加持力KN (kgf)	最高转速	重量		使用压力	
			最大Max.	最小Min.				kg·m <sup>2</sup>	kg		+法兰kg
H3Q-420	A11	145	14	420	0.6(6.1)	85(8667)	1700	3.8	156	182	17.8
H3Q-460	A15	185	14	460	0.6(6.1)	110(11216)	1300	6.0	188	223	22
H3Q-535	A15	230	17	535	0.6(6.1)	125(14271)	1300	11.1	265	310	34
H3Q-580	A20	275	17	580	0.6(6.1)	140(14271)	1100	15.5	301	346	39
H3Q-658	A20	320	17	658	0.6(6.1)	184(18762)	1000	27.2	415	505	45
H3Q-738	A20	375	24	738	0.6(6.1)	118(199115)	850	44.2	530	545	55

# H3Q内置气缸式三爪中空旋转卡盘

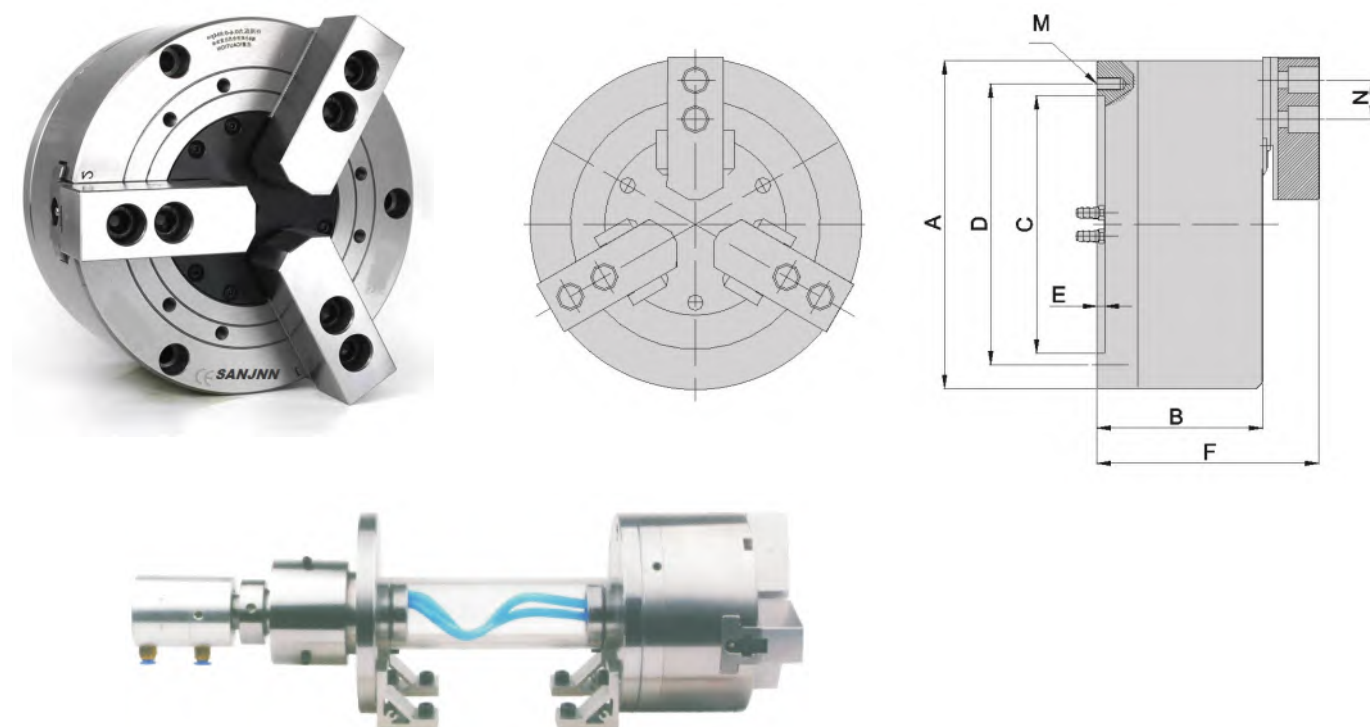


1. 按下开关即可控制卡盘夹紧松开动作，方便快捷，提高工效，降低人力资源成本；
2. 安装方便，只需配备与机床、卡盘相符的连接法兰即可；
3. 卡盘具有超长时间的保压功能，并能长达24h以上；
4. 卡盘为通孔设计，适用于加工长棒料、长圆管等工件；
5. 卡盘为侧面进气，配气环（进气部分）不转，高速旋转时气管不会缠绕于卡盘体。
6. **高转速前置式气动卡盘**适用于数控车床、普通车床、管螺纹机床、焊接设备及需要旋转加工等设备的改良。
7. 安装方便，卡盘体即为气缸，内置活塞、逆止阀，具有超长时间的保压功能（长达24小时以上），通过侧面旋转进气，实现夹紧与松开动作，断开气源，方可工作。
8. 该卡盘具有重量轻、孔径大、行程大、转速高等优势。

h型号/尺寸	D	D1	D2	D3	d	E	H	H1	H2	h	Z-d-1	Z-d-2 (前穿孔)	M
<b>H3Q-80</b>	88	110	66	55	12	10	106	85	60	4	3-M6	3-M6	59.5
<b>H3Q-130</b>	135	175	108	95	25	10	132	101	66	4	3-M8	3-M8	62
<b>H3Q-160</b>	175	219	142	130	35	20	138	103	72	5	3-M8	3-M8	73
<b>H3Q-200</b>	214	258	180	165	52	25	145	105	72	5	3-M10	3-M10	95
<b>H3Q-250</b>	256	300	223	206	80	30	154	107	72	5	3-M12	3-M12	110
<b>H3Q-320</b>	325	373	290	270	130	30	188	136	80	6	6-M12	6-M12	129

型号/尺寸	爪行程直径 (mm) Jwa stroke (diameter)	最大夹紧力	许用压力Mpa Permissible pressure Mpa	极限转速 Maximum speed r/m	夹持范围	重量kg weight
<b>H3Q-80</b>	3.2	3.3	0.4-0.9	4200	1.5-80	4.2
<b>H3Q-130</b>	3.7	15	0.4-0.9	2800	2-130	11
<b>H3Q-160</b>	4.2	28	0.4-0.9	2300	2-170	17.5
<b>H3Q-200</b>	4.7	41.7	0.4-0.9	2000	5-210	25.5
<b>H3Q-250</b>	5.4	58.2	0.4-0.9	1600	10-260	36.5
<b>H3Q-320</b>	8.5	86.8	0.4-0.9	1200	60-350	63

# H3QC气动三爪中实卡盘



1. 该气动卡盘与主轴连接方式符合行业标准，用户不需改变机床结构，只需配有与卡盘尺寸相符的法兰即可安装；气压回转器为标配附件。
2. 卡盘体本身即为气缸，内置活塞，通过主轴尾部控制机构实现夹紧与松开动作。
3. 卡盘中间为实心结构，整体采用高品质合金钢，经过多次热处理和特殊的表面处理，强度更高，更耐磨；所有配合面都经过精密研磨加工，精度稳定持久，重复装夹定位精度高。
4. 高精度三爪中实气动卡盘适用于数控车床、普通车床及需要旋转车加工等设备的改良。
8. 与手动卡盘相比，气动卡盘只需按一下按钮，瞬间实现自动定心，夹紧工件，且夹持力稳定可靠、可调大小，客户可选配梳齿软爪、硬爪、定做异形爪，并可根据工件的尺寸自行调节梳齿位置以加工各类零件；

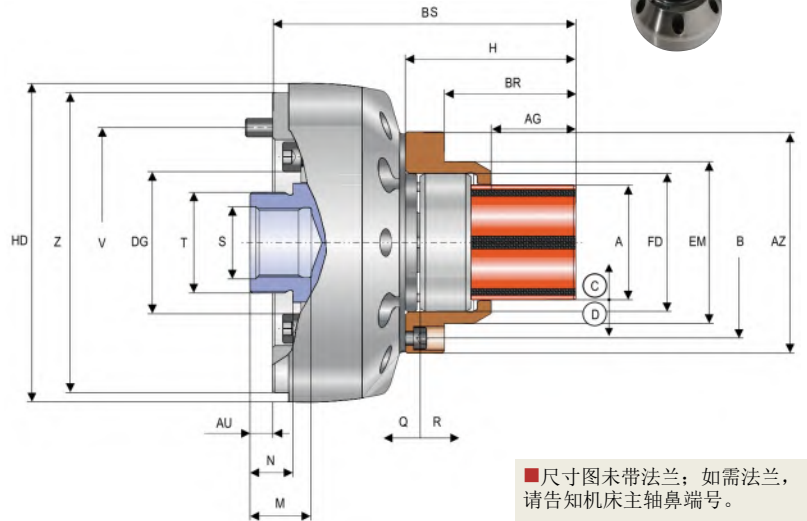
h型号/尺寸	A	B	C	D	E	F	N	M
H3QC-100	115	76	72	100	4	99	14	3-M8
H3QC-130	135	85	95	108	4	117	14	3-M8
H3QC-160	172	95	130	142	4	130	20	3-M8
H3QC-200	212	98	165	180	5	136	25	3-M10
H3QC-250	252	101	206	226	5	143	30	3-M12
H3QC-320	325	116	270	290	5	165	30	6-M12
H3QC-400	400	122	340	368	5	190	43	6-M16

型号/尺寸	爪行程直径 (mm) Jwa stroke (diameter)	最大静态夹紧力	最大静态撑紧力	许用压力Mpa Permissible pressure Mpa	极限转速 Maximum speed r/m	夹持范围	撑紧范围	重量kg weight
H3QC-100	3.6	20(2040)	11.5(1170)	0.4-0.8	4500	2-120	15-150	5.5
H3QC-130	3.8	28(2850)	18(1830)	0.4-0.8	4000	3-140	15-140	8.5
H3QC-160	4.4	48(4890)	26(2650)	0.4-0.8	3600	4-180	18-180	15
H3QC-200	5.2	70(7140)	42(4280)	0.4-0.8	3300	5-220	20-240	23
H3QC-250	5.7	91(9280)	60(6120)	0.4-0.8	3000	10-260	30-280	33
H3QC-320	8.5	138(14070)	93(9480)	0.4-0.8	2500	20-350	40-360	63
H3QC-400	10	194(19780)	148(15000)	0.4-0.8	2000	30-420	60-440	118

涨套/涨芯

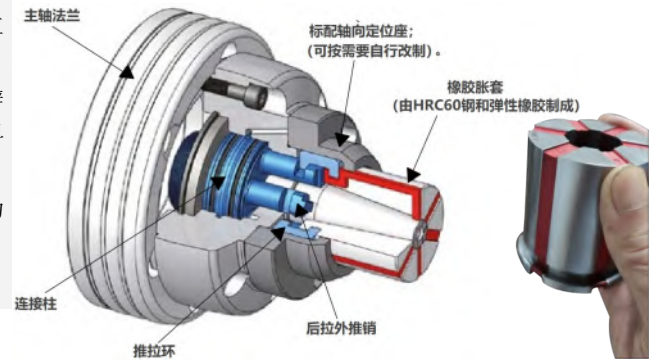


# HFT12橡胶胀套（膨胀芯）



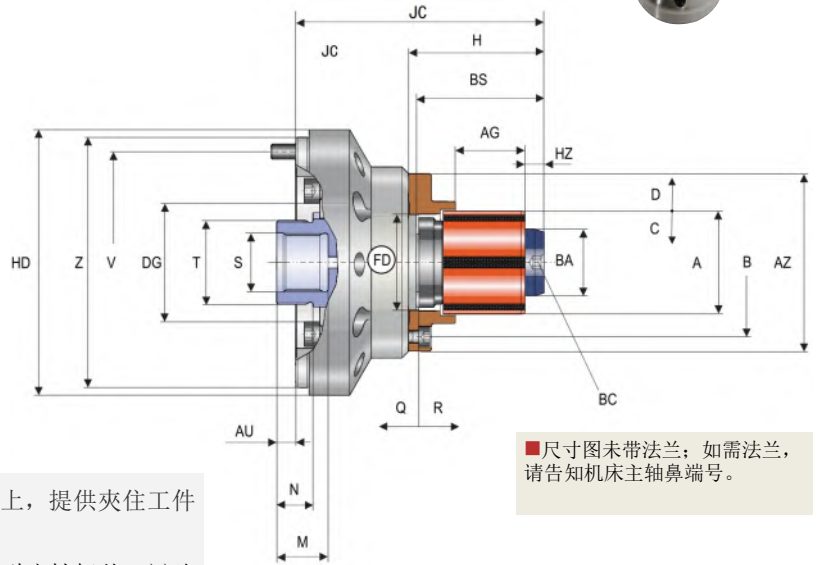
■尺寸图未带法兰；如需法兰，请告知机床主轴鼻端号。

- 本胀套适合短径工件夹持，轴向后拉作用将工件后拉靠在定位座上，提供夹住工件稳固的夹持力。
- 反涨弹性夹头是由高强度的铬钼钢制成，刚性耐磨性极佳，瓣片由特殊橡胶材料粘为一体，具高度弹性与较大的夹持范围，且换料容易；且橡胶具有吸振效果。
- 反涨弹性夹头外径需和工件孔径保持一一样，如工件孔径为50，即配50的反涨弹性夹头。
- 可加配气密检测功能。



型号/尺寸	HFT12-XS	HFT12-S	HFT12-0	HFT12-1	HFT12-2	HFT12-3	HFT12-4
夹持范围	A	13-19	16-21	20-28	26-38	36-54	50-80
同心度 {mm}		0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015
最大径向夹持力 {kN}		42	42	42	42	85	105
最大轴向拉杆力矩 {kN}		10	10	10	10	20	25
夹持长度 {mm}	AG	14	15	21	25	40	44.5
径向涨紧行程 {mm}	D	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.35
径向松开行程 {mm}	C	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.35
最大转速 {1/min.}		7000	7000	7000	7000	7000	6000
轴向涨紧行程 {mm}	Q	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2
轴向松开行程 {mm}	R	2	2	2	2	2	2.5
定位座内径 {mm}	FD	Ø36	Ø39	Ø47	Ø55	Ø65	Ø83
定位座外径 {mm}	AZ	65	70	90	90	104	120
定位座小外径 {mm}	EM	42	45	54	62	76	105
前定位座螺孔 pcd	B	Ø53{3-M6}	Ø57{3-M6}	Ø70{3-M6}	Ø75{3-M6}	Ø90{3-M6}	Ø104{3-M6}
长度 {mm}	H	40	47.5	58.5	64.5	80.5	87.5
总长度 {mm}	BS	95	97	108	114	132	140
深度 {mm}	BR	36.5	38	44	47	62	66.5
连接内牙	S	M30*1.5	M30*1.5	M30*1.5	M30*1.5	M30*1.5	M30*1.5
连接外牙	T	M44*1.5	M44*1.5	M44*1.5	M44*1.5	M44*1.5	M44*1.5
内牙深度 {mm}	M	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5
外螺纹长度 {mm}	N	19	19	19	19	19	19
拉杆允许最大外径 {mm}	DG	54	54	54	54	54	54
夹持状态牙套位置 {mm}	AU	10	10	10	10	10	12
安装直口 {mm}	Z	131	131	131	131	131	131
安装螺丝孔和螺丝	V	Ø116{6-M8}	Ø116{6-M8}	Ø116{6-M8}	Ø116{6-M8}	Ø116{6-M8}	Ø116{6-M8}
本体外径 {mm}	HD	139	139	139	139	139	139
重量 {kg}		4.5	4.5	5	5	6.5	8

# HFT11 橡胶胀套（膨胀芯）



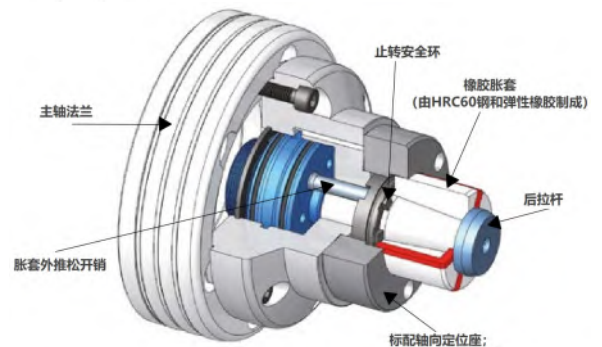
■ 尺寸图未带法兰；如需法兰，请告知机床主轴鼻端号。

■ 夹持时，轴向后拉作用将工件后拉靠在定位座上，提供夹住工件稳固的夹持力。是短件和短孔工件的理想夹具。

■ 反涨弹性夹头是由高强度的铬钼钢制成，刚性耐磨性极佳，瓣片由特殊橡胶材料粘粘一体，具高度弹性与较大的夹持范围，且换料容易；且橡胶具有吸振效果。

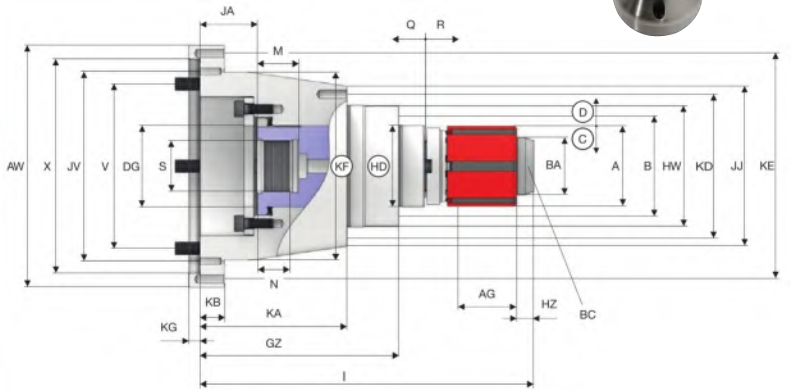
■ 反涨弹性夹头外径需和工件孔径保持一致，如工件孔径为50，即配50的反涨弹性夹头。

■ 可加配气密检测功能。



型号/尺寸	HFT11-0	HFT211-1	HFT211-2	HFT211-3	HFT211-4	
夹持范围	A	20-28	26-38	36-54	50-80	69-120
同心度 {mm}		0.015	0.015	0.015	0.015	0.015
最大径向夹持力 {kN}		42	42	85	105	150
最大轴向拉杆力矩 {kN}		10	10	20	25	35
夹持长度 {mm}	AG	22	26	43	49	59
径向涨紧行程 {mm}	D	0.25	0.25	0.25	0.35	0.4
径向松开行程 {mm}	C	0.25	0.25	0.25	0.35	0.4
最大转速 {1/min.}		7000	7000	7000	6000	6000
轴向涨紧行程 {mm}	Q	1.5	1.5	1.5	2	2.5
轴向松开行程 {mm}	R	2	2	2.5	2.5	3
最大旋转扭力值 {Nm}	BC	10	20	25	55	55
拉杆外径 {mm}	BA	19	25	35	49	68
定位座内径 {mm}	FD	Ø32	Ø41	Ø50	Ø65	Ø78
定位座外径 {mm}	AZ	65	69	93	96	100
前定位座螺孔	B	Ø50{3-M6}	Ø55{3-M6}	Ø75{3-M6}	Ø80{3-M6}	Ø90{3-M6}
长度 {mm}	H	40	51	71	78	98
长度 {mm}	BS	32.5	47.5	61	68	80
总长度 {mm}	JC	100	110	130	140	155
连接内牙	S	M30*1.5	M30*1.5	M30*1.5	M30*1.5	M30*1.5
连接外牙	T	M44*1.5	M44*1.5	M44*1.5	M44*1.5	M44*1.5
内牙深度 {mm}	M	25.5	25.5	25.5	25.5	27
外螺纹长度 {mm}	N	19	19	19	19	19
夹持状态牙套位置 {mm}	AU	10	10	10	10	10
拉杆允许最大外径 {mm}	DG	54	54	54	54	60
安装直口 {mm}	Z	131	131	131	131	131
安装螺丝孔和螺丝	V	116{6-M8}	116{6-M8}	116{6-M8}	116{6-M8}	116{6-M8}
本体外径 {mm}	AW	139	139	139	139	139
重量 {kg}		4.5		5.5	6	7

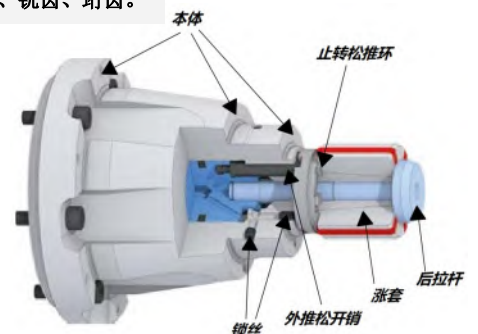
# HNG11 齿轮加工涨套（胀套）



齿轮夹具：优秀的齿轮涨孔加工解决方案，您不仅可以使⽤标准的分段定位芯轴，也可以使⽤标准涨套；⾼刚性和⾼精度的优化芯轴是齿轮切削夹具的典范。

- 夹具体轮廓优化设计避免与刀具或砂轮干涉
- 后拉式涨紧内孔，确保工件定位准确
- 独创硫化橡胶粘接技术的涨套，确保了更大的夹持范围及减震能力
- 标准涨套有常备库存
- 预留3段定位安装台阶
- 具备冲屑功能
- 适应多种机床接口需求，可自动可手动夹紧工件。

■ 适用加工类型：插齿、滚齿、磨齿、铣齿、珩齿。



型号/尺寸	HNG11-0	HNG11-1	HNG11-2	HNG11-3	HNG11-4	
夹持范围	A	20-28	26-38	36-54	50-80	69-120
同心度 {mm}				0.01		
最大径向夹持力(kN)		42		85	105	150
最大轴向拉杆力矩(kN)		10		20	25	35
夹持长度{mm}	AG	22	26	43	49	59
径向涨紧行程{mm}	D			0.25		
径向松开行程{mm}	C			0.25		
最大转速{1/min.}				600		
轴向涨紧行程{mm}	Q	1.5		2	2.5	
轴向松开行程{mm}	R	2		2.5	3	
最大旋转扭力值(Nm)	BC	10	20	25	55	
拉杆外径{mm}	BA	19	25	35	49	98
拉杆盖厚度{mm}	HZ	7.5		11	16	
螺栓孔位置	B	LKØ42[3-M4]	LKØ50[3-M4]	LKØ60[3-M4]	LKØ75[3-M4]	
螺栓孔位置	KD	LKØ65[3-M4]	LKØ72[3-M4]	LKØ88[3-M4]	LKØ102[3-M4]	LKØ88[3-M4]
安装孔距离	KE	LKØ138[3-M4]				
	I	171	178.5	192.5	198.5	213
连接内牙	S	M30*1.5				
夹持状态牙套位置{mm}	JA	25				
内孔深度 {mm}	M	25.5				
内牙深度 {mm}	N	19				
拉杆允许最大外径{mm}	DG	50			60	
X		Ø131				
安装螺丝孔和螺丝	V	LKØ116[6*M8]				
JV		LKØ116[6*M8]				
本体外径{mm}	AW	148				
	HD	32	38	50	62	75
	HW	50	58	75	85	
	JJ	75	82	98	114	115
	KF	115				
	GZ	125		120		
	KA	15				
	KB	15				
	KG	7				
重量(kg)		5.9		7.5	7.7	9.7

# 手动胀套

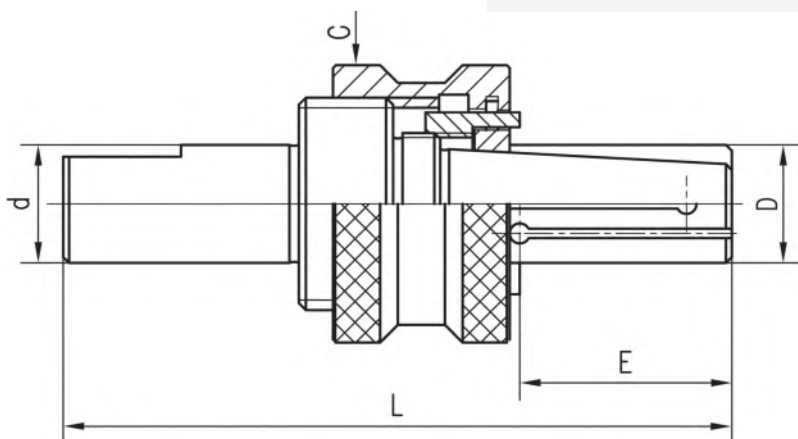


- 内夹圆形的工件，适合于车削、铣加工、磨削和齿加工，此外和测量和动平衡用。
- 稳定的夹持归功于轴向拉紧力，可将工件紧贴端面定位
- 高的重复定心精度，手动驱动。
- 减重设计，高度降低，归功于紧凑的设计
- 淬火处理，耐磨性设计

■ 默认发货的弹簧胀套未填充密封胶。如需填充密封胶请特别告知。

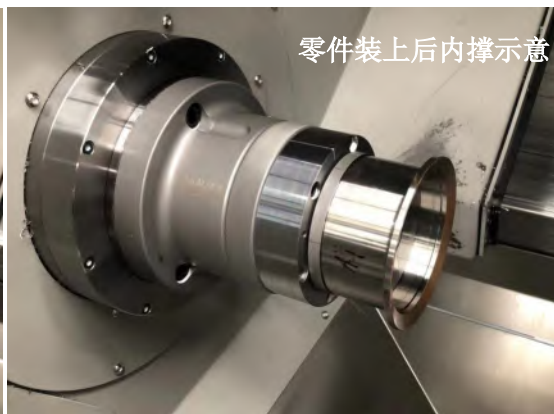
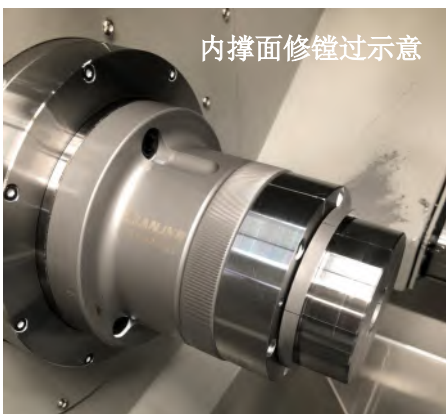
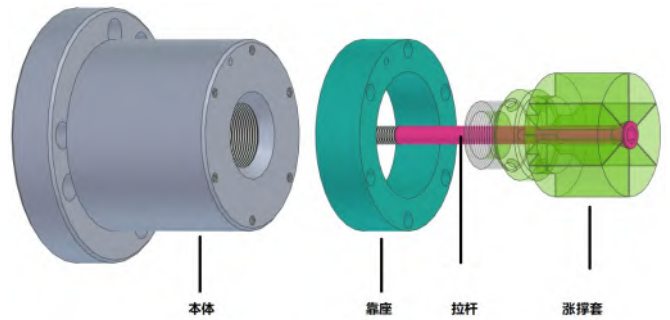
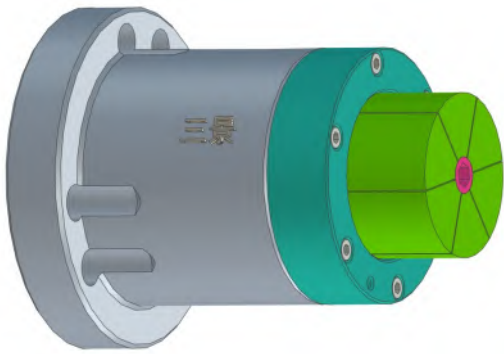


手旋钮环-实现涨紧松开动作

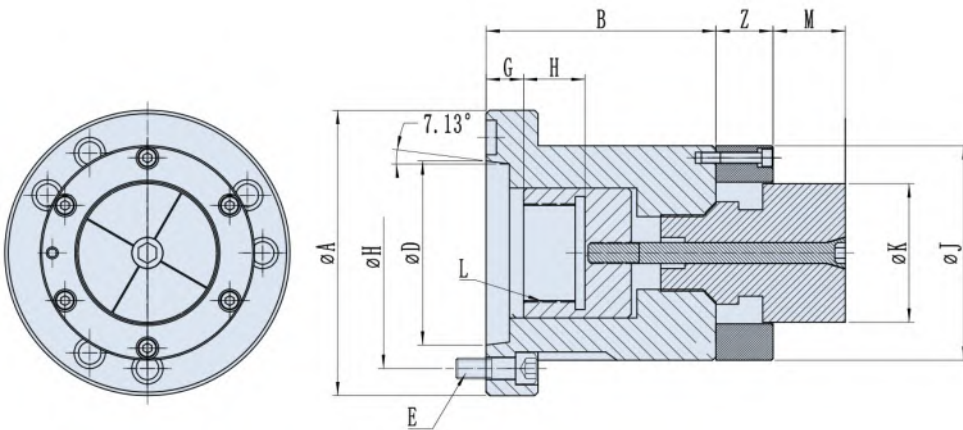


型号/尺寸	D	E	L	d	C	胀套数目	膨胀量
HMZB241-00	5.5-7	12	74.5	10	19.5	4	0.5
HMZB241-01	7.5-9	16	79.5	12	23	4	
HMZB241-02	9.5-11.5	20	89.5	12	28	5	
HMZB241-03	12.14.5	26	97.5	14	31	6	
HMZB241-04	14.5-19	30	102.5	18	38	10	
HMZB241-05	19.5-24.5	36	113.5	20	47	11	
HMZB241-06	24.7-28.7	42.5	136	25	69	5	1.0
HMZB241-07	29.7-33.7	46	144.5	30	72	5	
HMZB241-08	34.7-38.7	52.5	156	40	79	5	
HMZB241-09	39.7-43.7	58	166.5	40	87	5	
HMZB241-10	44.7-53.7	76.5	197	45	96	10	
HMZB241-11	54.7-63.7	85	208.5	50	107	10	
HMZB241-12	64.7-78.7	96	221.5	50	130	15	

# HK涨套筒易式



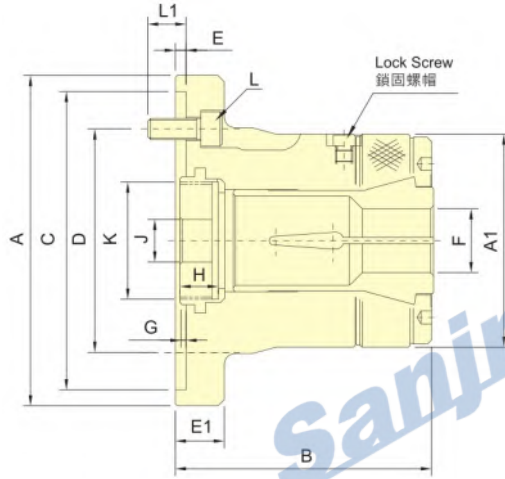
- 此款为筒易式涨套，适合轻切削。
- 切削高刚性、高转速。
- 涨套留有余量，使用前涨套需在车床预镗至比孔略微小尺寸。类似于三爪卡盘预修夹持圆弧。



型号/尺寸	A	B	D	E	G <sub>min-max</sub>	H	J	L	M	转速 Max. speed r/min
HK28-A2-4	108	90	63.51	3-M10	6-16	82.6	70	M40*1.5	43	5500
HK36-A2-4	108	90	63.51	3-M10	19-36	82.6	70	M40*1.5	43	5000
HK46-A2-5	128	90	82.56	3-M10	14-26	104.8	90	M55*2.0	43	4800
HK52-A2-6	165	100	106.38	4-M12	15.5-31.5	133.4	123	M60*2.0	43	4500
HK65-A2-8	220	100	139.7	6-M16	7.5-26.5	17.45	120	M85*2.0	45	4000

# HCL 前推式夹紧筒夹夹头

# COLLET CHUCK

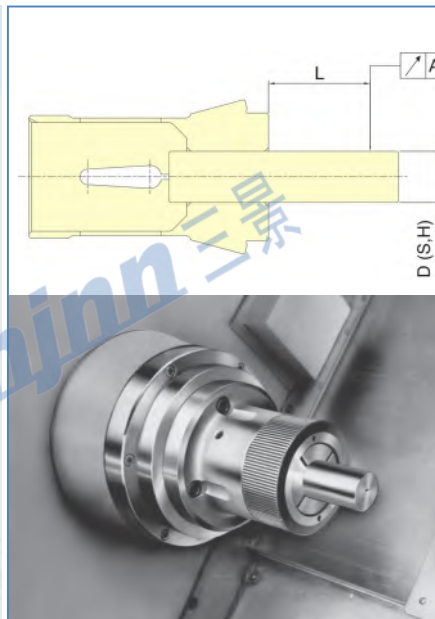
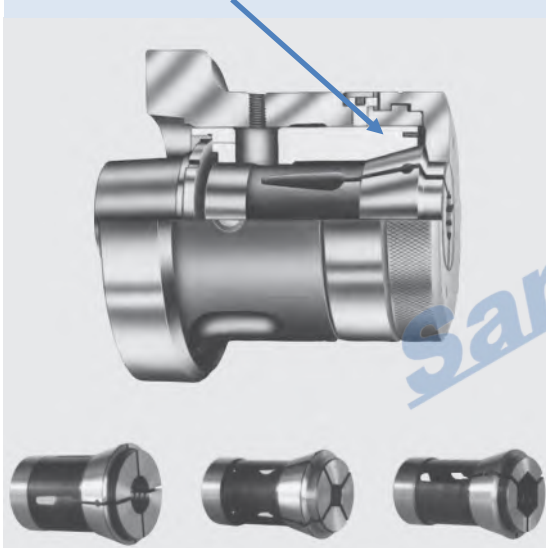


- 前推式弹性筒夹夹头，适合CNC车床、专用机或其它切削机床。
- 契套在前推夹紧过程中弹簧筒夹不会轴向位移，高精度、高转速。
- 安装接口尺寸与中空卡盘接口一样。需过度法兰安装主轴上。
- 全面防水设计，防止切削液体进入主轴通孔内。

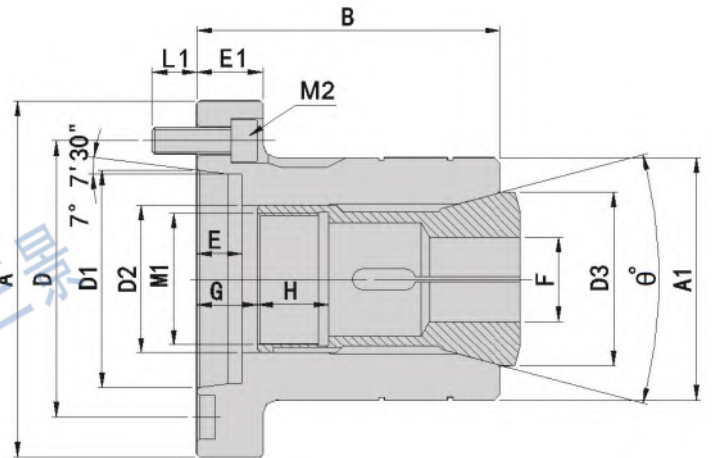
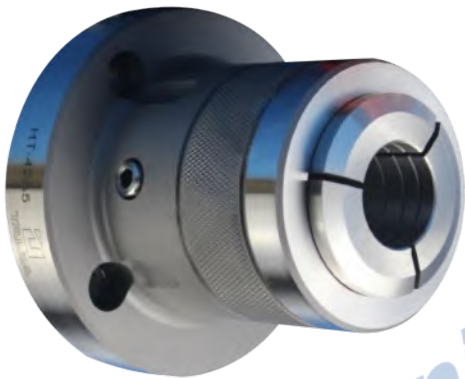
型号/尺寸	A	A1	B	C	D	E	E1	F	G	H	J	K	L	L1
HCL-26	120	85	100	110	82.6	4	23	26~3	7~2.5	15	12	M40*1.5	3-M10	16
HCL-30	120	85	100	110	82.6	4	23	30~3	7~2.5	15	12	M40*1.5	3-M10	16
HCL-36	155	100	120	140	104.8	5	23	36~3	7~1	17.5	20	M55*2	3-M10	18
HCL-42	155	100	120	140	104.8	5	23	42~3	7~1	17.5	20	M55*2	3-M10	18
HCL-52	185	130	145.5	170	133.4	5	27	52~5	9~3	24	45	M60*2	6-M12	20
HCL-6017	182	130	145.5	170	133.4	5	27	60~5	9~3	24	45	M75*2	6-M12	20
HCL-6022	234	130	142	220	171.5	5	32	60~5	13~7	24	45	M85*2	6-M16	20
HCL-80	234	156	163	220	171.5	5	32	80~20	15.5~9.5	22	45	N100*2	6-M16	20

型号/参数	夹持直径mm/chucks dia.			最大拉杆力kgf max.d.b.pull	最大夹持力kgf Max.clamping force	最高回转速min (r.p.m)Max speed	重量kg weight
	圆棒round	六角hex	方料square				
HCL-26	3-26	4-22	4-18	1800	3780	8000	4.3
HCL-30	3-30	4-26	4-20	2000	4300	8000	4.2
HCL-36	3-36	6-32	6-26	4950	4950	6000	7
HCL-42	3-42	6-36	6-29	2500	5400	6000	6.9
HCL-52	5-52	8-45	7-36	2800	6020	6000	14.3
HCL-6017	5-60	5-52	7-42	3000	6500	5000	14.1
HCL-6022	5-60	8-52	7-42	3000	6500	5000	16.3
HCL-80	20-80	18-69	15-56	3500	7300	4000	17.8

为什么叫前推筒夹头？看下面容易理解；  
此处为前推芯套，芯套前推时筒夹夹合。



测棒直径D	L mm	跳动 A
0.5-1	3	0.015
1-1.6	6	0.015
1.6-3	10	0.015
3-6	16	0.015
6-10	25	0.015
10-18	40	0.02
18-24	50	0.02
24-30	60	0.02
30-50	80	0.03
50-60	100	0.03



- 后拉式筒夹夹头，适用于数控机床及各种旋转机械设备。
- 拉杆后拉，使得弹簧筒夹向后拉并夹紧，高精度、高转速及高刚性。
- 安装方式与中空卡盘相同，可相互更换。

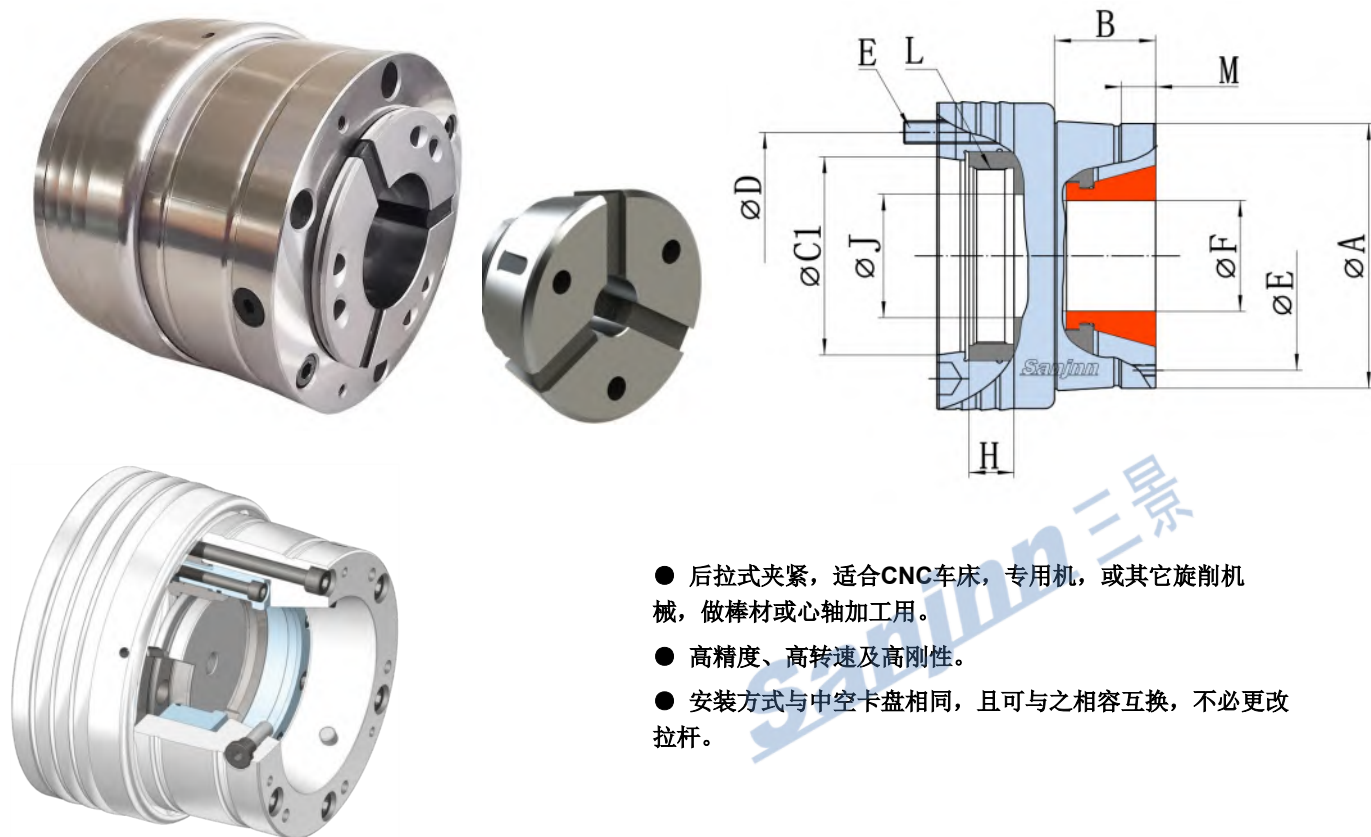
型号/尺寸	A	A1	B	D	D1	D2 (h6)	D3	E	E1	G max	G min	H	L1	θ	M1	M2
HCK28 A2-3	94	60	102	70.6	53.975	38	44.5	15	21	23	18.5	25	17	24°	M32*1.5	3-M10*25
HYS36 A2-3	110	75	115	82.6	63.51	49	58.5	17	22	23	18.5	25	16	30	M44*2.0	3-M10*25
HYS36 A2-5	130	76	115	104.8	82.56	49	58.5	17	22	23	18.5	25	17	30	M44*2.0	3-M10*25
HCK36 A2-4	110	82	115	82.6	63.51	56	63.5	17	25	23	18.5	25	16	30°	M44*2.0	3-M10*25
HCK36 A2-5	130	82	115	104.8	82.56	56	63.5	17	25	23	18.5	25	17	30°	M44*2.0	3-M10*25
HCK40 A2-5	130	83	128	104.8	82.56	56	68.5	17	25	23	18.5	25	17	44°	M50*2.0	3-M10*30
HCK46 A2-5	130	95	124	104.8	82.56	65	73.5	17	25	23	18.5	27	17	30°	M55*2.0	3-M10*25
HCK46 A2-6	158	95	126	133.4	106.38	65	73.5	17	25	23	18.5	27	19	30°	M55*2.0	6-M12*30
HCK52 A2-6	158	100	128	133.4	106.38	70	78.5	17	25	23	18.5	27	19	30°	M60*2.0	6-M12*30

型号/参数	夹持范围 (F) Max chucking capacity(mm)			许用推拉力 Max. Pull force KN (kgf)	最大夹紧力 Max. Gripping force KN (kgf)	极限转速 Max. speed r/min	惯量 Moment of inertial kg.m <sup>2</sup>	重量 Weight kg	使用筒夹 Matching Stell Collet	适用油缸 Matching cylinder	最大使用压力 Max. pressure MPa (kgf)
	圆棒 Round	六角料 Hexagon	方料 Square								
HCK28 A2-3	Ø28	H23	S18	18 (1840)	39 (3980)	7000	0.037	4.1	YZ-CK28	KY-428T	2.6(26)
HYS36 A2-3	Ø36	H31	S27	18 (1840)	39 (3980)	7000	0.037	4.2	YZ-YS36	KY-428T	2.6(26)
HYS36 A2-5	Ø36	H31	S27	18 (1840)	39 (3980)	7000	0.037	7.2	YZ-YS36	KY-428T	2.6(26)
HCK36 A2-4	Ø36	H31	S27	18 (1840)	39 (3980)	7000	0.037	4.1	YZ-CK36	KY-428T	2.6(26)
HCK36 A2-5	Ø36	H31	S27	18 (1840)	39 (3980)	6500	0.061	8.8	YZ-CK36	KY-428T	2.6(26)
HCK40 A2-5	Ø42	H31	S27	25 (2550)	55 (5600)	6000	0.061	8.9	YZ-CK42	KY-646T	2.9(29)
HCK46 A2-5	Ø46	H39	S32	28 (2860)	61 (6220)	5500	0.093	11	YZ-CH46	KY-852T	2.4(24)
HCK46 A2-6	Ø46	H39	S32	28 (2860)	61 (6220)	5500	0.093	13.6	YZ-CH46	KY-852T	2.4(24)
HCK52 A2-6	Ø52	H45	S37	28 (2860)	61 (6220)	5000	0.093	13.8	YZ-CK52	KY-852T	2.4(24)

## 后拉夹头用弹簧筒夹 COLLET CHUCK



# HCA 后拉夹紧橡胶筒夹夹头 DRAW COLLET CHUCK



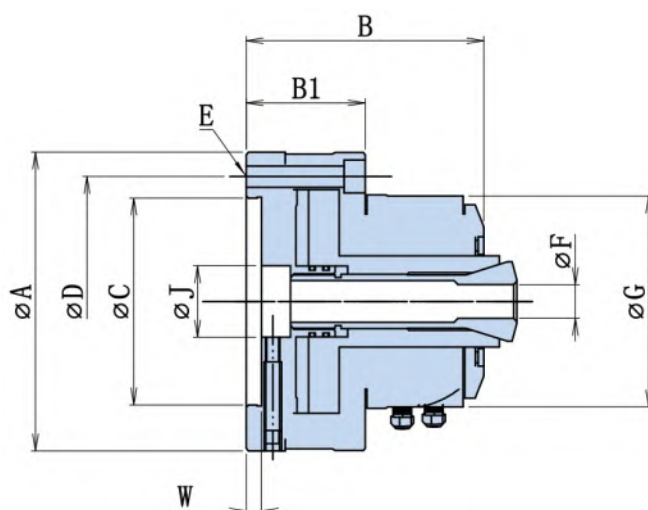
- 后拉式夹紧，适合CNC车床，专用机，或其它旋削机械，做棒材或心轴加工用。
- 高精度、高转速及高刚性。
- 安装方式与中空卡盘相同，且可与之相容互换，不必更改拉杆。

型号/尺寸	主轴型号	A	B	C1	D	E	H	J	L	M
HCA-52A2-5	A2-5	125	49	82.56	104.8	107	16	53	M10	17
HCA-52A2-6	A2-6	125	49	106.38	133.4	107	16	53	M10	17
HCA-65A2-5	A2-5	145	56	82.56	104.8	126	18	66	M12	20
HCA-65A2-6	A2-6	145	56	106.38	133.4	126	25	66	M12	20
HCA-65A2-8	A2-8	145	56	139.72	171.4	126	18	66	M12	20
HCA-100A2-8	A2-8	215	68.5	139.72	171.4	180	30	104.5	M16	23

型号/参数	套筒行程 mm	F夹持范围 mm	允许拉杆力kN	最大夹紧力	极限转速	使用筒夹	重量
HCA-52A2-5	4.5	4-52	3620	85	5500	CA-52	10
HCA-52A2-6	4.5	4-52	3620	85	5500	CA-52	12
HCA-65A2-5	4.5	4-65	4230	95	4500	CA-65	13
HCA-65A2-6	4.5	4-65	4230	95	4500	CA-65	13
HCA-65A2-8	4.5	4-65	4230	95	4500	CA-65	18
HCA-100A2-8	8	15-100	5012	106	4000	CA-100	29

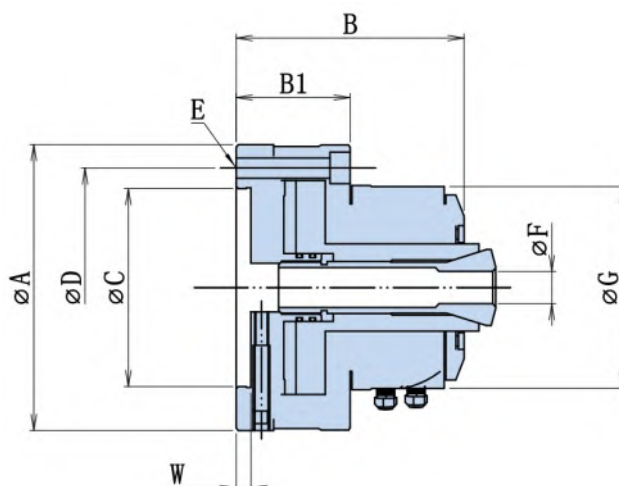
## HBAJ 回转型气动高速夹头

Rotary air pressure high speed chuck



规格/尺寸 Model/ mm	A	B	B1	C	D	E	G	W	F 夹持范围	最高转速	活塞行程	夹持行程	夹紧方式
<b>HBAJ-15</b>	100	85	40	70	84	4-M6	76	4	2~14	4000	4	1.5~2	活塞前推
<b>HBAJ-25</b>	166	108	48	130	147	4-M8	104	5	5~25	4000	4	1.5~2	活塞前推
<b>HBAJ-40</b>	187	122	50	150	168	4-M8	133	5	5~40	3500	4	1.5~2	活塞前推
<b>HBAJ-60</b>	220	130	55	170	203	4-M10	168	5	5~60	3000	4	1.5~2	活塞前推

## HBHJ 回转型油压夹头

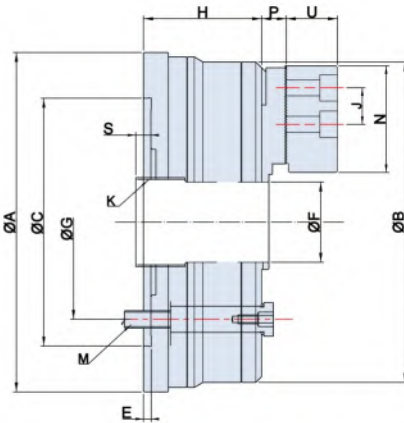
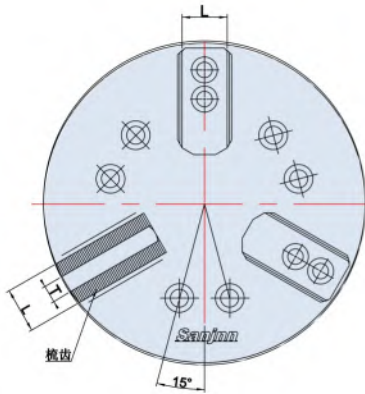


规格/尺寸 Model/ mm	A	B	B1	C	D	E	G	W	F 夹持范围	最高转速	活塞行程	夹持行程	夹紧方式
<b>HBHJ-15</b>	133	85	37	84	100	3-M6	84	4	2~14	500	2	0.5	后拉
<b>HBHJ-25</b>	167	134	58	104	130	4-M8	104	5	5~25	400	3	1	后拉
<b>HBHJ-40</b>	187	140	60	133	150	4-M8	133	5	5~40	400	3	1	后拉
<b>HBHJ-60</b>	220	166.3	68	174	170	6-M8	174	5	5~60	300	3	1	后拉

# H3JP 车床/高精度三爪油压薄膜卡盘



- 适合薄环件、薄管件、脆弱件夹持加工。
- 适合高精度工件夹持。
- 夹持力经油缸推力大小及修爪方式，可强可弱。
- 夹头本体密封，防尘防水防屑，低润滑低保养需求。
- 内藏离心力设计，高转速时加持力保持稳定不衰减。
- 膜片夹持技术是以金属膜片的弹性变形原理夹持工件，其夹持均匀且具高重复性。
- 安装接口尺寸与标准三爪液压卡盘相同。



轴向定位座制  
作案例。



梳齿型，卡爪  
配合T型块可  
前后调整。

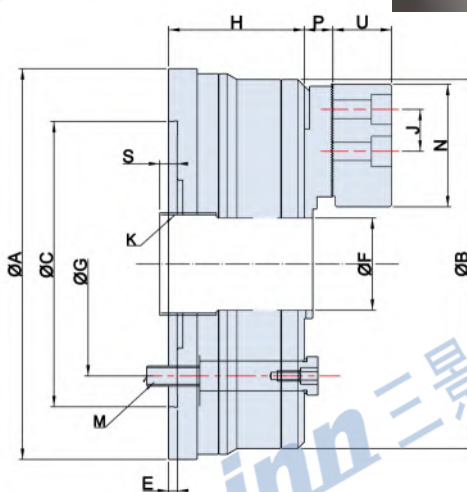
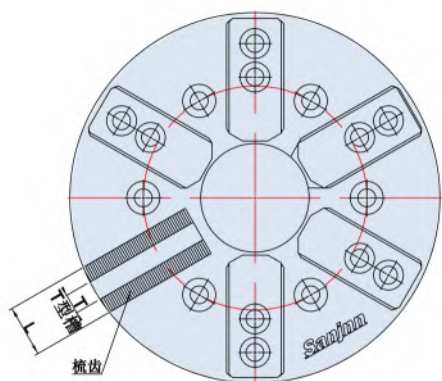
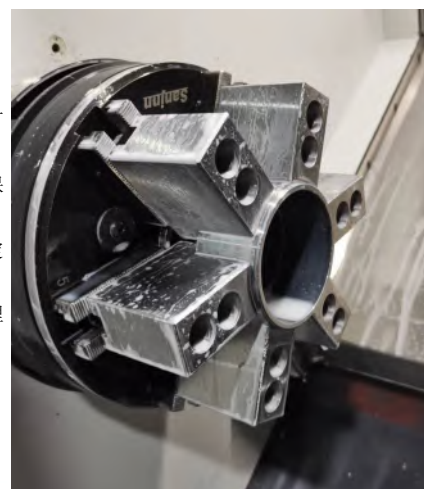
参数/规格	A	B	H	C	E	K	F	G	J	P	T	L
H3JP-05	147	136	68	110	4.5	M40*1.5	33	82.6	14	13	10	30
H3JP-06	182	170	87	140	4.5	M55*2.0	44	104.8	20	15	12	38
H3JP-08	232	217	98	170	4.5	M60*2.0	50	133.4	25	17	14	42
H3JP-10	267	256	88	220	5	M85*2	75	171.4	30	17	16	47

参数/规格	M	齿距角	S	最高转速 RPM	允许最高回转缸推力	重量
H3JP-05	M10*3	1.5*60	14	800	1750kgf(3850ibf)	5.5kg
H3JP-06	M10*6	1.5*60	11	7500	2250(4950ibf)	11kg
H3JP-08	M12*6	1.5*60	11	6500	3500(7700ibf)	20kg
H3JP-10	M16*6	1.5*60	—	5500	4750(10450ibf)	30.5kg

# 6JP车床/磨床 高精度六爪油压薄膜卡盘



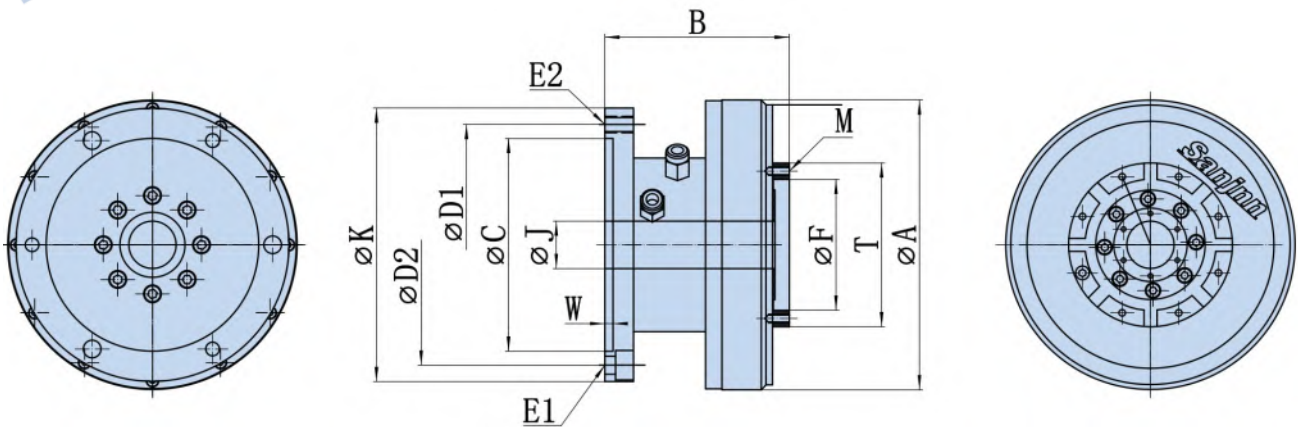
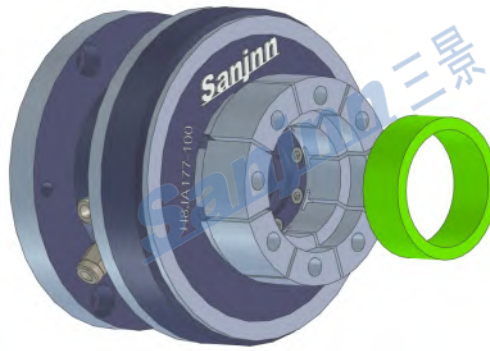
- 适合薄环件、薄管件、脆弱件夹持加工。
- 适合高精度工件夹持。
- 加持力经油缸推力大小及修爪方式，可强可弱。
- 夹头本体密封，防尘防水防屑，低润滑低保养需求。
- 内藏离心力设计，高转速时加持力保持稳定不衰减。
- 膜片夹持技术是以金属膜片的弹性变形原理夹持工件，其夹持均匀且具高重复性。
- 安装接口尺寸与标准三爪液压卡盘相同。



参数/规格	A	B	H	C	E	K	F	G	H	P	L	U	N
H6JP-06	182	171	72.5	140	5	M55*2	44	104.8	72.5	17	25	30	62
H6JP-08	233	220	81	170	5	M60*2	55	133.4	81	17	31	36	73
H6JP-10	270	256	90	220	5	M80*1.5	75	171.4	90	17	35	38	95

参数/规格	M	梳齿	最高转速RPM	允许最高回转缸推力	重量
H6JP-06	6-M10	1.5*60	6000	2250(4950ibf)	11
H6JP-08	6-M12	1.5*60	5500	3500kgf(7700ibf)	27kg
H6JP-10	6-M12	1.5*60	4500	4750kgf(4750ibf)	38kg

# HJA车床/磨床 高精密气油压薄膜卡盘



## 特点：

※ 适用于磨床、数控车床、检测设备。

具有极高的重复夹持精度和重复定位精度，膜片夹头的夹持力能以输入气压精密微调，因此广泛应用于薄环工件、薄管工件、缸套、阀套等产品，能大幅降低工件受夹持力破坏变形。膜片夹头内藏高性能气压回转缸。

※ 安装于磨床或者车床后，夹爪圆弧需要镗爪至与工件直径一样大小。

## 适用加工产品：

※ 薄环工件、薄管工件。

※ 缸套、阀套、精密轴套，微小引擎的缸套及活塞磨加工，高速钻孔机主轴转子/轴套加工。

※ 精密陶瓷夹持加工。

※ 超薄铝零件车削加工，能大幅降低工件受夹持力破坏变形。

※ 精雕、精铣、五轴镗射加工。

※ 医疗级、航太级精密零件。

※ 内外圆、真圆、平衡等检测机台使用。

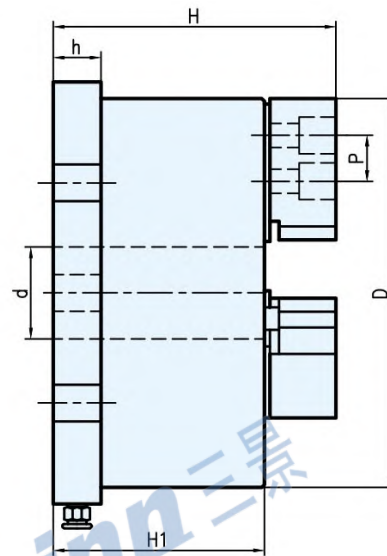
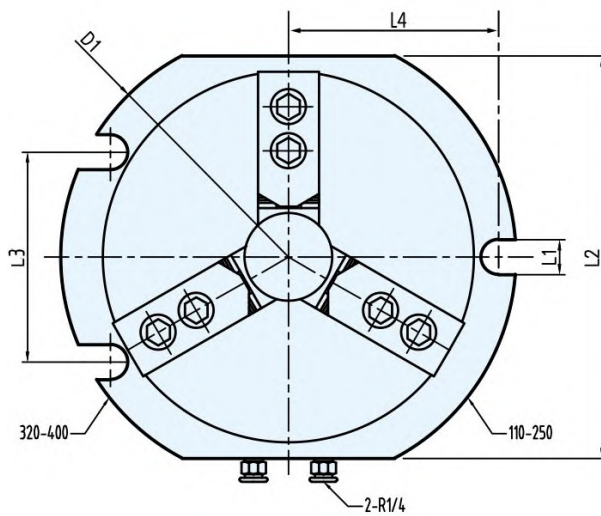
※ 也适用于易脆、易碎、易变形等加工物。

## 规格表 Specifications

规格/型号	A	J 通孔	T	W	D1	D2	C	K	B	E1	E2	M	最高 转速	工作 气压/ mpa	夹爪 行程 直径/ mm	净重 kg
H6JA-60	100	10	60	4	82	82	70	97	76	3-M6	3-Ø7	6-M4	4000	0.5-6	0.2	2.8
H8JA-70	147	14	70	4	115	115	100	137	84	3-M8	3-Ø9	6-M5	3200	0.5-6	0.4	7.0
H8JA-100	177	29	100	5	147	147	130	167	104	3-M10	3-Ø11	8-M6	2500	0.5-6	0.5	11.5
H8JA-120	197	38	155	5	172	172	155	197	109	3-M10	3-Ø11	8-M6	2000	0.5-6	0.5	15
H8JA-150	215	65	150	5	200	200	170	220	120	3-M10	3-Ø11	8-M6	2000	0.5-6	0.6	22



- 立式通孔气动带地板，该卡盘适用于钻床、攻丝机、铣床、立式车床、及加工中心机床使用。
- 该卡盘为内置式气缸，易于安装从侧面进气实现夹紧和张开动作，无需另配动力源，一个工作台面可同时安装多台，实现多工位加工，提高生产效率。
- 高刚性结构及高夹持精度。
- 带气动阀开关

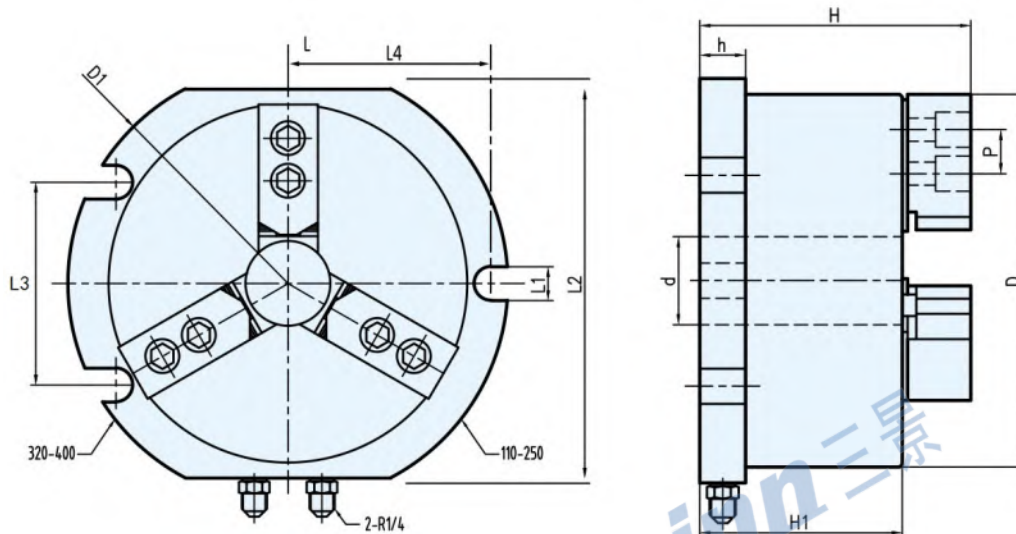


规格/尺寸	D	D1	d通孔	L1	L2	L3	L4	H	H1	h	P
H3TQ110	115	158	16	2-15	120	-	66	117	94	22	14
H3TQ130	135	175	23	2-15	140	-	78	132.5	102	26	14
H3TQ160	172	218	36	2-17	180	-	96	150	115	26	20
H3TQ200	212	265	52	2-17	222	-	118	158.5	120.5	35	25
H3TQ250	252	310	66或75	2-20	260	-	140	168	125	36	30
H3TQ320	328	400	80或91	4-20	340	150	160	197	146	39	30
H3TQ400	400	480	110或180	4-22	420	150	210	226	157	39	43

规格/参数Mode	爪行程直径 mm/jaw stroke dia	最大静态夹紧力KN (kgf) maximum	最大静态涨紧力KN (kgf) maximum static	许用压力mpa per- missible pressure mpa	夹紧范围 clamp- ing range	撑紧范围 holding range	重量kg weight
H3TQ110	3.2	14 (1426)	8.5 (867)	0.4-0.8	3-115	15-120	7.8
H3TQ130	3.6	16 (1630)	10 (1020)	0.4-0.8	5-130	15-140	11.5
H3TQ160	4	30 (3060)	22 (2240)	0.4-0.8	5-170	20-180	20.3
H3TQ200	5	48 (4890)	36 (3670)	0.4-0.8	10-210	25-230	32.9
H3TQ250	5.7	67 (6830)	50 (5100)	0.4-0.8	20-250	30-260	45.5
H3TQ320	8.5	107 (10910)	80 (8160)	0.4-0.8	30-320	40-340	92.3
H3TQ400	10	150 (15300)	115 (11730)	0.4-0.8	40-400	60-420	120



- 立式通孔油压驱动带地板，该卡盘适用于钻床、攻丝机、铣床、立式车床、及加工中心使用。
- 脚踏开关连接于液压站电磁阀上，控制液压站从而实现卡盘夹紧松开动作。
- 该卡盘为内置式油缸，易于安装从侧面进油实现夹紧和张开动作，无需另配动力源，一个工作台面可同时安装多台，实现多工位加工，提高生产效率。
- 高刚性结构及高夹持精度。



规格/尺寸	D	D1	d通孔	L1	L2	L3	L4	H	H1	h	P
<b>H3TY110</b>	115	158	16	2-15	120	-	66	117	94	22	14
<b>H3TY130</b>	135	175	23	2-15	140	-	78	132.5	102	26	14
<b>H3TY160</b>	172	218	36	2-17	180	-	96	150	115	26	20
<b>H3TY200</b>	212	265	52	2-17	222	-	118	158.5	120.5	35	25
<b>H3TY250</b>	252	310	66或75	2-20	260	-	140	168	125	36	30
<b>H3TY320</b>	328	400	80或91	4-20	340	150	160	197	146	39	30
<b>H3TY400</b>	400	480	110或180	4-22	420	150	210	226	157	39	43

规格/参数Mode	爪行程直径 mm/jaw stroke dia	最大静态夹紧力KN (kgf) maximum	最大静态涨紧力KN (kgf) maximum static holding force KN(kgf)	许用压力mpa per- missible pressure mpa	夹紧范围 clamp- ing range	撑紧范围 holding range	重量kg weight
<b>H3TY110</b>	3.2	24 (2440)	16 (1630)	0.4-1.5	3-115	15-120	7.8
<b>H3TY130</b>	3.6	30 (3060)	20 (2040)	0.4-1.5	5-130	15-140	11.5
<b>H3TY160</b>	4	52 (5300)	34 (3460)	0.4-1.5	5-170	20-180	20.3
<b>H3TY200</b>	5	82 (8360)	50 (5100)	0.4-1.5	10-210	25-230	32.9
<b>H3TY250</b>	5.7	113 (11520)	70 (5100)	0.4-1.5	20-250	30-260	45.5
<b>H3TY320</b>	8.5	134 (13660)	98 (8160)	0.4-1.0	30-320	40-340	92.3
<b>H3TY400</b>	10	195 (19890)	130 (11730)	0.4-1.0	40-400	60-420	120

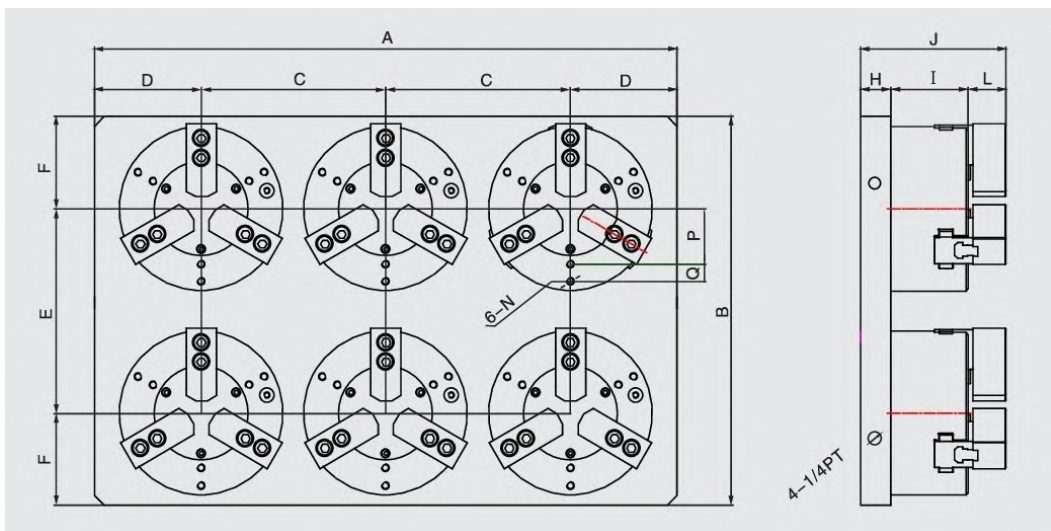
# HPL 组合立式卡盘六工位气动卡盘



- 夹持力强。
- 耐磨性佳，精度搞。
- CNC多工件加工使用，效率高。
- 气压源夹紧。



案例



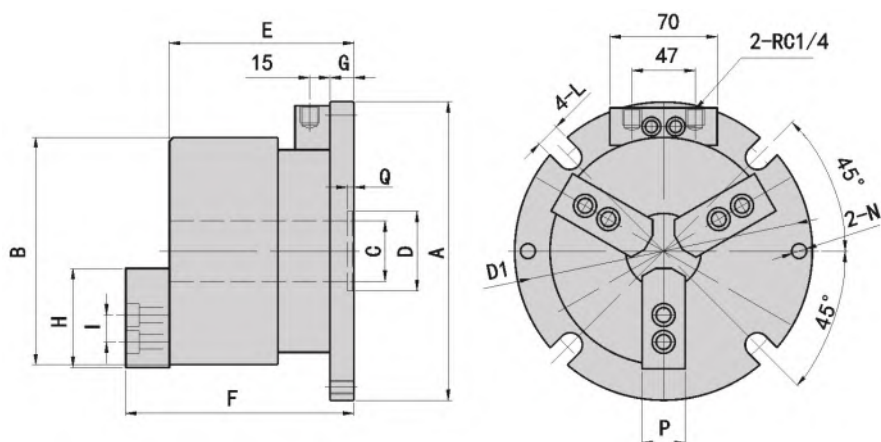
## 尺寸参数 Dimensions

规格/尺寸Mode	A	B	C	D	E	F	H	I	J	L	N	P	Q
<b>HPL-06</b>	600	400	190	110	210	95	31	80	150	39	6-M8	57	18
<b>HPL-08</b>	760	500	240	140	260	120	31	91	165	43	6-M8	68	25

## 性能参数 Specifications

规格/参数Mode	爪行程直径mm/jaw stroke dia	最大夹紧力KN(kgf) max. Clamping force KN(kgf)	夹紧范围 clamping range	最大气压力mpa permissible pressure mpa	重量kg weinght
<b>HPL-06</b>	2140	5.2	23-168	7	16
<b>HPL-08</b>	3300	6.3	30-210	7	28

# H3KA 液压立式三爪卡盘（油缸+卡盘组合式）



- 适合在钻床、铣床、加工中心上使用。
- 安装简单：单个安装只需配T型螺丝即可。
- 群组安装：将数个夹盘安装于固定板上即可快速换模。
- 硬爪、软爪可替换，节省成本。
- Suitable for drilling, milling and Machining, center.
- Simple installation: A single installation requires onle-type screw.
- Group to install: Install anumber of chuck plates on the plate, You can quickle replac-tit.
- Soft jaw and hardene jaw can be replaced to save cost.

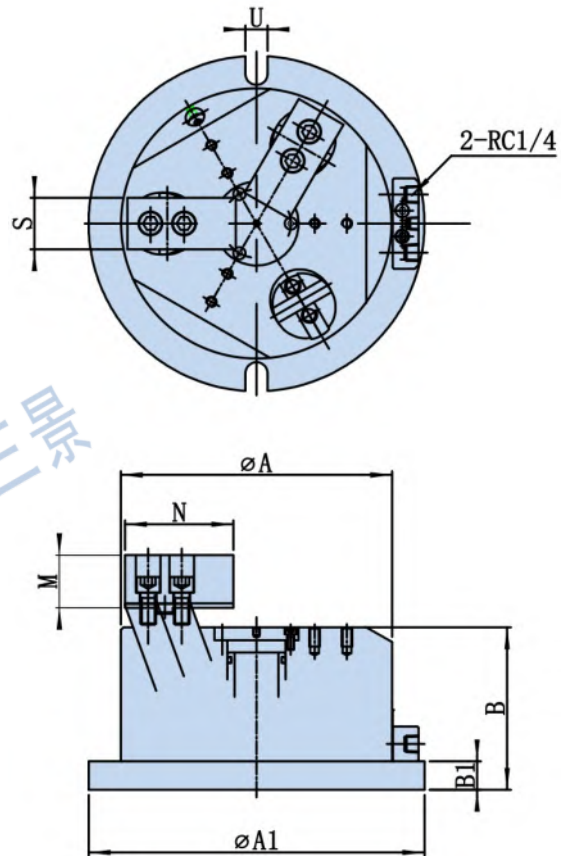
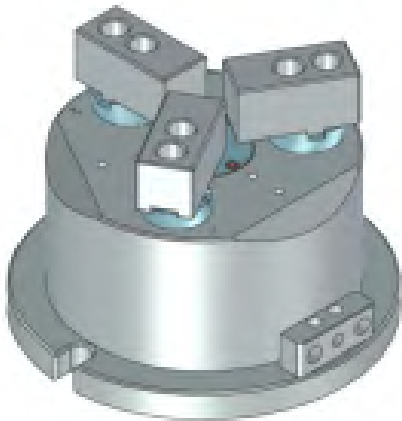
## 尺寸参数 Dimensions

规格/尺寸Mode	A	B	C	D	D1	E	F	G	H	I	Q	L	N(H7)	P
H3KA-05	158	135	28	50	140	142	12	62	62	14	5	9	10	25
H3KA-06	178	169	40	60	160	138	14	73	73	20	5	11	10	31
H3KA-08	210	210	45	80	190	158	16	95	95	25	5	13	10	35
H3KA-10	250	254	70	90	230	186	18	100	100	30	6	13	12	40
H3KA-12	266	304	82	90	246	200	18	130	130	30	6	13	12	50

## 性能参数 Specifications

规格/参数Mode	活塞面积cm <sup>2</sup> Dff.piston area	活塞行程mm piston stroke	爪行程直径 mm/jaw stroke dia	最大夹紧力KN(kgf) max. Clamping force KN(kgf)	许用压力mpa per- missible pressure mpa	夹紧范围 clamping range	重量kg weinght
H3KA-05	46.7	10	5.4	35.8(3650)	3.7(37)	7-135	12
H3KA-06	60.4	12	5.5	56.8(5800)	3.6(36)	12-168	20
H3KA-08	98	16	7.4	85.8(8750)	3.6(36)	15-210	34
H3KA-10	128.6	19	8.8	110.7(11300)	3.4(34)	31-254	56
H3KA-12	155.3	23	10.6	143.6(14650)	3.6(36)	34-304	80

# H3SD立式斜拉柱气压卡盘 Vertical inclined post back-tension three-jaw

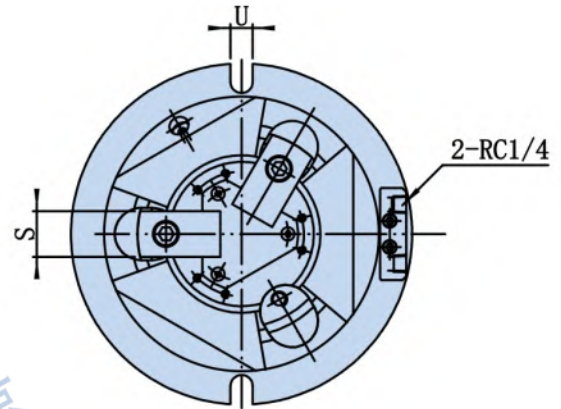
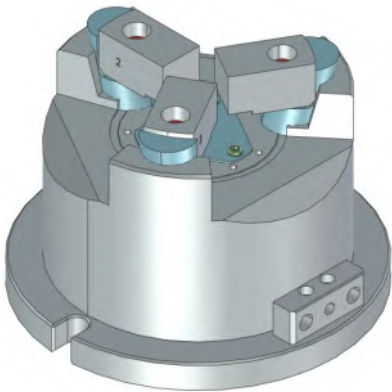


- 内置油压缸，当使用气压作为动力源时，可选配保压阀组件。
- 可同时将工件做径向夹持与轴向后拉，使工件不上浮并紧贴卡盘基准面。
- 高刚性硬化处理的本体与圆柱后拉机构，并经过轴孔精搪，确保高夹持精度与耐用度，适合重切削场合。
- 可与立置夹头座板组合进行加工。

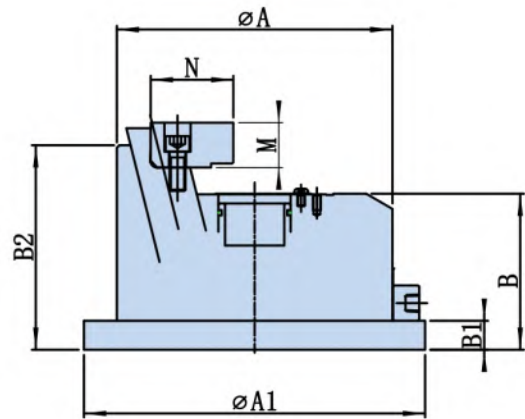
型号尺寸	A	A1	B	B1	S	N	M	U
H3SD-04	110	150	96	18	25	50	19.5	17
H3SD-06	165	215	119	18	35	70	31	17
H3SD-08	210	260	129	22	40	84	41	17

规格/参数 Mode	爪行程（直径）	夹持直径	最大夹持力 气压KN(kgf)	最大夹持力 油压KN(kgf)	最大使用压力 气压Mpa(kgf/cm <sup>2</sup> )	最大使用压力 油压Mpa(kgf/cm <sup>2</sup> )	最大使用压力 气压Mpa(kgf/cm <sup>2</sup> )	最大使用压力 油压Mpa(kgf/cm <sup>2</sup> )	重量Weight kg
H3SD-04	5	18~110	5.0	10.9	0.6(6)	1.3(13)	0.6(6)	1.3(13)	8.1
H3SD-06	7.2	35~165	11.5	25	0.6(6)	1.3(13)	0.6(6)	1.3(13)	20.6
H3SD-08	7.2	28~210	21.7	47	0.6(6)	1.3(13)	0.6(6)	1.3(13)	34.1

# H3SU 立式斜拉爪靠背气压卡盘 Stationary pull lock three-jaw chuck



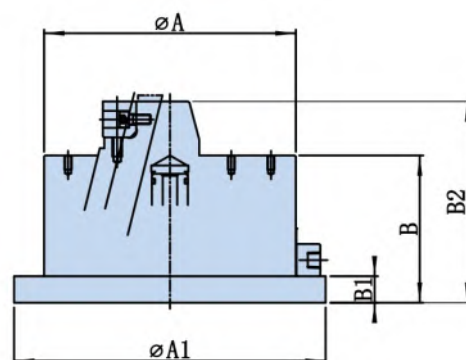
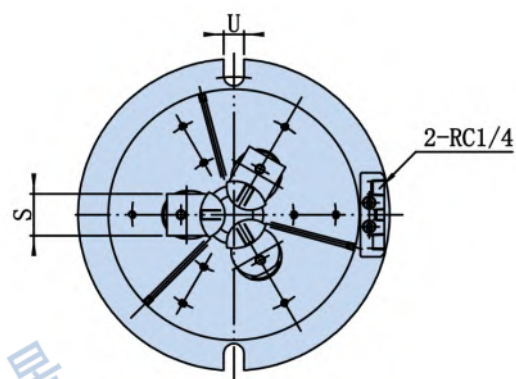
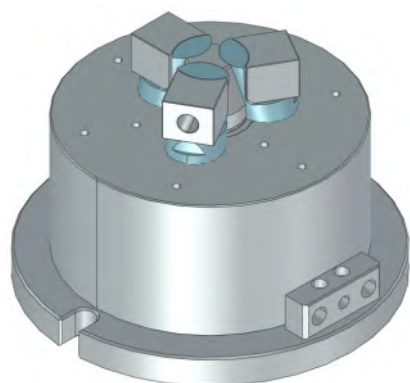
- 内置气油压缸。
- 可同时将工件做径向夹持与轴向后拉，使工件不上浮并紧贴卡盘基准面。
- 高刚性硬化处理的本体与圆柱后拉机构，且后拉圆柱有靠背支撑，可承受更大夹持力，更加稳定和耐用，适合重切削场合。
- 可与立置夹头座板组合进行加工。



型号尺寸	A	A1	B	B1	B2	N	M	S	U
H3SU-04	110	148	86.5	18	103.5	40	17	20	17
H3SU-06	168	206	104	18	136.5	50	30	30	17
H3SU-08	210	248	119	22	156	63	34	35	17

规格/参数 Mode	爪行程 (直径)	夹持直径 Chucjking Dia	最大夹持力 气压 KN(kgf)	最大夹持力 油压 KN(kgf)	最大使用压力 气压 Mpa(kgf/cm <sup>2</sup> )	最大使用压力 油压 Mpa(kgf/cm <sup>2</sup> )	重量 Weight kg
H3SU-04	3	5~60	6.2	15	0.6(6)	1.3(13)	7.4
H3SU-06	5	31~105	17.3	35	0.6(6)	1.3(13)	18
H3SU-08	5	32~132	36	75	0.6(6)	1.3(13)	31.5

# H3SE立式内撑斜柱后拉油压卡盘



- 内置气油压缸，内撑并向后拉动使端面与基准面紧靠，保证端面垂直度。
- 适用于内径夹持。
- 高精度安定性，适合最后工序的加工。
- 可与立置夹头座板组合进行加工。

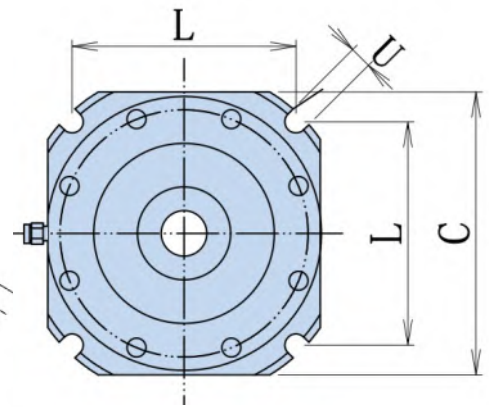
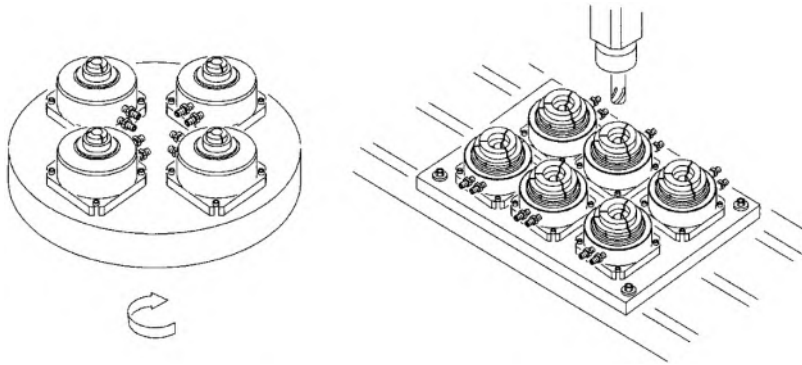
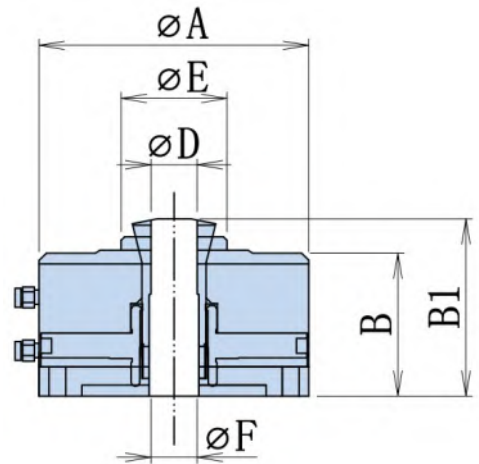
型号尺寸	A	A1	B	B1	B2	S	U
H3SE-05	135	150	103	18	129	25	17
H3SE-06	168	215	108	18	140	31	17
H3SE-08	210	260	123	22	168	35	17

规格/参数 Mode	爪行程(直径)	内撑直径 Chucjking Dia	最大夹持力 气压KN(kgf)	最大夹持力 油压 KN(kgf)	最大使用压力气 压气压Mpa(kgf/cm <sup>2</sup> )	最大使用压力油 压油压Mpa(kgf/cm <sup>2</sup> )	重 Weight kg
H3SE-04	3	29~83	13.2	39	0.6(6)	1.3(13)	14.6
H3SE-06	5	44~110	19.5	52	0.6(6)	1.3(13)	20
H3SE-08	5	50~150	29.5	72	0.6(6)	1.3(13)	33

# 立式气（油）压型夹头



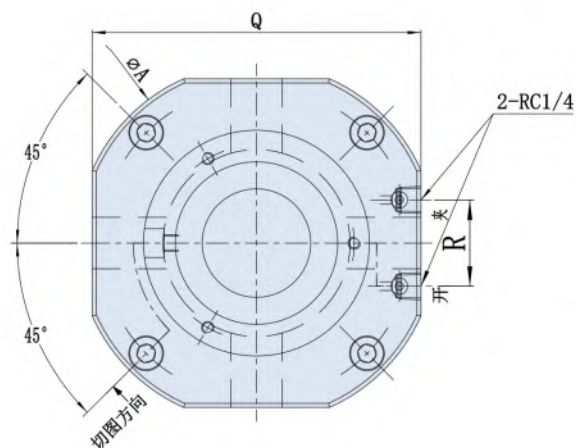
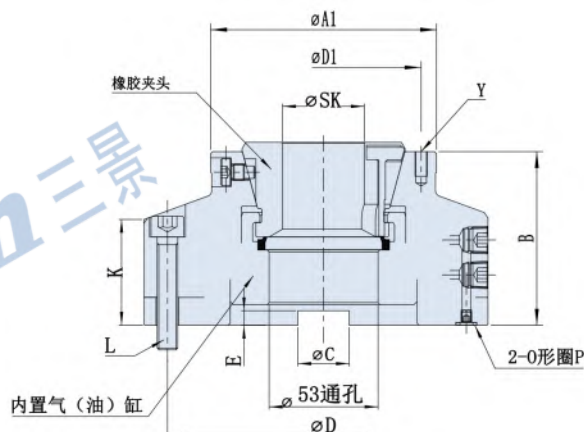
气压立式夹头具备精简的体积，让您的工作平台能够同时容纳跟多的立式夹头，产品的高品质符合您对稳定性、高精度、防水防尘的要求，降低维修及人工成本，适合安装于各式钻铣工作机台。



规格/型号	A	B	B1	C	E	L	U	最大夹径 D	孔径 F	动力源	压力 kgf/cm <sup>2</sup>	夹持扭力 N·m	夹紧方式
HSAJ-15	118	64	76	118	40	98.3	9	16	14	气油压	3-15	5	前推
HSAJ-25	114	75	108	114	60	115.3	11	28	24	气油压	3-15	15	前推
HSAJ-40	168	75	98	168	110	136.5	11	50	38	气压	3-8	30	前推

规格/型号	A	B	B1	C	E	L	U	最大夹径 D	孔径 F	动力源	压力 kgf/cm <sup>2</sup>	夹持扭力 N·m	夹紧方式
HSHJ-40	144	73	96	144	95	115.3	11	50	38	油压	20	35	前推
HSHJ-70	188	73	94	188	135	146.4	11	90	68	油压	20	40	前推
HSHJ-90	206	73	95	206	135	169.7	13	90	87	油压	18	40	前推

# HS立式气（油）压型后拉式橡胶夹头



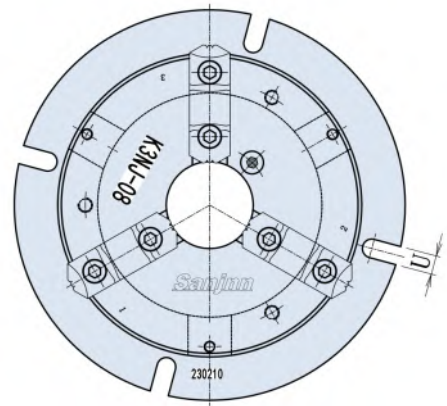
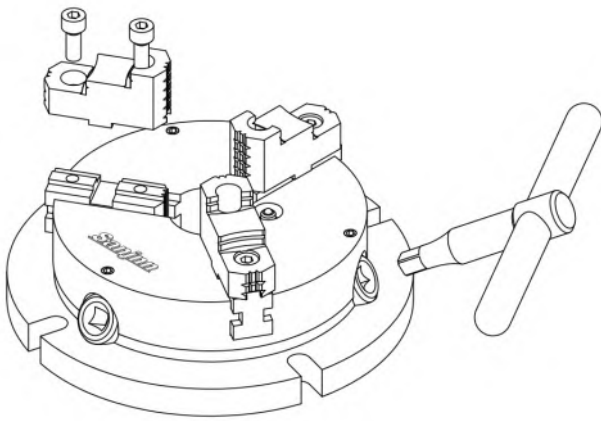
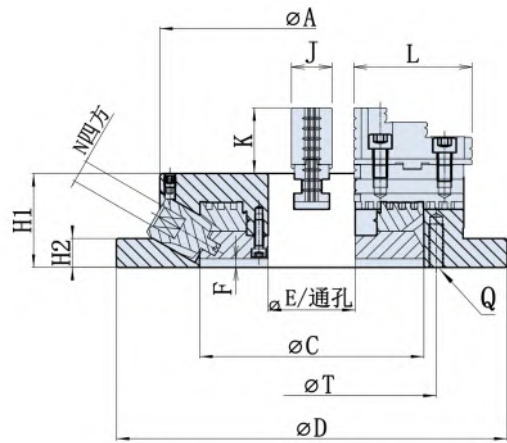
- 适合钻床、铣床或加工中心且可多工位使用。
- 精度高及高钢性和耐磨性。
- 内置有油压缸，如若零件易夹伤也可接气压源驱动。

- 夹头采用橡胶弹性张夹，精度高且更换快捷。
- 管路可侧边接和底部接两种方式供客户选择。

规格/型号	A	A1	B	C	D	D1	E	SK最大夹持范围
HS-32	130	80	93	25	112	70	9	32
HS-52	175	110	84.5	25	152	95	7	52
HS-65	192	130	94	30	169	114	9	65
HS-80	200	160	130	30	194	—	10	80
HS-100	250	220	140	30	240	—	10	100

规格/型号	L	Y	Q	夹持范围	最大加持力 kN	最大使用压力Mpa (kgf/cm <sup>2</sup> )
HS-32	4-M8	3-M5	110	6-32	45	3.8 (38)
HS-52	4-M10	3-M6	160	4-52	80	4.0 (40)
HS-65	4-M10	3-M6	175	4-65	105	4.2 (42)
HS-80	4-M10	3-M6	186	16-80	110	4.2 (42)
HS-100	4-M10	3-M6	229	26-100	120	4.2 (42)

# K3NJ立式超薄型强力卡盘

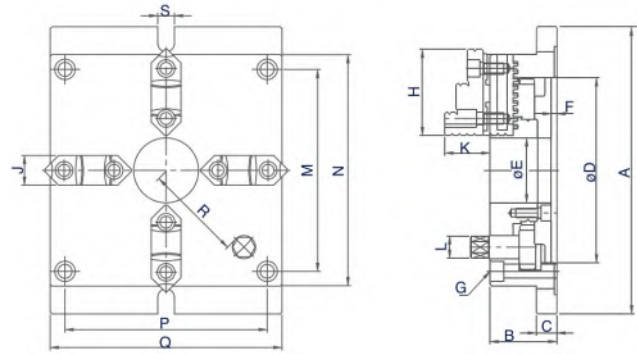


- 把手和盘面成30°角，旋转时不干涉。
- 外径成凹线设计。
- 薄型设计，可增加机械加工之容许长度。
- 分离式卡爪，可替换软爪。

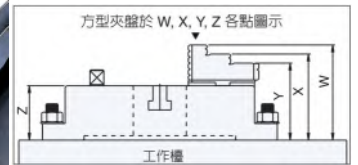
规格/尺寸 Mode	D	A	B1	H1	C	T	E	F	Q	L	J	K	N	U	外径夹持 O.D.clamping	内撑孔径 I.D.clamping
K3NJ-06	220	170	58	18	130	147	45	6	3-M10	68	26	40	10	13	Ø8-160	Ø48-150
K3NJ-08	270	210	65	20	155	172	60	6	3-M10	28	28	43	11	13	Ø11-200	Ø62-190
K3NJ-10	315	255	73	20	190	210	80	6	3-M12	32	32	52	12	16	Ø12-250	Ø72-240
K3NJ-12	370	305	80	22	250	285	105	5	3-M12	40	40	59	14	18	Ø15-300	Ø86-290

# K4NC 立式方型四爪超薄卡盘

## CHICKS



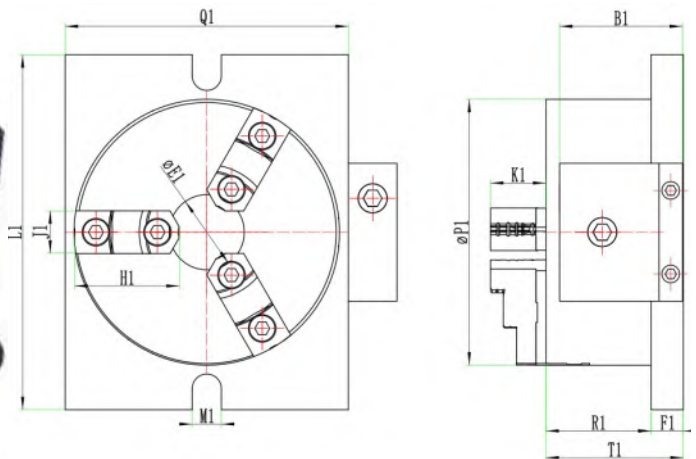
- MC均为设定研磨尺寸，任何相同规格之方型夹盘W,X,Y,Z各点之高度公差为0.05mm以内。
- MC规格均可替换软爪，作不规则形状之加工，以替代中心机大量治具，更经济，方便。
- 硬爪重复夹持之精度公差0.02mm以内。



规格/尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	外径夹持	内撑孔径	净重
<b>K4NC-06</b>	215	57	18	130	40	5.5	4-M10*1.5P	68	26	39	14	144	165	144	165	66	18	Ø4-Ø128	Ø55-Ø128	11.4
<b>K4NC-08</b>	250	65	20	160	55	6	4-M12*1.25P	82	28	43	17	174	200	200	200	83	18	Ø5-Ø162	Ø62-Ø162	18.6
<b>K4NC-10</b>	310	72	22	200	70	6	4-M14*2P	93	32	50	21	218	250	250	250	104	18	Ø6-Ø200	Ø72-Ø200	31.6
<b>K4NC-12</b>	380	85	25	260	100	7	4-M16*2P	118	40	56	23	274	310	310	310	135	22	Ø10-Ø265	Ø90-Ø265	56.6

# K3VM 立式精密强力手动三爪卡盘-分离卡爪

## Vertical Machining chucks



- 适用于加工中心、钻铣床、镗床、立式工作台上。
- 可在工作台上同时装N多个立式卡盘，同时夹持多个工件，提升效率。

- 扳手可做垂直方向和水平方向锁紧，不会有干涉。

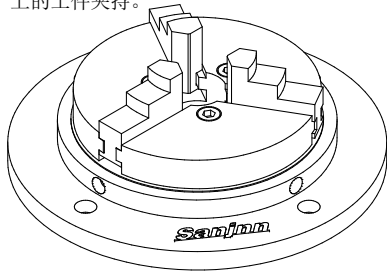
规格/尺寸	Mode	P1	B1	E1	F1	H1	J1	K1	M1	L1	Q1	R1	T1	外径夹持	内撑孔径
<b>K3VM-164</b>		164	83	45	20	68	26	39	18	215	175	66	86	Ø3-Ø145	Ø50-160
<b>K3VM-203</b>		203	83	65	20	82	28	43	18	250	200	76	96	Ø4-Ø200	Ø65-200
<b>K3VM-254</b>		254	83	81	24	102	35	55	18	324	273	84	108	Ø6-Ø250	Ø80-250
<b>K3VM-315</b>		315	83	105	24	118	40	56	18	360	310	96	120	Ø10-Ø315	Ø95-315

# KES超薄型测量夹盘

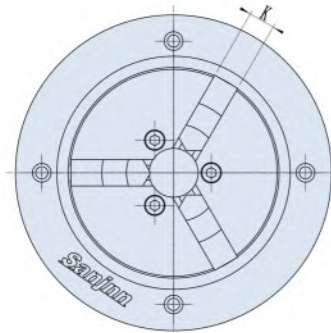
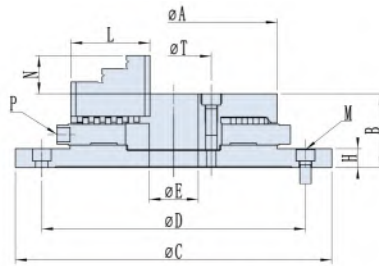
## SUPER THIN CHICKS



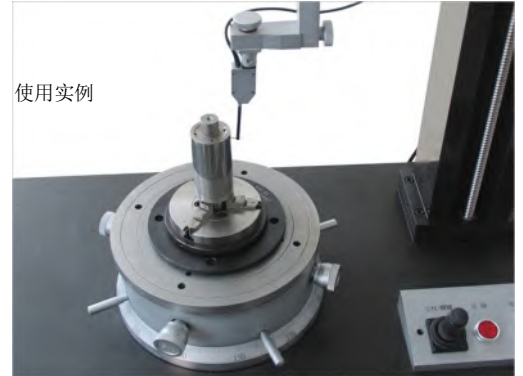
1, 轻、薄、短、小的设计, 适用于测量仪器上的工件夹持。



2, 钢制本体, 耐用性甚佳。



用扳手或手旋动旋盘, 实现夹紧与张开动作。



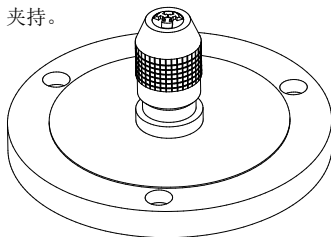
规格/尺寸Mode	A	B	C	D	E	P	M	L	K	N	H	外径夹持 O.D.clamping	内撑孔径 I.D.clamping	净重kg
<b>KES-01A1</b>	50	30	103	85	12	5	4-M5	24	9	11	8	Ø0.8-50	Ø30-50	1
<b>KES-02A1</b>	63	28	118	100	16	4	4-M5	27	8	13	8	Ø0.8-63	Ø23-58	1.2
<b>KES-03A1</b>	85	37	143	116	20	4	4-M6	35	11	15	10.5	Ø1-70	Ø31-70	2.9
<b>KES-04A1</b>	110	39	168	140	26	5	4-M6	42	14	19	10	Ø1-100	Ø36-90	4.3
<b>KES-05A1</b>	130	45	202	168	32	6	4-M8	50	16	21	11.5	Ø1.5-116	Ø43-106	6.2
<b>KES-06A1</b>	160	52	248	208	50	8	4-M10	65	19	26	15	Ø1.5-160	Ø52-148	11.1

# E211微小径测量夹盘0.15-3mm

## SUPER THIN CHICKS

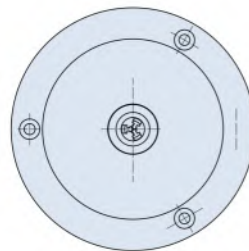
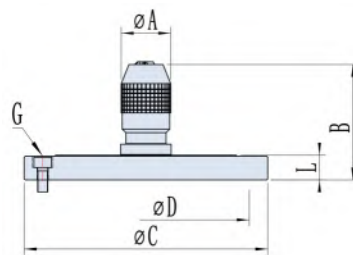


1, 轻、薄、短、小的设计, 适用于微小工件的测量夹持。



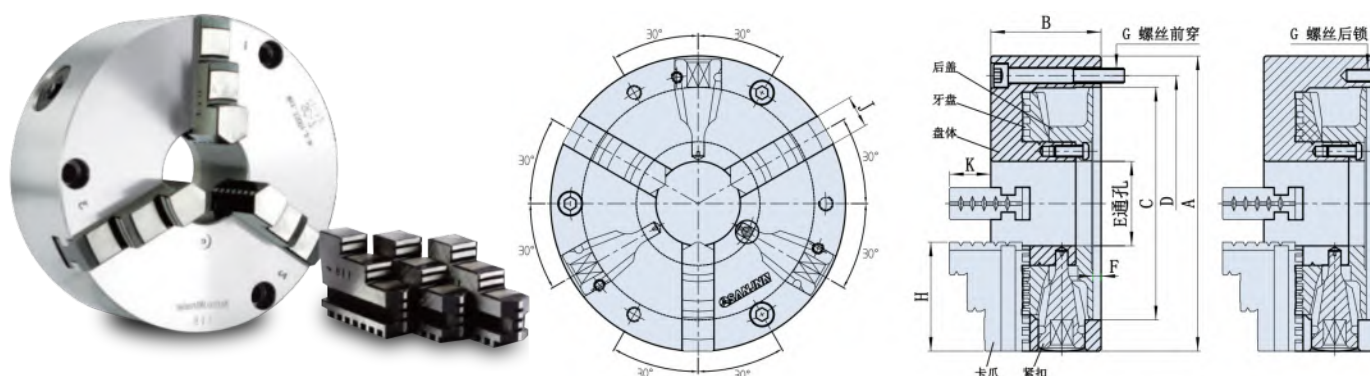
2, 钢制本体, 耐用性甚佳, 操作方便。

3, 最小可夹持0.15mm



规格/参数Mode	夹持直径E. clamping	A	C	D	B	L	安装螺栓G	重量weight(kg)
<b>KE211-031</b>	0.15-3mm	24	118	100	56	12	3-M5	

# K3SC三爪手动精密级卡盘（通用标准/日本标准） Sc3-JAW CHUCKS



## 通用标准参数 General Standards parameters

● 订货时请注明是前孔或后孔 尺寸图

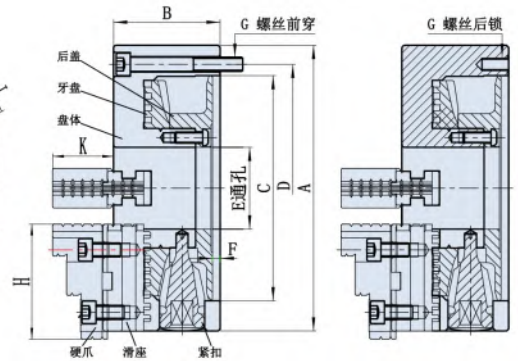
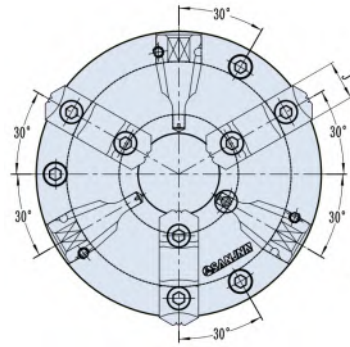
规格/尺寸 Mode	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	最高转 Max.Speed r.p.m.(mm <sup>-1</sup> )	外径夹持 O.D.Clampi ng	内撑范围 I.D.Clampi ng	净重 Weight (kg)
<b>K3SC-80</b>	80	50	55	66	16	3.5	3-M6*1P	32	12	13	7	2500	Ø2-Ø65	Ø24-Ø65	1.5
<b>K3SC-100</b>	100	55	72	84	22	3.5	3-M8*1.25P	42	15	16	7	2500	Ø2-Ø80	Ø30-Ø80	3.2
<b>K3SC-125</b>	125	60	95	108	30	5	3-M8*1.25p	50	16	20	8	2500	Ø2.5-Ø110	Ø38-Ø110	4.4
<b>K3SC-160</b>	160	66	130	142	45	5	3-M8*1.25p	65	19	23	10	2000	Ø3-Ø145	Ø50-Ø160	7.8
<b>K3SC-200</b>	200	76	165	180	65	5	3-M10*1.5p	75	22	28	11	2000	Ø4-Ø200	Ø65-Ø200	13.3
<b>K3SC-250</b>	250	84	206	226	81	6	3-M12*1.75P	92	26	34	12	1800	Ø6-Ø250	Ø80-Ø250	22.8
<b>K3SC-320</b>	320	96	260	285	105	7	3-M16*2P	118	30	45	14	1800	Ø10-Ø315	Ø95-Ø315	38.5
<b>K3SC-400</b>	400	122	340	368	160	8	3-M16*2P	146	40	56	15	1500	Ø15-Ø400	Ø120-Ø400	74

## 日本标准参数 Japanese Standards Parameters

尺寸图见上

规格/尺寸 Mode	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	最高转速 Max.Speed r.p.m.(mm <sup>-1</sup> )	外径夹持 O.D.Clampi ng	内撑范围 I.D.Clampi ng	净重 Weight (kg)
<b>K3SC-03<sup>~</sup></b>	85	45	60	73	16	3.5	3-M6*1P	35	11	15	7	2500	Ø2-Ø70	Ø24-Ø64	1.5
<b>K3SC-04<sup>~</sup></b>	112	58	80	95	24	4.5	3-M8*1.25P	42	14	17	8	2500	Ø3-Ø90	Ø32-Ø84	3.3
<b>K3SC-05<sup>~</sup></b>	132	60	100	115	32	4.5	3-M8*1.25P	50	16	20	8	2500	Ø3-Ø110	Ø35-Ø100	4.6
<b>K3SC-06<sup>~</sup></b>	167	66	130	147	45	5	3-M10*1.5P	65	19	23	10	2000	Ø4-Ø160	Ø48-Ø150	7.9
<b>K3SC-07<sup>~</sup></b>	193	76	155	172	58	5	3-M10*1.5P	75	22	28	11	2000	Ø4-Ø180	Ø56-Ø170	12
<b>K3SC-08<sup>~</sup></b>	203	76	160	176	58	5	3-M10*1.5P	75	22	28	11	2000	Ø4-Ø180	Ø56-Ø170	13.3
<b>K3SC-09<sup>~</sup></b>	233	84	190	210	70	5.5	3-M12*1.75P	85	24	34.5	12	2000	Ø5-Ø220	Ø62-Ø210	19.3
<b>K3SC-10<sup>~</sup></b>	273	86	230	250	89	5.5	3-M12*1.75P	98	28	39	12	1800	Ø6-Ø260	Ø70-Ø250	26.2
<b>K3SC-12<sup>~</sup></b>	310	96	260	285	105	7	3-M12*1.75P	110	30	45	14	1800	Ø10-Ø300	Ø86-Ø290	37.6
<b>K3SC-14<sup>~</sup></b>	355	112	300	328	127	7	3-M12*1.75P	132	35	50	15	1500	Ø12-Ø350	Ø96-Ø320	57.2
<b>K3SC-16<sup>~</sup></b>	405	122	345	375	160	8	6-M14*2P	146	40	56	15	1500	Ø15-Ø400	Ø100-Ø380	80.7

# K3SK三爪强力型精密卡盘 (通用标准/日本标准) 3-JAW POWERFUL



● 订货时请注明是前孔或后孔

尺寸图

## 通用标准参数 General Standards parameters

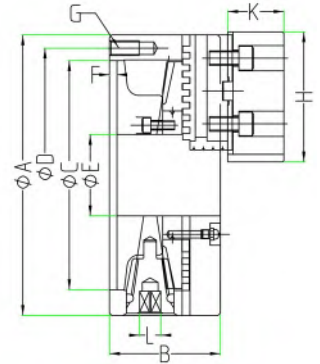
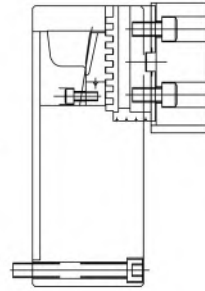
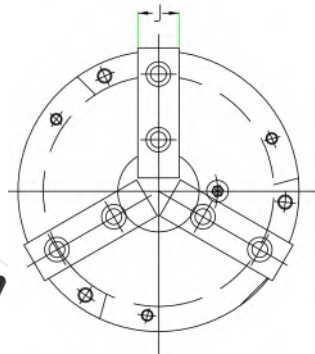
规格/尺寸 Mode	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	最高转速 Max.Speed r.p.m.(mm <sup>-1</sup> )	外径夹持 O.D.Clamp ng	内撑范围 I.D.Clamp ng	净重 Weight (kg)
<b>K3SK-160</b>	160	66	130	142	45	5	3-M8*1.25p	68	26	39	10	2000	Ø3-Ø145	Ø50-Ø160	8.6
<b>K3SK-200</b>	200	76	165	180	65	5	3-M10*1.5p	82	28	43	11	2000	Ø4-Ø200	Ø65-Ø200	14.1
<b>K3SK-250</b>	250	84	206	226	81	6	3-M12*1.75P	102	35	55	12	1800	Ø6-Ø250	Ø80-Ø250	24.5
<b>K3SK-320</b>	320	96	260	285	105	7	3-M16*2P	118	40	56	14	1800	Ø10-Ø315	Ø95-Ø315	41.2
<b>K3SK-400</b>	400	122	340	368	160	8	3-M16*2P	150	50	75	15	1500	Ø15-Ø400	Ø120-Ø400	82.3

## 日本标准参数 Japanese Standards Parameters

尺寸图见上

规格/尺寸 Mode	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	最高转速 Max.Speed r.p.m.(mm <sup>-1</sup> )	外径夹持 O.D.Clamp ng	内撑范围 I.D.Clamp ng	净重 Weight (kg)
<b>K3SK-04<sup>~</sup></b>	112	58	80	95	24	4.5	3-M8*1.25P	47	19	31.5	8	2500	Ø3-Ø100	Ø35-Ø93	3.45
<b>K3SK-05<sup>~</sup></b>	132	60	100	115	32	4.5	3-M8*1.25P	57	24	36	8	2500	Ø3-Ø123	Ø43-Ø122	5.0
<b>K3SK-06<sup>~</sup></b>	167	66	130	147	45	5	3-M10*1.5P	68	26	39	10	2000	Ø8-Ø160	Ø55-Ø150	8.6
<b>K3SK-07<sup>~</sup></b>	193	76	155	172	58	5	3-M10*1.5P	82	28	43	11	2000	Ø8-Ø180	Ø62-Ø170	12.8
<b>K3SK-08<sup>~</sup></b>	203	76	160	176	58	5	3-M10*1.5P	82	28	43	11	2000	Ø8-Ø180	Ø62-Ø170	14.1
<b>K3SK-09<sup>~</sup></b>	233	84	190	210	70	5.5	3-M12*1.75P	93	32	50	12	2000	Ø11-Ø220	Ø70-Ø210	20.4
<b>K3SK-10<sup>~</sup></b>	273	86	230	250	89	5.5	3-M12*1.75P	102	35	54.5	12	1800	Ø12-Ø260	Ø80-Ø250	26.7
<b>K3SK-12<sup>~</sup></b>	310	96	260	285	105	7	3-M12*1.75P	118	40	56	14	1800	Ø15-Ø300	Ø90-Ø290	39.3
<b>K3SK-14<sup>~</sup></b>	355	112	300	328	127	7	3-M12*1.75P	139	45	70.5	15	1500	Ø25-Ø350	Ø110-Ø320	60.7
<b>K3SK-16<sup>~</sup></b>	405	122	345	375	160	8	6-M14*2P	150	50	75	15	1500	Ø30-Ø400	Ø110-Ø380	82.3
<b>K3SK-20<sup>~</sup></b>	500	140	458	458	205	5.5	6-M16*2P	140	55	84	19	1000	Ø25-Ø480	Ø125-Ø460	145.5
<b>K3SK-25<sup>~</sup></b>	630	140	545	586	275	6.5	6-M16*2P	140	70	92	19	850	Ø80-Ø630	Ø198-Ø601	221.3

# K3KC三爪精密级手动卡盘 (通用标准/日本标准) 3-JAW POWERFUL



可拆式软爪, 自车成圆弧状, 精度更高, 软爪损耗后方便更换。



● 订货时请注明是前孔或后孔

## 通用标准参数 General Standards parameters

尺寸图见上

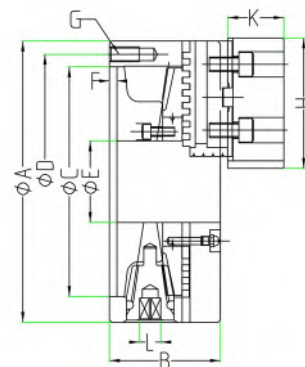
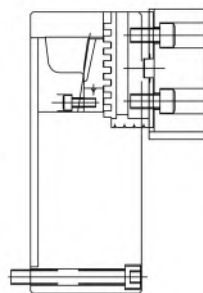
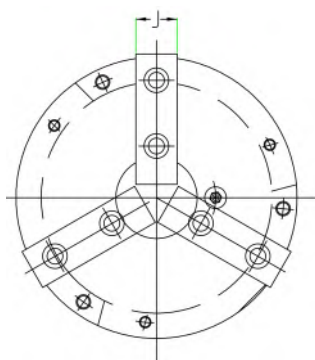
规格/尺寸 Mode	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	最高转 Max.Speed r.p.m.(mm <sup>-1</sup> )	外径夹持 O.D.Clamp ing	内撑范围 I.D.Clamp ing	净重 Weight (kg)
<b>K3KC-160</b>	164	66	130	142	45	5	3-M8*1.25p	73	26	37	10	2000	Ø3-Ø145	Ø50-Ø160	8.6
<b>K3KC-200</b>	200	76	165	180	65	5	3-M10*1.5p	95	31	48	11	2000	Ø4-Ø200	Ø65-Ø200	14.1
<b>K3KC-250</b>	250	84	206	226	81	6	3-M12*1.75P	110	37	48	12	1800	Ø6-Ø250	Ø80-Ø250	24.5
<b>K3KC-320</b>	320	96	260	285	105	7	3-M16*2P	125	42	54	14	1800	Ø10-Ø315	Ø95-Ø315	41.2
<b>K3KC-400</b>	400	122	340	368	160	8	3-M16*2P	160	50	405	15	1500	Ø15-Ø400	Ø120-Ø400	82.3

## 日本标准参数 Japanese Standards Parameters

尺寸图见上

规格/尺寸 Mode	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	最高转速 Max.Speed r.p.m.(mm <sup>-1</sup> )	外径夹持 O.D.Clamp ing	内撑范围 I.D.Clamp ing	净重 Weight (kg)
<b>K3KC-04<sup>~</sup></b>	112	58	80	95	24	4.5	3-M8*1.25P	52	19	30	8	2500	Ø3-Ø100	Ø35-Ø93	3.45
<b>K3KC-05<sup>~</sup></b>	132	60	100	115	32	4.5	3-M8*1.25P	62	24	35	8	2500	Ø3-Ø123	Ø43-Ø122	5.0
<b>K3KC-06<sup>~</sup></b>	167	66	130	147	45	5	3-M10*1.5P	73	26	37	10	2000	Ø8-Ø160	Ø55-Ø150	8.6
<b>K3KC-07<sup>~</sup></b>	193	76	155	172	58	5	3-M10*1.5P	95	31	48	11	2000	Ø8-Ø180	Ø62-Ø170	12.8
<b>K3KC-08<sup>~</sup></b>	203	76	160	176	58	5	3-M10*1.5P	95	31	48	11	2000	Ø8-Ø180	Ø62-Ø170	14.1
<b>K3KC-09<sup>~</sup></b>	233	84	190	210	70	5.5	3-M12*1.75P	110	37	48	12	2000	Ø11-Ø220	Ø70-Ø210	20.4
<b>K3KC-10<sup>~</sup></b>	273	86	230	250	89	5.5	3-M12*1.75P	110	37	48	12	1800	Ø12-Ø260	Ø80-Ø250	26.7
<b>K3KC-12<sup>~</sup></b>	310	96	260	285	105	7	3-M12*1.75P	125	42	54	14	1800	Ø15-Ø300	Ø90-Ø290	39.3
<b>K3KC-14<sup>~</sup></b>	355	112	300	328	127	7	3-M12*1.75P	125	45	54	15	1500	Ø25-Ø350	Ø110-Ø320	60.7
<b>K3KC-16<sup>~</sup></b>	405	122	345	375	160	8	6-M14*2P	160	50	70	15	1500	Ø30-Ø400	Ø110-Ø380	82.3
<b>K3KC-20<sup>~</sup></b>	500	140	458	458	205	5.5	6-M16*2P	160	55	80	19	1000	Ø25-Ø480	Ø125-Ø460	145.5
<b>K3KC-24<sup>~</sup></b>	630	140	545	586	275	6.5	6-M16*2P	155	59	86	19	850	Ø80-Ø630	Ø198-Ø601	221.3

# K2KC二爪精密手动自定心卡盘（通用标准） 2-JAW POWERFUL



可拆式软爪，自车成圆弧状，精度更高，软爪损耗后方便更换。

● 订货时请注明是前孔或后孔

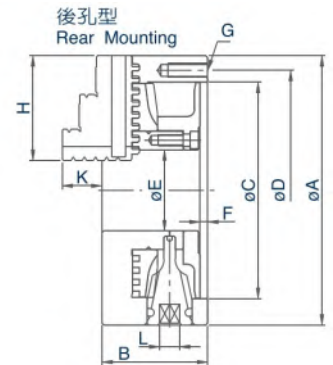
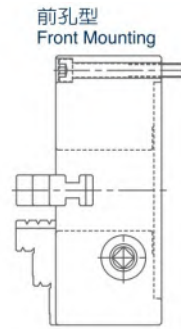
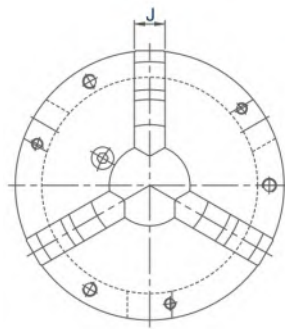
## 通用标准参数 General Standards parameters

尺寸图见上

规格/尺寸 Mode	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L
<b>K2KC-125</b>	125	60	95	108	30	5	3-M8*1.25p	62	24	35	8
<b>K2KC-160</b>	160	66	130	142	45	5	3-M8*1.25p	73	26	37	10
<b>K2KC-200</b>	200	76	165	180	65	5	3-M10*1.5p	95	31	48	11
<b>K2KC-250</b>	250	84	206	226	81	6	3-M12*1.75P	110	37	48	12
<b>K2KC-315</b>	315	96	260	285	105	7	3-M16*2P	125	42	54	14
<b>K2KC-400</b>	400	122	340	368	160	8	3-M16*2P	160	50	405	15

规格/尺寸 Mode	最高转 Max.Speed r.p.m. (mm <sup>-1</sup> )	外径夹持 O.D.Clamping	内撑范围 I.D.Clamping	净重 Weight(kg)
<b>K2KC-125</b>	2500	Ø2.5-Ø110	Ø38-Ø110	5.0
<b>K2KC-160</b>	2000	Ø3-Ø145	Ø50-Ø160	8.6
<b>K2KC-200</b>	2000	Ø4-Ø200	Ø65-Ø200	14.1
<b>K2KC-250</b>	1800	Ø6-Ø250	Ø80-Ø250	24.5
<b>K2KC-315</b>	1800	Ø10-Ø315	Ø95-Ø315	41.2
<b>K2KC-400</b>	1500	Ø15-Ø400	Ø120-Ø400	82.3

# SUS 不锈钢手动三爪卡盘



1, 卡盘本体、卡爪及内部所有部件均为不锈钢材质制造。

2, 适用于易腐蚀及无磁性工作场所。

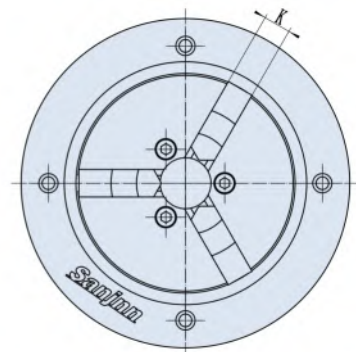
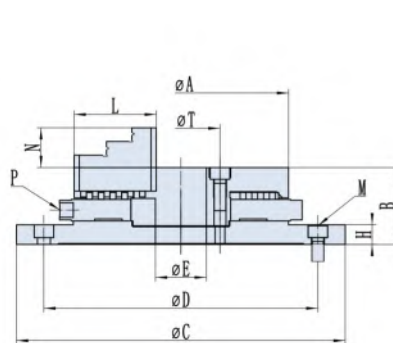
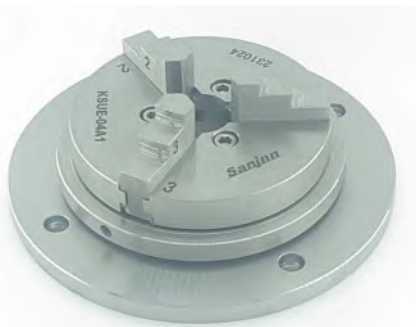
3, 此卡盘的特点是耐腐蚀, 无磁性。

## 通用标准参数 General Standards parameters

● 订货时请注明是前孔或后孔 尺寸图

规格/尺寸 Mode	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	最高转 Max.Speed r.p.m.(mm <sup>-1</sup> )	外径夹持 O.D.Clampi ng	内撑范围 I.D.Clampi ng	净重 Weight (kg)
SUS-100	100	55	72	84	22	3.5	3-M8*1.25P	42	15	16	7	900	Ø3-Ø80	Ø30-Ø80	3.2
SUS-125	125	58	95	108	30	4	3-M8*1.25P	56	15	26.5	10	800	Ø3-Ø110	Ø40-Ø125	5

# SUSE 不锈钢超薄型夹盘卡盘



1, 轻、薄、短、小的设计, 适用于工件的测量夹持。

2, 不锈钢本体及配件。

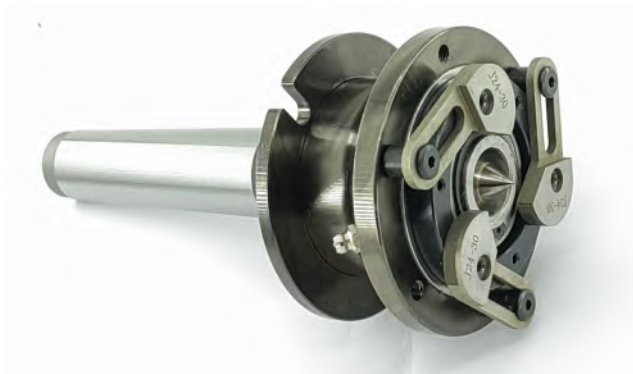
3, 夹爪正反夹持两用设计, 操作方便。

4, 适用于易腐蚀的工作环境, 或实验室及无磁性工作场所。

规格/尺寸 Mode	A	B	C	D	E	P	M	H	K	N	L	外径夹持 O.D.clam ping	内撑孔径 I.D.clam ping	净重 weight (kg)
SUSE-50	50	30	103	85	12	5	4-M5	8	9	11	24	Ø1-50	Ø128-64	0.9
SUSE-64	64	30	118	100	12	5	4-M5	8	9	11	24	Ø1-64	Ø29-80	1.3
SUSE-80	80	—	143	116	19	5	4-M6	10	—	—	—	Ø1.5-70	Ø22-85	2.0
SUSE-110	110	39	168	140	26	5	4-M6*1P	10	14	19	42	Ø1.5-100	Ø36-90	4.3

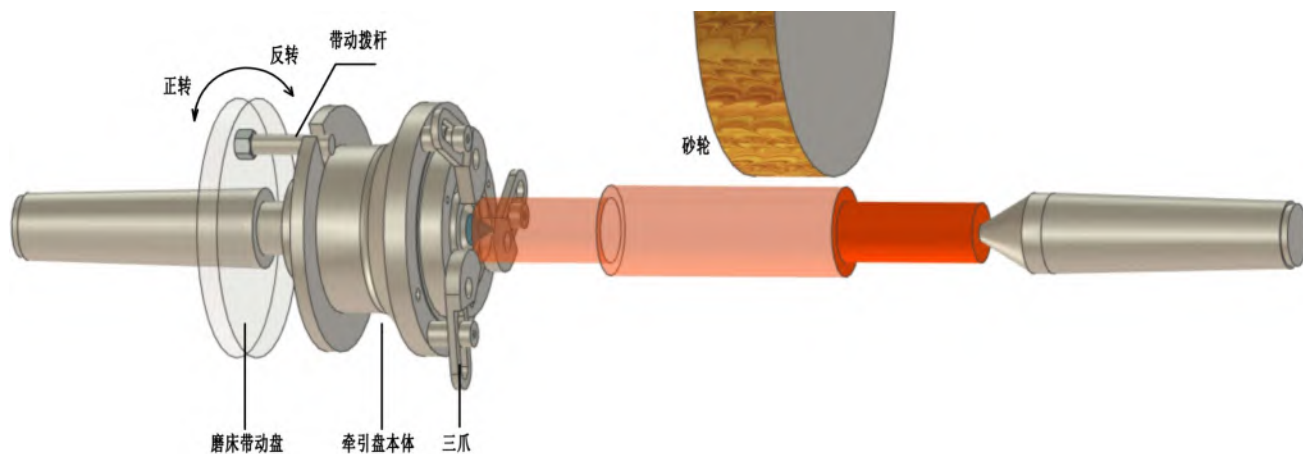


## 磨床自动夹具



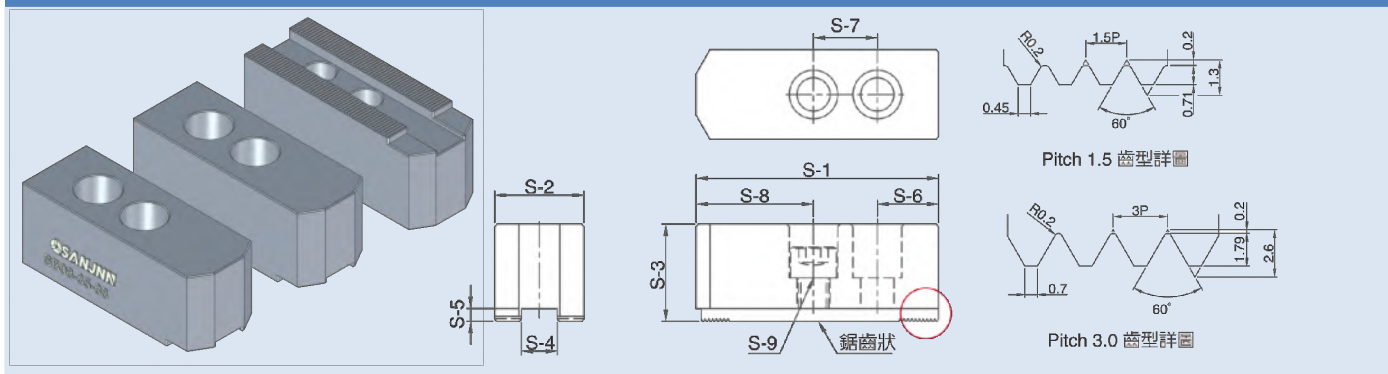
### 锥柄式安装传动夹具，适用于CNC车床、磨床。

- 1, 此外夹具小巧灵活，工作时顶尖不转动，磨床端面拨杆带动法兰豁口，夹爪随着拨杆波动的同时夹住工件，拨杆反转即夹爪松开。
- 2, 适合轴类、棒料、齿轮。
- 3, 外圆磨床自动化量产加工。
- 4, 磨床需要有私服头架才可使用。



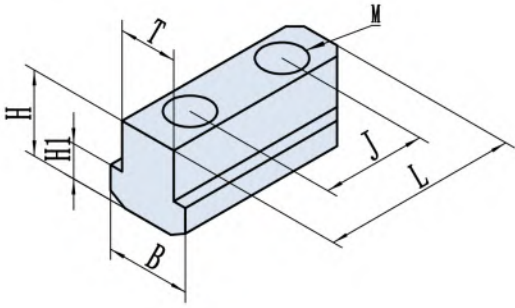
规格/尺寸Mode	合金大小	三爪浮动量	外径	模式锥柄	夹持范围	重量
SMJ-0535	10	0.5mm	98	MT3、MT4、MT5	3-35	3.0

# SJ标准系列 梳齿油压软爪 soft jaws

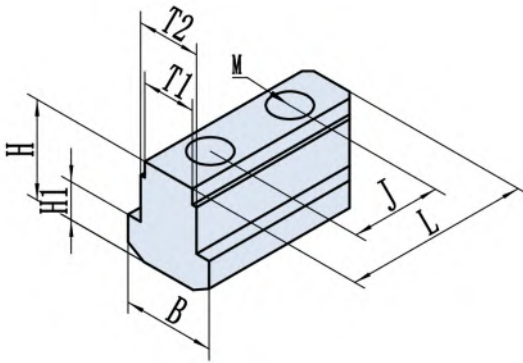


规格/尺寸	S-1 (长)	S-2 (宽)	S-3 (高)	S-4 (槽 宽)	S-5	S-6	S-7 (孔 距)	S-8	S-9 (螺 栓)	锯齿状	重量kg
SJ04-23-23	49.5	23	23	10	4.5	10	14	25.5	M8	1.5*60°	0.42
SJ05-25-30	62	25	30	10	4.5	10	14	38	M8	1.5*60°	0.85
SJ06-31-36	73	31	36	12	5	15	20	38	M10	1.5*60°	1.5
SJ08-35-38	95	35	38	14	5	24	25	46	M12	1.5*60°	2.4
SJ10-40-42	110	40	42	16	5	30	30	50	M12	1.5*60°	3.6
SJ12K-50-50	129	50	50	21	6	39	30	60	M16	1.5*60°	6.1
SJ12S-50-50	129	50	50	18	6	39	30	85	M14	1.5*60°	6.3
SJ15K-62-62 中空	165	62	62	22	8	37	43	85	M20	1.5*60°	12.5
SJ15S-62-62 中实	165	62	62	25.5	5	37	43	85	M20	1.5*60°	12.4
SJ18K-62-62 中空	165	62	62	22	8	37	43	85	M20	1.5*60°	12.5
SJ18S-62-62 中实	165	62	62	25.5	5	37	43	85	M20	1.5*60°	12.4
SJ21-65-70	180	65	70	25	9	40	60	80	M20	3.0*60°	16.2
SJ24-65-70	180	65	70	25	9	40	60	80	M20	3.0*60°	16.2
SJ32-65-70	180	65	70	25	9	40	60	80	M20	3.0*60°	16.2

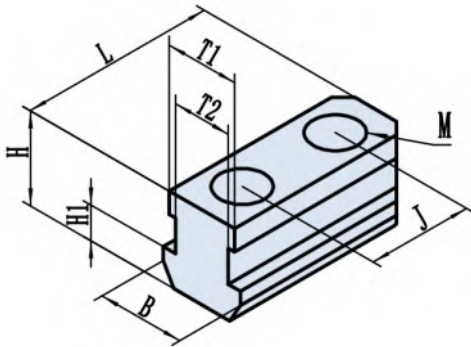
# T型块系列 soft jaws



规格/尺寸	T	B	H	H1	J	L	M螺栓
T-04	10	14	15	5.5	14	26	M8
T-05	10	14	15	5.5	14	26	M8
T-06K	12	17	18.5	7.5	20	36	M10
T-08K	14	20	20.5	8.5	25	46.5	M12
T-10K	16	22	21.5	8.5	30	51	M12
T-12K	21	29.5	23.5	11.5	30	56	M16
T-12S	18	29.5	23.5	11.5	30	56	M14
T-15K	22	35	39	19	43	80	M20
T-15S	25.5	35	39	19	43	80	M20



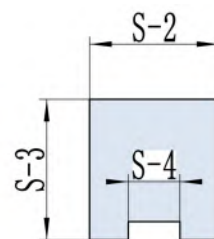
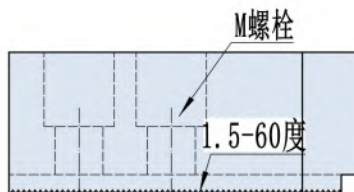
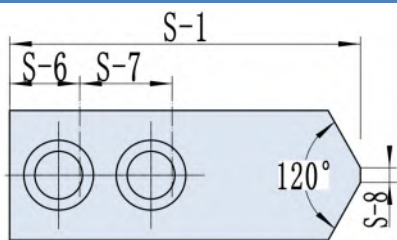
规格/尺寸	T1	T2	B	H	H1	J	L	M
T-06K05	10	12	17	18.5	7.5	14	26	M8
T-08K06	12	14	20	20.5	8.5	20	36	M10
T-10K08	14	16	22	21.5	8.5	25	46.5	M12
T-12K10	16	21	29.5	23.5	11.5	30	51	M12
T-12S10	16	18	29.5	23.5	11.5	30	51	M12



规格/尺寸	T1	T2	B	H	H1	J	L	M
T17.14J23	17	14	19	20.5	7.5	23	43	M12
T17.14J30	17	13.5	19	20.5	7.5	30	50	M12
T21.17J30	21	17	25	26.5	10	30	56	M16

## SJ-120V 尖头型梳齿软爪

适合夹持小径零件



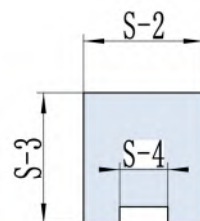
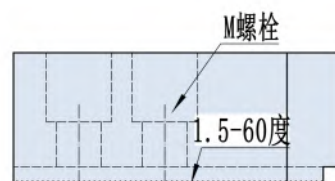
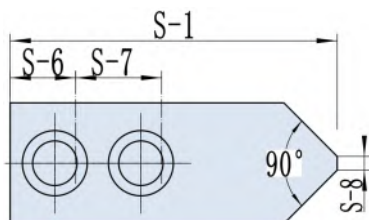
材质：  
S45C



订货型号	S-1	S-2	S-3	S-4	S-6	S-7	S-8	M螺栓
SJ06A-120V	73	31	36	12	10	20	4	M10*1.5P
SJ08A-120V	95	35	38	14	15	25	4	M12*1.75P
SJ10A-120V	110	40	42	16	20	30	4	M10*1.5P
SJ12A-120KV	129	50	50	21	25	30	6	M16*2P
SJ12A-120SV	129	50	50	18	25	30	6	M14*2P

## SJ-90V 尖头型油压软爪

适合夹持小径零件



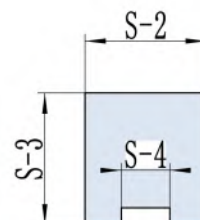
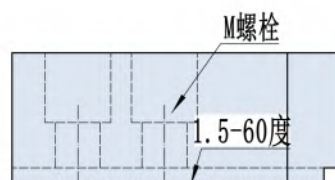
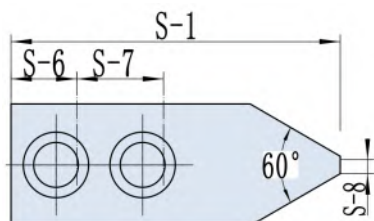
材质：  
S45C



订货型号	S-1	S-2	S-3	S-4	S-6	S-7	S-8	M螺栓
SJ06A-90V	73	31	36	12	10	20	4	M10*1.5P
SJ08A-90V	95	35	38	14	15	25	4	M12*1.75P
SJ10A-90V	110	40	42	16	20	30	4	M10*1.5P
SJ12A-90KV	129	50	50	21	25	30	6	M16*2P
SJ12A-90SV	129	50	50	18	25	30	6	M14*2P

## SJ-60V 尖头型油压软爪

适合夹持小径零件



材质：  
S45C

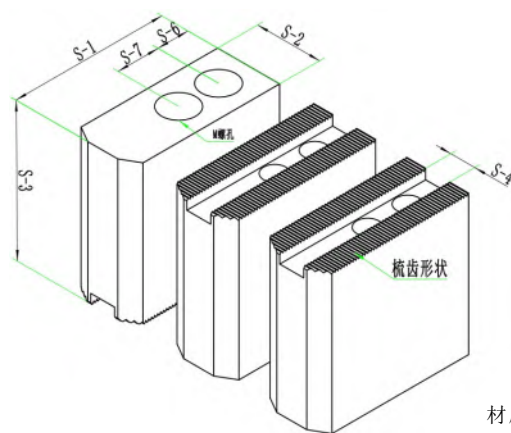


订货型号	S-1	S-2	S-3	S-4	S-6	S-7	S-8	M螺栓
SJ06A-60V	73	31	36	12	10	20	4	M10*1.5P
SJ08A-60V	95	35	38	14	15	25	4	M12*1.75P
SJ10A-60V	110	40	42	16	20	30	4	M10*1.5P
SJ12A-60KV	129	50	50	21	25	30	6	M16*2P
SJ12A-60SV	129	50	50	18	25	30	6	M14*2P

# SJ-H加厚梳齿软爪 solid Hdraulic Soft Claw



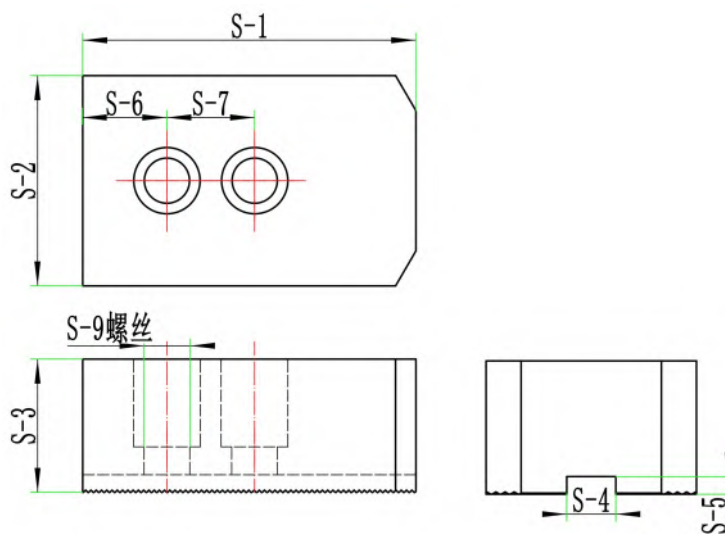
● 可增加工件的夹持长度接触部位，夹持更牢固，适合夹持较长工件。



材质：  
S45C

	规格尺寸	S-1长	S-2宽	S-3高度	S-4槽宽	S-6	S-7孔距	M螺孔	锯齿状节距
6英寸	SJ06-31-50H	73	31	50	12	15	20	M10*1.5P	1.5*60°
	SJ06-31-60H	73	31	60	12	15	20	M10*1.5P	1.5*60°
	SJ06-31-70H	73	31	70	12	15	20	M10*1.5P	1.5*60°
	SJ06-31-80H	73	31	80	12	15	20	M10*1.5P	1.5*60°
	SJ06-31-100H	73	31	100	12	15	20	M10*1.5P	1.5*60°
	SJ06-31-120H	73	31	120	12	15	20	M10*1.5P	1.5*60°
8英寸	SJ08-40-50H	95	35	50	14	24	25	M12*1.75P	1.5*60°
	SJ08-40-60H	95	35	60	14	24	25	M12*1.75P	1.5*60°
	SJ08-40-70H	95	35	70	14	24	25	M12*1.75P	1.5*60°
	SJ08-40-80H	95	35	80	14	24	25	M12*1.75P	1.5*60°
	SJ08-40-90H	95	35	90	14	24	25	M12*1.75P	1.5*60°
	SJ08-40-100H	95	35	100	14	24	25	M12*1.75P	1.5*60°
	SJ08-40-120H	95	35	120	14	24	25	M12*1.75P	1.5*60°
	SJ08-40-130H	95	35	130	14	24	25	M12*1.75P	1.5*60°
	SJ08-40-140H	95	35	140	14	24	25	M12*1.75P	1.5*60°
	SJ08-40-150H	95	35	150	14	24	25	M12*1.75P	1.5*60°
10英寸	SJ10-40-50H	110	40	50	16	29	30	M12*1.75P	1.5*60°
	SJ10-40-60H	110	40	60	16	29	30	M12*1.75P	1.5*60°
	SJ10-40-70H	110	40	70	16	29	30	M12*1.75P	1.5*60°
	SJ10-40-80H	110	40	80	16	29	30	M12*1.75P	1.5*60°
	SJ10-40-90H	110	40	90	16	29	30	M12*1.75P	1.5*60°
	SJ10-40-100H	110	40	100	16	29	30	M12*1.75P	1.5*60°
	SJ10-40-120H	110	40	120	16	29	30	M12*1.75P	1.5*60°
	SJ10-40-130H	110	40	130	16	29	30	M12*1.75P	1.5*60°
	SJ10-40-140H	110	40	140	16	29	30	M12*1.75P	1.5*60°
	SJ10-40-150H	110	40	150	16	29	30	M12*1.75P	1.5*60°
12英寸	SJ12-50-60H	129	50	60	18或21	39	30	M14*2P	1.5*60°
	SJ12-50-80H	129	50	80	18或21	39	30	M14*2P	1.5*60°
	SJ12-50-100H	129	50	100	18或21	39	30	M14*2P	1.5*60°

# SJ-W 加宽型梳齿软爪 soft jaws

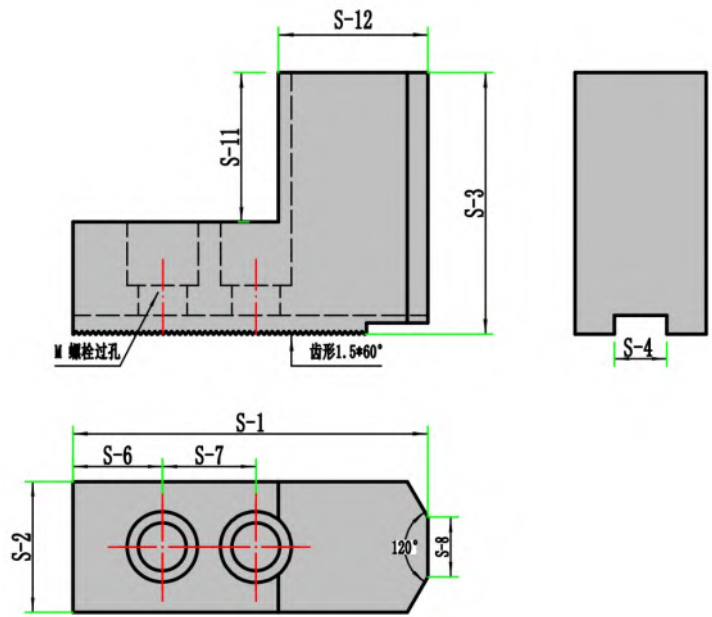
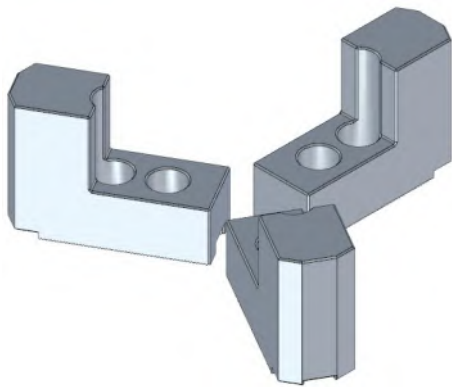


● 自铿圆弧，适合夹持管类及薄壁件，及适合在大的车削力作用下夹持，全方位夹持，更加牢稳。

材质：S45C

	订货规格	S-1 (长)	S-2 (宽)	S-3 (高)	S-4 (槽宽)	S-5	S-6	S-7 (孔距)	S-9 (螺栓)	锯齿状节距
6寸	SJ06-50W-36	73	50	36	12	5	15	20	M10*1.5P	1.5*60°
	SJ06-60W-36	73	60	36	12	5	15	20	M10*1.5P	1.5*60°
	SJ06-70W-36	73	70	36	12	5	15	20	M10*1.5P	1.5*60°
	SJ06-80W-30	73	80	30	12	5	15	20	M10*1.5P	1.5*60°
	SJ06-48W-48	73	48	48	12	5	15	20	M10*1.5P	1.5*60°
	SJ06-63W-48	73	63	48	12	5	15	20	M10*1.5P	1.5*60°
	SJ06-60W-60	73	60	60	12	5	15	20	M10*1.5P	1.5*60°
	SJ06-70W-70	73	70	70	12	5	15	20	M10*1.5P	1.5*60°
8寸	SJ08-50W-38	95	50	38	14	5	27	25	M12*1.5P	1.5*60°
	SJ08-60W-38	95	60	38	14	5	27	25	M12*1.5P	1.5*60°
	SJ08-70W-38	95	70	38	14	5	27	25	M12*1.5P	1.5*60°
	SJ08-80W-38	95	80	38	14	5	27	25	M12*1.5P	1.5*60°
	SJ08-73W-48	95	73	48	14	5	27	25	M12*1.5P	1.5*60°
	SJ08-90W-48	95	90	48	14	5	27	25	M12*1.5P	1.5*60°
	SJ08-63W-63	95	63	63	14	5	27	25	M12*1.5P	1.5*60°
	SJ08-73W-73	95	73	73	14	5	27	25	M12*1.5P	1.5*60°
	SJ08-83W-83	95	83	83	14	5	27	25	M12*1.5P	1.5*60°
10寸	SJ10-63W-42	110	63	42	16	5	30	30	M12*1.5P	1.5*60°
	SJ10-100W-42	110	100	42	16	5	30	30	M12*1.5P	1.5*60°
	SJ10-73W-48	110	73	48	16	5	30	30	M12*1.5P	1.5*60°
	SJ10-63W-63	110	63	63	16	5	30	30	M12*1.5P	1.5*60°
	SJ10-73W-73	110	73	73	16	5	30	30	M12*1.5P	1.5*60°
	SJ10-83W-83	110	83	83	16	5	30	30	M12*1.5P	1.5*60°

# SJWL 外夹L型软爪 soft jaws

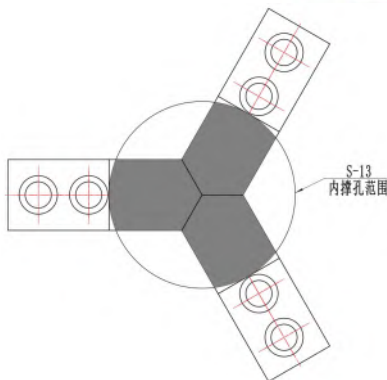
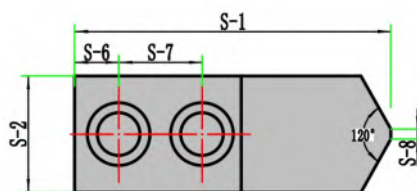
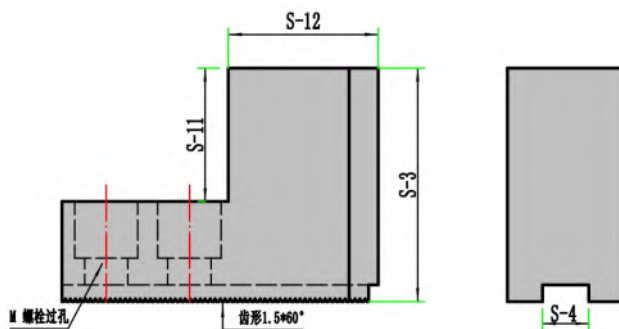
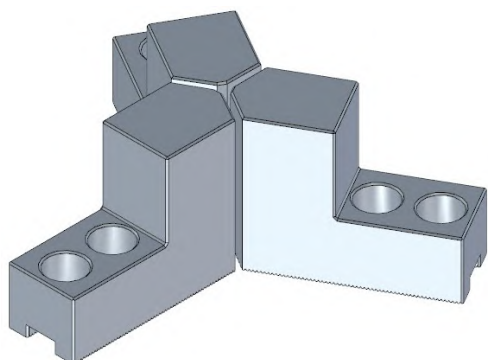


**注意：**使用外夹爪时，工件直径理论上是不能大于卡盘外径的。不然可能会对卡盘有损伤；因为工件大于卡盘时受力点只会在滑槽的一端。

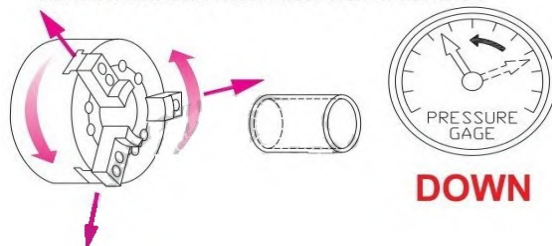
材质：S45C

规格/尺寸	S-1 (长)	S-2 (宽)	S-3 (高)	S-4 (槽 宽)	S-6	S-7 (孔距)	S-8	S-9 (螺栓)	S-11	S-12	锯齿状间距
SJWL05-50	62	25	50	10	10	14	3.5	M8	20	30	1.5*60°
SJWL05-60	62	25	60	10	10	14	3.5	M8	30	30	1.5*60°
SJWL05-70	62	25	70	10	10	14	3.5	M8	40	30	1.5*60°
SJWL06-50	73	31	50	12	15	20	14	M10	20	35	1.5*60°
SJWL06-60	73	31	60	12	15	20	14	M10	30	35	1.5*60°
SJWL06-70	73	31	70	12	15	20	14	M10	40	35	1.5*60°
SJWL06-80	73	31	80	12	15	20	14	M10	50	35	1.5*60°
SJWL06-90	73	31	90	12	15	20	14	M10	60	35	1.5*60°
SJWL06-100	73	31	100	12	15	20	14	M10	70	35	1.5*60°
SJWL08-50	95	35	50	14	24	25	16	M12	20	40	1.5*60°
SJWL08-60	95	35	60	14	24	25	16	M12	30	40	1.5*60°
SJWL08-70	95	35	70	14	24	25	16	M12	40	40	1.5*60°
SJWL08-80	95	35	80	14	24	25	16	M12	50	40	1.5*60°
SJWL08-90	95	35	90	14	24	25	16	M12	60	40	1.5*60°
SJWL08-100	95	35	100	14	24	25	16	M12	70	40	1.5*60°
SJWL10-50	110	40	50	16	30	30	18	M12	20	50	1.5*60°
SJWL10-60	110	40	60	16	30	30	18	M12	30	50	1.5*60°
SJWL10-70	110	40	70	16	30	30	18	M12	40	50	1.5*60°
SJWL10-80	110	40	80	16	30	30	18	M12	50	50	1.5*60°
SJWL10-90	110	40	90	16	30	30	18	M12	60	50	1.5*60°
SJWL10-100	110	40	100	16	30	30	18	M12	70	50	1.5*60°

# SJNL 内撑L型软爪 soft jaws



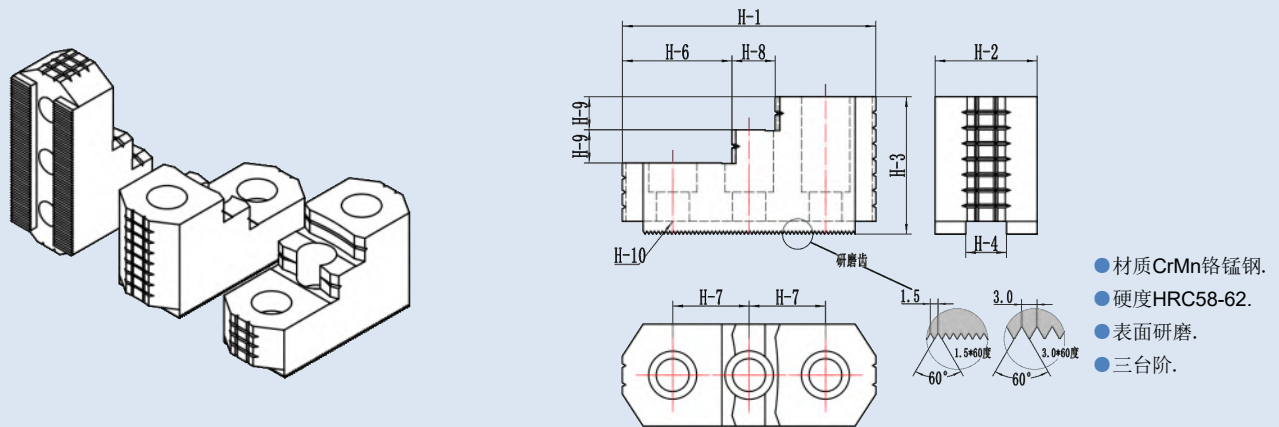
工件加工以内径夹持时，压力要比常规的低  
可能会因为夹持力与离心力的双重作用，而使工件或夹头受损



材质: S45C

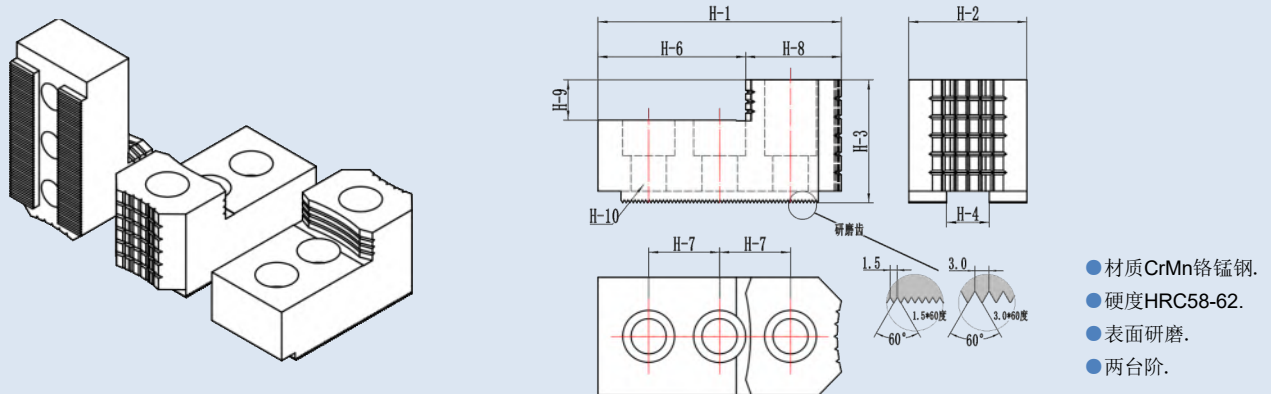
规格/尺寸	S-1 (长)	S-2 (宽)	S-3 (高)	S-4 (槽 宽)	S-6	S-7 (孔 距)	S-8	S-9 (螺 栓)	S-11	S-12	S-13	锯齿状节距
SJNL05-40	62	25	40	10	10	14	2	M8	20	30	10-58	1.5*60°
SJNL05-60	62	25	60	10	10	14	2	M8	20	30	10-58	1.5*60°
SJNL05-70	62	25	70	10	10	14	2	M8	20	50	10-58	1.5*60°
SJNL06-50	73	31	50	12	10	20	4	M10	20	35	10-68	1.5*60°
SJNL06-60	73	31	60	12	10	20	4	M10	30	35	10-68	1.5*60°
SJNL06-70	73	31	60	12	10	20	4	M10	40	35	10-68	1.5*60°
SJNL06-80	73	31	60	12	10	20	4	M10	50	35	10-68	1.5*60°
SJNL06-90	73	31	60	12	10	20	4	M10	60	35	10-68	1.5*60°
SJNL06-100	73	31	60	12	10	20	4	M10	70	35	10-68	1.5*60°
SJNL08-50	95	35	50	14	15	25	4	M12	20	45	10-88	1.5*60°
SJNL08-60	95	35	60	14	15	25	4	M12	30	45	10-88	1.5*60°
SJNL08-70	95	35	70	14	15	25	4	M12	40	45	10-88	1.5*60°
SJNL08-80	95	35	70	14	15	25	4	M12	50	45	10-88	1.5*60°
SJNL08-90	95	35	70	14	15	25	4	M12	60	45	10-88	1.5*60°
SJNL08-100	95	35	70	14	15	25	4	M12	70	45	10-88	1.5*60°
SJNL08-120	95	35	70	14	15	25	4	M12	90	45	10-88	1.5*60°
SJNL08-150	95	35	70	14	15	25	4	M12	120	45	10-88	1.5*60°
SJNL10-50	110	40	50	1+	20	30	4	M12	20	50	10-98	1.5*60°
SJNL10-60	110	40	50	1+	20	30	4	M12	30	50	10-98	1.5*60°
SJNL10-70	110	40	50	1+	20	30	4	M12	40	50	10-98	1.5*60°
SJNL10-80	110	40	50	1+	20	30	4	M12	50	50	10-98	1.5*60°
SJNL10-90	110	40	50	1+	20	30	4	M12	60	50	10-98	1.5*60°
SJNL10-100	110	40	50	1+	20	30	4	M12	70	50	10-98	1.5*60°
SJNL10-150	110	40	50	1+	20	30	4	M12	120	50	10-98	1.5*60°

# SHB1油压硬爪 三个台阶 HB1 STANGARD HARDENED JAW



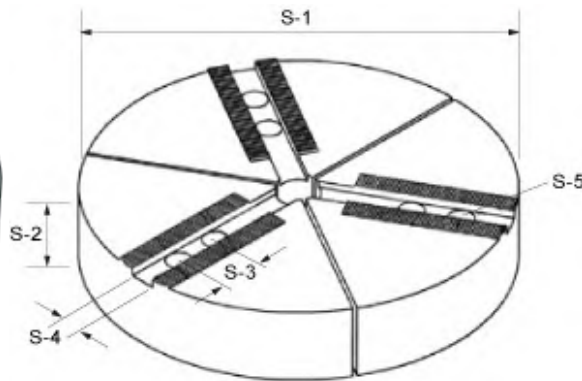
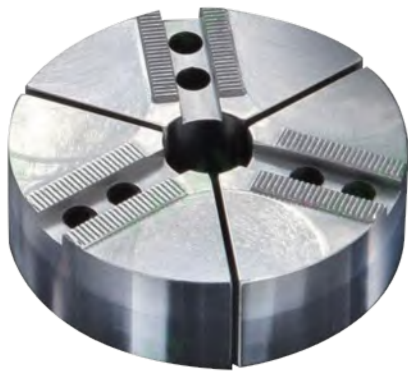
规格/尺寸mm	H-1	H-2	H-3	H-4槽宽	H-6	H-7孔距	H-8	H-9	H-10	梳齿距离	重量kg
SHB1-06	67	31	41	12	18	20	17	9	M10	1.5*60°	1.8
SHB1-08	87	35	51	14	36	25	18	12	M12	1.5*60°	2
SHB1-10	102	40	54	16	45.5	30	18	13	M12	1.5*60°	3
SHB1-12K	108	50	67	21	49	30	20	16	M16	1.5*60°	3.7
SHB1-12S	108	50	67	18	49	30	20	16	M14	1.5*60°	3.8
SHB1-15K	143	62	86	22	55	43	38	20	M20	1.5*60°	9.6
SHB1-15S	143	62	86	25.5	55	43	38	20	M20	1.5*60°	9.5
SHB1-18K	143	62	86	22	55	43	38	20	M20	1.5*60°	9.6
SHB1-18S	143	62	86	25.5	55	43	38	20	M20	1.5*60°	9.5

# SHB2油压硬爪 两个台阶



规格/尺寸mm	H-1	H-2	H-3	H-4槽宽	H-6	H-7孔距	H-8	H-9	H-10	梳齿规格	重量kg
SHB2-04	53	23	28	10	29	14	24	10	M8	1.5*60°	0.6
SHB2-05	53	23	28	10	29	14	24	10	M8	1.5*60°	0.6
SHB2-06	67	31	36	12	38.5	20	28.5	12	M10	1.5*60°	1.7
SHB2-12K	103	50	52	21	62.5	30	40.5	17	M16	1.5*60°	3.5
SHB2-12S	103	50	52	18	62.5	30	40.5	17	M14	1.5*60°	3.6
SHB2-21	159.5	80	90	25	97.5	50	62	40	M20	3.0*60°	15.3
SHB2-24	159.5	80	90	25	97.5	50	62	40	M20	3.0*60°	15.3
SHB2-32	168	70	75	25.5	89	38.1	79	32	M20	3.0*60°	14.9

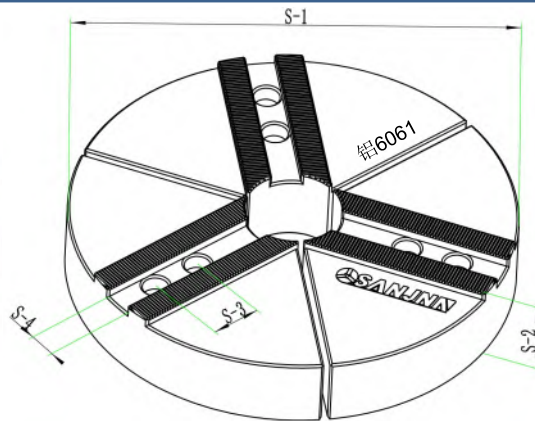
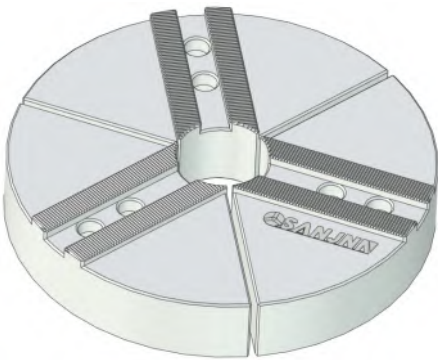
## SWA系列 全包软爪—梳齿型 45钢材质



- 圆形软爪适用于大的薄壁件的外夹和内撑用，及适合在大的车削作用力下夹持，全方位夹持更牢固。
- 薄管件相比于常规三爪可减少工件的变形；● 例如：内孔200mm的工件，推荐FW-A08050这款。● 材质SC45钢。

规格	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5螺栓尺寸	S-6	S-7通孔	梳齿尺寸	附记
SWA04-32	100	32	14	10	M8*1.25P	26	25	1.5*60°	
SWA05-32	135	32	14	10	M8*1.25	43.5	25	1.5*60°	
SWA06-40	169	40	20	12	M10*1.5P	49.5	25	1.5*60°	
SWA08-40	206	40	25	14	M12*1.75P	54	25	1.5*60°	
SWA08-50	206	50	25	14	M12*1.75P	54	25	1.5*60°	
SWA10-50	250	50	30	16	M12*1.75P	65	25	1.5*60°	
SWA12-50K	300	50	30	21	M16*2P	81	25	1.5*60°	
SWA12-50S	300	50	30	18	M14*2P	81	25	1.5*60°	

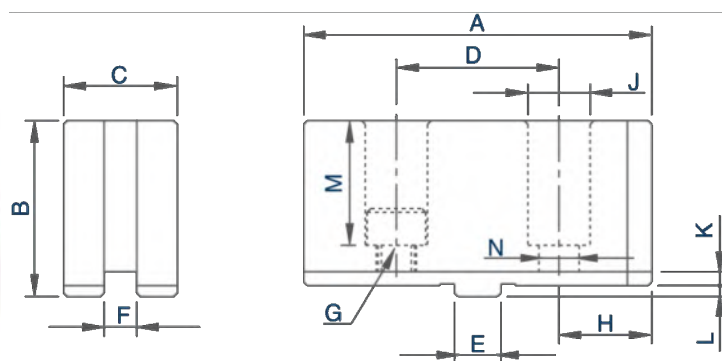
## SWL系列 全包铝爪-梳齿型 铝材质



- 圆形软爪适用于大的薄壁件的外夹和内撑用，及适合在大的车削作用力下夹持，全方位夹持更牢固。
- 薄管件相比于常规三爪可减少工件的变形；
- 例如：内孔200mm的工件，推荐FW-L08050这款。
- 全包爪材质铝6061。
- 铝材质相比钢爪较软些，所以有效保护工件夹伤及减小工件变形。

规格	尺寸	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5螺栓尺寸	S-6	S-7通孔	梳齿尺寸	附记
SWL06-31		169	31	20	12	M10*1.5P	49.5	25	1.5*60°	
SWL08-38		206	38	25	14	M12*1.75P	54	25	1.5*60°	
SWL10-42		250	42	30	16	M12*1.75P	65	25	1.5*60°	
SWL12-50K		300	50	30	21	M16*2P	81	25	1.5*60°	
SWL12-50S		300	50	30	18	M14*2P	81	25	1.5*60°	

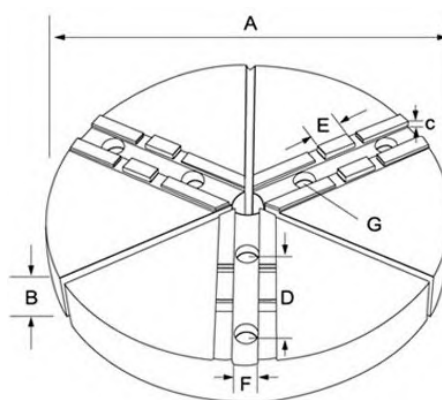
## SCP 强力生爪（日标/台标手动分离爪卡盘）



规格/尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	净重Weight (kg)
SCP04	52	30	19	24	9.53	7.94	M6*1P	14	11	3	2.5	21	7	0.45
SCP05	62	35	24	32	12.68	7.94	M8*1.25P	15	14	3.5	3	24	9	0.9
SCP06	73	37	26	38.1	12.68	7.94	M8*1.25P	17.45	14	3.5	3	25	9	1.3
SCP07	95	48	31	44.4	12.68	7.94	M10*1.5P	25.3	17	3.8	3	34	11	2.6
SCP09	110	48	37	54	19.03	12.7	M12*1.75P	28	19	4.2	3	34	13	3.6
SCP12	125	54	42	63.5	19.03	12.7	M12*1.75P	30.75	19	4.2	3	38	13	5.5
SCP16	160	70	50	76.2	19.03	12.7	M16*2P	41.9	25	5.5	6	48	17	10.4
SCP20	160	80	55	76.2	19.03	12.7	M20*2.5P	41.9	32	5.5	6	58	21	—

## SGP 全包软爪—凸键型（日标/台标手动分离爪卡盘）

● 圆形软爪适用于大的薄壁件的外夹和内撑用，及适合在大的车削作用下夹持，全方位夹持更牢固。



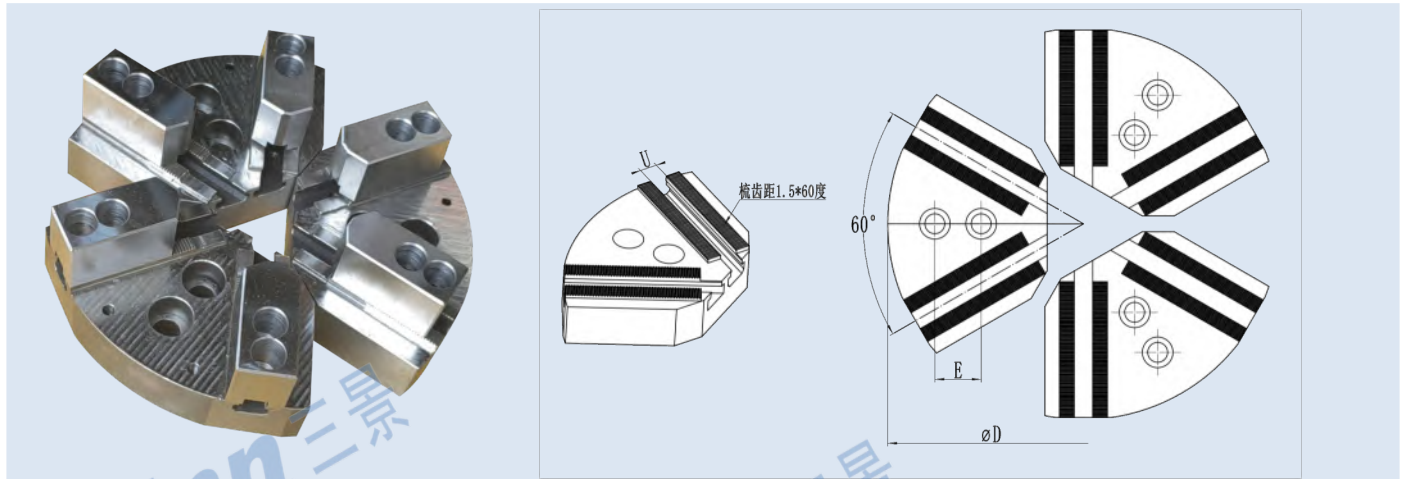
● 薄管件相比于常规三爪可减少工件的变形；

● 例如：内孔200mm的工件，推荐TGP09-40这款。

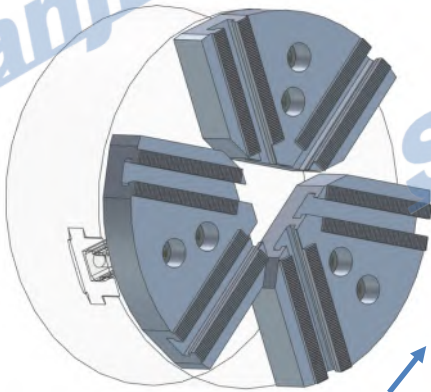


规格	尺寸	A	B	C	D	G螺栓尺寸	F	E	通孔	附记
SGP06-40		165	40	3.5	38.1	12.68	7.94	M8*1.25P	25	
SGP07-40		190	40	3.5	44.45	12.68	7.97	M10*1.5P	25	
SGP-07-50		190	50	3.5	44.45	12.68	7.94	M10*1.5P	25	
SGP09-40		230	40	3.5	53.98	19.03	12.7	M12*1.75P	25	
SGP09-50		230	50	3.5	53.98	19.03	12.7	M12*1.75P	25	
SGP12-50		305	50	3.5	63.5	19.03	12.7	M12*1.75P	25	

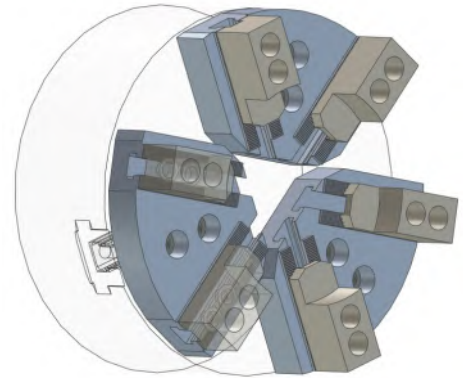
# SJTZ 浮动六爪



Sanjinn 三景

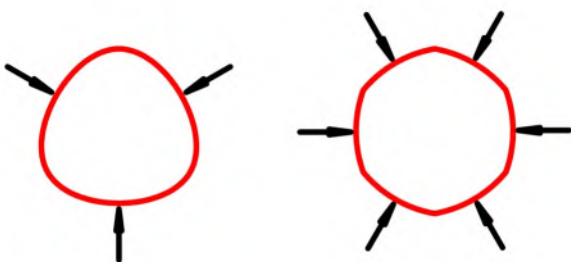


基底座可左右摆动

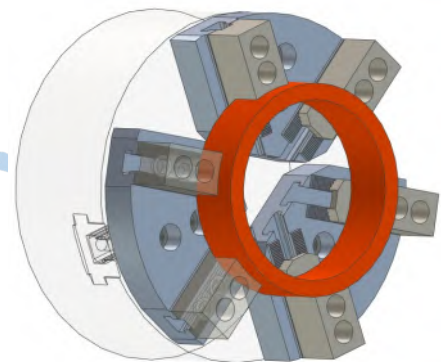


装上软爪后示意

● 三爪变六爪，适合外圆不规则的零件，因为它可以从六个方向自动浮动找点，且6个点的夹持力相同；相比于三爪全包爪夹持外圆不规则的零件时，会把零件包住夹圆，但是松开时零件还会松回之前的状态，从而导致内孔变形更大。



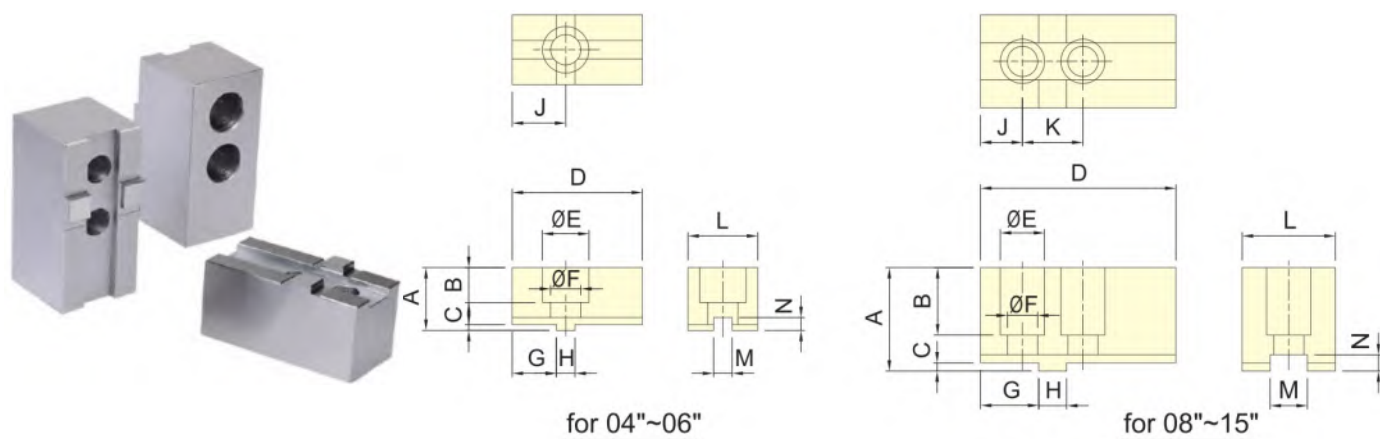
三景



左右摆动自动找点，

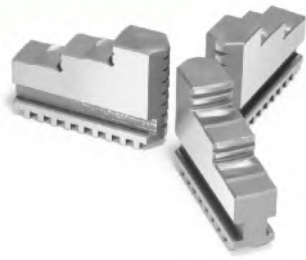
规格	适用卡盘
SJTZ-210	8"英寸
SJTZ-254	10"英寸
SJTZ-304	12"英寸

# SHM 斜拉柱卡盘专用生爪



规格/尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N
SHM04	22	13	2.5	52	17.5	11	15	8	19	-	25	8	5.5
SHM05	27	15	2.5	56	20	13	19	8	23	-	30	8	5.5
SHM06	31	21	3	70	23	15.5	22	10	27	-	35	10	6
SHM08	44.5	29	3.5	84	19	13	25	12	18	26	40	10	7
SHM10	49.5	32	3.5	100	22	15	30.5	15	22	32	50	18	7
SHM12	54.5	36	3.5	120	26	18	33.5	17	24	36	60	20	7
SHM15	65	40	5	165	26	18	50	20	40	40	70	24	10

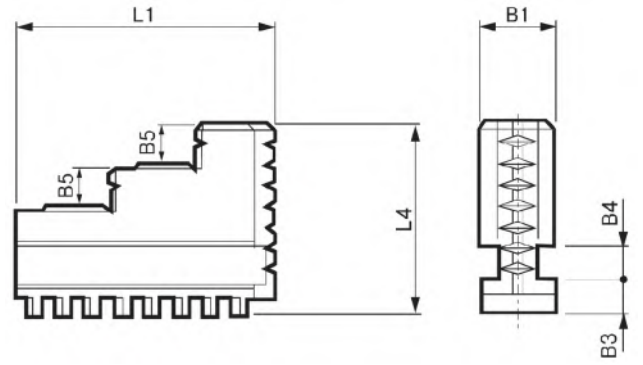
# 国标SK11系列 整体正反爪



正爪



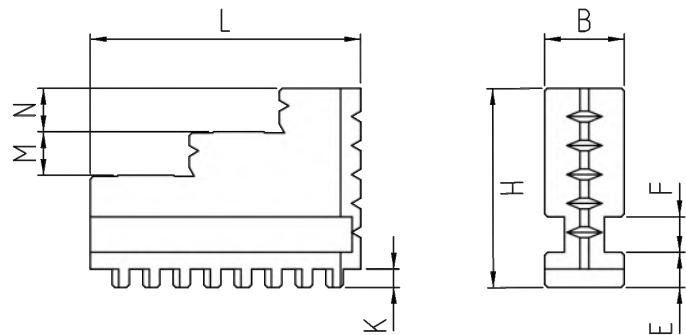
反爪



订货请注明，是正爪还是反爪。例：正爪K11-200Z，反爪K11-200F

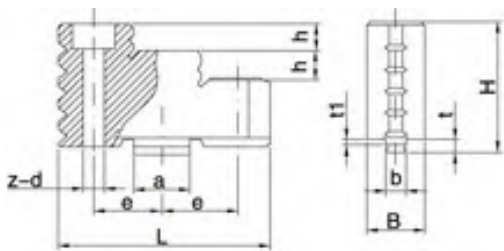
尺寸/型号	L1	B1	L4	B5	B3	B4
SK11-80	32	12	33	6.5	6	7
SK11-100	42	15	38	7	6.5	8
SK11-125	56	16	45	9	7	8
SK11-130	56	16	45	9	7	8
SK11-160	70	18.5	54	12	9	10
SK11-200	85	22	61	12	10	10
SK11-250	105	27	68	12	12	10
SK11-320	130	36	91	18	13.5	13
SK11-400	130	36	91	18	13.5	13
SK11-500	172	45	110	22	15	16

# 台湾规格手动卡盘爪

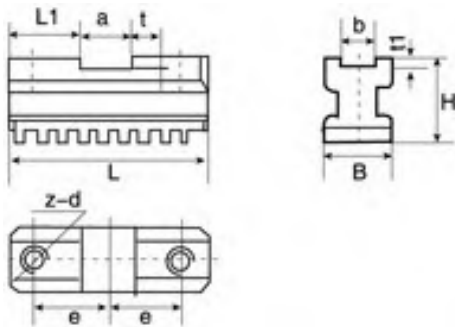


规格/尺寸mm	B	E	F	H	K	L	M	N
SSC-03	11	4.6	6.5	28.8	2.6	35	6	6
SSC-04	14	6.2	6.5	34.3	3.7	42	7	7
SSC-05	16	7.6	8.2	40	4.2	50	8	8
SSC-06	19	8.2	8.2	46	4.8	65	10	10
SSC-08	22	9.8	9.8	55	5.1	75	12	12
SSC-10	28	11.2	11.4	68.1	5.2	98	15	15
SSC-12	30	13.4	16	82	6.5	110	16	15.8

## 环球SK11-C系列200-250

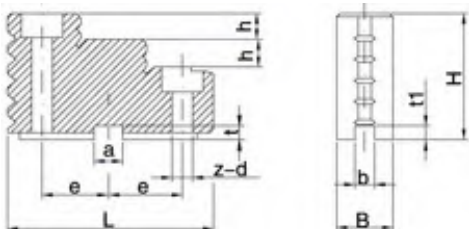


规格	L	B	H	h	a	b	e	t	t1	Z-d
SK11-200C	88	22	44	12	13	11	28	7	3	2-9
SK11-240C	108	27	46	12	13	13	35	7	3	2-11
SK11-250C	108	27	46	12	13	13	35	7	3	2-11

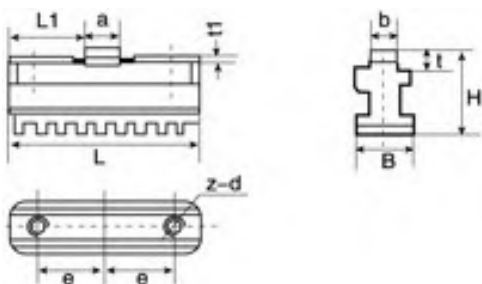


规格	L	L1	B	H	a	b	e	t	t1	Z-d
SK11-200C-DZ	76	31.5	22	36	13	11	28	6	2	2-M8
SK11-240C-DZ	95	41	27	39	13	13	35	6	2	2-M10
SK11-250C-DZ	95	41	27	39	13	13	35	6	2	2-M10

## 环球SK11-C系列320-380系列

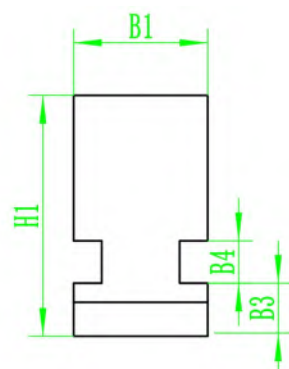
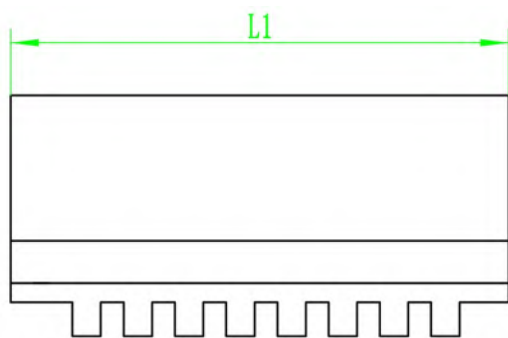


硬爪规格	L	B	H	h	a	b	e	t	t1	Z-d
SK11-320C	127	36	59.5	17	28	15	44	7.5	2.8	2-13
SK11-325C	127	36	59.5	17	28	15	44	7.5	2.8	2-13
SK11-380C	127	36	59.5	17	28	15	44	7.5	2.8	2-13



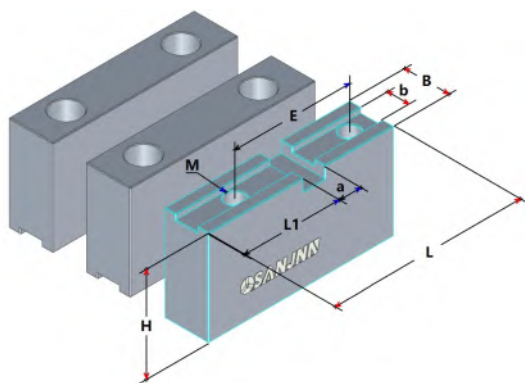
滑座规格	L	L1	B	H	a	b	e	t	t1	Z-d
SK11-320C-DZ	114	43	36	40	28	15	44	8.5	3.5	2-M12
SK11-325C-DZ	114	43	36	40	28	15	44	8.5	3.5	2-M12
SK11-380C-DZ	114	43	36	40	28	15	44	8.5	3.5	2-M12

## SR整体式软爪 配环球K11系列

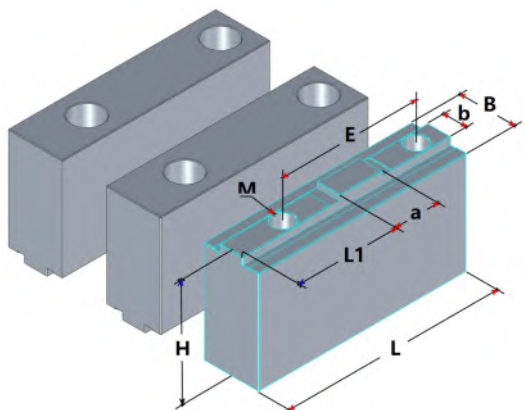


尺寸/型号	SR80	SR100	SR125	SR130	SR160	SR165	SR190	SR200	SR240	SR250	SR315/ SR320	SR325/ SR380	SR400
L1	32	42	56	56	70	70	72	85	105	105	130	130	130
B1	12	15	16	16	18.5	18.5	22	22	27	27	36	36	36
H1	32	38	45	54	54	54	57	61	69	69	91	91	91
B3	6	6.5	7	7	9	9	-	10	12	12	13.5	13.5	13.5
B4	7	8	8	8	10	10	-	10	10	10	13	13	13
圆弧齿距		6	6										

## SRK11C软爪

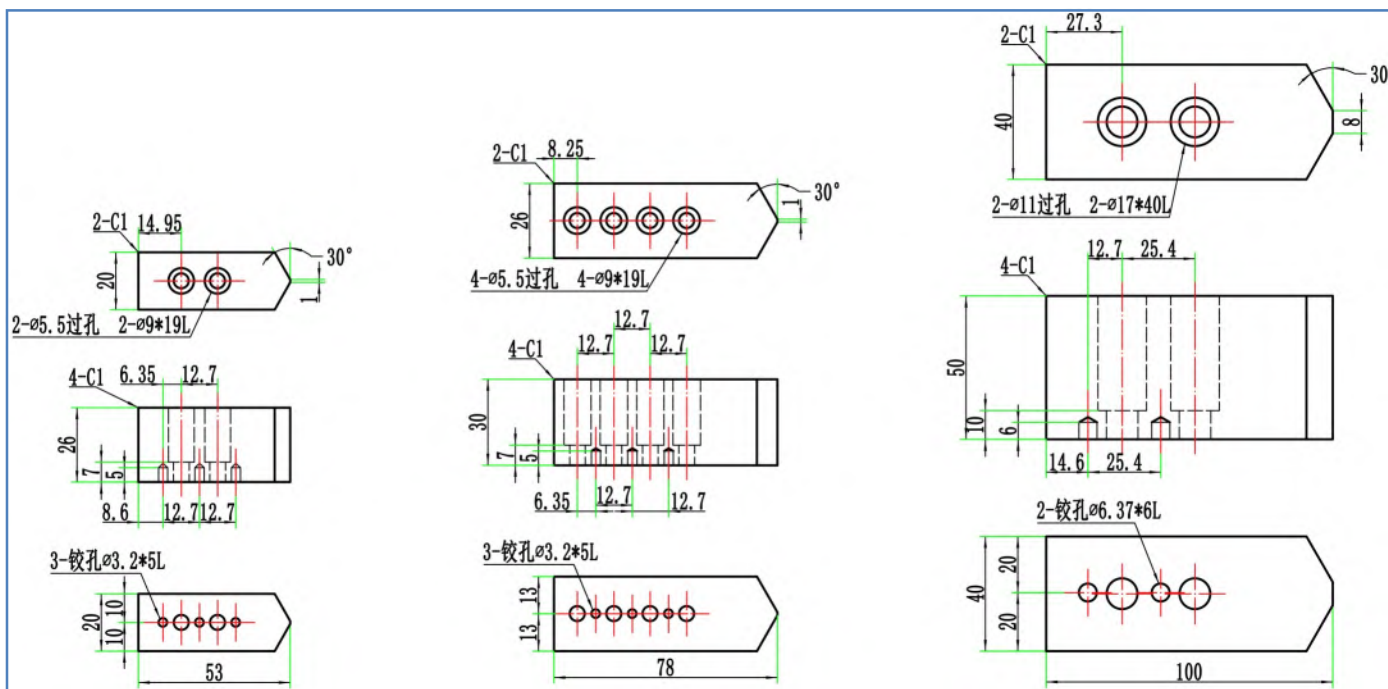


规格	L	L1	B	H	a	b	e	t	t1	C	M过孔
SRK11-200C	93	46	25	50	13	11	56	7	3	39	M8
SRK11-240C	113	58	27	58	13	13	70	7	3	48	M10
SRK11-250C	113	58	27	58	13	13	70	7	3	48	M10



规格	L	L1	B	H	a	b	e	t	t1	C	M过孔
SRK11-320C	137	64	36	75	28	15	88	7.5	2.8	60.5	M12
SRK11-325C	137	64	36	75	28	15	88	7.5	2.8	60.5	M12
SRK11-380C	137	64	36	75	28	15	88	7.5	2.8	60.5	M12

# SCJ超精密气动夹头卡爪



订货号：SCJ-05

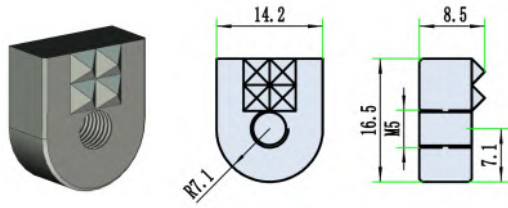
订货号：SCJ-06

订货号：SCJ-08

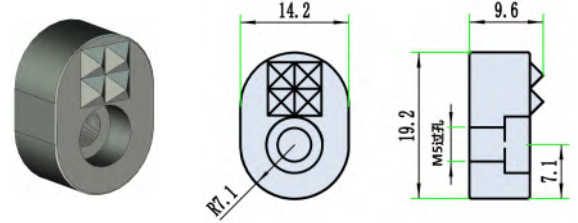
# 超合金齿爪

# UNIVERSAL BALL LOK POWER CHUCKS

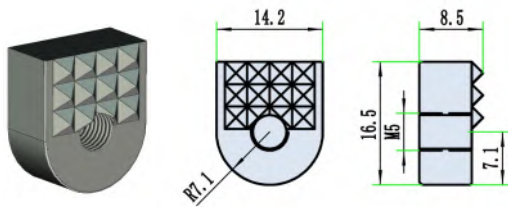
型号  
SWG142P-4



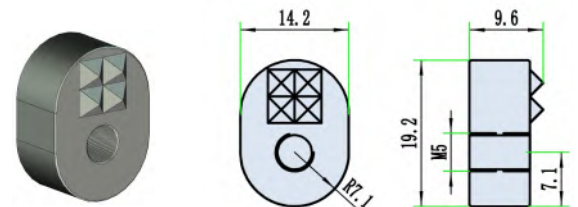
型号  
SCWG142-4



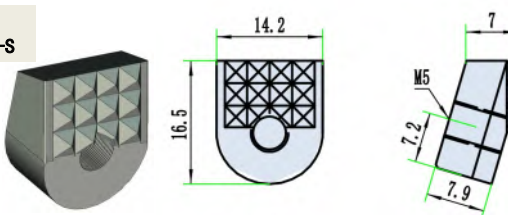
型号  
SWG142P-



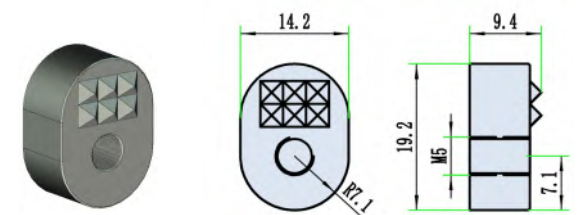
型号  
SUWG142-4



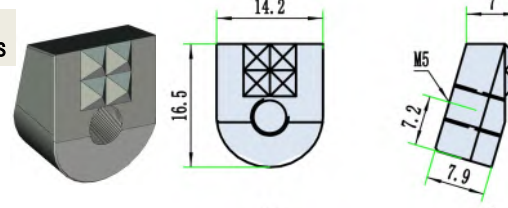
型号  
SPC127-10SC-S



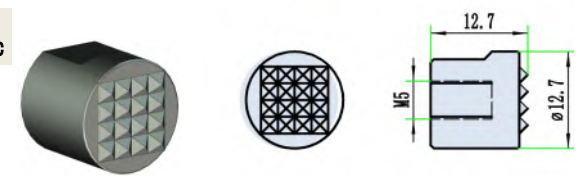
型号  
SUWG142-6



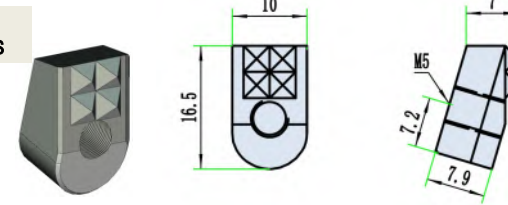
型号  
SPC127-4SC-S



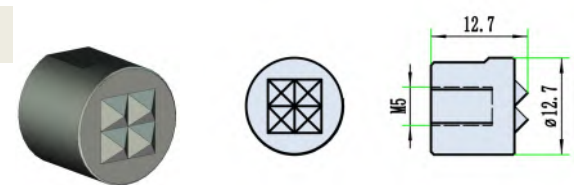
型号  
SPC070-12SC



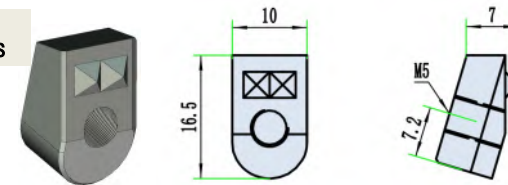
型号  
SPC127-4SC-S



型号  
SPC070-4SC



型号  
SPC127-2SC-S



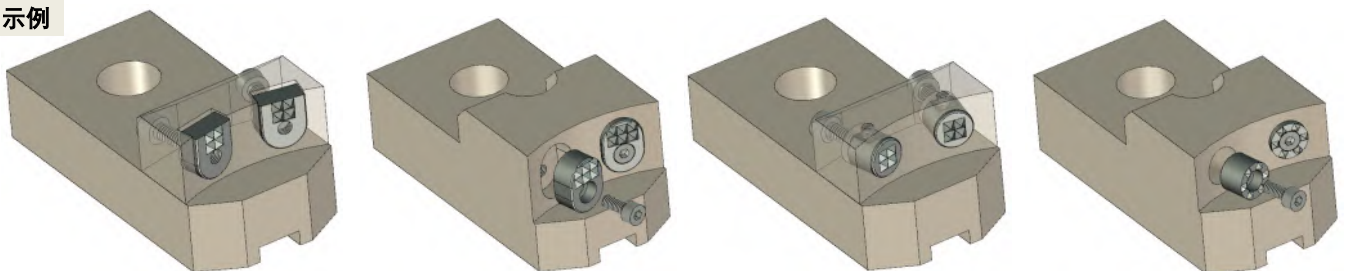
型号  
SPC-046-4SC



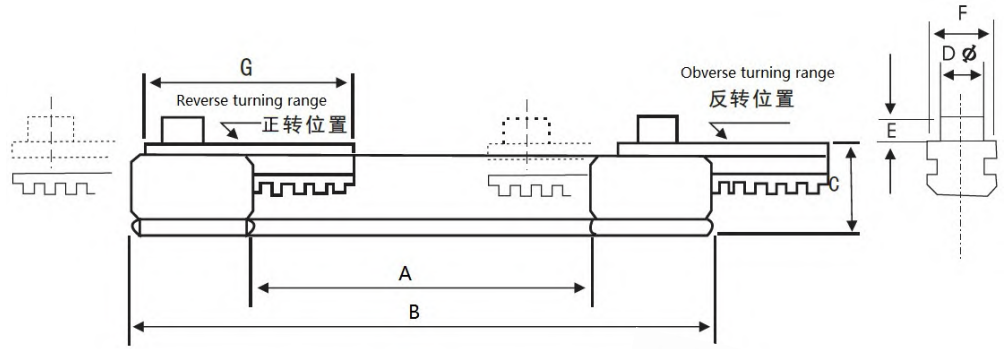
型号  
SCWG127-6



示例



# STL 微调镗爪器



- 本产品采用连续微调定位准确，使生爪的磨损量达到最低。
- 本产品可容易制造小尺寸的生爪。
- 只需简单的单一步骤，即可将生爪镗孔贯穿。
- 只需反转锁定，就可轻松地扩大生爪的加工范围。

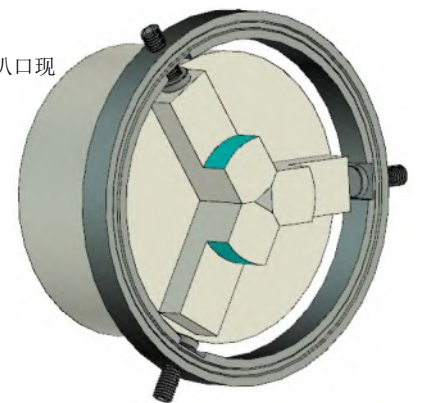
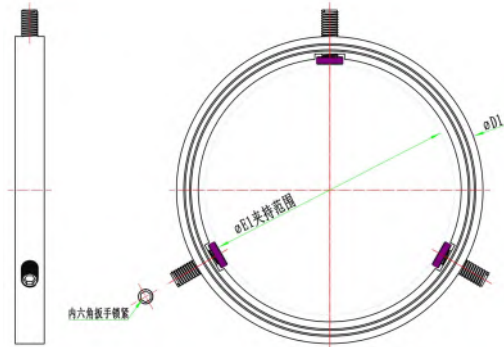


规格/尺寸	A	B	C	D	E	F	G	爪行程（每次螺旋）	每爪负载能力kgf	最大转速 R.P.M	重量kg	适用卡盘
STL-100	100	170	26	13	7	19	61	7.4	1500	800	2.7	5", 6", 8"
STL-125	125	200	26	16.3	8	19	61	7.4	1500	700	3.5	6", 8", 10"
STL-160	160	248	31	18.3	8	24	80	8.5	1750	600	5.6	8", 10", 120"

# SOR系列 内撑工件 修爪器



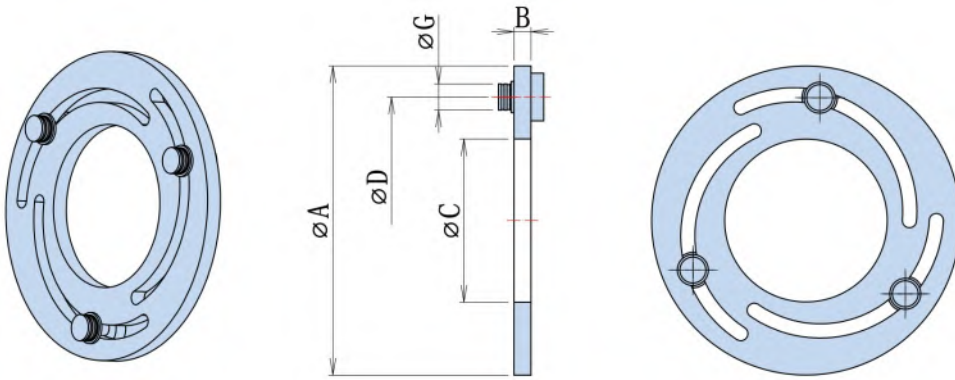
- 夹持卡爪底端外部，修卡爪外圆，使卡爪能够胀撑工件。
- 用修爪器套在卡爪底部，使卡爪向外张力时，修整胀撑圆弧。
- 使用此修爪套环相比于传统直接在卡爪上修整的好处是避免喇叭口现象。



示意图：修爪器锁紧后，车削胀撑圆弧（绿色位置）

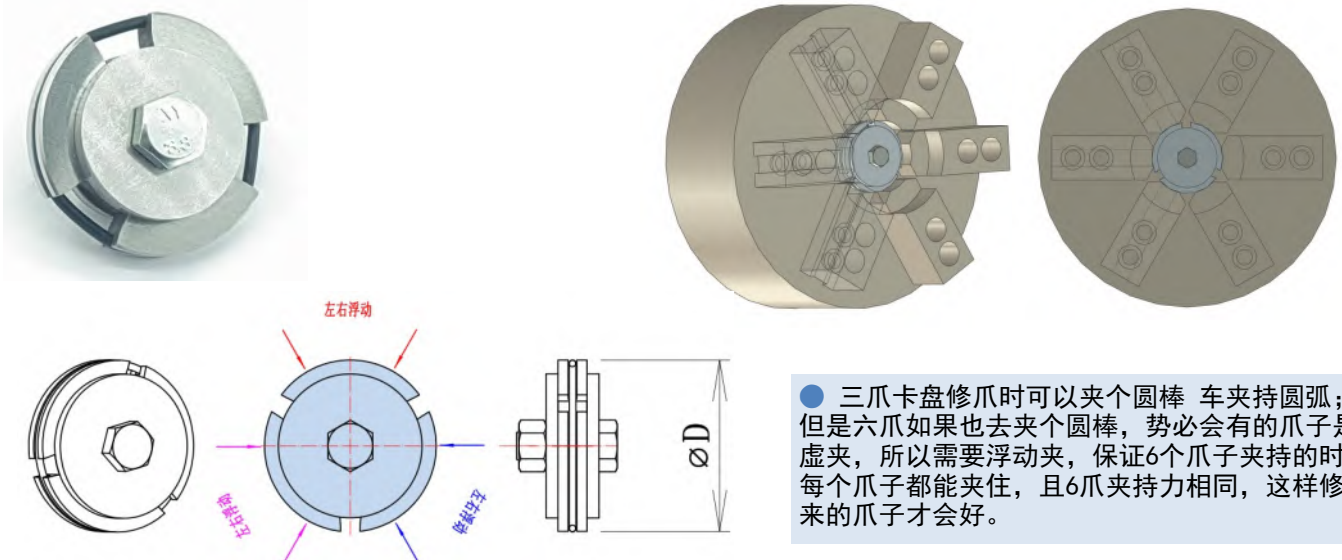
规格/尺寸	ØE夹持范围	D1	适用卡盘
SOR-6	Ø140-Ø180	Ø210	6"
SOR-8	Ø190-Ø220	Ø251	8"
SOR-10	Ø225-Ø270	Ø300	10"
SOR-12	Ø270-Ø320	Ø350	12"

## XZ系列 修爪盘



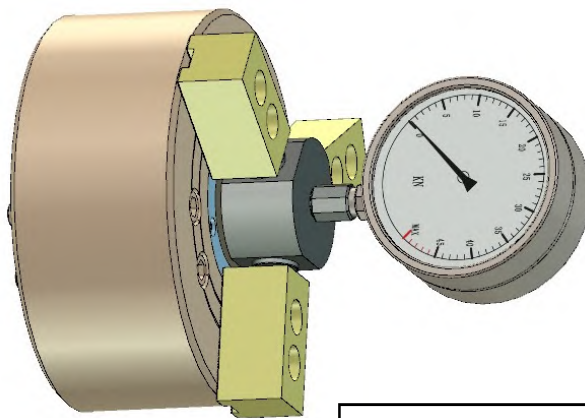
型号尺寸	A	B	C	D 活动范围	G
3-XZ04	114	12	34	58~90	13.5
3-XZ05	140	12	60	84~116	13.5
3-XZ06	168	12	60	104~144	16.5
3-XZ08	218	12	115	140~188	18.5
3-XZ10	258	12	150	178~224	18.5
3-XZ12	316	15	188	216~274	22.5
3-XZ15	380	20	230	276~334	31.5
3-XZ18	380	20	230	276~334	31.5
3-XZ21	533	20	350	417~483	31.5
3-XZ24	610	22	410	480~550	31.5

## 六爪外夹浮动修爪器



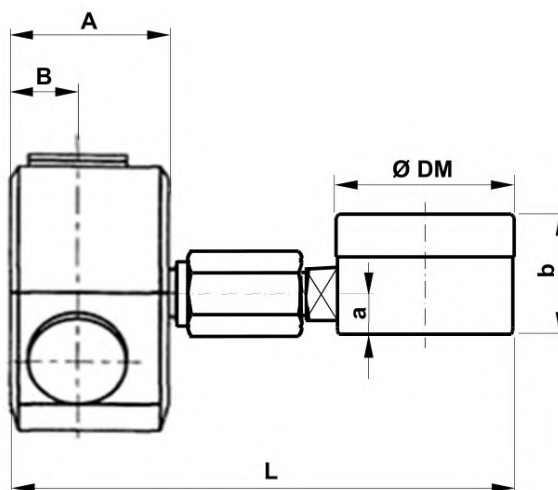
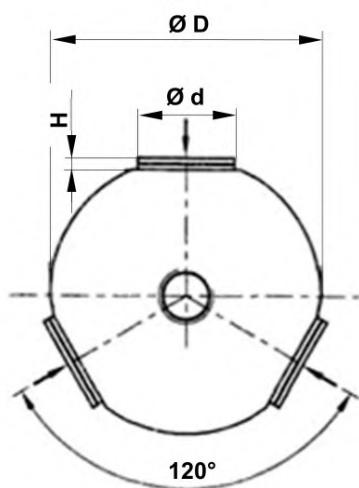
规格/尺寸	D 夹持直径
SXZ-42	42
SXZ-50	50
SXZ-60	60
SXZ-70	70

# 卡盘静态夹紧测力器



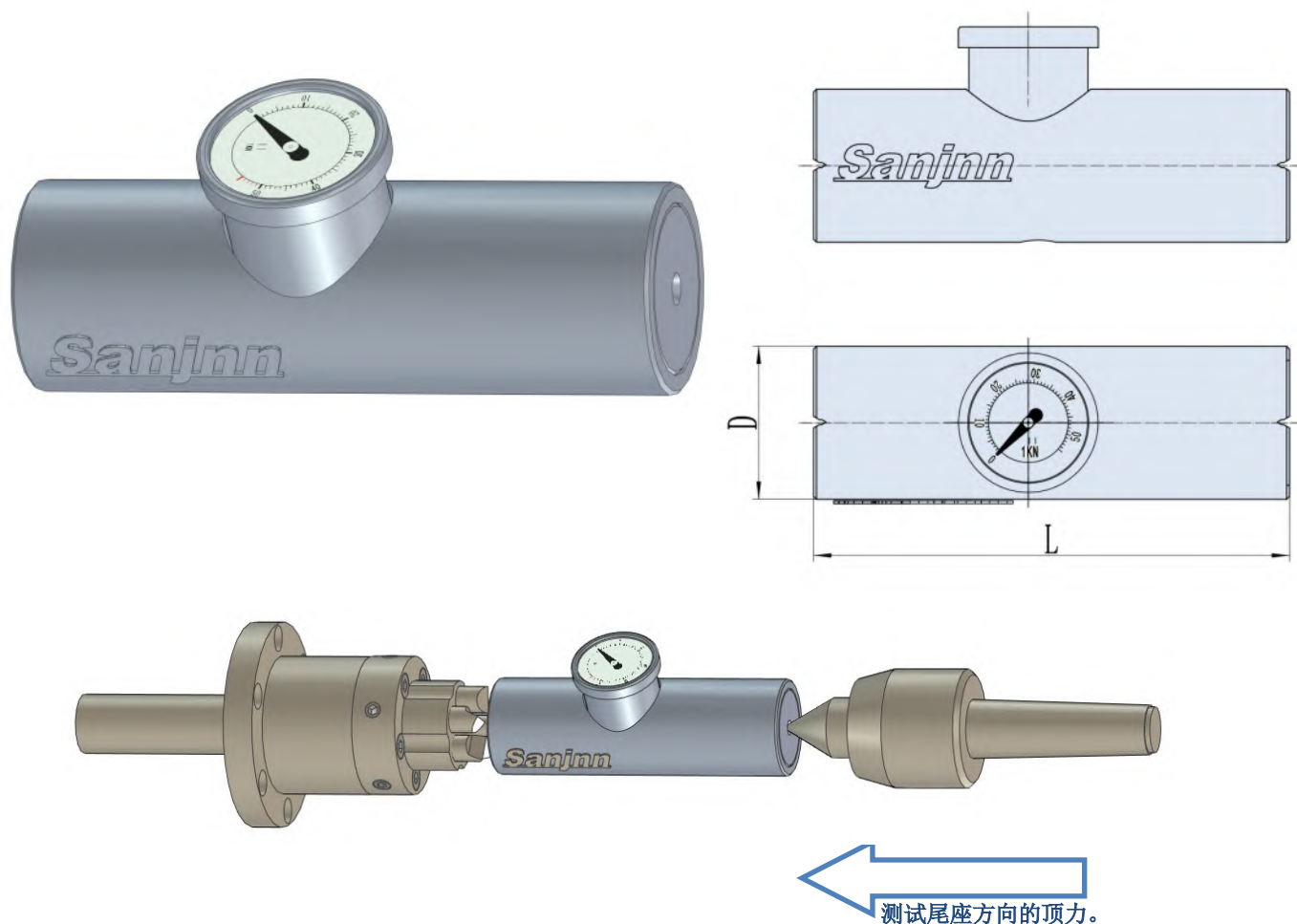
1, 用于测量卡盘静态时的夹持力。

检测卡盘长久使用后, 夹持力有无变化。



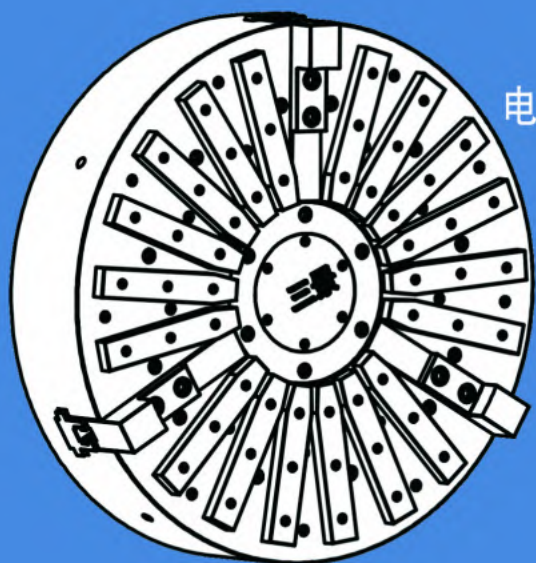
规格/尺寸/mm	最大测力值	ØD	Ød	A	B	H	DM	b	L
F11-45	45KN	90	26	57	28.5	3	101	54	200

# 顶针尾座静态夹顶测力器

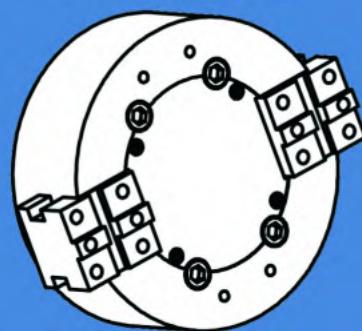


规格/尺寸/mm	最大测力值	直径	总长	适用尾座模式锥号
<b>F1103-50</b>	<b>50KN</b>	<b>53</b>	<b>160</b>	<b>MT3\MT4\MT5</b>

# 备忘录



电磁吸卡盘



二爪宽座卡盘

# ***Sanjnn***

## 无锡三景车削夹具有限公司

WUXI SANJNN TURNERY FIXTURE CO.,LTD.

无锡市新吴区金城东路299号五洲国际工业博览城297栋

Mobile:13665112982

Tel:0510-82959503

Fax:0510-68930165

E-mail:sanjnn@163.com

URL: www.sanjnn.com



网页可下载电子样本

我们的愿景是为用户在车削夹具领域所遇到的问题给予解决和支持；我们以用户的视角经营，努力在最前沿不断创造新的价值。

因产品技术不断革新，我们保留对样本内参数修改的权力。  
样本著作版权，请勿商业用途。

2024年2月16日出版